



项目编号：10947-2025-EnMS

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：徐州金澄精密制造有限公司

审核体系：能源管理体系

审核组长（签字）： 贾海平

审核组员（签字）： 孙妍、王宗收

报告日期： 2025 年 8 月 7 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：贾海平

组员：孙妍、王宗收



受审核方名称：徐州金澄精密制造有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	贾海平	组长	审核员	2024-N1EnMS-1287023	2.7
B	孙妍	组员	审核员	2025-N1EnMS-1230378	2.7
C	王宗收	组员	审核员	2024-N1EnMS-1274285	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	孟如、张进成、赵雅、姚安中、曹猛、张坤	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核； 单一体系审核

c) 相关审核方案： 管理体系审核计划（通知）书；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》；《中华人民共和国可再生能源法》；《中华人民共和国计量法》；《中华人民共和国电力法》；《工业节能管理办法》《江苏省节约能源条例》；《国务院关于加强节能工作的决定》（国发〔2006〕28号）等国家法律法规。

e) 适用的能源相关生标准：GB/T23331-2020《能源管理体系 要求与使用指南》； T/CFA 0103091-2020《铝合金压铸产品绿色制造工艺通则》； GB/T 15114-2023《铝合金压铸件》；《空调通风系统运行管理标准》GB 50365-2019；《企业能量平衡表编制方法》GB/T 28751-2012；《节能量测量和验证技术通则》GB/T 28750-2012；《工业企业用水管理导则》GB/T 27886-2011；《小功率电动机能效限定值及能效等级》GB



25958-2010；《通风机能效限定值及能效等级》GB 19761-2009；《室内空气质量标准》GB/T 18883-2002；《节能监测技术通则》GB/T 15316-2009；《房间空气调节器能效限定值及能效等级》GB 21455-2019；《综合能耗计算通则》GB/T2589-2020；《电子工程节能设计规范》GB50710-2011；《单位能耗限额》DB32/T 2060-2018；《徐州市重点行业用水定额》DB3203/T1011-2021；《单位能耗限额统计范围和计算方法》DB32/T 2061-2024等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）顾客要求、法律法规要求。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年08月06日上午至2025年08月07日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年1月5日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS:铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西

办公地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西

经营地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年08月04日 08:30至2025年08月04日 12:30进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

能源管理体系相关法律法规的识别、能源数据的收集及评审、内审、管理评审的实施，能源绩效参数和能源基准的建立、体系运行情况、能源评审报告能源种类识别不全的问题的验证等。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

综合管理部：不符合 GB/T23331-2020 标准 7.2 条款：“a)，



采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年9月7日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年8月7日前。

2) 下次审核时应重点关注：

不符合整改的验证、能源管理体系相关法律法规的识别、能源数据的收集及评审、内审、管理评审的实施，能源绩效参数和能源基准的建立、体系运行情况、任何变更的情况等。

3) 本次审核发现的正面信息：

- a) 该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方重大投诉；
- b) 相关运行控制保持较好；
- c) 完成了能源评审报告，能源绩效参数和能源基准的确定和评审；
- d) 完成了内审并针对发现的不符合进行了整改，本次审核未发现企业内审的问题重复出现；
- e) 完成了能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；
- f) 相关资质保持有效。
- g) 资源（人、财、物）充分，能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实现；
- h) 公司节能意识强，分析自身生产特点，余热利用，将节能工作落到实处。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价

应对风险和机会的措施：识别哪些必须应对的“风险和机会”，以确保管理体系能够实现预期结果，预防或减少非预期后果，实现持续改进。应对风险和机会的措施与铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动的潜在影响相适应。交付后的活动：组织确定了并满足与铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动的性质，即与生产和服务有关的风险、顾客反馈、法律法规要求。管理评审：组织考虑其采取的应对风险和机会的措施的有效性。这包括识别需要监视和测量的内容，使得组织能够证明符合产品服务标准的要求；评估过程的绩效；确保管理体系的符合性和有效性；企业各部门职责明确，能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能理解和实施本部门涉及的能源管理相关过程，能有效予以控制。

2) 风险提示：

初次认证和运行能源管理体系，能源评审报告的编写及数据的采集需要提升，对体系理解有待提高，需加强培训，提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

1) 组织成立时间：2022年10月21日，体系实施时间：2025年1月5日

2) 法律地位证明文件有：

行政许可证号：统一社会信用代码 91320312MAC1T1NW92；许可名称：营业执照；许可内容：具：道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目



以审批结果为准）一般项目：汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；通信设备制造；光伏设备及元器件制造；金属结构制造通用设备制造（不含特种设备制造）；通用零部件制造；金属表面处理及热处理加工；模具制造，模具销售；金属切削加工服务，有色金属铸造，新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术推广；货物进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）；有效期：2022-10-21起长期有效；许可机关：徐州高新技术产业开发区行政审批局

行政许可证号：91320312MAC1T1NW92001U；许可名称：排污许可证；许可内容：主要污染物类别：废气、废水；有效期：2024-09-15至2028-08-31；许可机关：徐州市生态环境局

行政许可证号：徐政服复[2024]65号；许可名称：市政务办关于徐州金澄精密制造有限公司新能源汽车及5G相关轻量化零部件生产项目节能报告的审查意见；许可内容：项目建成运营后，年消耗电力2038.15万kW·h、天然气474.32万m³、柴油27.09t、新水124347.52t、氮气1.40万m³、氩气4.20万m³，年综合能源消非常感谢量为8230.51tce（当量值）、11799.31tce（等价值）。项目单位产品综合能耗为271.6kgce/t、燃料炉吨金属液综合能耗为189.96kgce/t、均优于《无锡工业能效指南（2022版）》、《上海产业能效指南（2021版）》行业能耗指标水平。根据项目节能评审意见，项目能效达到国内先进水平；有效期：2024-06-27至2026-06-27；许可机关：徐州市数据局（徐州市政务服务管理办公室）

行政许可证号：徐高审[2024]35号；许可名称：环评批复；许可内容：准予许可；有效期：2024-01-11起，长期有效；许可机关：徐州高新技术产业开发区行政审批局

行政许可证号：徐高审[2023]56号；许可名称：环评批复；许可内容：准予许可；有效期：2023-07-25起，长期有效；许可机关：徐州高新技术产业开发区行政审批局

环境监测报告：JSHY（H）字2025-0023（声）：噪声监测；JSHY（H）字2025-0821（声）噪声监测；；JSHY（H）字2025-0490（综）废水：pH值、色度、全盐量、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、阴离子表面活性剂、五日生化需氧量、石油类；有组织废气：低浓度颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氨、硫化氢、臭气浓度、非甲烷总烃

