

项目编号：11131-2025-EnMS

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：石狮市锦祥漂染有限公司

审核体系：能源管理体系 (ENMS)

审核组长（签字）：王琳 

审核组员（签字）：窦文杰，邱新财



报告日期：2025年9月11日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 文件审核报告
 - 第一阶段审核报告
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：王琳

组员：窦文杰，邱新财



受审核方名称：石狮市锦祥漂染有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	
2	窦文杰	组员	审核员	2025-N1EnMS-1395977	
3	邱新财	组员	技术专家	350581199009172076	2.5

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	陈昌泉, 吴镇炎	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

- a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018
- b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 单体系审核；
- c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；
- d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《工业重点领域能效标杆水平和基准水平（2023年版）》、《RB/T 102-2013 能源管理体系 纺织企业认证要求》、《FZ/T 07017-2021纺织企业能源审计方法》、《FZ/T 01002-2010印染企业综合能耗计算办法及基本定额》、《FZ/T01105-2010针织印染产品取水计算办法及单耗基本定额》、《FZ/T 07019-2021 针织印染面料单位产品能源消耗限额》、等。
- e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：无
- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述



1.5.1 审核时间： 2025年9月10日 至 2025年9月11日 实施审核。

审核覆盖时期：自 2025年3月2日 至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

与审核计划一致，有变更。

变更前：针织品的染整生产所涉及的能源管理活动

变更后：**针织品的染整和后整理的加工所涉及的能源管理活动**

变更原因：企业要求变更认证范围的描述，以和企业的QES三体系证书保持一致。审核组现场观察，企业实际生产过程能够覆盖企业申请变更后的范围，故同意变更。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：福建省泉州市石狮市锦尚镇锦尚工业区

办公地址：福建省泉州市石狮市锦尚镇锦尚工业区

经营地址：福建省泉州市石狮市锦尚镇锦尚工业区

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 9 月 9 日上午进行了第一阶段现场审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1. 内审和管理评审有效性的确认；2. 能耗数据的收集、能源绩效的核算。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

涉及部门：人力办公室

不符合事实：审核现场与内审员陈昌泉、董建人、吴镇炎交流，内审员陈昌泉、董建人、吴镇炎对内审的要求及标准了解情况不能回答清楚，对内部审核过程中的程序和要求，回答不够全面，内审员存在能力不



足。

不符合依据及条款：以上事实不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 7.2 中：“组织应：a) 确定在其控制下工作、对能源绩效和能源管理体系具有影响的人员所需的能力;”的要求。

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 10 月 16 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 9 月 11 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

能耗数据收集，能源绩效核算。

3) 本次审核发现的正面信息：

--未发生相关方投诉；

--完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

--相关资质保持有效

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅，需加强。

2) 风险提示：

- a. 内审员对体系知识了解不够，审核经验缺乏，内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验，避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。
- e. 注意持证上岗人员资质保持，避免过期。
- f. 在进行内外部环境因素识别、相关方需求及期望识别、风险和机遇分析时，应充分考虑气候变化可能造成的影响。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况



1) 组织成立时间：2004年05月09日

体系实施时间：2025年3月2日

2) 法律地位证明文件有：《营业执照》。

3) 审核范围内覆盖员工人数：现场提供有《社会保险费缴费申报表(适用单位缴费人)》，单位名称石狮市锦祥漂染有限公司，申报表中显示2025年9月份公司工伤保险缴费人数为169人。企业申报的体系覆盖人数64人，基本合理。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：公司管理部门工作时间为8:30-18:00。车间两班倒，各班工作时间为：白班8:00-24:00，夜班24:00-8:00（次日）。

范围内产品/服务及流程：

公司主要进行针织品的染整加工，客户主要是一些布料、服装企业。订单来源方式主要有：一是通过客户相互介绍；二是有业务员主动拜访客户，开发新市场。

梭织布料的染整加工工艺流程为：【白胚--配筒--打卷（退卷）--冷堆--长车退浆--染色--脱水--开幅--烘干--定型--包装--成品】

针织布料的染整加工工艺流程为：【白胚---配布---水洗---坯定---染色---脱水---开幅---成定---包装---成品】

外包过程：特种设备、计量器具的定期校验。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

法人邱国庆，管理者代表陈昌泉，公司设置有生产部、成品部、人力办公室、营销部、采购部、财务部。总经理对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证质量、环境、职业健康安全和能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业制定了文件化的能源管理体系方针，其内容为：**遵守法规，清洁生产，提高能效，持续改进。**

管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

● 负责人介绍，企业为现有纺织企业，其能效标准要求有《FZ/T 07019-2021 针织印染面料单位产品能源消耗限额》标准要求和《工业重点领域能效标杆水平和基准水平（2023年版）》。具体如下：

