

项目编号: 11102-2025-QEO

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称: 陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

审核体系: ☒ 质量管理体系 (QMS) ☐ 50430 (EC)

☒ 环境管理体系 (EMS)

☒ 职业健康安全管理体系 (OHSMS)

☐ 能源管理体系 (ENMS)

☐ 食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

☐ 其他 _____

审核组长 (签字): 张 丽

审核组员 (签字): \

报 告 日 期: 2025 年 9 月 6 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址: 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■ 管理体系审核计划（通知）书

■ 首末次会议签到表

■ 文件审核报告

■ 第一阶段审核报告

■ 不符合项报告

□ 其 他

2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。

3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长： 张丽

组 员： \



受审核方名称：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	张 丽	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2023-N1EMS-3216621 2023-N1QMS-3216621 2023-N1OHSMS-3216621	14.02.01,14.02.04

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	苗子军、白进荣	向导	受审核方
2	\	观察员	\

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q:GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E:GB/T24001-2016/ISO14001:2015, O :
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为■结合审核□联合审核■一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：\

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国计量法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国水污染防治法》（2008年2月修正）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国妇女权益保障法》、《中华人民共和国民法典》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《给水涂塑复合钢管》（CJ/T120-2016）、《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》（MT/T181-1988）、《工业企业挥发性有机



物排放控制标准》（DB13/2322-2016）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）、《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）、《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》（GBZ 2.2-2007）等。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年09月03日 14:00至2025年09月06日 12:00 实施审核。

审核覆盖时期：自2025年1月10日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q: 钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产（需资质许可除外）

E: 钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产（需资质许可除外）所涉及场所的相关环境管理活动

O: 钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产（需资质许可除外）所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

审核地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）： \

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 09 月 02 日 08:30 至 2025 年 09 月 02 日 17:00 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：管理目标完成情况及管理方案的落实情况，内外部环境的识别，应对风险和机遇的措施，基础设施的控制，环境因素、危险源辨识和风险评价及其运行控制情况，产品和服务提供过程的控制，绩效的监控情况，相关方信息反馈和抱怨处理，内部审核和管理评审实施的有效性等。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:综合办公室 9.2；

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪 ☒书面跟踪；

双方商定的不符合项□整改或■提交纠正措施计划时限：2025 年 10 月 6 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 9 月 3 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

本次不符合跟踪, 生产过程控制和检验控制情况等, 以及环境和职业健康安全的运行控制情况。

3) 本次审核发现的正面信息:

重视服务现场质量、环境因素、危险源控制和管理工作的, 现阶段服务质量问题, 环境管理, 职业健康安全控制状态良好。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

策划的管理方针、目标沟通和落实情况良好; 依据标准要求并结合实际, 有效地策划和运行管理体系, 并持续改进其有效性; 最高管理层能够积极参与, 以身作责, 带头履行管理体系标准和管理体系中的各项要求; 能够有效履行合规义务/适用的法律法规和标准要求。

2) 风险提示:

产业政策和行业风险需要企业进一步加强关注, 以便更好的识别、降低风险和把握机遇, 促进企业发展。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 2024 年 8 月 21 日 体系实施时间: 2025 年 1 月 10 日

2) 法律地位证明文件有:

提供统一社会信用代码: 91610821MAB3N7U05B

企业名称: 陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

法定代表人: 崔敏

类型: 其他有限责任公司

成立日期: 2024年8月21日

注册资本: 1000 万元

核准日期: 2025年3月7日

登记机关: 神木市市场监督管理局

住所: 陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

经营范围: 一般项目: 塑料制品制造; 塑料制品销售; 工程塑料及合成树脂制造; 工程塑料及合成树脂销售; 玻璃纤维增强塑料制品制造; 玻璃纤维增强塑料制品销售; 五金产品零售; 技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广; 塑料加工专用设备销售(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)。

提供矿用产品安全标志证书 编号: MIE250444

持 证 人: 陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

注册地址: 陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

生产单位: 陕西锦源泓达管业科技有限责任公司



生产地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村二组25号

产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

规格型号：SSPE-KML2.0/50~250（标准规格）

产品标准及技术条件：CJ/T 189-2007 MT/T 558.1-2005 Q/JYHD 02-2025

适用范围：严格按煤矿安全有关规定使用

发证日期：2025年08月30日 有效期至：2030年08月29日

发证机构：安标国家矿用产品安全标志中心有限公司

提供矿用产品安全标志证书 编号：MIE250446

持证人：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

注册地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

生产地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村二组25号

产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

规格型号：SSPE-KML1.0/110~250(标准规格)