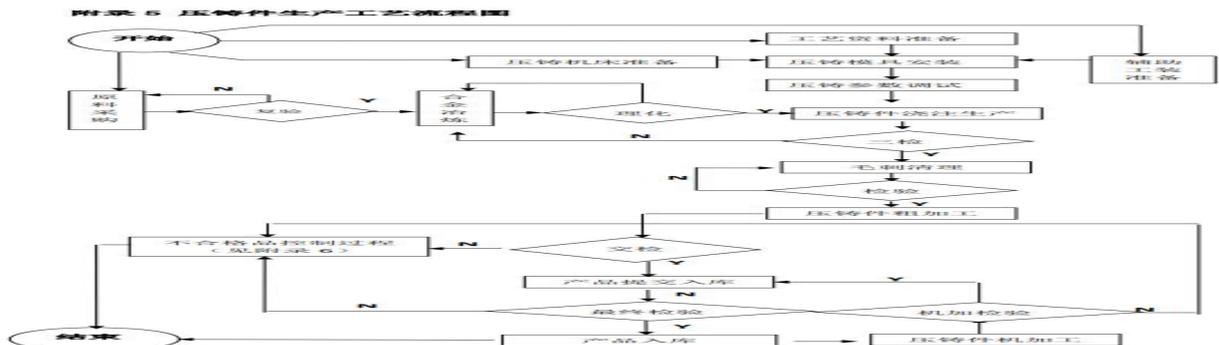
高兴技术企业证书：证书编号：GR202432018883，有效期：2024.12.16-2027.12.16。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：170人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：公司倒班情况：压铸车间、机加车间、配电室：甲班8：00-20：00，乙班20：00-8：00；其他人员长白班。

4) 范围内产品/服务及流程：

铝合金压铸件的设计制造及加工工艺流程：



外包过程：模具制造，运输服务、特种设备检测及维保：



特殊过程：压铸

关键过程：模具的设计和制造

不适用条款：无

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

公司成立于2022年10月21日，现有职工共计700人，能源管理体系覆盖人数170人，受审核方办公区域环境满足要求，能源供给设备较齐备，企业根据客户订单实施服务，压铸车间、机加车间、配电室由倒班，其余不倒班。正常经营期间不倒班。2025年1月5日该公司依据GB/T23331-2020/ISO50001:2018《能源管理体系 要求及使用指南》进行了能源管理体系的策划，设置了管理层、市场部、安全环保部、资产财务部、生产运营部、技术研发部、质量保证部、综合管理部、设备能源部、模具制造部、机加制造部、压铸制造部11个部门，组织结构清晰，各岗位职责明确。

1、该公司管理方针和目标：

能源管理方针：节能优先，高效采购、精益制造、持续改进。

方针包含在管理手册中，经总经理批准，与手册一起发布实施。公司方针适应组织的宗旨和能源管理要求并支持其战略方向，为建立能源目标提供了框架。方针体现了对满足法律法规要求和风险的承诺、持续改进能源管理体系的承诺等内容，符合要求。

结合公司的实际情况，识别外部、内部环境，以策划公司的能源管理活动，建立管理体系，改进能源绩效，以达到预期的目的。

可比铝合金铸件产量按式（2）计算：

$$N_{bz} = \sum_{j=1}^n k_1 \cdot k_2 \cdot k_3 \cdot N_j \dots\dots\dots$$

式中：

N_{bz} ——可比铝合金铸件产量，单位为吨（t）；

N_j ——生产的第j类合格铝合金铸件产量，单位为吨（t）；

k_1 ——铝合金铸件复杂程度修正系数；

k_2 ——铝合金铸件重量修正系数；

k_3 ——铝合金铸造工艺方法修正系数；

n ——企业生产的合格铸件种数。

2023年1月1日到2025年6月30日能源绩效参数、能源基准、目标及完成情况

部门	能源绩效参数	能源目标指标				考核依据/计算方法
		2023年	2024年目标	2024年	2025年目标	
公司总目标	单位产品综合能耗 (tce/t)	0.6753	<0.6753	0.5098	<0.5098	日常统计计算
	单位产值综合能耗 (tce/万元)	0.2288	<0.2288	0.208	<0.208	日常统计计算



	铝合金铸件可比单位综合能耗 (kgce/t)	500	≤500	490	≤500	日常统计计算
资产财务部	管理报表及时性和准确性	/	3	/	3	对影响决策的数据无差错
	财务规章制度的完善性和有效性	/	3	/	3	确保运营过程中, 流程能有效的实施
	财务风险的控制能力		2		2	对公司无损失
	团队能力的培养	/	2	/	2	从管理能力和工作技能进行培训, 并对其进行职业规划
市场部	新客户开发达标率	/	100%	/	100%	计划开发数/实际开发数
	每月销售达成率	/	100%	/	100%	实际达成销售额/计划销售额
	价格调整及时率	/	2%	/	2%	实际产生业务费用/销售额
	质量处理满意率	/	2%	/	2%	
	每月对账完成率	/	2%	/	2%	实际产生业务费用/销售额
	回款达成率	/	100%	/	100%	达成率=实际回款率/计划回款率
	客户满意率	/	90%	/	90%	达成率=实际回收率/计划回收率
综合管理部	完成领导安排的额外工作	/	100%	/	100%	达成率=实际回款率/计划回款率
	招聘达成率	/	95%	/	95%	实际招聘人数/计划招聘人数*100%
	员工培训达成率	/	100%	/	100%	实际培训人数/新进员工人数
	员工满意度(包括食宿行安全)	/	85分	/	85分	满意度调查总分
	离职率	/	8%	/	8%	当月离职总人数/当月在职总人数
安全环保部	部门安全事故率	/	0	/	0	每月发生次数
	安全、工伤事故次数	/	0次	/	0次	每月发生次数
	缺失整改率	/	90%	/	90%	实际整改次数/缺失总数
	安全培训达成率	/	100%	/	100%	实际培训人数(施工\新进\老员工)/计划培训员工人数
生产运营部	外部审核缺失	/	100%	/	100%	每发生一次, 当月绩效为零
	生产计划准确率	/	0次	/	0次	每月发生次数
	库存周转率	/	90%	/	90%	实际整改次数/缺失总数
	仓储物料、定期盘点以维持料帐之准确性	/	100%	/	100%	实际培训人数(施工\新进\老员工)/计划培训员工人数
质量保证部	安全	/	100%	/	100%	每发生一次, 当月绩效为零
	客户重大投诉产生质量扣款	/	0%	/	0%	客诉履历
	制程漏检率	/	≤3批	/	≤3批	巡检周期频率定义, 异常单数量不可大于巡检周期内的生产数
	上线原材料不良件数	/	≤2件	/	≤2件	生产制程良率报告
	教育训练	/	100%	/	100%	占比=实际课时数/计划课时数
技术研发部	安全事故	/	0	/	0	每月发生次数
	新项目涉及符合节能要求	/	100%	/	100%	即时统计
	新产品单位重量能耗优化率 (%)	/	≥5%	9.8%	≥5%	即时统计
	工艺方案能耗符合性 (%)	/	≥98%	100%	≥98%	符合能耗标准的工艺方案数量/宗工艺方案数量×100%
	材料利用率提升率 (%)	/	≥5%	9.8%	≥5%	(新产品材料利用率-基准利用率)/基准利用率×100%
新设备/工装能效适配率 (%)	/	≥98%	100%	≥98%	能效达标的设备/工装数量/设计选用数量×100%	