要求文件	FZ/T 07019-2021 针织印染面料单位产品能源消耗限额			工业重点领域能效标杆水平和基准水平（2023年版）	
	先进值	准入值	限定值	标杆水平	基准水平
单位产品综合能耗（tce/t）	≤1.0	≤1.1	≤1.3	≤1.0	≤1.3

公司参考上述两个文件中的要求，以【单位产品综合能耗（tce/t）】作为能源绩效参数，以FZ/T 07019-2021中的限定值和工业重点领域能效基准水平（即1.3tce/t）为基准，设置了能源绩效目标指标，并将能源目标进行了分解，具体情况如下：



层级	能源绩效参数	单位	计算公式	考核频次	基准值	目标值	2024 年完 成值	2025 年 1-8 月完成值
公司级	单位产品综合能耗	tce/t	综合能耗/合格品产量	每年	1.3	≤1.3	1.10	1.12
人力办公室	培训计划完成率	%	实际培训次数/培训计划次数	每年	100%	100%	100%	100%
生产部	单位产品综合能耗	tce/t	综合能耗/合格品产量	每年	1.3	≤1.3	1.10	1.12
成品部	单位产品综合能耗	kgce/万个	综合能耗/合格品产量	每年	1.3	≤1.3	1.10	1.12
财务部	因资金问题能源停供次数	次	统计实际发生次数	每年	0	<1	0	0
其他部门	节约水电，定期检查。							

管代介绍，公司每年组织各部门进行内外部环境因素的识别和组织相关方及其需求及期望的识别，并针对各项环境影响因素、相关方需求和期望，分析可能存在的风险和机遇，评价风险程度，并制定控制措施。审核现场提供有内外部环境因素、相关方需求和期望、风险和机遇分析评价的记录资料。

查看提供的资料，未见有对气候变化因素的考虑。

和管代沟通此问题，并向管代介绍了下述内容的重要性：识别气候变化的因素及风险，考虑气候变化对组织可能造成的影响以及组织可能对气候变化造成的影响，评估其是否为管理体系的相关要素；识别公司的相关方是否有对气候变化的要求，包括法规要求、客户要求等；注意气候变化可能对每个管理体系产生不同的影响；组在分析气候变化的因素及风险时应考虑法规要求、特定管理体系标准、公司所属行业、公司产品的过程特性、公司的地理位置、供应链性质或人力资源波动等。

管代表示，公司之前未关注此项要求，后续公司将组织学习培训，在本年度开展内外部环境及相关方分析时，补充对气候变化因素的识别。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1. 用能设备管理

提供有生产设备清单：

序号	所在位置	设备名称	数量	设备型号	单机设备功率
1	车间	定型机	21	ZCM768-240（5台）； STD999-2300-10（3台）； RX88m828 2400*10（5台）； Td699-2400*11（1台）； STD828-2300X8（2台）； STENTER2350-8（5台）	235KW 220KW 235KW 220KW 190KW 190KW
2	车间	高温溢流染色机	4	HT-LV-50	7.5KW
3	车间	高温溢流染色机	3	HT-LV-100A； TH-VA100.0	11KW
4	车间	高温溢流染色机	3	HH-VX150	15KW
5	车间	高温溢流染色机	6	TH-LA-1B； HT-VS-250	21KW
6	车间	高温溢流染色机	6	HT-LV-300； HT-LX-300； TH-VG-1.0	22KW
7	车间	高温溢流染色机	23	TH-VA-2B； TH-VA-2G； TH-VA-2H.0； TH-VL-2C.0； TH-VG-2.0	55KW



8	车间	高温溢流染色机	29	HT-LV-600; HT-VX-600; HY-LX-2L	55KW
9	车间	高温溢流染色机	3	TH-VA-4H.0; TH-VG-4.0	90KW
10	车间	高温溢流染色机	4	HT-LV-1200	55KW
11	车间	连续水洗机	4	SR0106, SRE	90KW
12	车间	脱水机	15	CO-1500; CO-1800; CO2000; AR-2000; HS-2000	15KW
13	车间	打卷机	16	AR-150	7KW
14	车间	烘干机	2	DTH3900; DTH3800	150KW
15	车间	开幅吸水机	4	JH-KPYX-2200; LK-KYX-2500	30KW
16	车间	拉毛机	30	MB332F; MB331C7036; R989; R929	37KW
17	车间	连续摇粒机	3	9 箱	80KW
18	车间	梳毛、剪毛、磨毛机	6	SMV5S+5S-2200	60KW
19	车间	空压机	1		110KW
20	车间	空压机	1		75KW
21	车间	废气处理设备	6		80KW
22	车间	污水处理设备	2 套		900KW