产品标准及技术条件：CJ/T 189-2007 MT/T 558.1-2005 Q/JYHD 02-2025

适用范围：严格按煤矿安全有关规定使用。

发证日期：2025年08月30日 有效期至：2030年08月29日

发证机构：安标国家矿用产品安全标志中心有限公司

提供矿用产品安全标志证书 编号：MIE250447

持证人：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

注册地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

生产地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村二组25号

产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

规格型号：SSPE-KML1.25/110~250(标准规格)

产品标准及技术条件：CJ/T 189-2007 MT/T 558.1-2005 Q/JYHD 02-2025

适用范围：严格按煤矿安全有关规定使用。

发证日期：2025年08月30日 有效期至：2030年08月29日

提供矿用产品安全标志证书 编号：MIE250448

持证人：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

注册地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

生产地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村二组25号

产品名称：煤矿用涂层复合钢管

规格型号：SP(W)-TEP-KM/48~530（标准规格）

产品标准及技术条件：CJ/T 120-2016 MT/T 181-1988 Q/JYHD 01-2025



适用范围：严格按煤矿安全有关规定使用。

发证日期：2025年08月30日 有效期至：2030年08月29日

提供矿用产品安全标志证书 编号：MIE250449

持证人：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

注册地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

生产地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村二组25号

产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

规格型号：SSPE-KML3.5/50~200(标准规格)

产品标准及技术条件：CJ/T 189-2007 MT/T 558.1-2005 Q/JYHD 02-2025

适用范围：严格按煤矿安全有关规定使用。

发证日期：2025年08月30日 有效期至：2030年08月29日

提供矿用产品安全标志证书 编号：MIE250450

持证人：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

注册地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村2组25号

生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司

生产地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村二组25号

产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

规格型号：SSPE-KML1.6/50~250(标准规格)

产品标准及技术条件：CJ/T 189-2007 MT/T 558.1-2005 Q/JYHD 02-2025

适用范围：严格按煤矿安全有关规定使用。

发证日期：2025年08月30日 有效期至：2030年08月29日

提供“固定污染源排污登记表”和“固定污染源排污登记回执”

有效期：2025年9月3日至2030年9月2日

登记编号：9161***001W

以上经现场核对所提供的原件与复印件一致，有效。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：10人。提供了花名册。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

煤矿用钢丝网骨架聚乙烯复合管生产工艺流程图：

1钢丝过塑→2芯管原材料（阻燃抗静电聚乙烯专用料）混合、干燥→3挤出机挤出定型→4钢丝缠绕→5加热→6粘接树脂挤出→7喷码切割→8液压组装/扣压管件→9检验入库

煤矿用涂层复合钢管的生产工艺流程图

1除锈钢管内外检查→2焊接法兰→3加热炉加热→4内外喷涂→5自然溜平固化→6喷码→7检测平台→8检验外观→9成品码放

注：钢丝网骨架聚乙烯复合管的挤出和涂胶工序和复合钢管的喷涂工序未开启，以上目前均采用购进



现成的管材进行加工；

目前现场包括截断、喷码、焊接、液压组装、试验、检测过程；其中焊接为需确认过程；试验、检测为关键过程；

外包过程为：检验检测、检定校准、运输；

评价后确定的目前现场的重要环境因素包括：潜在火灾的发生、固废的处置。

经评价后确定目前现场不可接受风险包括：意外火灾、意外触电、机械伤害（含起重伤害）、砸伤、烫伤。

无不适用条款。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

企业有策划并保持文件化的信息，制定了管理手册 JYHD-SC-01 A/1、程序文件、管理制度汇编、火灾应急预案、作业指导书、检验规程、运行记录等体系文件，策划的体系文件基本充分，策划并制定的形成文件的信息/体系文件基本符合标准的要求和企业实际。

一体化管理体系文件自 2025 年 1 月 10 日发布、实施，成文信息主要以采用纸质和电子媒体等形式保存。

与总经理沟通了解到，公司依据质量、环境和职业健康安全标准、适用的法律法规要求，以及行业 and 经营宗旨，制定了质量、环境和职业健康安全方针：

遵纪守法，传达沟通，提高质量环境安全意识；信守合同，顾客至上，生产优质产品；控制风险，以人为本，保障员工职业健康安全；杜绝污染，节能绿色，塑造企业环境保护形象；全员参与，持续改进，提高企业现代化管理水平。

