



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业： 劲佳科技有限公司

编 号： 10966-2024

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

/

报告日期： 2025 年 08 月 14 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	劲佳科技有限公司	企业联系人	朱俊武
认证证书编号	ISC-2024-1822	证书有效期	2026-09-24 0:00:00
监督审核次数	第1次监督审核	本次监督时间	2025年08月13日上午-2025年08月14日上午
监督审核员 姓名及确认号	鞠录梅 2024-N1MMS-3274283	监督审核涉及的 区域或部门	管理层、质量部、工艺部、采购部、生产部、综合管理部、业务部、设备部、仓储部、安环部

二、监督审核内容:

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况:

一年内,公司日常运行中,生产、经营、安全、销售及管理方面,比去年都有一定提升,未见违反法律、法规问题或重大质量事故发生。

2.监督审核过程简述:

审核组于2025年8月13日上午召开首次会议,2025年8月14日上午召开末次会议。企业管理者代表及9个部门参会,见《首末次会议签到表及会议记录》。审核组为有效评价企业测量管理体系上年度监督审核后一年以来运行情况,于2025年8月13日上午至2025年8月14日上午,利用1.5天的时间在企业现场审核中,根据审核计划先后抽样审核企业9个职能部门,覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有要素和体系涉及的主要范围,涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。重点抽查了公司计量特征突出的重要环节覆盖了软件设计、质量控制、产品性能试验以及量值溯源系统,同时,跟踪验证了该公司在获得测量管理体系认证后,对体系的运行监视、分析完善和持续改进等工作情况。公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进,符合GB/T 19022-2003标准要求,公司测量管理体系正常有序运行,较好地满足了公司生产、销售和持续发展的需要。

3.内部审核和管理评审的情况:

3.1 公司的测量管理体系内审:

企业于2025年7月21日~2025年7月22日进行内审工作。企业已按计划日期组织了企业测量管理体系内审,管理者代表参与审核,内审组由组长:刘丽红,审核员:罗伟、程菊芳、朱春雨组成,查内审员均参加培训,持证有效。内审组对企业的管理层、9个部门进行了全要素的审核,出具了《2025年测量管理体系内部审核报告》。查《不符合报告》3份,发现的3个不符合项属于次要不符合项,涉



及标准条款为“6.2.4 标识、6.2.3 记录、6.3.1 测量设备”。已进行原因分析，制定了预防纠正措施，并制定了《2025 年测量管理体系内审不符合项整改计划》，限期整改完成时间。查《2025 年度测量管理体系内审不符合项整改报告》，不符合项已于 2025 年 7 月 25 日全部关闭。审核组经现场审核，确认企业进行的测量管理体系内审工作行之有效，符合标准要求。

3.2、公司的测量体系管理评审：

企业于 2025 年 7 月 31 日开展了企业管理评审会议。会议由企业总经理主持、管理者代表及各部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。抽查管评输入报告 8 份，包括 1) 本年度测量管理体系质量目标完成情况汇报，2) 本年度测量管理体系人员培训情况汇报，3) 本年度顾客满意度调查情况汇报，4) 本年度溯源性情况汇报，5) 本年度供方评价情况汇报，6) 本年度实施测量管理体系内审工作的完成情况汇报，7) 本年度关键测量过程控制情况的汇报，8) 体系运行产生影响的汇报等，覆盖了企业 9 个部门。查出具了《2025 年度测量体系管理评审报告》，会议肯定了企业测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。会议对企业测量体系目前存在的人员提升、测量过程控制等方面提出改进建议，质量部已制定了改进计划，并落实了责任部门。

4.为持续改进而策划的活动的进展，包括：(对重点关键测量过程的控制进行抽查)

4.1. 企业认证范围为“包装装潢印刷品印刷；其他印刷品印刷”。未发生变化，企业本年度无新增测量过程。企业已识别出了测量过程 50 个、重要测量过程 49 个、关键测量过程 1 个，均纳入测量过程管理范畴。已分别对每个不同大类的测量过程予以有效控制和识别。企业已对重要及关键的测量设备进行了计量确认和验证，验证结果均为符合。

4.2.重点抽查了关键测量过程“胶板印刷纸厚度偏差检验过程”，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

4.3.重点抽查了关键测量过程“胶板印刷纸厚度偏差检验过程”的不确定度评定报告，不确定度评定方法正确，详见附 1《胶板印刷纸厚度偏差检验过程不确定度评定报告》。

4.4.重点抽查了关键测量过程“胶板印刷纸厚度偏差检验过程”的过程控制，测量过程符合要求。详见《测量过程控制检查表》。

4.5.重点抽查了关键测量过程“胶板印刷纸厚度偏差检验过程”有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图，企业进行了有效性持续监视和记录统计，测量数据均满足测量过程的技术要求。详见附 2《测量过程系统控制监视分析表及控制图》和附 3《测量过程有效性确认记录》。