经查，企业无应淘汰设备在用。

负责人介绍，生产部注重生产设备的管理，对设备进行定期的维护保养，保持设备良好状态，达到节能的目的。

在审核现场查见有纸质的《设备年度维护计划》，和相应的维护保养记录，均为纸质记录，记录填写完整，有点检人员的签名。

2. 生产过程用能控制

生产厂长介绍公司主要进行针织品的染整加工生产，客户主要是一些布料、服装企业。订单来源方式主要有：一是通过客户相互介绍；二是有业务员主动拜访客户，开发新市场。

梭织布料的染整加工工艺流程为：【白胚—配筒—打卷（退卷）—冷堆—长车退浆—染色—脱水—开幅—烘干—定型—包装—成品】

针织布料的染整加工工艺流程为：【白胚—配布—水洗—坯定—染色—脱水—开幅—成定—包装—成品】

车间两班倒，早班工作时间 8:00-20:00, 晚班工作时间 20:00-8:00（次日）。

● 生产现场巡查：

企业地址位于福建省泉州市石狮市锦尚镇锦尚工业区 22 号，独立院落，建筑面积 37985.9 平方米，为企业租用的场地，提供有《房屋租赁合同》，出租方是利德顺(石狮)植绒织造有限公司，承租方(乙方)是石狮市锦祥漂染有限公司，租赁期限自 2023 年 1 月 1 日至 2027 年 12 月 31 日止。独立院落，大门口设有公司牌子，门口设有门岗，院内有 4 层的办公栋宿舍楼 1 栋、单层理布车间建筑楼 1 栋、连片的车间建筑楼 1 栋。

现场查观察到，企业大门正对办公楼，大门和办公楼中间是一条宽敞的水泥路，为公司内部主道。主道两旁搭有双层的彩钢棚，整齐的堆放着待染的原料布卷。

面向办公楼，右手边彩钢棚后面，是理布车间，使用的设备主要是打卷机，生产过程中设备运转消耗电力。

理布车间旁边进到车间，观察到生产车间是砖结构的大通间结构的建筑。内部布置的生产设备主要有高温溢流染色机、连续水洗机、脱水机、打卷机、烘干机、开幅吸水机、拉毛机、连续



摇粒机、梳毛/剪毛/磨毛机、定型机。同一类型的设备布置在同一区域,不同生产区域按照生产工艺流程布置在车间的适宜位置。

现场观察生产过程与提供的工艺流程基本相同,耗能情况主要是:染色机工作过程中消耗电力、蒸汽和水;连续水洗机工作过程中消耗电力和新水;脱水机、打卷机、开幅吸水机、拉毛机、梳毛/剪毛/磨毛机,这些设备工作过程消耗电力;定型机、摇粒机、烘干机这些设备生产过程需要消耗蒸汽和电力。

负责人介绍,结合现场观察,企业生产过程用水主要有新水和回用水两种,对于白色这类浅色的要求较高的产品,生产过程中一般使用新水。公司有污水处理设备,污水经过处理后,达到回用标准的,一般回用于深色的产品的生产。处理后仍达不到回用水标准的,排至海天污水厂继续处理。负责人介绍,公司安排各类产品的生产顺序时,一般会先安排浅色产品生产,再安排深色产品生产,这样可以尽量多的使用回用水,减少新水用量。

负责人介绍,结合现场观察,企业现场生产中使用的蒸汽有低压和中压两种。低压蒸汽: $0.65\text{MPa} \leq \text{出厂蒸汽压力} < 1.0\text{MPa}$, $190^\circ\text{C} \leq \text{出厂蒸汽温度} < 250^\circ\text{C}$, 中压蒸汽: $2.5\text{MPa} \leq \text{出厂蒸汽压力} < 2.9\text{MPa}$, $250^\circ\text{C} \leq \text{出厂蒸汽温度} < 280^\circ\text{C}$ 。两种蒸汽均由福建省鸿山热电有限责任公司通过管道直接输送至企业。低压蒸汽主要用于染布工序。中压蒸汽温度较高,主要用于整形工序。

现场观察到,企业车间建筑外部搭接有彩钢棚顶,和公司的围墙一起围成了库房。库房内放有货架,货架上摆放着各种成品布卷。公司仓储物流,车间内部安装有电梯用于物料上下运转,厂区内使用电叉车用于物料转运。

用能控制:

和部门负责人沟通了解到,公司编制有生产作业指导书,用于指导员工操作,通过一系列措施减少能源浪费,如:加强员工教育培训,增加员工节能意识;日常注意进行车间现场进行巡视检查,发现有设备空转等情况及时指正;通过合理安排生产计划,……

审核期间现场观察到,车间各区域设备布局合理,设备状况良好,现场各设备操作区域有对应设备或工序的作业指导文件的目视化展板,操作人员状态较好,车间用能情况基本受控。

夜班巡查:

夜班现场观察到,夜班车间内耗能情况与白班一致,即:染色机工作过程中消耗电力、蒸汽和水;连续水洗机工作过程中消耗电力和新水;脱水机、打卷机、开幅吸水机、拉毛机、梳毛/剪毛/磨毛机,这些设备工作过程消耗电力;定型机、摇粒机、烘干机这些设备生产过程需要消耗蒸汽和电力。