本年度（2025年8月20日）实施的管理评审有对管理方针、目标持续适宜性进行评审，基本适宜，并符合现状；查见“过程目标考核清单”2025年1月至7月统计结果达到目标要求，如下：

职能部门	质量、环境和职业健康安全目标	测量/计算方法	完成情况	审核发现	审核结论
总目标	顾客满意度大于 90 分以上	年根据调查份数和总分的平均数结合其他评价加权法最终获得	95 分	达标	合格
	产品一次交验合格率达到 95%以上	季度合格数/总数*100%	98%	达标	合格
	固体废弃物100%分类处置	年实际处置情况	100%	达标	合格
	火灾发生为零	年实际发生情况	0	达标	合格
	重伤、死亡发生率为0	年实际发生情况	0	达标	合格
综合办公室(含财务)	体系文件受控率 100%；	年有效数/文件总数量×100%	100%	达标	合格
	培训合格率 100%	季度完成数/总数×100%	100%	达标	合格
	为管理体系的建立、实施和改进 100%提供资金保障	年实际提供资金保障情况	100%	达标	合格
	外部提供过程控制率 100%；	按月考核，控制数/总数×100%	100%	达标	合格
	顾客满意度大于 90 分以上	年根据调查份数和总分的平均数结合其他评价加权法最终获得	95 分	达标	合格
	固体废弃物 100%分类处置	按年考核，实际处置情况计算	100%	达标	合格
	火灾发生率为 0	年实际发生情况	0	达标	合格
生产技术部	产品一次交验合格率达到 95%以上	季度合格数/总数*100%	98%	达标	合格
	固体废弃物100%分类处置	年实际处置情况	100%	达标	合格
	火灾发生为零	年实际发生情况	0	达标	合格



重伤、死亡发生率为0	年实际发生情况	0	达标	合格
------------	---------	---	----	----

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核节点的监测和绩效■符合 □基本符合 □不符合

理解组织及其环境：企业依据 IS09001:2015、IS014001:2015、ISO 45001:2018 标准，并结合钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产活动特点、行业特点和战略发展规划，确定了组织结构，及建立、实现目标的方法有影响的内、外部环境因素的组合，并规定了对内、外部因素进行识别和监测的要求，监视和评审方式/方法有：网络获取、相关方沟通、内部总结等：确定与目标和战略方向相关并影响公司实现管理体系预期结果的各种外部和内部因素。

应对风险和机遇的措施：企业有对钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产实现过程和管理体系建立、实施和改进过程中存在的风险和机遇进行了识别、评价，在策划应对风险和机遇的措施时，有充分考虑到所处的内外部环境和相关方的需求和期望，以及组织内部所需达到的目标和期望结果，增强有利影响，避免或减少不利影响，实现改进等。

变更的策划：企业建立有《变更管理控制程序》以实施和控制影响绩效的有计划的变更，通过管理评审、审核结果、过程绩效分析、监视测量分析评价结果、内外环境的变化、客户及利益相关方的需求、经营状况等进行识别确定体系变更的需求。

组织的知识：企业有建立获取、吸收、传播和应用知识方面的渠道和流程，知识管理的价值链包括了知识获取、知识分享、知识创新、知识应用等环节通过采用行业会议、经验交流、建设方、适用方等相关方沟通反馈、竞争对手等获取并收集所需外部知识，通过数据总结、失败或成功的项目、培训等方面获取并收集需内部知识，并在内部通过例会、网络、师带徒等形式进行知识分享，经验分享。

产品实现策划：负责人白进荣介绍：体系运行来，公司在管理手册、程序文件及作业文件中详述了运行策划和控制中对生产提供的要求；过程准则，接收准则，针对质量、环境、职业健康安全符合要求确定的资源需求；实现过程、质量、环境、安全满足要求提供证据所需的记录等项内容进行了策划，基本满足要求；策划了煤矿用钢丝网骨架聚乙烯复合管和煤矿用涂层复合钢管的生产工艺流程图，现场发现钢丝网骨架聚乙烯复合管的挤出和涂胶工序和复合钢管的喷涂工序未开启，以上目前均采用购进现成的管材进行加工；目前现场包括截断、喷码、焊接、液压组装、试验、检测过程；其中焊接为需确认过程；试验、检测为关键过程；外包过程为：检验检测、检定校准、运输；所需的资源，包括人员、生产设备、监视和测量资源，以及资金、技术、信息和有关的外部资源等；保持形成文件的信息等，主要包括管理手册、程序文件汇编、管理制度、设备操作规程、作业指导、进货检验、产品检验，识别有并收集了产品质量法、安全生产法、消费者权益保护法及产品加工执行标准；有按策划的生产过程运行控制准则，以及产品的接收准则实施产品的监视和测量等实施产品的监视和测量；证实质量管理体系的相关记录；审核发现企业策划有产品技术说明书和使用说明书，均在安标中心进行了备案（煤矿用涂层复合钢管 产品技术说明书 Q/JYHD01-2025/20250415 实施；煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管 产品技术说明书 Q/JYHD02-2025/20250415 实施；煤矿用钢丝骨架聚乙烯管产品使用说明书 Q/JYHD02-2025；煤矿用涂层复合钢管产品使用说明书 Q/JYHD02-2025）产品实现策划的输出基本充分，并适合组织的运行需要；企业有对变更的策划实施控制，评审非预期变更的后果，必要时采取措施以减轻不利影响。