设备能源部	单位产品综合能耗 (tce/t)	0.6753	<0.6753	0.5098	<0.5098	日常统计计算
	单位产值综合能耗 (tce/万元)	0.2288	<0.2288	0.208	<0.208	日常统计计算
	铝合金铸件可比单位综合能耗 (kgce/t)	500	≤500	490	≤500	日常统计计算
	关键设备完好率 (%)	/	≥98%	100%	≥98%	完好设备台数/关键设备宗台数×100%
	能源计量数据准确率 (%)	/	≥100%	100%	≥100%	准确计量数据点数量/宗计量点数量×100%
	设备能耗异常响应即时率 (%)	/	≥100%	100%	≥100%	24h内响应的异常次数/总异常次数×100%
	员工设备节能操作规程执行率 (%)	/	≥100%	100%	≥100%	执行到位此时/抽查宗次数×100%
	能源安全事故发生率 (次/年)	/	0	0	0	日常统计
机加制造部	设备空转/待机能耗占比 (%)	/	≤8%	0	≤8%	日常统计能耗数据记录准确率
	能耗数据记录准确率 (%)	/	≥98%	100%	≥98%	日常统计能耗数据记录准确率
	能源计划完成率 (%)	/	100%	100%	100%	实际能耗/计划能耗×100%
	节能操作规程执行率 (%)	/	100%	100%	100%	执行到位次数/抽查次数×100%
	能耗异常处理及时率 (%)	/	100%	100%	100%	即时处理的异常次数/宗异常次数×100%
模具制造部	设备空转/待机能耗占比 (%)	/	≤8%	0	≤8%	日常统计能耗数据记录准确率
	能耗数据记录准确率 (%)	/	≥98%	100%	≥98%	日常统计能耗数据记录准确率
	能源计划完成率 (%)	/	100%	100%	100%	实际能耗/计划能耗×100%
	节能操作规程执行率 (%)	/	100%	100%	100%	执行到位次数/抽查次数×100%
	能耗异常处理及时率 (%)	/	100%	100%	100%	即时处理的异常次数/宗异常次数×100%
压铸制造部	熔炉能耗达标率 (%)	≤95%				达标熔炉数/熔炉总数×100%
	能耗数据记录准确率 (%)	/	≥98%	100%	≥98%	日常统计能耗数据记录准确率
	能源计划完成率 (%)	/	100%	100%	100%	实际能耗/计划能耗×100%
	节能操作规程执行率 (%)	/	100%	100%	100%	执行到位次数/抽查次数×100%
	能耗异常处理及时率 (%)	/	100%	100%	100%	即时处理的异常次数/宗异常次数×100%

2023年1月-12月能源消耗及能源指标统计

种类	水 (t)	电 (kw·h)	柴油 (升)	天然气 (m³)	氩气 (m³)	氮气 (m³)
折标煤系数	0.2571 kgce/t	0.1229 kgce/(kW·h)	1.4571 kgce/kg	1.2143 kgce/m³	0.922 kgce/m³	0.295 kgce/m³
用能总计	100684	10709415	33885	2377977	9640	43160
能耗 (tce)	8.6286188	1316.187104	41.96775848	2922.533733	8.88808	12.7322
综合能耗 (tce)	4310.937494					



占比 (%)	0.20%	30.53%	0.97%	67.79%	0.21%	0.30
工业总产值 (万元)	18836.857 万元					
产量 (t)	6384 吨					
单位产值综合能耗 kgce/万元	0.2288kgce/万元					
单位产品综合能耗 tce/t	0.6753tce/t					
铝合金铸件可比单位综合 能耗 (kgce/t)	649kgce/t					

2024 年度能源消耗及能源指标统计

种类	水 (t)	电 (kw·h)	柴油 (升)	天然气 (m ³)	氩气 (m ³)	氮气 (m ³)
折标煤系数	0.2571 kgce/t	0.1229 kgce/(kW·h)	1.4571 kgce/kg	1.2143 kgce/m ³	0.922 kgce/m ³	0.295 kgce/m ³
用能总计	111506	15517005	37783	2413904	13800	30640
能耗 (tce)	9.5560642	1907.039915	46.79556791	2966.688016	12.7236	9.0388
综合能耗 (tce)	4951.841963tce					
占比 (%)	0.19%	38.51%	0.95%	59.91%	0.26	0.18
工业总产值 (万元)	23811.652 万元					
产量 (t)	9713t					
单位产值综合能耗 kgce/万元	0.2080kgce/万元					
单位产品综合能耗 tce/t	0.5098tce/t					
铝合金铸件可比单位综合 能耗 (kgce/t)	490kgce/t					

2025 年 1 月-6 月能源消耗及能源指标统计

种类	水 (t)	电 (kw·h)	柴油 (升)	天然气 (m ³)	氩气 (m ³)	氮气 (m ³)
折标煤系数	0.2571 kgce/t	0.1229 kgce/(kW·h)	1.4571 kgce/kg	1.2143 kgce/m ³	0.922 kgce/m ³	0.295 kgce/m ³
用能总计	50880	9080146	16980	1672707	6760	12960
能耗 (tce)	4.360416	1115.949943	21.0303243	2055.756903	6.23272	3.8232
综合能耗 (tce)	3212.869907tce					
占比 (%)	0.14%	34.80%	0.66%	64.10%	0.19	0.12
工业总产值 (万元)	11697.313 万元					
产量 (t)	5545t					
单位产值综合能耗 kgce/万元	0.2747kgce/万元					
单位产品综合能耗 tce/t	0.5794tce/t					
铝合金铸件可比单位综合 能耗 (kgce/t)	510kgce/t					

经过总经理批准，利用培训、会议等形式进行宣传贯彻，并向企业顾客进行了传达将能源目标分解到相关职能和层次等，提出了合理的可测量数量指标，制定了考核计算方法，采集了管理体系运行的证据，并针对能源目标制定了管理方案，企业管理目标和管理方案具有可行性和合理性，经过测量已经完成。管理目标符合企业情况和标准要求。与总经理黄飞沟通，企业能源目切合企业的实际，经查阅符合标准的要求。

2、管理体系范围：



审核范围：EnMS:铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动，无不适用要求及条款。

物理边界：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西，

注册地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西，

审核地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西，

临时多场所：无

核算边界：位于徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西的徐州金澄精密制造有限公司的铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动、使用过程的相关能源管理活动