现场观察到夜班时,车间内照明情况较好,能够满足夜班生产人员视物对光线的要求。人员精神状态良好,设备运转正常。现场基本处于受控状态。

3. 能源计量

● 能耗类型、来源和用途

企业使用的能源种类主要有电力、新水、蒸汽,均为外购。

——电力,来源于国网福建省电力有限公司石狮市供电公司,用于公司生产设备、办公设备及辅助生产设施动力运转。

——新水,来源于福建省石狮供水股份有限公司,主要用于员工办公生活和生产过程的染布和清洗工序。企业有污水处理池,生产中产品的废水经处理后,达到回用标准的回会用到部分产品(主要是深色产品)的生产过程中,处理后达不到回用标准的,将排到公司附近的污水厂继续处理。

——蒸汽:生产中使用的蒸汽有两种,低压蒸汽: $0.65\text{MPa} \leq \text{出厂蒸汽压力} < 1.0\text{MPa}$, $190^\circ\text{C} \leq \text{出厂蒸汽温度} < 250^\circ\text{C}$, 中压蒸汽: $2.5\text{MPa} \leq \text{出厂蒸汽压力} < 2.9\text{MPa}$, $250^\circ\text{C} \leq \text{出厂蒸汽温度} < 280^\circ\text{C}$ 。两种蒸汽均由福建省鸿山热电有限责任公司通过管道直接输送至企业。低压蒸汽主要用于染布工序。中压蒸汽温度较高,主要用于整形工序。



● 查能源计量:

公司厂区内安装有电表、水表、蒸汽流量计分别用于计量各类能源用量,统计表如下:

	序号	能源种类	应配数量(台/套)	实配数量(台/套)	国家要求配备率(%)	实际配备率(%)	准确度等级要求	实际配备的精度等级
一级	1	蒸汽	4	4	100	100	2.0	1.0
	2	水	3	3	100	100	2.5	2
	3	电	2	2	100	100	1.0	0.5
二级	4	水	5	5	80	0	2.5	2
	5	电	31	31	100	0	1.0	0.5
	6	蒸汽	5	5	100	100	2.0	1.5
三级	7	水	6	6	80	0	2.5	2
	8	电	35	35	100	0	1.0	0.5
	9	蒸汽	33	33	—	—	—	2.0

具体安装明细如下:

序号	计量器具名称	型号规格	准确度等级	用能单位管理编号	安装使用地点(某车间、生产线、某主要用能设备)及用途(能源计量、自检自查、能量分析)
1	电能表	DSZ666	0.5	D1-1	锦祥1#电房
2	电能表	DSZ208	0.5	D1-2	锦祥1#电房
3	电能表	DT862	0.5	D2-1	摇粒
4	电能表	DT862	0.5	D2-2	烘干1
5	电能表	DT862	0.5	D2-3	烘干2
6	电能表	DTS862	0.5	D2-4	染色机1组
7	电能表	DTS862	0.5	D2-5	染色机2组
8	电能表	DTS7666	0.5	D2-6	染色机3组
9	电能表	DT862	0.5	D2-7	染色机4组
10	电能表	DT862	0.5	D2-8	染色机5组
11	电能表	DT862-4	0.5	D2-9	染色机6组
12	电能表	DTS833	0.5	D2-10	染色机7组
13	电能表	DT862-4	0.5	D2-11	染色机8组
14	电能表	DT862	0.5	D2-12	染色机9组
15	电能表	DT862	0.5	D2-13	染色机10组
16	电能表	DT862	0.5	D2-14	染色机11组
17	电能表	DT862	0.5	D2-15	染色机12组
18	电能表	DT862	0.5	D2-16	脱水
19	电能表	DSZ6	0.5	D2-17	宿舍
20	电能表	DT862	0.5	D2-18	车间照明
21	电能表	DT862	0.5	D2-19	拉毛1
22	电能表	DT862-2	0.5	D2-20	拉毛2
23	电能表	DT862	0.5	D2-21	拉毛3
24	电能表	DT862	0.5	D2-22	拉毛4
25	电能表	DT862	0.5	D2-23	拉毛5
26	电能表	DT862	0.5	D2-24	拉毛6
27	电能表	DT862-4	0.5	D2-25	染色机13组