生产过程提供控制：产品生产依据设备操作规程、生产任务单、作业指导书、进货检验规范、产品检验规范，识别有并收集了法律法规和执行标准、相关标准；现场询问生产技术部负责人、车间负责清楚产品生产工艺流程；生产技术部有获悉产品生产和服务信息，生产技术部依据产品销售信息，科学制定生产



计划，提供“生产记录”日期：20250711 开机时间：8：00 停机时间：19：20 生产数量：210 米；日期：20250714 开机时间：8：00 停机时间：18：07 生产数量：160 米；日期：20250718 开机时间：8：00 停机时间：16：00 生产数量：246 米.....以上计划下达：徐笙明；生产车间保质保量产计划要求按期完成；现场查见生产工艺单等生产作业文件、设备操作规程等生产作业工艺文件；审核当日现场生产情况描述：现场产品 1：钢丝网骨架聚乙烯复合管 SSPE-KML2.5/160 现场工序：喷码切割 设备：喷码机、切割机 操作工：徐生光 过程工艺要求：切割尺寸公差 $\pm 0.5\text{mm}$ ；喷码清晰、完整、正确；现场工序：液压组装/扣压管件设备：液压机、五金工具 操作工：苗子军、白进荣 过程工艺要求：安装正确、扣压紧固；现场产品 2：煤矿用涂层复合钢管 SP（H）-TEP-KM48.3 现场工序：焊接法兰 设备：氩弧焊机 操作工：张栓栓 过程工艺要求：电流：220-300A，电压：15-21V；需预热并控制焊接速度；氩气纯度 $\geq 99.95\%$ ，流量 8-15L/min 12-14L；焊缝颜色：银白色或金黄色；短弧操作（弧长 2-4mm），焊枪角度 70-85°；送丝方式：内填丝用于打底焊，外填丝用于填充焊；焊丝位置：前端 0.5mm 置于坡口内侧，避免立起或翘起；推荐高频引弧，收弧时缓慢移至坡口侧防缩孔；接头处需叠焊 4-5mm 确保熔透；立焊时电流需降低 10%-15%；焊丝：直径 2mm；余高 $\leq 3\text{mm}$ ，宽度偏差 $\pm 1\text{mm}$ ；焊前清理焊件表面氧化膜及油污，避免气孔；避免单次成型缺陷；保护气体需持续稳定，防止熔池氧化.....现场提供“过程放行记录”生产时间：20250809 工序：喷码切割 检验结果：合格 放行人：白进荣 工序：液压组装/扣压管件 检验结果：合格 放行人：白进荣 工序：焊接法兰 检验结果：合格 放行人：白进荣；生产时间：20250827 工序：喷码切割 检验结果：合格 放行人：白进荣 工序：液压组装/扣压管件 检验结果：合格 放行人：白进荣 工序：焊接法兰 检验结果：合格 放行人：白进荣.....生产技术部负责人介绍，原材料入厂验证、过程放行、成品放行由生产技术部负责，外购验证合格后方可转入生产工序，过程放行合格后方可转入下道工序，成品检验合格后入库，生产过程各工序过程的监视和测量由车间负责，并记录在原始记录上；企业识别需确认过程：焊接，查见上述过程确认准则，确认内容包括作业人员、材料、生产设备、工艺作业方法、工作环境等；提供定期的过程能力确认报告，结论为：过程满足要求，确认时间：2025 年 6 月 10 日，确认人：白进荣；因影响过程质量的作业人员、材料、生产设备、工艺方法、过程运行环境均保持不变，特殊过程确认准则规定了再确认的时机和方法；生产技术部负责人介绍，生产安排方面，为防止混料、错料、单号错误，要求操作人员对照生产任务指令单仔细核对产品品种、规格和工艺参数，防止出现质量问题，防错策划控制基本符合标准要求；产品检验合格后办公室按顾客要求的时间送货，综合办公部销售人员负责产品售后服务如负责与顾客联络，妥善处理顾客抱怨，保存相关服务记录，负责对顾客满意程度进行测量，确定顾客的需求和潜在需求等。放行、交付和交付后活动控制基本符合标准要求。