3、管理体系文件的策划：

受审核方按照标准要求建立了所需的文件和记录，包括管理手册、程序文件、各部门管理制度、能源评审报告、确定了能源绩效参数、能源基准、以及记录表格、对能源绩效数据进行收集等文件化的信息。编制的体系文件基本符合标准规定的要求，能够覆盖和规范体系范围内各部门、岗位的活动。满足公司和可适用的标准的要求。文件策划符合要求。管理体系文件控制：策划的文件控制程序，均满足公司管理体系需求，同时确保了所有文件和记录都按照标准的要求控制和更新，保持了文件和记录的有效性。

编制了《风险和机遇控制程序》，为建立风险和机遇的应对措施，明确包括：风险应对、风险规避、风险降低和风险接受在内的操作要求，建立全面的风险和机遇管理措施和内部控制的建设，增强抗风险能力，并为在能源管理体系中纳入和应用这些措施及评价这些措施的有效性提供操作指导。

公司已按能源管理体系标准要求，并结合公司经营管理实际对能源管理进行策划，在策划过程中考虑公司所处的内外部环境因素及相关方的需求和期望，通过识别风险和机遇预测潜在的问题及其后果，在发生不利影响之前采取预防措施，识别和追踪可能提供潜在优势或有益结果的有利考量或环境，针对所识别的风险和机遇，公司制定相应的措施，并将这些措施整合实施在能源管理体系和能源绩效改进过程中，并评价这些措施的有效性。

策划风险和机遇时确保与能源方针保持一致，能够实现持续改进能源绩效，同时还包含对能源绩效有影响活动的评审。

4、组织建立组织机构分为：

管理层、市场部、安全环保部、资产财务部、生产运营部、技术研发部、质量保证部、综合管理部、设备能源部、模具制造部、机加制造部、压铸制造部11个部门。组织机构策划合理，符合公司实际服务经营状况。

5、实施和资源规划：

公司策划对管理体系实施和运作所需的人员、设备、物资、环境、安全等资源的规划和保障。人力资源、设施设备、工作环境等均满足服务服务的需求。

6、实施体系监督和测评：

铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动所涉及的能源管理活动过程中监督管理体系的有效性和持续改进，同时制定了适当的测评活动，验证了管理体系运作的有效性。

7、内部审核：

公司编制《内部审核控制程序》，用于能源管理体系内部审核的策划和实施。



2025年4月11日进行能源管理体系的内部审核，由内审组长主持会议，有内审任命书-能源、内审计划、内审首末次会议签到表、内审报告、不符合报告、内审检查表、不符合整改培训记录等，内容基本可信。袁智荣为内审组长，张坤、曹猛、孟茹、赵雅、谢凤刚为公司能源管理体系内部审核员。

本次内审共开一般不符合项1个（查看记录，未能提供对重点用能岗位技能培训的证据。不符合GB/T 23331-2020/ISO50001:2018标准7.2条款要求）。形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。2025-4-14 对不符合进行了整改，并进行关闭，内审报告表述清楚，对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。内审不符合已关闭。

8、管理评审：

查策划有《管理评审控制程序》，内容基本符合要求。2025年4月22日进行管理评审，由总经理袁智荣主持会议，有1能源管理体系管理评审计划，2管理评审会议签到表，3-1能源管理体系管理体系运行业绩报告（输入），3-2项目部体系运行情况资料，4管理评审报告，5管理评审会议纪要，6管理评审改进记录。编审批齐全。出示“管理评审会议签到表”总经理、中层以上负责人参加并签到，编审批基本齐全。

管理评审1个改进建议：在体系推行运作时，体系推行还存在不少待改进之处。查看2025年04月25日培训记录，已实施，有效果评价。

管理评审结论：体系中的各条款均已充分有效地运行，在公司现状没有发生重大变化的情况下体系没有重大变更的需要，能源管理方针适宜有效。由于公司能源管理体系运行时间不长，对标准及运作要求有理解不足之处，存在有问题可能没发现，在内审和本次的管理评审中也发现，各部门发现问题的能力不够，因此，在今后的时间应加强对能源管理体系的运用培训，各部门加强交流，提高员工的节能意识。总的来说，本公司能源管理体系已建立并得到充分、有效、适宜的运行，全体员工必须以公司的能源管理方针为宗旨，持续改善能源管理体系。

9、绩效评价：

公司策划了《监视、测量与分析控制程序》，规定的监测内容包括：对决定能源绩效的关键特性实施监视和测量：主要能源使用和能源评审的输出，即各主要用能过程进行能源评审的结果；与主要能源使用相关的变量；能源消耗、能源使用和能源效率等的能源绩效参数，包括万元产值综合能耗、单位建筑面积综合能耗等；能源管理实施方案在实现能源目标、能源指标方面的结果，包括管理节能和技术节能；实际的能源消耗与预期的对比评价，即节能量或降耗量等；能源绩效的监视和测量的方式包括目测、实测、检查、巡视、关键参数记录等。能源管理小组每年评审对能源绩效关键特性进行测量。当发现实际的能源绩效相比预期有很大差距，应对测量和监测结果进行分析，调查偏差产生的原因并采取相应的措施，并保存监视、测量关键特性的记录。

主要能源使用和能源评审的输出情况：提供《主要能源使用清单》、《主要耗能设备设施调查表》、《能源评审报告》等。

与主要能源使用相关的变量：能源消耗、能源使用和能源效率等的能源绩效参数，包括单位产值综合能耗等，提供“2023年1-2023年12月公司能耗统计表”、“2024年1-2025年6月公司能耗统计表”、“2023年1月-2023年12月、2024年1月-2025年6月能源消耗及能源指标分析”等，主要为：单位产品综合能耗、单



位产值综合能耗、铝合金铸件可比单位综合能耗体系运行的覆盖情况；见内审记录、管理层管理评审记录；用能系统、过程和环节是否在规定状态下运行；巡视未发现不正常状态；能源计量、统计的执行情况；用于贸易结算的能源计量主要供电局供电的部门安装并进行计量，

10、持续改进

公司通过日常管理与检查、内审、管理评审等过程的控制实现持续改进。符合标准要求。

提供公司能源管理评审报告：提出近期改进的方面：公司目前的能源管理现状基本能够满足国家、地方及行业方面法律法规及其他要求；公司应在本次能源评审工作的基础上，对公司的能源基准、能源绩效参数、能源目标指标以及管理实施方案进行评审；针对评审过程中识别确定的节能机会，公司应积极地予以响应落实；加强能源管理相关法律法规的教育，加强对能源使用有关岗位的培训，提高职工节能意识；明确职责，确保能源管理体系的有效运行等。基本符合公司实际情况。

公司管理体系的策划基本合理。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

能源管控情况

受审核方基本能够按照管理体系策划的安排对产品实施监视测量，能够按照服务规范提供铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动的能源管控，通过现场观察及查阅以往的记录，受审核方能严格按照规定的要求实施监控。