28	电能表	DT862-2	0.5	D2-26	染色机 14 组
29	电能表	DT862	0.5	D2-27	染色机 15 组
30	电能表	DTS256	0.5	D2-28	染色机 16 组
31	电能表	DTS256	0.5	D2-29	染色机 17 组
32	电能表	DTS606	0.5	D2-30	拉毛 7 组
33	电能表	DTS881	0.5	D2-31	打卷
34	电能表	DTSU866	0.5	D3-1	开定车间 1
35	电能表	DT862	0.5	D3-2	开定车间 2
36	电能表	DT862	0.5	D3-3	开定车间 3
37	电能表	DT862	0.5	D3-4	开定车间 4
38	电能表	DT862	0.5	D3-5	开定车间 5
39	电能表	DT862-4	0.5	D3-6	开定车间 6
40	电能表	DT862-4	0.5	D3-7	开定车间 7
41	电能表	STS866	0.5	D3-8	开定车间 8
42	电能表	DTS866	0.5	D3-9	开定车间 9
43	电能表	DTSU866	0.5	D3-10	开定车间 10
44	电能表	STSU866	0.5	D3-11	开定车间 11
45	电能表	DT862	0.5	D3-12	开定车间 12
46	电能表	DT862	0.5	D3-13	开定车间 13
47	电能表	DTS7666	0.5	D3-14	水洗 1#-2#
48	电能表	DT862-4	0.5	D3-15	净化器 1
49	电能表	DT862	0.5	D3-16	净化器 2
50	电能表	DT862-4	0.5	D3-17	污水处理 1
51	电能表	DT862	0.5	D3-18	污水处理 2
52	电能表	DTS541	0.5	D3-19	污水处理 3
53	电能表	DT862-4	0.5	D3-20	空压机 1
54	电能表	DTS256	0.5	D3-21	定型 14
55	电能表	DTS881	0.5	D3-22	定型 15
56	电能表	DTS881	0.5	D3-23	定型 16
57	电能表	DTS881	0.5	D3-24	定型 17
58	电能表	DTS881	0.5	D3-25	定型 18
59	电能表	STS881	0.5	D3-26	定型 19
60	电能表	DTS881	0.5	D3-27	定型 20
61	电能表	DTS256	0.5	D3-28	定型 21
62	电能表	DTS881	0.5	D3-29	水洗 3#-4#
63	电能表	DTS881	0.5	D3-30	净化 3
64	电能表	DTS881	0.5	D3-31	污水处理 4
65	电能表	DTS881	0.5	D3-32	污水处理 5
66	电能表	DTS881	0.5	D3-33	空压机 2
67	电能表	DTS256	0.5	D3-34	磨毛
68	电能表	DT862	0.5	D3-35	开幅吸水
69	孔板流量计	DN300	1	Z1-1	调压站
70	孔板流量计	DN200	1	Z1-2	调压站
71	孔板流量计	DN150	1	Z1-3	调压站
72	孔板流量计	DN150	1	Z1-4	调压站



73	涡街流量计	DN100	1.5	Z2-1	车间
74	孔板流量计	DN300	1.5	Z2-2	车间
75	孔板流量计	DN200	1.5	Z2-3	车间
76	孔板流量计	DN150	1.5	Z2-4	车间
77	孔板流量计	DN150	1.5	Z2-5	车间
78	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-1	开定车间
79	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-2	开定车间
80	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-3	开定车间
81	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-4	开定车间
82	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-5	开定车间
83	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-6	开定车间
84	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-7	开定车间
85	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-8	开定车间
86	弯管流量计	DN50	1.5	Z3-9	开定车间
87	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-10	开定车间
88	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-11	开定车间
89	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-12	开定车间
90	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-13	开定车间
91	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-14	开定车间
92	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-15	开定车间
93	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-16	开定车间
94	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-17	开定车间
95	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-18	开定车间
96	涡街流量计	DN50	1.5	Z3-19	开定车间
97	涡街流量计	DN50	2	Z3-20	开定车间
98	涡街流量计	DN50	2	Z3-21	开定车间
99	弯管流量计	DN65	2	Z3-22	开定车间
100	弯管流量计	DN65	2	Z3-23	开定车间
101	涡街流量计	DN50	2	Z3-24	开定车间
102	涡街流量计	DN80	2	Z3-25	开定车间
103	涡街流量计	DN80	2	Z3-26	开定车间
104	涡街流量计	DN80	2	Z3-27	开定车间
105	弯管流量计	DN125	2	Z3-28	烘干
106	涡街流量计	DN80	2	Z3-29	摇粒
107	涡街流量计	DN150	2	Z3-30	染色车间
108	涡街流量计	DN150	2	Z3-31	染色车间
109	涡街流量计	DN150	2	Z3-32	染色车间
110	孔板流量计	DN150	2	Z3-33	染色车间
111	水流量计	WS-150	2	S1-1	大门左侧
112	水流量计	WS-150	2	S1-2	大门左侧
113	水流量计	WS-150	2	S1-3	大门右侧
114	水流量计	DN150	2	S2-1	一车间车间内
115	水流量计	DN125	2	S2-2	一车间车间内
116	水流量计	DN65	2	S2-3	一车间车间内



117	水流量计	DN200	2	S2-4	二车间车间内
118	水流量计	DN50	2	S2-5	二车间车间内
119	水流量计	DN150	2	S3-1	一车间染色机旁
120	水流量计	DN100	2	S3-2	一车间车间内
121	水流量计	DN150	2	S3-3	一车间屋面
122	水流量计	DN50	2	S3-4	一车间污水处理厂内
123	水流量计	DN200	2	S3-5	二车间车间内
124	水流量计	DN150	2	S3-6	二车间车间内