研发：与负责人沟通确认，车间负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员白进荣，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产，均依据相关标准和顾客要求生产，有设计和开发的相关规定；近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和顾客要求生产；查公司管理手册 8.3 条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改，各过程要求符合标准要求，编制有设计和开发管理要求，内容符合要求；公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性，以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。



放行：为产品的监视和测量提供依据，公司有策划产品接收准则，主要包括作业操作规程、进货检验规范、产品检验规范等；提供出厂检验报告 产品名称：煤矿用涂层复合钢管 型号：SP（H）-TEP-KM48.3 执行标准：Q/JYHD01-2025CJ/T120MT181 生产日期/批号：20250703 检验完成日期：20250715 检验项目：外观：涂层复合管内、外涂层应光滑、色泽均匀，没有伤痕，针孔和沾附异物等缺陷，具有使用性直度；ok 内涂层厚度 >0.3 ；0.41 ok 外涂层厚度 >0.3 ；0.43 ok 液压试验：在 5.0MPa 的试验压力下保持 5s，管材无渗漏和破坏；管材表面电阻：管材内壁、外壁表面电阻算术平均值 $\leq 1 \times 10^5 \Omega$ ；内壁 4.0×10^5 外壁 4.0×10^5 ；管材酒精喷灯燃烧：有焰燃烧时间：单根试样 $\leq 10s$ ；0 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 3s$ ；0 ok；无焰燃烧时间：单根试样 $\leq 60s$ ；0 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 20s$ ；0 ok；检验结论：合格 批准：崔敏 审核：崔敏 主检：李大伟；产品名称：聚乙烯钢丝网骨架管/钢丝网骨架聚乙烯复合管 型号：SSPE-KML2.5/160 执行标准：Q/JYHD02-2025CJ/T189MT558.1 生产日期/批号：20250703 检验完成日期：20250715 检验项目：外观：黑色，管材内外壁色泽均匀、光滑、平整，无气泡、裂口、针眼、沟纹、凹陷、脱皮等；无影响使用的缺陷；ok；外径及偏差： $160^{+2.0}_0$ 160.6 ok；厚度： $10^{+2.0}_0$ 10.8 ok；不圆度 $\leq 5\%$ 3 ok；液压试验：20°C，2 倍的公称压力的试验压力下保压 1h，管材不破裂、不渗漏；ok；管材表面电阻：管材内壁、外壁表面电阻算术平均值 $\leq 1 \times 10^8 \Omega$ 内壁内壁 4.0×10^5 外壁 3.9×10^5 ；管材酒精喷灯燃烧：有焰燃烧时间：单根试样 $\leq 10s$ ；0 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 3s$ ；0 ok；无焰燃烧时间：单根试样 $\leq 60s$ ；0 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 20s$ ；0 ok；检验结论：合格 批准：崔敏 审核：崔敏 主检：李大伟；提供出厂检验报告 产品名称：煤矿用涂层复合钢管 型号：SP（H）-TEP-KM559 执行标准：Q/JYHD01-2025CJ/T120MT181 生产日期/批号：20250817 检验完成日期：20250820 检验项目：外观：涂层复合管内、外涂层应光滑、色泽均匀，没有伤痕，针孔和沾附异物等缺陷，具有使用性直度；ok；内涂层厚度 >0.40 ；0.50 ok；外涂层厚度 >0.40 ；0.50 ok；液压试验：在 3.3MPa 的试验压力下保持 5s，管材无渗漏和破坏；管材表面电阻：管材内壁、外壁表面电阻算术平均值 $\leq 1 \times 10^6 \Omega$ ；内壁 2.3×10^5 外壁 1.5×10^5 ；管材酒精喷灯燃烧：有焰燃烧时间：单根试样 $\leq 10s$ ；1.8 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 3s$ ；1.4 ok；无焰燃烧时间：单根试样 $\leq 60s$ ；0 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 20s$ ；0 ok；检验结论：合格 批准：崔敏 审核：崔敏 主检：李大伟；产品名称：聚乙烯钢丝网骨架管/钢丝网骨架聚乙烯复合管 型号：SSPE-KML3.5/50 执行标准：Q/JYHD02-2025CJ/T189MT558.1 生产日期/批号：20250630 检验完成日期：20250705 检验项目：外观：黑色，管材内外壁色泽均匀、光滑、平整，无气泡、裂口、针眼、沟纹、凹陷、脱皮等；无影响使用的缺陷；ok；外径及偏差： $50^{+2.0}_0$ 50.6 ok；厚度： $5.5^{+1.5}_0$ 6.1 ok；不圆度 $\leq 5\%$ 2 ok；液压试验：7MPa 试验压力下保压 1h，管材不破裂、不渗漏；ok；管材表面电阻：管材内壁、外壁表面电阻算术平均值 $\leq 1 \times 10^8 \Omega$ 内壁内壁 7.3×10^4 外壁 6.9×10^4 ；管材酒精喷灯燃烧：有焰燃烧时间：单根试样 $\leq 10s$ ；1.9 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 3s$ ；1.5 ok；无焰燃烧时间：单根试样 $\leq 60s$ ；0 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 20s$ ；0 ok；检验结论：合格 批准：崔敏 审核：崔敏 主检：李大伟；产品名称：聚乙烯钢丝网骨架管/钢丝网骨架聚乙烯复合管 型号：SSPE-KML3.5/200 执行标准：Q/JYHD02-2025CJ/T189MT558.1 生产日期/批号：20250901 检验完成日期：20250903 检验项目：外观：黑色，管材内外壁色泽均匀、光滑、平整，无气泡、裂口、针眼、沟纹、凹陷、脱皮等；无影响使用的缺陷；ok；外径及偏差： $200^{+2.0}_0$ 201.3 ok；厚度： $12.5^{+2.0}_0$ 13.7 ok；不圆度 $\leq 5\%$ 1 ok；液压试验：7MPa 试验压力下保压 1h，管材不破裂、不渗漏；ok；管材表面电阻：管材内壁、外壁表面电阻算术平均值 $\leq 1 \times 10^8 \Omega$ 内壁内壁 6.3×10^4 外壁 5.9×10^4 ；管材酒精喷灯燃烧：有焰燃烧时间：单根试样 $\leq 10s$ ；1.8 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 3s$ ；1.4 ok；无焰燃烧时间：单根试样 $\leq 60s$ ；0 ok；6 根试样的算术平均值 $\leq 20s$ ；0 ok；检验结论：合格 批准：崔敏 审核：崔敏 主检：