能源评审：

企业策划了《能源评审控制程序》文件。提供了2025.8.4编制的“初始能源评审报告”，文审过程提出的问题，公司进行了整改，提供了2025年8月4日的A/1版初始能源评审报告。根据GB/T 23331-2020《能源管理体系 要求及使用指南》，在公司开展能源评审相关工作，对当前能源消耗水平和能源利用状况，制定优先改进能源绩效的项目。文审过程提出“能源评审报告能源种类识别不全”的问题，已整改，版本变更为A/1。

总经理/管理者代表委托设备能源部负责组织能源评审活动。

提供了 2025.08.04 修订后的初始能源评审报告：确定了评审目的、评审依据、评审范围、能源目标及评审的能源数据等相关内容。以 2023 年 1 月 1 日-2023 年 12 月 31 日的能耗绩效统计数据为能源基准，测算 2024 年 1 月 1 日到 2025 年 6 月 30 日的能源绩效情况。组织能源评审,同时根据评审结果得出能源基准、绩效参数、能源目标及能源管理方案；统计分析情况如下：

公司能源评审的范围：

能源管理体系认证范围：位于徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西的徐州金澄精密制造有限公司的有关铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动。该活动涵盖了能源购入、转换、输送、使用所涉及的生产系统、辅助生产系统和附属生产系统活动全过程。

生产系统边界：

1) 主要生产系统：中央熔化炉、压铸机全自动生产线、压铸机保温炉、节能熔铝炉（翻转炉）、转盘式组合铣床、数控铣床、锯床、立式带锯机、MKQ-100 数控较珩磨机、精密加工中心、清洗线、自动化浸渗线、自动喷粉线、方形真空干燥机、喷砂机、抛丸机、冷焊机、智能冷焊修复机、三新氩弧焊机、磨砂焊机、动力滚筒循环线、旋转式热风烘干机、淬火机、CNC 加工中心、雕铣机、中走丝、定梁龙门加工中



心、电火花线气切割机、高精度万能外圆磨床、卧轴矩台平面磨床、内圆磨床、万能外圆磨床、平面磨床、电火花数控线切割机、数控快速走丝电火花切割机、移动式等离子切割机、车床、电阻炉等

2) 辅助生产系统：空压机、循环系统水泵、冷却系统水泵、空气干燥机、SN 系列冷却塔、纯水制备系统装置、污水站除臭系统、全厂压铸机除气系统、大型检测设备、可燃气体 45 台、铸钢平台、大理石平台、粗糙度测量仪、X 光无损探伤机、压力表、热电偶、测氢仪、密度天平、立式金相显微镜、电子天平、干燥箱、显微镜(清洁度分析仪)、称重显示控制器、环规、SPC 气动测头、螺纹塞规、温控器、百分表、光滑塞规等。

3) 附属生产系统：空调、照明、办公等

组织结构隶属关系边界：

市场部、安全环保部、资产财务部、生产运营部、技术研发部、质量保证部、综合管理部、设备能源部、模具制造部、机加制造部、压铸制造部

外包过程：模具制造，运输服务、特种设备检测及维保：

1、评审周期

基准期：2023 年 1 月 1 日-2023 年 12 月 31 日。

评审时间段：2024 年 1 月 1 日-2025 年 6 月 30 日。

公司自 2025 年 1 月 5 日建立能源管理体系后，在 2025 年 7 月进行了能源评审，本次利用 2023 年 1 月-2023 年 12 月的能耗数据组织能源评审，同时根据评审结果得出能源基准、绩效参数、能源目标及能源管理方案等。

2、评审人员

组长：毛士林

成员：袁智荣、董远飞、张建华、居国华、姚安中、周治国、郁闯、笙辉、金海涛、曹鹏、谢凤刚、曹猛、吴长芹、孟如

能源管理工作小组设有常设机构：设备能源部

3、评审内容

初次能源评审主要涉及以下内容：

- 1) 识别公司的生产活动、产品、过程和服务中的能源使用和消耗情况；
- 2) 分析及评价能源利用现状；
- 3) 分析公司节能基础管理状况；
- 4) 评价公司能源计量器具配备及校准情况；
- 5) 评价适用于公司的重要法律法规、标准及其它要求的合规性程度；
- 6) 评价出优先控制的能源使用区域、重点耗能设备设施及改进机会；
- 7) 根据评审结果确定能源基准、绩效参数、目标/指针及管理方案。

4、能源评审方法

根据公司能源消耗与使用种类和能源管理特点，现确定采用以下方法：

- 1) 对各用能部门、过程的能源消耗与使用情况进行现场调查，收集资料；
- 2) 通过绘制能流图，收集和计算能源绩效结果；



- 3) 查阅原有的能源资料及统计台账，并对标了解差距；
- 4) 通过专家诊断、员工头脑风暴法，寻找和确定改进机会等。
- 5) 物料平衡、能量平衡
- 6) 现场用能设备、工艺运行监测
- 7) 利用能源审计的结果

5、主要产品信息

产品和活动范围：铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动

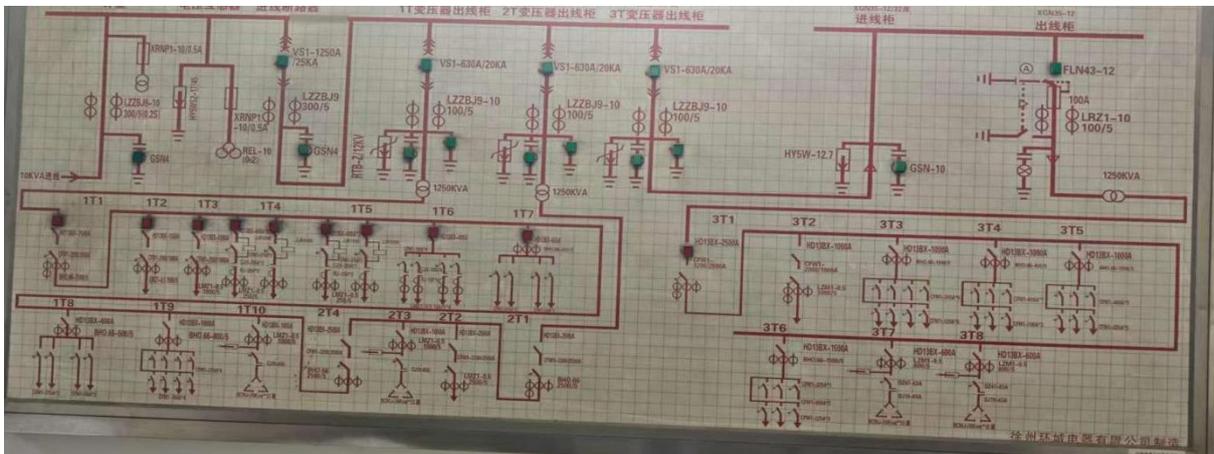
外包过程：特种设备检测和维保、产品运输、模具加工；

特殊过程：压铸

关键过程：模具的设计和制造

不适用条款:无

用能流程:



6、能源管理情况

公司设有管理层、市场部、安全环保部、资产财务部、生产运营部、技术研发部、质量保证部、综合管理部、设备能源部、模具制造部、机加制造部、压铸制造部11个部门，成立了能源管理团队，组长由总经理兼任，其常设机构是设备能源部。公司的各项节能工作及具体实施均由生产部统筹，相关部门配合，并落实了相应职责。

根据公司管理体系文件和管理标准的要求，结合实际制定和修订了以下管理制度：《体系运行控制程序》、《能源评审控制程序》、《采购流程规范》、《消防安全应急预案》、《消防安全管理制度》、《消防器材管理规定》、《公司组织架构及分工》、《企业节能目标管理责任考核评价制度》、《企业节能管理岗位责任制度》、《企业节能培训管理制度》、《企业节能奖惩管理制度》、《企业节约用电管理制度》、《企业节约用水管理制度》、《企业能源计量管理制度》、《企业能源统计管理制度》、《企业能源消耗定额管理制度》、《废弃物回收与处置制度》、《企业节能新技术、新产品推广管理制度》、《企业能效对标管理制度》等，编制了《能源评审控制程序》，保证正常生产和节能管理。

7、能源概况分析

1) 能源采购

序号	能源种类	单位	来源（或供方名称）	质量要求
----	------	----	-----------	------



1	电力	kwh	国网江苏省电力有限公司徐州市铜山区供电分公司	国家标准
2	水	吨	徐州市铜山区自来水有限公司	国家标准
3	天然气	立方米	徐州中石油昆仑燃气有限公司	国家标准
4	柴油	升	中国石化加油站	国家标准
5	氩气	升	徐州路友气体有限公司	国家标准
6	氮气	升	徐州路友气体有限公司	国家标准

上述均为标准化能源，其质量等级执行国家相关标准且无需我司进行检验，故暂不需要编制能源采购标准。

2) 能源资源消耗情况

公司消耗的能源有：电力、水、天然气、柴油、氮气、氩气。

基础设施：项目租赁徐州高新技术产业开发区鸿泰建设管理有限公司生产厂房、办公楼及其他建筑约128165.13平方米(其中联合厂房1号车间33560.48平方米、联合厂房2号车间9000.00平方米、模具车间9181.65平方米、原材料库和成品库46667.00平方米、办公楼5422.00平方米)。提供了《租赁合同》。

公司能源消耗种类及数量统计如下：

2023年1-12月能源结构表

能源种类	合计	折标煤系数	标煤量 kgce	比例 (%)
电 (kw·h)	10709415	0.1229 kgce/(kW·h)	1316187.104	30.53
柴油 (升)	33885	1.4571 kgce/t	41967.75848	0.97
天然气 (m ³)	2377977	1.229kgce/kg	2922533.733	67.79
水 (t)	100684	0.0857kgce/m ³	8628.6188	0.20
氮气 (m ³)	43160	0.295kgce/m ³	12732.2	0.30
氩气 (m ³)	9640	0.922kgce/m ³	8888.08	0.21
综合能耗 (tce)	4310.937494tce			100

2024年1-12月能源结构表

能源种类	合计	折标煤系数	标煤量 kgce	比例 (%)
电 (kw·h)	15517005	0.1229 kgce/(kW·h)	1907039.915	38.51
柴油 (升)	37783	1.4571 kgce/t	46795.56791	0.95
天然气 (m ³)	2413904	1.229kgce/kg	2966688.016	59.91
水 (t)	111506	0.0857kgce/m ³	9556.0642	0.19
氮气 (m ³)	30640	0.295kgce/m ³	9038.8	0.18
氩气 (m ³)	13800	0.922kgce/m ³	12723.6	0.26
综合能耗 (tce)	4951.841963tce			100

2025年1月-6月能源结构表

能源种类	合计	折标煤系数	标煤量 kgce	比例 (%)
电 (kw·h)	9080146	0.1229 kgce/(kW·h)	1115949.943	38.51
柴油 (升)	16980	1.4571 kgce/t	21030.3243	0.95
天然气 (m ³)	1672707	1.229kgce/kg	2055756.903	59.91
水 (t)	50880	0.0857kgce/m ³	4360.416	0.19
氮气 (m ³)	12960	0.295kgce/m ³	3823.2	0.18
氩气 (m ³)	6760	0.922kgce/m ³	6232.72	0.26
综合能耗 (tce)	3212.869907tce			100



从上表可看出，基准期能耗为电力，水、天然气、柴油、氮气、氩气六种能源种类，主要能源种类为天然气，电、其他可以忽略。报告期能耗为电力、水、天然气、柴油、氮气、氩气，主要能耗为天然气、电力。公司能源控制措施需要从控制天然气、电力考量。

用电系统分析

电力由国网江苏省电力有限公司徐州市铜山区供电分公司供应，经变电所，经变压器转换后供应至各低压电柜、用电终端。

公司区域比较集中，主要用能部门的电力输送线路相对较短，经计算，在合理损耗范围内。

公司配备的变压器3台，1块总表，4块2级表。

用天然气系统分析

公司配有天然气初期管，天然气由徐州公司，主要用于生产过程加热使用。。

用水系统分析

公司用水主要是生活用水，无工业用水。

3) 主要耗能设备

公司建立《设备及配套系统台账》。从设备表看空调是主要耗能设备， $\geq 100\text{kW}$ 以上的用电设备有。为了保障设备正常运行，公司制定了相关设备管理制度，目前设备运行状况较为良好，设备完好率达95%以上。

公司主要耗能设备见表：

设备及配套系统台账

序号	设备名称	电机型号	单机功率	数量
			(kW)	
1	卧轴矩台平面磨床	YE3-132M-4	1.5	1
2		YE3-802-4	0.75	1
3	万能外圆磨床	YVF112M-4	4	1
4		Y90S-4	1.1	1
5		YE3-90L-4	1.1	1
6		YE3-112M-4	4	1
7		YE3-802-4	0.75	1
8	内圆磨床	YE3-100L-4	1.5	1
9		YE3-802-4	0.75	1
10		YE3-112M-4	4	1
11		JQ-32-2	4	1
12	万能外圆磨床	YE3-90S-4	1.1	1
13		YE3-90S-4	1.1	1
14		YE3-802-4	0.75	1
15		YE3-100L-4	2.2	1
16	井式电阻炉	RJ-90-6	90	1
17		RJ-55-6	55	1
18		YE3-802-4	0.75	1
19		YE3-160L-4	0.75	1
20		YE3-132S2-2	14.5	1