查能源计量仪表的校验，提供有水表、电表的检定证书，抽查部分证书，记录信息如下：

计量器具名称	仪表编号	证书编号	结论	有效期至	检定单位
水表	202405992706	(QJ)S1-01/24-02898	合格	2026/9/12	泉州市计 所
三相四线有功电能表	210203255368	(QJ)D1-08/24-00649	合格	2034/8/25	
三相四线有功电能表	211213324995	(QJ)D1-08/24-00648	合格	2034/8/25	
三相四线有功电能表	210607282913	(QJ)D1-08/24-00647	合格	2034/8/25	

4. 数耗数据收集、能源绩效核算

提供有 2024 年和 2025 年各月的能耗数据：

能耗种类	2024 年数据				2025 年数据			
	电力	新水	中压蒸汽	低压蒸汽	电力	新水	中压蒸汽	低压蒸汽
	万 kwh	t	t	t	万 kwh	t	t	t
用量单位	万 kwh	t	t	t	万 kwh	t	t	t
1 月	143.2655	68960	9181	14725	91.9577	55120	6334	10971
2 月	29.9655	2640	5	38	98.9742	24850	3986	5663
3 月	209.8195	57770	9909	15124	170.7235	55210	8602	12702
4 月	212.24	80980	11141	16280	146.9653	64720	9067	12173
5 月	212.15	75850	10537	15325	135.1442	58270	7618	10060
6 月	179.922	75110	9179	13796	144.4729	60660	7974	10538
7 月	205.65	83480	8029	13508	176.6598	67070	7892	11528
8 月	211.754	85380	8312	14931	-	-	-	-
9 月	199.188	84150	8467	14488	-	-	-	-
10 月	196.385	76830	8706	14934	-	-	-	-
11 月	163.221	70730	8902	14406	-	-	-	-
12 月	159.572	64930	8870	13902	-	-	-	-

能源绩效核算过程如下：

能耗种类	2024 年数据				2025 年数据			
	电力	新水	中压蒸汽	低压蒸汽	电力	新水	中压蒸汽	低压蒸汽
	万 kwh	t	t	t	万 kwh	t	t	t
用量单位	万 kwh	t	t	t	万 kwh	t	t	t
用量汇总	2,123	826,810	101,238	161,457	965	385,900	51,473	73,635
折标煤系数	0.1229	0.2571	0.09383	0.09383	0.1229	0.2571	0.09383	0.09383
	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg
占比	9.50%	0.77%	34.58%	55.15%	9.11%	0.76%	37.08%	53.05%
综合能耗(tce)	27470.57				13023.96			



产量 (t)	24979.88	11618.54
单位产品综合能耗 (tce/t)	1.10	1.12
产值 (万元)	39447.05	17210.82
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	696.39	756.73

说明：1) 为了和企业核算保持一致，中压蒸汽和低压蒸汽的折标煤系数均取值为“=2.75*0.03412”。

2) 为与企业保持一致，产量数据为企业的原始产量，而非按照 FZ/T 07019-2021 标准中折算后的标准产量。

就产量数据未按照 FZ/T 07019-2021 标准折算成标准产量的原因说明：

现场审核时企业仅提供了原始产量，询问是否未按照 FZ/T 07019-2021 标准折算成标准产量，企业管代陈昌泉表示企业内部只统计原始产量，未折标。企业每日登录当地政府部门要求的名为“能耗在线监测 用能单位子系统”的电脑应用客户端，上报能耗、产量、产值数据，上报的也都是原始产量，当地政府部门未要求进行折标计算；另外一方面，按照 FZ/T 07019-2021 标准要求，按照企业生产的实际，折标后的标准产量是比原始产量数据要大，同样能耗下，用原始产量计算的单位产品综合能耗值 要比 用标准产量计算的单位产品综合能耗值大，企业用原始产量计算单位产品综合能耗，实际是比 FZ/T 07019-2021 加严了要求。

5. 能源评审

企业于 2025 年 8 月 15 日进行了初始能源评审，提供了《初始能源管理评审报告》，报告内容包括：评审目的、范围；评审依据、评审范围和边界；能源评审的参加人员；评审方法；公司概况；主要服务场所情况；总部用能情况；能源管理现状；适用法律法规的合规性评价；能源绩效设定及实现情况；未来能源使用和能源消耗；能源绩效改进机会等。

摘抄部分内容如下：

——报告期：2025 年 1 月-2025 年 7 月；基准期：以 2024 年 1 月-2024 年 12 月数据为基准。

.....