李大伟：抽查上述产品均符合验收准则的要求，公司从事产品检验、测试和放行人员有经最高领导授权，无列外放行；提供型式检验报告 编号：2025AB-202 产品名称：煤矿用涂层复合钢管 型号：SP(H)-TEP-KM48.3 生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司 检验类别：安标型式检验 报告机构：煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 执行标准：CJ/T120-2016、MT/T181-1988 签发日期：2025年7月30日；编号：2025AB-203 产品名称：煤矿用涂层复合钢管 型号：SP(H)-TEP-KM559 生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司 检验类别：安标型式检验 报告机构：煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 执行标准：CJ/T120-2016、MT/T181-1988 签发日期：2025年7月30日；编号：2025AB-199 产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管 型号：SSPE-KML3.5/50 生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司 检验类别：安标型式检验 报告机构：煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 执行标准：MT/T558.1-2005、CJ/T189-2007 签发日期：2025年7月30日；编号：2025AB-200 产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管 型号：SSPE-KML3.5/200 生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司 检验类别：安标型式检验 报告机构：煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 执行标准：MT/T558.1-2005、CJ/T189-2007 签发日期：2025年7月30日；编号：2025AB-201 产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管 型号：SSPE-KML2.5/250 生产单位：陕西锦源泓达管业科技有限责任公司 检验类别：安标型式检验 报告机构：煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 执行标准：MT/T558.1-2005、CJ/T189-2007 签发日期：2025年7月30日。

