

项目编号：10902-2024-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：扬州泰富智造传动装备有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）： 杜万成

审核组员（签字）： 杜万成

报告日期： 2025 年 8 月 19 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杜万成

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	杜万成	组长	审核员	2024-N1QMS-1412435	18.01.05

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	周霞	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行，进行第 1 次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：ISO9001:2015 标准

中华人民共和国计量法

中华人民共和国产品质量法

中华人民共和国民法典

中华人民共和国消防法

中华人民共和国工会法

中华人民共和国宪法

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB10233-1988 电气传动



控制设备基本试验方法

GB / T 7251.8-2020 智能型成套设备通用技术要求

JB-T 9168[1].9切削加工通用工艺守则 齿轮加工

JB-T 9168[1].9切削加工通用工艺守则 齿轮加工

JB/T 9050.3—1999圆柱齿轮减速器 加载试验方法

JB/T 9050.1—1999圆柱齿轮减速器 通用技术条件

JB/T 7929—1999齿轮传动装置清洁度

FZ/T 90047-93圆柱齿轮结构型式及尺寸

JB/T 9172—1999齿轮渗氮、氮碳共渗 工艺及质量控制

JJF 1124-2004 齿轮渐开线测量仪器校准规范

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年08月19日上午至2025年08月19日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年8月28日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:传动设备（飞剪、卷取箱体、减速机）、齿轮箱及配件的制造

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：扬州市邗江区方巷镇工业园区

办公地址：江苏省扬州市邗江区方巷镇工业园区建业路支路

经营地址：江苏省扬州市邗江区方巷镇工业园区建业路支路

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证证书及标识使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素



未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:综合部 Q7.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 9 月 19 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 8 月 19 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

不符合整改的验证、过程的管控、绩效的监视和测量

3) 本次审核发现的正面信息：

体系过程管理良好，绩效的监视和测量有效进行，记录比较完善，所制定的目标均能达成。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

体系过程管理良好，绩效的监视和测量有效进行，记录比较完善，所制定的目标均能达成，但是内审员能力有待提升，成熟度尚可。

2) 风险提示：

内审员能力有待提升。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况符合 基本符合 不符合

质量目标：

顾客满意度 ≥ 85 分

客户投诉 ≤ 2 次

企业通过培训、面谈和会议等各种形式进行宣传贯彻，并向企业顾客进行了传达，将质量目标分解到相关



职能和层次等，提出了合理的可测量数量指标，制定了考核计算方法，采集了管理体系运行的证据，并针对质量目标制定了管理方案，企业管理目标和管 理方案具有可行性和合理性。查见截止目前目标均已达成。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

查见企业制定采购控制程序，符合企业实际，用于本公司所有供应商管理与产品质量有关的物料采购。

查见合格供方名录，

公司名称 所供物料

福建省三钢明光机械铸造有限公司 导向套

丹阳市鑫达锻造厂 17Cr2Ni2Mo

扬州东仑工业设备有限公司 机器设备

杭州德瀚传动机械有限公司 轴承

江苏博达精密机械有限公司 17Cr2Ni2Mo

俱进金属（溧阳）有限公司 钢板

查见对以上供方从 有无取得的体系证书、生产设备、工艺文件、进料检验是否进行检验等方面进行了评定，结果均可列入合格供方。

抽采购合同：

供方：江苏博达精密机械有限公司

采购产品：

日期：2025.5.10

供方：杭州德瀚传动机械有限公司

采购产品：调心滚子轴承

日期：2025.6.11



供方：俱进金属（溧阳）有限公司

采购产品：方板等

日期：2025.5.8

外包过程：热处理、产品运输

企业委托泰兴市高锋热处理厂

查见供方热处理出库单

来料单位：扬州泰富智造传动装备有限公司

日期：2025.8.19

产品运输委托有资质的物流公司进行。

基本符合要求。

企业制定了与顾客有关过程控制程序，用于与顾客有关的过程的控制。

- (1) 客户要求的产品的的相关信息；
- (2) 问询、合同或订单的处理，包括对其修改；
- (3) 顾客反馈，包括顾客抱怨；
- (4) 处置或控制顾客财产；
- (5) 当有重大异常时，制定有关的应急措施及客户特定的要求；

