

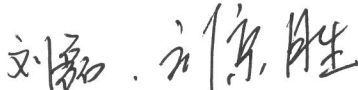


测量管理体系
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)
认 证 报 告

认 证 企 业： 山东胜利通兴石油装备科技有限公司

编 号： 30079-2025

审核组长（签字）： 

审核组员（签字）： 

报 告 日 期： 2025 年 8 月 22 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称: 山东胜利通兴石油装备科技有限公司

2. 认证审核的类型: 测量管理体系 (☐初次认证审核 ☐监督审核 ☒再认证审核)

3. 企业注册地址: 山东省烟台莱州市云峰北路 2228 号

企业活动范围和场所: 山东省烟台莱州市云峰北路 2228 号

4. 认证审核委托方: 北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间: 计划总人日 3.0(人·日), 其中现场人日 3.0 (人·日)

6. 认证审核活动(文件审核、现场审核)实施日期和地点:

审核组现场审核: 2025 年 08 月 22 日 上午至 2025 年 08 月 22 日下午

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息:

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
鞠录梅	女	组长	13963660082	审核员	2024-N1MMS-3274283
刘京胜	男	组员	13583639928	审核员	2024-N1MMS-2284204
刘磊	女	组员	13964692177	审核员	2022-M1MMS-2274221

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务:

见首末次会议签到表

9. 认证审核准则:

9.1 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2 GB 17167-2006 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》

10. 认证审核目的:

确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性, 以及与认证范围的持续相关性和适宜性, 以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。

11. 审核范围及涉及的区域或部门:

审核范围: 石油油管、套管、接箍、短节、内衬超高分子量聚乙烯油管、钨合金内镀层油管、防腐油管、聚乙烯地面内衬管衬管的生产及销售。

涉及部门: 管理层、技术科、质检科、生产科、供销科、办公室。

12. 文件审核情况说明:

12.1、收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

12.1.1 企业资质:

1) 《营业执照》: 企业名称: 山东胜利通兴石油装备科技有限公司, 成立于 2012 年 12 月 25 日,



法定代表人为邹顺成，注册资本为壹亿贰仟万元整，营业执照上住所为山东省烟台莱州市云峰北路2228号。营业执照的登记时间为2020年03月06日，营业期限为2012年12月25日至2032年12月25日，法人资格满足要求。见《营业执照》。

2) 查《特种设备型式试验证书（压力管道元件）》，编号TSX7100542022013,发证机构：中蚀国际腐蚀控制工程技术研究院，有效日期2026年1月19日。发证日期：2022年1月20日。见《特种设备型式试验证书（压力管道元件）》

3) 查《防腐管道元件制造证书（防腐管道元件制造）》，证书编号：CCCTA-AX-2021-066，发证机构：中国腐蚀控制协会，有效日期2026年1月19日。发证日期：2022年1月20日。见《防腐管道元件制造证书（防腐管道元件制造）》

12.1.2 测量管理体系覆盖的产品及活动范围为：石油油管、套管、接箍、短节、内衬超高分子量聚乙烯油管、钨合金内镀层油管、防腐油管、聚乙烯地面内衬管衬管的生产及销售等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.1.3 企业未收到因产品质量方面的客户投诉。企业于2025年4月份实施内部客户满意度调查工作，内部顾客满意度为98%。已达到目标值。企业2025年2月对公司外部顾客的满意度进行了调查，外部顾客满意度99.33%。达到目标值。满意度符合要求。

12.1.4 企业主要耗能为水、电。2024年能耗为：电：907048kWh；水：2519t,共消耗111吨标煤。企业不是重点用能单位。企业不是重点用能单位。企业的能源计量器具的配备率及准确度等级均满足GB17167-2006标准要求。

12.2、审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

12.2.1 企业按照GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003标准的要求，于2020年3月2日，发布并实施企业测量管理体系TX/CL-SC-2020《测量管理体系质量手册》（A/0）和TX/CLCL-CXWJ(01-20)-2020《程序文件》（A/0）和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。

12.2.2 标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.3 企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为技术科，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的5个部门，规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的人力资源、物质资



源、信息资源、外部供方、计量确认、测量过程控制、测量不确定度评定、溯源性、纠正措施、改进等条款也分别制定了文件。

12.2.4 企业采用过程方法编制了《测量管理体系质量手册》和《程序文件》，并配有组织机构图（见附件），测量管理体系职能分配表，明确规定了总经理的 6 项职责，管理者代表 8 项职责，主要计量职能部门——技术科的 11 项职责。并配备了生产工艺流程图（见附件）。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《质量手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3、评价客户现场的具体情况与客户的人员进行讨论，已确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况，特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况。