5.对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况：

经审核组审核确认，企业 2024 年度测量管理体系认证审核中共出具 1 项不符合。“不符合 01：查实验室现场使用的编号 20072101 电子天平，制造商为“东莞市恒科自动化设备有限公司”，已登记在



《合格供应商名录》中，采购部未提供出对该合格供应商评价记录。不符合 GB/T19022-2003 标准条款“6.4 外部供方”的要求。”。经审核组审核验证，确认企业制定的不合格控制实施可控有效，纠正措施完成情况满足标准要求，同意关闭不符合项。

6.对投诉的处理情况：

企业通过顾客满意度调查来证明满足顾客的测量要求。查《2025 年度测量管理体系客户满意度工作计划》、《2025 年度测量管理体系客户满意度工作报告》，企业在 2025 年 6 月实施了内部客户满意度调查工作，共发出内部客户 8 份，内部顾客满意度 97.18 分。已达到目标值。查《顾客满意度调查统计表》，共发出外部顾客满意度调查表 3 份，满意度 100 分。已达到目标值。公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。

7.测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

7.1.企业领导层重视测量管理体系各项工作，职能部门职能作用发挥较好，测量管理体系运行正常，并持续符合相关法律、法规的要求。

7.2.企业规定了公司的计量方针及 6 项质量目标，是管理体系追求的承诺和准则，内容基本覆盖标准要素。查质量目标包括：“a.在用关键测量设备送检率 100%；b.关键过程测量设备计量确认 100%；c.测量过程失控不超过 24 小时；d.因测量不正确造成产品质量不合格≤2 次/年；e.内部顾客满意度达到 96 分以上；f.按制定的计划完成所有培训项目，计划执行率 100%”。查质量目标完成统计记录，企业已对 2024 年 8 月-2025 年 7 月质量目标的完成情况进行统计，均已完成目标值。符合 GB/T 19022-2003 标准要求，具有动态性和适应性、有效性及对持续运作的控制。

7.3.企业本年度无新增测量设备供方和检定校准服务供方。企业已对测量设备供应商的资质和能力调查进行了持续评价，资料和相关记录齐全。企业委外检定/校准服务机构共有 4 家“湖北省黄石市计量检定测试所”、“大冶市计量检定测试所”、“中溯计量检测有限公司”、“武汉中溯计量技术有限公司”，均已进行持续评价，资料和相关记录齐全。符合要求。

7.4.企业未建立计量标准。企业 108 台测量设备，强制检定设备 15 台，均列入企业计量管理工作。企业测量设备均委外送检到“湖北省黄石市计量检定测试所”、“大冶市计量检定测试所”、“中溯计量检测有限公司”、“武汉中溯计量技术有限公司”机构进行检定、校准。企业量值溯源符合标准要求，详见附件《测量设备溯源抽查表》。检定校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。

7.5.审核中发现的不符合情况：

7.4.1 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，次要不符合项（0）项。提出建议：（3）条。



7.5.2 建议项为:

- 1) 增加企业计量职能部门的测量管理体系内审员数量, 并进行标准培训。
- 2) 完善测量设备台账中测量设备计量特性及管理状态等信息。
- 3) 规范测量设备台账中压力 MPa 计量单位的大小写。

8. 对企业组织任何变更的审核

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无变更
- 2) 组织机构: 无变更
- 3) 管理体系(包括体系覆盖范围、体系覆盖人数、管理者代表、职能管理部门、职责等): 企业测量管理体系认证范围无变更。管理者代表、职能管理部门、体系覆盖人数无变更。
- 4) 资源配置: 充足, 持续满足要求。
- 5) 产品及其主要过程: 无变更。
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无变更。
- 7) 外部环境: 无变更。
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无变更。
- 9) 联系方式(包括联系人及联系方式): 无变更。
- 10) 其它:(如: 法人变更、注册资本变更等): 未变更。

9. 标志的使用和(或)任何其他对认证资格引用的情况:

公司对标志的使用, 符合相关标准和规定; 公司测量管理体系在认证证书用于: 开发国内市场及企业形象广告宣传, 企业进行招投标加分用。

10、 能耗方面:

企业主要耗能品种为电、水、气。2024 年全年, 用电 12907683kWh, 用水 81191 吨, 用气 1059321 立方。共计折合 3002 吨标煤。企业不是重点用能单位。企业的能源计量器具的配备率及准确度等级均满足 GB17167-2006 标准要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2025 年 8 月 13 日上午至 2025 年 8 月 14 日上午, 对劲佳科技有限公司建立的测量管理体系进行第 1 次年度监督审核, 验证了公司在去年一年内测量管理体系运作情况, 公司领导重视体系运行和管理, 体系文件得到有效实施, 关键测量过程受控、监视方法正确有效, 重要测量人员能力受控, 测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作, 比上一年度更加完善和规范, 使公司测量体系持续满足顾客的测量要求。综上所述, 审核组认为, 劲佳科技有限公司, 符合 GB/T



19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:鞠录梅