与顾客沟通方式可有以下形式，如：上门拜访、会议、报告、函电、计算机网络等。

评审应在向顾客作出提供产品的承诺之前进行（如：提交标书、接受合同或订单）。通过评审要达到以下目标：

- (1) 顾客规定的要求，包括对交付及交付后活动的要求；
- (2) 顾客虽然没有明示，但规定的用途或已知的预期用途所必要的要求；
- (3) 本公司有能力满足规定的要求；
- (4) 适用于产品和生产的法律法规要求；



(5) 与先前表述存在差异的合同或订单要求;

若与订单或合同的要求存在差异, 组织应确保相关的问题得到解决, 评审的结果及评审中提出的措施应予保持。当顾客没有提出书面要求, 本公司在接受顾客要求前应对顾客要求进行确认。

若产品要求发生变更, 技术部应确保相关文件得到修改, 并将变更信息及时传递到公司相关部门和人员并确保相关人员知道已经更改的要求。

现场抽销售合同如下:

顾客名称: 天津市博技机电高科技有限公司

产品: 上输入齿轮、上输出齿轮、下输入齿轮、下输出齿轮

日期: 2025.7.26

顾客名称: 扬州市益扬机械制造有限公司

产品: 齿轮箱体、卷取箱体、联合箱体、开卷箱体

日期: 2025.6.21

顾客名称: 宁波中超机器有限公司

产品: 热轧线飞剪

日期: 2025.3.27

顾客名称: 唐山市丰润区润昊轧钢机械设备有限公司

产品: 轧机减速机

日期: 2025.6.25

查见对以上合同均进行了合同评审。

基本符合要求

公司质量手册 8.3 条款, 规定了产品设计和开发过程及相互作用, 对设计开发过程进行了界定, 明确了设计开发的流程为: 策划-输入-控制-输出-更改, 符合标准要求。公司目前主要依据产品的国家和行业标准以及顾客要求进行了生产加工, 产品加工工艺稳定且成熟, 不涉及新产品的设计开发。经沟通, 如有新产品设计开发需求, 则按照产品和服务设计开发的要求实施。

基本符合要求。



企业制定了产品检验控制程序、进料检验作业指导书、成品检验作业指导书等，对产品的放行予以控制。经审批后方能放行，除非得到有关人员的批准，必要时应得到顾客的批准，否则，未经授权人员批准的产品不得交付给顾客。