——未来能源使用情况分析：目前，染整生产工艺技术较为成熟，因此未来不会发生重大变化。

——结论：公司能源使用的种类和数量符合实际的用能要求，具有较好的适宜性、经济性。对主要用能设备从立项时就坚持高标准高要求，充分考虑到环保和绿色节能问题，从设计、设备配置及能源消耗上都处于行业的前端。同时公司近年来对各设备的节能新技术也加强了认识并逐步加以利用，能源利用状况越来越好，但在个别管理控制方面还有改进空间。

——绩效改进机会：公司应进一步加强能源管理工作，进一步完善有关能源管理的文件制度。继续明确职责，确保能源管理体系的有效建立和运行。

能源评审基本符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合

基本符合

不符合

企业编制有《内部审核程序》，针对内审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

管代介绍公司于 2024 年 10 月 10 日进行了能源管理体系内部审核，提供了《内部审核计划》、《首次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部审核计划》，有审核目的、审核依据、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。其中审核组组成为“组长：兰蕊（A），组员：徐海宏（B）”，审核日程安排中受审核部门包括管理层、综



合办、生产部、技质部。审核计划由审核组长编制，经管代审批。审核员经过培训，审核日程安排中没有审核员自己审核自己的情况。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结论这几项内容。其中审核结论为“本公司能源管理体系符合：GB/T23331-2020/ ISO50001:2018/RB/T114-2014《能源管理体系 要求》、法律法规、标准和公司管理要求，运行基本有效。”

此次内审提出不符合 1 项，查见有不符合报告，进行了原因分析，制定并执行了纠正和纠正措施。

现场审核查看内部审核计划和审核检查表以及内审报告，均为电子档文件。与内审员沟通交流，内审员对标准不熟悉，理解不充分，对内审流程也不是很清楚，内审有效性不足，开具不符合。

不符合已经关闭，详见不符合报告。

企业编制有《管理评审程序》，针对能源管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍，2024年11月5日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到》。

查看《管理评审计划》，包括有“评审目的、评审时间、参加评审的部门人员、评审内容、各部门评审工作准备工作要求”这几部分内容。其中管评内容为：a) 以往管理评审所采取措施的状况（本次为第一次管评，无）；b) 与能源管理体系相关的内、外部因素以及相关的风险和机遇的变化；c) 下列有关能源管理体系绩效方面的信息，包括其趋势（不符合和纠正措施；监视和测量结果；审核结果；法律法规和其他要求的符合性评价结果）；d) 持续改进的机会，包括人员能力；e) 能源方针；f) 与能源管理体系相关的外部 and 内部问题以及相关风险和机遇的变化。

管评会议输出了《管评报告》，查看报告内容，包括评审目的、评审时间、评审人员、评审地点，并针对每一项评审内容阐述了具体的评审结果，最后得出评审结论和改进建议。其中：

——评审结论为“公司的能源管理体系与标准的要求一致，体系策划是充分的，体系与公司目前的现状相一致，是适宜的，体系经过现阶段的运行是有效的。”

——改进建议为“加强一线员工的能源管理意识、节能意识宣贯与培训。”

管代介绍，改进措施正在逐步实施中。

和管理层沟通，管理层对能源管理体系有基本的认知，但对标准的具体要求不是很熟悉，需要加强学习。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

企业使用的检测器具有：染液调制机、宏益染液滴定机、染液调制机、宏益全能试色机、电脑测配色系统、全能试色实验机、宏益染液滴定机、红外线全能试色机、全能试色机、红外线试色机、全能试色实验机、常温振荡试色机、环保全能试色机、红外线试色机。

企业通过原材料检验、过程检验、成品检验，进行产品放行管控。审核现场查见有企业的原料检验报告、过程检验记录和成品放行记录，过程受控。

对于不符合，成品部负责人介绍，原材料不符合的退回给供应商处理。针对不合格品，会根据实际情况安排返工，并酌情针对不合格组织各部门进行原因分析，并制定纠正措施。

对于内、外部审核、管理评审、日常体系工作中发现的不符合，由责任部门组织进行原因分析，制定纠正措施，需要时纠正措施计划，并按措施实施整改，促进体系改进。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：



内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：企业地址位于福建省泉州市石狮市锦尚镇锦尚工业区 22 号，独立院落，建筑面积 37985.9 平方米，为企业租用的场地，提供有《房屋租赁合同》，出租方是利德顺(石狮)植绒织造有限公司，承租方(乙方)是石狮市锦祥漂染有限公司，租赁期限自 2023 年 1 月 1 日至 2027 年 12 月 31 日止。

生产设备及辅助设施：定型机、高温溢流染色机、连续水洗机、脱水机、打卷机、烘干机、开幅吸水机、拉毛机、连续摇粒机、梳毛/剪毛/磨毛机、空压机、废气处理设备、污水处理设备等。

检验、试验设备：染液调制机、宏益染液滴定机、染液调制机、宏益全能试色机、电脑测配色系统、全能试色实验机、宏益染液滴定机、红外线全能试色机、全能试色机、红外线试色机、全能试色实验机、常温振荡试色机、环保全能试色机、红外线试色机。