21		YE3-90L-4	1.7	1
22		YE3-602	0.75	1
23	合模机	Y280J-6	45	1
24	摇臂钻床	YE3-160L-4	7.5	1
25		YE3-100L-4	2.2	1
26		YE3-132M-4	7.5	1
27		YE3-100L-4	2.2	1
28	万能工具磨床	YE3-90S-4	1.1	1
29	华东龙门镗铣床	YE3-802-4	0.75	1
30		YE3-802-4	0.75	1
31		TXL5054	1.5	1
32	深孔钻	YE3-6324	0.2	1
33		YE3/VP132M-4	7.5	1
34	程控龙门平面磨床	YE3-180L-4	22	1
35		YE4-100M-4	11	1
36		YE3-112M-4	4	1
37		YE3-95-4	0.75	1
38		YE3-90L-4	1.5	1
39		镗床	YE3-160M-4	11
40	53K 铣床	YE4-160M-4	11	1
41	锯床	Y132S	5.5	1
42	马扎克 5000	CRK2-180/18H-M-A	2.2	1
43		TWF4817BFNS	1.1	1
44		FHM6-M07-60	1.1	1
45		M7H4-40/3A-W	1	1
46	东昱立加	MG80B2-D1	1.1	1
47		Y5200W-4P	0.2	1
48	迪思	ACP-4000HMFS145	4	1
49		C05-43B0	3.75	1
50	力劲	TPHK4T3-1	0.6	1
51	摩擦焊	AEEH-90L-4	1.5	1
52	兄弟立加	TOP-2MY750	0.75	1
53	德扬立加	CBK-4	1.3	1
54		HP-FA1	0.75	1
55	哈斯立加	SRF4P1	1.15	1
56	过道式清洗机	Y2-1601-2	18.5	1
57	全自动喷淋清洗机	YE3-160L-2	18.5	1
58	真空干燥机	YE3-90S-2	1.5	1
59		YE3-100L-2T	2.5	1
60		Y711-6	0.75	1
61	清洗机	YE2-112M-2	4	1
62	变壳水检机	CN-1903	2.2	1
63	缸体气检机	CN-1603	3.75	1
64	气检机	CN5-2934	3.75	1
65	气检机	4P	2.2	1



66	台群立加	CN5-2934	2.2	1
67		YE3-112M-4	3	1
68		LOPE-4-18-TP	0.55	1
69	卧珩	CN5-2934	1.5	1
70		Y2-903-2	2.2	1
71	立珩	TWF4916FFKS	2.2	1
72	台群立加	LDPB-4V-40-TP-02210RP1	1	1
73	真空泵	GB-5110	4	1
74		LDP9-2-16-TP	0.2	1
75	液压站	4P	2.2	1
76		3-HRASE	1.5	1
77		YE3-112M-4	1.5	1
78		JETS750G1	0.75	1
79		VP-20-FA3	2.2	1
80		车床	LDPB-4-18TP	0.45
81	LDPB-4V-60-TP-02210RP1		0.15	1
82	LDPB-4V-60-TP-02210HE1		0.75	1
83	压饼机	YE3-200L-4	30	1
84	甩干机	132M-4	1.5	1
85	过道式抛丸机	FA57/GDRE132S4	4	1
86	抛丸机	SWEA132MC2	11	1
87	浸渗设备	W21-AL132M-04	7.5	1
88		HM2-112M-4	4	1
89		Y2EJ-90S-4	1.1	1
90		HM2-132M-4	5.5	1
91	四柱液压机	YE2-132M-4	7.5	1
92	3800T 压铸机	M2BAT280SMA6 B35	45KW	4
93	2500T 三基压铸机	1TL0001—2DB0	75KW	4
94	2500T-3 压铸机	YST225M—4	45KW	3
95	2500T-4 压铸机	YX3_225M-4	45KW	3
96	2800T 压铸机	M2QA280M6A B35	55KW	3
97	2800T 压铸机	MZQA280MA61325	75KW	2
98	2800T 压铸机	MZQA280MA61325	75KW	2
99	3000T 压铸机	YE4-250M-4	55KW	3
100	2000T-1 压铸机	YE4-250M-4	55KW	2
101	2000T-2 压铸机	YE4-250M-4	55KW	2
102	2000T-3 压铸机	YE4-250M-4	55KW	2
103	2000T-4 压铸机	YE4-250M-4	55KW	2
104	2000T-5 压铸机	YE4-250M-4	55KW	2
105	2500T-5 压铸机	YE4-250M-4	55KW	3
106	1250T 压铸机	SJY2-225S-4	37KW	2
107	800T 东芝压铸机	YE4-225S-4	37KW	1
108	800T 东芝压铸机		45KW	1
109	500T 压铸机	YE4-200L2—2	37KW	1



110	420T	TSENERCYROWEPSBR2HS	22KW	1
111	280T-2 压铸机	TAIUNG	18.5KW	1
112	280T-1 压铸机	TAIUNG	18.5KW	1
113	180-1	YE3—160L2—6	15KW	1
114	180-2	TSENERGYPOWERSERIBS	11KW	1
115	炒灰机	CHJ-900-A	37KW	1
116	除尘风机	YVF2—225M—4	45KW	1
117	除尘风机	YVF2—280S—4	75KW	1
118	循环泵	YE4—280—4	90KW	1
119	空压机	TYP280S2-8-5/110	11kw	1
120	空压机	FZ800M1-4-V010	110KW	2
121	高新熔化炉风机	TB200-15	11KW	1
122	炬鼎熔化炉风机	YE3-110M2-2	15KW	1
123	东大熔化炉风机	TB200-15	11KW	1
124	翻转炉 5 台	2HB730H06	1.6KW	1
125	保温炉 18 台	2HB7300H06	1.6KW	1
126	烘包器 2 台	80S/4BRE5HL	0.55KW	1
127	压铸机除尘罩 22 台	YE3—132S1—2	5500W	2
128	真空机 5 台	TYPEMS100L2—4	3KW	1
129	点冷机 6	YB3—100L—2	3KW	1
130	模温机 5	MAP—3000	3KW	1
131	锯床 6	YD112M—8/4	1.5KW	1
132	液压机 6	C05—43B0	3.75KW	1
133		YE3—132M4	7.5	3
134	变压器	SCB10-1250/10		4