现场抽检验记录如下：

原材料检验：

供方有时会提供材质证书，抽证书如下：

原材料：锻钢件

检验项目：抗拉强度、屈服、伸长率、断面收缩、氧化铝类、硝酸盐类等

检验结果：符合标准。

日期：2025.3.4

原材料：锻钢件

检验项目：抗拉强度、屈服、伸长率、断面收缩、氧化铝类、硝酸盐类等

检验结果：符合标准。

日期：2025.2.27

原材料：钢板 规格型号：20*1450*1800

检验结果：合格

检验员：周某

日期：2025.7.9

原材料：调心滚子轴承 规格型号：22236c*180*320*86

检验结果：合格

检验员：周某

日期：2025.6.22

生产过程检验记录：

工序名称：粗车



记录点：尺顶圆直径、带公差尺寸

结果：合格

半精车、精车：

记录点：成品尺寸

结果：合格

日期：2025.5.6

工序名称：磨齿

记录点：齿顶圆直径、WK磨前、WK磨后

检验结果：合格

日期：2025.7.15

成品检验记录：

产品名称：减速机箱体：

检验项目：孔径、中心距、图纸上的其他要求等

检验结果：合格

检验员：周某

日期：2025.5.10

产品名称：齿轮箱

检验项目：齿面接触斑点、输入轴径向跳动、输出轴径向跳动、轴承润滑情况等

检验结果：合格

检验员：周某

日期：2025.5.30

飞剪减速机箱体：

检验项目：孔径、中心距、图纸上的其他要求



检验结果：合格

检验员：周某

日期：2024.11.21

基本符合要求。

公司制定了《生产过程控制程序》，以及质量手册明确了受控条件包括：

- A. 生产部根据生产任务组织人员按生产策划进行生产;生产部对生产设备进行日常维护和保养,确保生产连续进行.
- B. 生产部根据技术资料编制对应的生产工艺文件，确保生产的产品满足客户的要求。
- D. 检验合格的成品由技术部负责保管和交付.
- E. 对放行和交付后活动实施控制，技术部受理客户投诉，及时处理并采取纠正预防和改进措施，确保顾客满意。

1、作业指导书主要包括：成品检验作业指导书、销售服务过程作业指导书 等。

2.有电脑、打印机、龙门数控切割机、摇臂钻、车床、平面磨床、卷板机、测齿机、滚齿机、镗铣床、线切割、焊机等，相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

3现场配置了相应的检测设备，主要为游标卡尺、卷尺、千分尺、百分表

工艺流程：

客户需求→客户洽谈→签订合同→锻件→粗车→半精车→滚齿→热处理（若需要）→精车→线切割键槽→磨齿→箱体焊接→装配→成品→发货→结款

经识别，需确认的过程：焊接。外包过程：热处理、产品运输

查见2025年1月5企业从设备的确认、人员的确认、特定的方法和程序的要求等方面对焊接过程进行了确认。

确认结论：

经确认，能满足工作的需要。

参与确认人：张燕

2025.01.05

现场了解焊工有焊工证，以及与部门负责人沟通，该过程可控。



查见生产计划:

现场查看以及与部门负责人沟通生产流程:

粗车

材料: 齿轮轴、齿轮、轴

使用设备: 车床

技术要求: 按照零件工艺要求生产

操作人员: 卞某

半精车

材料: 齿轮轴、齿轮、轴

使用设备: 车床

技术要求: 按照零件工艺要求生产

操作人员: 卞某

滚齿

材料: 齿轮轴、齿轮

使用设备: 滚齿机

技术要求: 按照零件工艺要求

操作人员: 张某

精车

材料: 齿轮轴、齿轮

使用设备: 车床

技术要求: 按照零件工艺要求

操作人员: 卞某

线切割键槽



材料：齿轮轴、齿轮

使用设备：线切割机

技术要求：按照零件工艺要求

操作人员：张某

磨齿

材料：齿轮轴、齿轮

使用设备：磨齿机

技术要求：按照图纸要求

操作人员：张某

箱体焊接

材料：箱体、钢板

使用设备：焊机

技术要求：无漏焊、平整

操作人员：柳某

装配

材料：箱体、轴承、齿轮、齿轮轴、标准件

使用设备：五金工具、行车

技术要求：按照图纸要求

操作人员：徐某

现场查见仓库里边主要存放原材料。

基本符合要求。

企业主要通过定期发放顾客满意度调查表的形式来测量顾客满意度。



查见2025年5月企业发放5份顾客满意度调查表，顾客从产品外观、产品功能、产品特性、交货状况、包装运输、问题回复速度等方面对进行进行评定，结果满意度率92%。

企业目标是85%，达成了企业目标的要求。

顾客满意基本符合要求。

查企业编制有《纠正措施控制程序》《内部审核控制程序》、《管理评审控制程序》，通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量：

公司主要通过以下方面监测管理体系的运行情况：

对各部门管理目标分解考核：各部门主管活动控制情况进行考核评价，有相应的考核记录，抽查2024年09月-2025年07月的考核记录，目标均达成。

按策划的要求定期进行内部体系审核：通过内审对体系各过程符合性进行分析和评价，2025年6月份内审显示，各过程运行情况较好，管理体系运行基本有效的。

按策划的要求定期进行管理评审：通过管理评审对体系进行评价，2025年6月管理评审结论:管理体系基本上是充分的、适宜的，体系的运行是基本有效的。

通过向顾客发送《顾客满意度调查表》，调查顾客对公司服务质量、交付期、价格的合理性、服务态度、解决问题的及时率等方面的满意程度，收集相关意见和建议。本年度共发出《顾客满意度调查表》4份，收回4份，客户的平均总评满意率达92分。