环境因素、危险源识别和评价：经过现场沟通确认：目前钢丝网骨架聚乙烯复合管的挤出和涂胶工序和复合钢管的喷涂工序未开启，目前均采用购进现成的管材进行加工；目前现场包括截断、喷码、焊接、液压组装、试验、检测过程；重新识别了截断过程的环境因素包括：噪声、固废、能源消耗，喷码过程的噪声、固废、能源消耗，焊接过程的焊接废气、噪声、能源消耗，液压组装过程的噪声、能源消耗，试验、检测过程的固废、能源消耗等；重新识别了截断过程的危险源包括：触电、机械伤害，喷码过程的触电、废气，焊接过程的健康危害、机械伤害、烫伤，液压组装过程的触电、机械伤害、物体打击，检测过程的触电、机械伤害、物体打击等；重新评价后确定的目前现场的重要环境因素包括：潜在火灾的发生、固废的处置；重新经评价后确定目前现场不可接受风险包括：意外火灾、意外触电、机械伤害（含起重伤害）、砸伤、烫伤；针对重要环境因素和重大危险源分别制定了运行控制措施、保持了目标指标和方案、应急准备和响应措施、以及相应的管理制度等。

环境和职业健康安全运行策划和控制：

潜在火灾的发生/意外火灾：生产技术部对公司建筑物及各部门防火设施要进行定期检查，主要的是用电、用水设施及易燃物的检查，消防器材按重点、要害部位和各类物质特点配备，定点摆放，现场见“消防器材台账”以及消防设施位置示意图，车间（含仓库）配备有灭火器，灭火器材用于突发火情，严禁它用或随意变动位置；妥善保管，保险铅封不准随意去除，消防器材进行登记造册，并有按规定要求每月进行一次点检，应急物资储备齐全，并基本满足消防安全要求；现场有设置严禁烟火等安全警示标识，未发现车间、仓库消防器材无挤占、遮挡现象，同时要求每年至少组织一次消防应急演练，以提高员工消防安全突发紧急情况应对措施。

固废的处置：公司固废主要有：废包装材料和生活垃圾；废包装材料：作为废品外售；生活垃圾：送当地环卫部门指定地点妥善处理；现场的废料一般采取回收再利用。

意外触电：现场机电设备基本配备漏电开关，进行有效的接地、接零；询问现场工人，能规范用电，知道触电的应急预案；生产车间查看电力开关箱基本完好，有漏电保护器。



起重伤害/机械伤害/砸伤/烫伤控制：制定的《设备操作规程》有悬挂在相应的作业区域，现场发现车间生产设备部分有相应的防护装置，设备机械有防护措施；现场发现生产设备操作工操作工作娴熟，作业方法得当，作业过程中绝大多数有穿工作服、佩戴手套、安全帽等个人安全防护用品，且在上岗前有接受过相应的岗位技能培训。

监视和测量：提供的《监视、测量、分析和评价控制程序》规定了环境/职业健康安全绩效监视和测量监视和测量项目、职责、方法、措施和要求，有提供以下方面的监视和测量证据：查见 2025 年 1 月份至 7 月份目标完成情况统计，目标完成情况良好；查 2025 年 1 月份至 7 月份“环境/安全检查表”（原则上每月至少检查 1 次），检查区域：车间，检查内容包括：固废处置、废气排放、安全标识、个体防护、消防安全、用电安全、按章操作、环境和安全管理制度的执行情况等，检查结果：合格，未发现明显不符合，检查人：白进荣；现场发现废气和噪声轻微且可控，与负责人白进荣、徐笙明沟通，企业可以自己承担运行责任和风险，也会按照当地上级管理部门的要求进行内部控制，关注和重视环保和安全相关的要求，目前未发生环保污染和职业病情况，目前经营现状不会造成环境污染，也不存在职业危害因素（企业提供有“声明/企业承诺书”）；以上后续如遇变更和持续符合性在持证过程中及下次审核重点关注。

合规性义务：查见 2025 年 7 月“合规性评价报告”，能够持续遵守环境和安全适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

■符合 □基本符合 □不符合

提供的一体化管理手册中规定了内部审核活动职责的划分，审核范围，审核频次，审核方案的编制等。企业近期于 2025 年 7 月 29-30 日策划并实施了一次内审（QEO 一并实施）；现场与徐笙明和苗子军沟通，发现两位内审员对标准以及内审执行要求的掌握不是很到位，对内审是否得到有效的实施和保持提出质疑？已经开具不符合报告。