12.3.1、企业产品主要执行技术标准为：Q/SHCG18017.2-2019《特殊用途油管采购技术规范第 2 部分：内衬油管》、Q/SHCG18017.4-2019《特殊用途油管采购技术规范第 4 部分：镀层油管》、Q/SHCG18010-2016《普通套管和油管采购技术规范》等技术标准，现行标准有效且受控。企业根据法律法规要求和企业产品要求，企业共识别测量过程 58 个，包括 4 个关键测量过程为“接箍牙型高度测量过程”、“油管螺纹锥度测量过程”、“油管螺纹螺距测量过程”、“油管接箍镗孔直径测量过程”，重要测量过程 30 个，一般测量过程 24 个。编制了《测量过程及控制一览表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的配备的《测量设备台账》和《测量设备计量确认明细表》，对测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求，测量设备的计量特性，以及验证方法、验证结果和验证人。最近的检定日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业对“接箍牙型高度测量过程”、“油管螺纹锥度测量过程”、“油管螺纹螺距测量过程”、“油管接箍镗孔直径测量过程”等关键测量过程，根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认，明确规定了关键过程的监视方法和监视频次，符合标准的要求。

12.3.4、根据客户的认证场所的确认及测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置，满足认证标准的需求。

12.4、评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审，以及管理体系的实施程度能证明客户已为第二阶段做好准备。



12.4.1、公司的测量体系内审情况：

企业于 2025 年 5 月 8 日-5 月 9 日实施内审工作。查《会议签到表》，企业已按计划日期组织了测量管理体系内审，审核组长傅旭光，审核员宋梅，2 人均参加过测量管理体系内审员培训，持证有效。查《测量管理体系内部审核检查记录表》2 份，审核组对企业的管理层及测量管理体系覆盖的部门进行了全要素的审核，出具了 BLSYJXCL-GB-2502《2025 年度测量管理体系内部审核报告》。查《测量管理体系不符合项报告》1 份，内审发现了 1 个次要不符合项。查《2025 年度测量管理体系内审不符合项整改计划》，责任部门制定测量管理体系内审不符合项整改计划。查《2025 年测量管理体系内审不符合整改报告》，不符合项已于 2025 年 5 月 13 日前全部关闭。审核组经现场审核，确认企业进行的测量管理体系内审工作行之有效，符合标准要求。企业通过内审工作，对测量管理体系运行情况进行审核，达到了发现问题及时解决问题的目的，收到了很好的效果。

12.4.2、公司的测量体系管评情况：

企业于 2025 年 5 月 23 日召开了测量管理体系管评会议。会议由企业总经理主持，管理者代表王建禹及各部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。抽查管评输入报告 8 份，包括《2025 年测量管理体系运行情况报告》、《2025 年质量方针、质量目标完成情况报告》、《2025 年测量过程控制情况报告》、《2025 年人力资源及培训情况报告》、《2025 年测量设备溯源情况报告》、《2025 年度内部审核情况完成报告》、《2025 年服务客户及投诉情况报告》、《2025 年度供方评价情况报告》等，覆盖了企业 5 个部门。查《2025 年度测量体系管理评审报告》，会议肯定了企业测量管理体系的充分性、有效性和适宜性，提出了改进建议并落实了责任部门。管理评审结论为：公司测量管理体系有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

13、审核组就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1、审核组于 2025 年 8 月 22 日上午召开首席会议，2025 年 8 月 22 日下午召开末次会议，企业管理层及 5 个部门参会，见《审核首（末）次会议记录表》。审核组为有效评价企业测量管理体系上年度监督审核后一年以来运行情况，于 2025 年 8 月 22 日上午至 2025 年 8 月 22 日下午，利用 1 天的时间在企业现场审核中，根据审核计划先后抽样审核企业 5 个职能部门，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。重点抽查了公司计量特征突出的重要环节，覆盖了主要原材料检验、生产工艺质量控制、出厂产品性能检测以及量值溯源系统，同时，跟踪验证了该公司在获得测量管理体系认证后，对体系的运行监视、分析完善和持续改进等工作情况。公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，公司测量管理体系正常有序运行，较好地满足了公司生产、销售和持续发展的需要。