企业监视、测量基本符合要求。

基本符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

企业制定了内部审核控制程序，符合企业实际。通过内部管理体系审核，验证管理体系是否符合策划的安排，是否被正确、有效实施并适合于达到预定目标，及时发现问题，采取纠正、预防措施，以确保管理体系持续有效运行。

查见近期内审资料：

审核日期：2025年6月7日 审核组长 张燕 审核员：周志平

内审员经过了培训，但是依然存在能力不足，已在7.2开具不符合。



内审中发现一项不符合：

"未能提供最新组织知识清单。

不符合ISO9001：2015标准条款7.1.6的要求。"

经了解，此项不符合已经关闭。

同时企业提供内审检查表。

内审结论：

公司ISO9001：2015审核范围内基本符合准则并得到实施，已具有满足顾客、相关方要求与法律法规的能力，已初步具有持续改进机制。

企业内审基本符合要求。

编制《管理评审控制程序》，内容符合标准要求。文件适宜。

查见近期管评资料，

评审日期：2025.6.16

参加人员：周梁、周霞、张燕、周志平

评审内容：1.以往管理评审所采取措施的实施情况

1.与质量管理体系相关的内外部因素变化

"1.顾客满意和相关方的反馈。

2.质量目标的实现程度。

3.过程绩效以及产品和服务的符合性。

4.不合格以及纠正措施。

5.监视和测量结果。

6.审核结果；

7.外部供方的绩效。

评审结论：各部门已经建立完善的程序文件要持续维持完善，但更重要的是各部门主管必须要求下属员工完全执行文件规定要求，做到说、写、做一致。



通过本次管理评审未发现重大问题点，表明本公司体系运作基本是充分的、有效的、适宜的。

管理评审基本符合要求。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制:

企业制定了不合格品控制程序，用于本公司来料、在制品、成品及交付使用产品中的不合格/不适合品的控制。符合企业实际。

现场抽不合格处置记录如下:

不符合事实描述:

高速齿轮三件中有两件内孔在粗车时发现不能见光，精车没法保证，必须退回重新锻造。

原因分析和纠正措施:

锻件的余量留小了，在下次锻造下料时须保证能够加工尺寸。

审核负责人: 周某

日期: 2025.8.13

基本符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

制定了纠正措施控制程序，采取有效的纠正措施,以消除实际存在或潜在不符合因素，确保管理体系的有效运行。管理者代表负责审批《纠正措施措施报告》。责任部门负责实施纠正措施。

现场查见内审中发现一项不符合:

不符合事实:

"未能提供最新组织知识清单。

不符合ISO9001: 2015标准条款7.1.6的要求。"

此项不符合已经进行了关闭。

基本符合要求。



3) 投诉的接受和处理情况: 初审至今, 公司没有顾客的重大产品质量投诉, 通过顾客满意率调查, 顾客对公司提供的产品普遍反映较好。体系运行以来, 顾客对质量反应良好, 没有重大质量问题和投诉。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无变化
- 2) 组织机构: 无变化
- 3) 管理体系: 无变化
- 4) 资源配置: 无变化
- 5) 产品及其主要过程: 无变化
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无变化
- 7) 外部环境: 无变化
- 8) 审核范围 (及不适用条款的合理性): 无变化
- 9) 联系方式: 无变化

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

7.1条款验证基本有效, 压力表检定过有效期, 已要求企业送检, 7.2条款继续开具不符合

五、认证证书及标志的使用

正常使用

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 扬州泰富智造传动装备有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足



实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见: 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:杜万成 杜万成



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。