企业有对本年度管理评审进行策划（时间间隔原则上不超过 12 个月）近期于 2025 年 8 月 20 日实施了 1 次管理评审（Q/E/O 一并实施），管理评审会议由总经理主持，各部门负责人和内审员参加，各相关部门对管理目标完成情况和体系运行活动进行了总结，并提出有针对性的改进意见和建议，见管理评审改进计划和措施，见采取的措施和改进跟踪验证，验证结论为：有效。管理评审的输出及相关决定和措施的落实有效。通过查看和询问管理层，管理评审输入和输出与保留信息评审结果证据一致，无变化内容，管理评审输入及输出内容完整、有效。过程有效。

3.4 持续改进

■符合 □基本符合 □不符合

1) 不合格品/不符合控制：

编制了《不合格输出控制程序》，程序内容符合标准要求；对不合格品的处置方式包括：返工、返修和报废；查见《不合格产品处置报告》内容包括：日期、不合格品名称、责任人、原因分析、处置情况、改进措施、审批意见等。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

企业提供的《质量不合格、环境和职业健康/安全不符合和纠正措施控制》规定了不合格（符合）和纠正措施的控制要求：生产技术部有对生产和服务过程中的发生的产品不符合，进行了原因分析，制定了相应的纠正和纠正措施；客户的信息反馈、投诉及，相关方监视和测量过程中发现的不符合，有进行原因分



析，并针对不符合的产生原因制定了相应的纠正和纠正措施；环境和安全检查过程中发现的不符合，有制定相应的纠正和纠正措施；本年度内审发现的不合格项以及管理评审中提出的不符合或改进建议有进行原因分析，对产生的原因制定相应的纠正和纠正措施。

3) 投诉的接受和处理情况：无

3.5 体系支持

■符合 □基本符合 □不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

企业提供并配备了管理体系运行和改进所需的资源、包括人力资源、基础设施（含办公场所、生产设备、监视或测量资源、交通和通讯等）、资金、技术和信息等，现有资源满足要求。

本场所现有员工：10 人，业务范围：钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产（需资质许可除外）；生产/经营地址：陕西省榆林市神木市大柳塔镇敏盖兔村 2 组 25 号；

现场厂房为租赁，建设又两个车间，面积总计 3600 m²，库房一个 30 m²，办公室一间面积 30 m²；目前运营过程当地统一供电，空调取暖；厂区内方便搬运，物流、人流合理。

生产设备配置有挤出机生产线 1 条，包括：搅拌机、上料机、气泵、粉碎机、循环水箱、穿管平台、加热面包炉、静电喷涂装置、液压机、截断机、氩弧焊机、喷码机等；现场挤出线未开启；目前只有截断、喷码、焊接、液压组装及试验、检测过程；

监视和测量资源有：涂层测厚仪、管材静液压试验机、秒表、游标卡尺、真空表、高绝缘电阻测试仪等监视和测量资源，以及相应的通讯和交通设施，办公室配有：电脑、打印机等设备；

现有基础设施配备基本充分。

2) 人员及能力、意识：

公司一体化管理手册和《人力资源管理程序》中规定了岗位能力评价、意识及培训要求。综合办公室负责实施一体化管理体系有关岗位人员的能力进行确认，提供的《岗位人员任职要求》规定了与一体化管理体系运行有关的管理、执行和验证岗位能力要求。

3) 信息沟通：

提供的一体化管理手册和程序文件中规定了内外部信息交流、沟通方式/方法、内容，内外部交流/沟通方式，通过电话、会议、培训、面谈、文件、网络等方式交流；内外部信息交流/沟通内容：体系运行情况、管理目标及管理方案落实情况、绩效监视和测量情况、合格性评价结果、应对风险和机遇的措施、纠正和预防措施等。

4) 文件化信息的管理：

体系文件，策划的体系文件基本充分，策划并制定的形成文件的信息/体系文件基本符合标准的要求和企业实际，成文信息主要以采用纸质和电子媒体等形式保存。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q:钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产（需资质许可除外）

E:钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产（需资质许可除外）所涉及场所的相关环境管理活动

O:钢丝网骨架聚乙烯复合管、煤矿用涂层复合钢管的生产（需资质许可除外）所涉及场所的相关职业



健康安全管理活动

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 陕西锦源泓达管业科技有限责任公司的

☒质量 ☒环境 ☒职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☒ 有效	☐ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☒ 有效	☐ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价, 评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求, 具备实现预期结果的能力, 管理体系运行正常有效, 本次审核达到预期评价目的, 认证范围适宜, 本次现场审核结论为:

☐推荐认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的 ☐整改 ☒提交纠正措施计划, 并经审核组验证有效后, 推荐认证注册。

☐ 不予推荐

审核组: 张丽

北京国标联合认证有限公司



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。