特种设备有：叉车、压力容器、电梯、压力管道。提供有特种设备的检验报告，抽查部分报告，记录信息如下：

设备品种	使用登记证编号/产品编号	报告编号	校验结果	下次校验日期	校验单位
叉车	车 11 闽 C06415(22)	QZ2023FNC04686	合格	2025 年 10 月	江苏省特种设备安全监督检验研究院
曳引驱动载货电梯	梯 12 闽 C6845(21)	QZ2025FTC03892	合格	2026/2/18	
曳引驱动载货电梯	20061215	QZ2024FTC50192	合格	2025/12/05	
曳引驱动载货电梯	梯 12 闽 C3069(17)	QZ2024FTC50193	合格	2025/12/05	
曳引驱动载货电梯	20061216	QZ2024FTC50192	合格	2025/12/05	
GC2 蒸汽管道	管 30 闽 C0304 (18)	QZ2023FDC00095	合格	2026 年 4 月	福建省锅炉压力容器检验研究院
GC3 蒸汽管道	管 30 闽 C0304 (18)	QZ2023FDC00095	合格	2026 年 4 月	
压力容器—换热器及过滤桶	RC77288	QZ2025FRC02886	合格	2028 年 6 月	
压力容器—换热器及过滤桶	RC77286	QZ2025FRC02887	合格	2028 年 6 月	
压力容器—换热器及过滤桶	RC77284	QZ2025FRC02888	合格	2028 年 6 月	
压力容器-染布机	RC77275	QZ2025FRC02896	合格	2028 年 6 月	
压力容器-染布机	RC77267	QZ2025FRC02897	合格	2028 年 6 月	
压力容器-染布机	RC77291	QZ2025FRC02898	合格	2028 年 6 月	

压力容器的报告中含安全阀等安全附件的检验项目。

能源计量设备：电表，水表，蒸汽流量计。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、品质人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理及操作人员等，人力资源满足公司运营和体系运行需要。

公司除特种设备、计量器具的定期校验和生产过程中的配料工作外包之外，公司内部的各项资源基本能够满足生产和体系运行需要。



2) 人员及能力、意识:

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

查持证上岗人员资质保持：负责人提供有特种人员作业证书，查见有特种设备安全管理人员证、电工证、叉车工证、焊工证、压力容器操作工证，另提供企业主要负责人培训合格证书、安全生产管理人员培训合格证书，抽查如下：

特种设备安全管理人员证:

---姓名：纪钢，证件编号：350581199106031216，发证机关：泉州市市场监督管理局，有效期：2022年10月到2026年10月；

压力容器操作工证:

---姓名：蔡俊杰，证件编号：350581198902031212，发证机关：泉州市市场监督管理局，有效期：2022年11月至2026年11月；

叉车工证:

---姓名：罗长华，证件编号：522725196312061213，发证机关：黔东南州市场监督管理局，有效期：2023年02月至2027年01月；

---姓名：付培武，证件编号：512324197012195871，发证机关：泉州市市场监督管理局，有效期：2024年09月至2028年08月；

焊工证书:

---姓名：付培武，证件编号：512324197012195871，操作项目：熔化焊接与热切割作业，发证机关：福建省应急管理厅，有效期：2023-05-29至2029-05-28；

电工证:

---姓名：张峰，证件编号：T51230119750106419X，操作项目：低压电工作业，发证机关：福建省应急管理厅，有效期：2021-01-19至2027-01-18；

---姓名：刘荣均，证件编号：T512301197403125139，操作项目：低压电工作业，发证机关：福建省应急管理厅，有效期：2021-01-20至2027-01-19；

---姓名：尚源，证件编号：T500102199505165255，操作项目：低压电工作业，发证机关：福建省应急管理厅，有效期：2021-07-14至2027-07-13；

企业主要负责人和管理人员安全培训合格证书:

---姓名：郭遗寅，身份证号:360481198503091038，岗位类别:企业主要负责人，企业名称:石狮市锦祥漂染有限公司，证明编号:FZAKWP20241009003，有效期限:2024年10月09日至2025年10月08日；

---姓名：陈昌泉，身份证号:350581198904172035，岗位类别:安全生产管理人员，企业名称:石狮市锦祥漂染有限公司，证明编号:FZAKWP20241009002，有效期限:2024年10月09日至05年10月08日；

以上操作人员证书均在有效期内。

3) 信息沟通:



《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理：

公司在咨询老师的帮助下编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

企业能源体系运行时间较短，程序文件与企业实际运行相符性不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。已于末次会和企业进行了沟通。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

针织品的染整和后整理的加工所涉及的能源管理活动。

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，石狮市锦祥漂染有限公司的 能源管理体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：王琳， 窦文杰， 邱新财

王琳 窦文杰 邱新财



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。