13.2、总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，职能部门作用发挥较好，企业测量管理体系人员 47 人，职责明确，具备应有相应资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求，企业共识别测量过程 58 个，包括 4 个关键测量过程为“接箍牙型高度测量过程”、“油管螺纹锥度测量过程”、“油管螺纹螺距测量过程”、“油管接箍镗孔直径测量过程”，重要测量过程 30 个，一般测量过程 24 个。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程所用测量设备配备齐全。企业测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；质检科负责测量设备全过程管理，制定了测量设备周期送检计划，并组织安排定期送检工作。企业对测量设备的溯源管理、使用、维护管理，基本符合标准要求，测量设备标识齐全。

13.3、企业建立了《合格供方台账》、《测量设备供方资质调查评价表》、《检测设备供方评价表》，企业已对测量设备的外部供方进行了资质、供货能力、产品实物质量等方面进行了评价，资料和相关记录齐全，能力和相关资质记录满足要求。企业委外检定/校准服务机构为“江苏大公计量校准技术有限公司”、“山东龙成检测技术有限公司”、“山东鑫鸿计量检测有限公司”、“广东中准检测有限公司”4 家，资质和能力及服务质量完成了评价，资质符合要求。

13.4、质量目标完成情况：

企业制定 4 项测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相关条款内容。质量目标与计量方针一致。已对 2024 年 8 月-2025 年 7 月质量目标完成情况进行统计，质量目标均已完成。

13.5、现场重点抽查了《接箍牙型高度测量过程过程》，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.6、企业共有测量设备 103 台件。企业未建立量标准。企测量设备，均委外送检到“江苏大公计量校准技术有限公司”、“山东龙成检测技术有限公司”、“山东鑫鸿计量检测有限公司”、“广东中准检测有限公司”等 4 家等机构进行检定、校准。企业量值溯源符合标准要求，随机抽查 11 台，校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

13.7、测量过程控制

13.7.1、查关键测量过程控制：《接箍牙型高度测量过程过程》，详见附件《测量过程检查表》。

13.7.2、现场重点抽查了《接箍牙型高度测量过程过程测量不确定度评定报告》，不确定度评定方法正确，详见附件 1：《接箍牙型高度测量过程过程测量不确定度评定报告》。

13.7.3、现场重点抽查了《接箍牙型高度测量过程过程有效性确认记录》和《接箍牙型高度测量过程过程监视记录和控制图》，基本满足标准要求。详见附件 3《测量过程有效性确认记录》和附件 2《测量过程监视统计记录表及控制图》。



13.8 本次审核中发现的不符合情况:

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项,次要不符合项(0)项。提出建议(2)条。

2) 建议 1: 建议: 及时完善检测软件台账中的试验设备的软件名称信息。

3) 建议 2: 建议: 建议计量管理人员加强校准证书中计量标准器具确认方法的提升学习。

13.9 销售管理

查供销科提供的《2024 年 9 月-2025 年 7 月销售合同台账》1 份,共签订合同 7 份。抽查《合同评审表》2 份,产品为“无缝钢管、内衬、油管、无缝套管、带螺纹和接箍等”,签订及评审时间为 2024 年 10 月 23 日、2024 年 12 月 04 日,交货日期为 2025 年 9 月 30 日。查《加工定作订单》2 份,查《进货检验报告》、《通经棒检验记录》、《成品套管检验记录》、《拧接记录》、《管体螺纹检验记录》等,正在进行生产中。供销科接收到客户信息后,签订合同,并组织生产部门、技术部门,识别顾客的测量要求,并导出顾客的计量要求,安排生产销售。符合要求。企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备,测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

14、审核组对是否通过认证的意见:

根据 2025 年 8 月 22 日 8:00-8:30 的文件审核和 2025 年 8 月 22 日上午 8:30 至 2025 年 8 月 22 日下午 17:00 的现场审核情况,审核组认为,企业领导重视,专人负责测量体系的管理,测量设备配备基本齐全,体系文件得到有效实施。重要测量人员具备资质和能力,测量设备、测量环境、测量记录管理比较规范,使用测量设备都经校准/验证。重要测量过程部分,进行了计量要求导出和验证,测量过程受控,并能进行不确定度评定和测量过程控制及监视,监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理需求。综上所述,审核组认为,山东胜利通兴石油装备科技有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求,对其体系运行的有效性和符合性予以肯定,建议报请批准通过测量管理体系再认证审核。

15. 其他需要说明的事项:

15.1 保密声明: 审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息,除法律需要外,决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

北京国标联合认证有限公司

审核组:鞠录梅 刘京胜 刘磊