特种设备台帐（储气罐）登记表

序号	设备名称	型号 (容积/压力)	生产厂家	产品出厂编号	容器使用登记证编号	检验日期	检验结论	周期	下次检验日期	使用地点	备注
1	储气罐-北	4m ³ /1.0 MPa	上海申压力	07AJB211(3#)	容 17 苏 CG10266 (22)	2023-1-10	合格	4 年	2027-10	压机房外北	空气
2	储气罐-模	4m ³ /1.0MPa	上海申压力	10AJB81 (6#)	容 17 苏 CG10264 (22)	2023-1-10	合格	5 年	2028-01	模具车间	空气
3	储气罐-南	2m ³ /1.0MPa	上海申压力	10XFB292(8#)	容 17 苏 CG10265 (22)	2023-1-10	合格	5 年	2028-01	后处理南	空气
4	储气罐-氮	4m ³ /2.7MPa	天津南洋	81552 (9#)	容 15 苏 CG10259 (22)	2023-1-10	合格	5 年	2028-01	热处理	氮气
5	储气罐-北	4m ³ /1.0 MPa	上海申压力	07AJB209(2#)	容 17 苏 CG10267 (22)	2023-1-10	合格	4 年	2027-10	压机房外北	空气
6	浸渗罐-02	1.67m ³ /0.78 MPa	天津华泰	HR08-42(11#)	容 17 苏 CG10263 (22)	2023-1-10	合格	5 年	2028-01	后处理南 2	空气
7	浸渗罐-04	1.67m ³ /0.78 MPa	天津华泰	HR08-27-2	容 17 苏 CG10262 (22)	2023-1-10	合格	5 年	2028-01	后处理南 4	空气



8	液氮罐	2.98/1.52m ³	查特深冷	P3VHG1726-01	容15苏 CG10311(23)	2023-04-26	合格	6年	2029-04	熔化北	氮气
9	储气罐	3.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	23AHA130	容17苏 CG10337(23)	2023-5-16	合格	5年	2028-05	机加2	空气
10	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	23TFA635	容17苏 CG10446(24)	2024-4-9	合格	5年	2029-09	压铸东	空气
11	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA649	容17苏 CG10582(25)	2024-12-12	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
12	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA634	容17苏 CG10575(25)	2024-12-10	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
13	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA563	容17苏 CG10568(25)	2024-10-29	合格	3年	2028-01	压铸前道	空气
14	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA633	容17苏 CG10573(25)	2024-12-11	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
15	储气罐	1.5m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA73	容17苏 CG10571(25)	2024-7-23	合格	3年	2028-01	压铸前道	空气
16	储气罐	1.5m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA76	容17苏 CG10569(25)	2024-7-25	合格	3年	2028-01	压铸前道	空气
17	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA501	容17苏 CG10570(25)	2024-9-4	合格	3年	2028-01	压铸前道	空气
18	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA641	容17苏 CG10579(25)	2024-12-11	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
19	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA638	容17苏 CG10578(25)	2024-12-11	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
20	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA612	容17苏 CG10577(25)	2024-12-5	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
21	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA631	容17苏 CG10574(25)	2024-12-12	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
22	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA643	容17苏 CG10572(25)	2024-12-11	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
23	储气罐	2.0m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA627	容17苏 CG10576(25)	2024-12-10	合格	3年	2027-12	压铸前道	空气
24	储气罐	1.5m ³ /0.84MPa	上海申压力	24TFA68	容17苏 CG10567(25)	2024-7-24	合格	3年	2028-01	压铸前道	空气

特种设备台帐（电梯）登记表

序号	设备名称	型号	生产厂家	使用登记证编号	出厂编号	设备代码	检验日期	下次检验日期	使用地点	备注
1	电梯	KLW/VF-1000/1.0	康力电梯	梯11苏 CG12762 (22)	0713759	31303203232008040195	2024年 8月15 日	2025 年8月	办公楼	



序号	设备名称	型号	使用登记证编号	检验日期	下次检验日期	检验结论	检验周期	使用地点
1	通用桥式起重机	QD32/16-22.5 A5	起 11 苏 CG10066 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间东跨南 2 车
2	通用桥式起重机	QD32/5-22.5 A5	起 11 苏 CG10068 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	磨具车间中跨车
3	通用桥式起重机	QD10-22.5 A5	起 11 苏 CG10069 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间西跨北 1 车
4	通用桥式起重机	QD20/10-22.5 A5	起 11 苏 CG10070 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间北部中跨南车
5	电动单梁起重机	LD5-16.5 A3	起 17 苏 CG10822 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	生产材料库房
6	电动单梁起重机	LDA5-16.5 A4	起 17 苏 CG10823 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间融化区北跨车
7	电动单梁起重机	LDA10-22.5 A4	起 17 苏 CG10824 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	模具中跨西侧
8	电动单梁起重机	LDA10-22.5 A4	起 17 苏 CG10825 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间中跨南车
9	电动单梁起重机	LDA5-22.5 A4	起 17 苏 CG10826 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间中跨南车
10	电动单梁起重机	LDA10-22.5 A4	起 17 苏 CG10827 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	模具南车间中跨东
11	电动单梁起重机	LDA5-22.5 A4	起 17 苏 CG10828 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间西跨南车
12	电动单梁起重机	LDA5-22.5 A4	起 17 苏 CG10829 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	磨具车间北跨东车
13	电动单梁起重机	LDA5-22.5 A4	起 17 苏 CG10830 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	模具车间北跨西车
14	电动单梁起重机	LDA10-22.5 A4	起 17 苏 CG10831 (22)	2024-12-6	2026-12-1	合格	2 年	压铸车间东跨南车
15	电动单梁起重机	LDA5t-7.7m A3	起 17 苏 CG11259 (24)	2024-4-23	2026-4-1	合格	2 年	
16	电动单梁起重机	LDA5t-7.7m A3	起 17 苏 CG11261 (24)	2024-4-23	2026-4-1	合格	2 年	模具车间南 2 跨南部东 1 车
17	电动单梁起重机	LDA5t-7.7m A3	起 17 苏 CG11260 (24)	2024-4-23	2026-4-1	合格	2 年	模具车间南 2 跨南部东 4 车
18	电动单梁起重机	LDA5t-7.7m A3	起 17 苏 CG11258 (24)	2024-4-23	2026-4-1	合格	2 年	模具车间南 2 跨南部东 3 车
19	通用桥式起重机	QD50/25-22.5 A5	起 11 苏 CG10067 (22)	2024-10	2026-10	合格	2 年	压铸车间中跨南车

公司部分计量器具

序号	名称	型号/规格	数量	制造厂	出厂编号	公司编号	使用部门	使用人	检定(或校准)周期(月)
1	蔡司三坐标仪	ConturaG2 776 RDS	1	ZEISS	136295	JSB-1-01	质保部	三坐标测量室(机加1)	12
2	蔡司三坐标仪	ConturaG2 10/16/6	1	ZEISS	181452	JSB-1-02	质保部	三坐标测量室(机加1)	12
3	直读光谱仪	EasySpark M4000	1	聚光科技(杭州)股份有限公司	/	JSB-1-03	质量保证部	光谱实验室	12
4	直读光谱仪	MAXxLMM14	1	德国斯派克	123592	JSB-1-04	质保部	理化实验室	12



5	电子万能试验机	WDW100/100A	1	济南新时代试金仪器	803	JSB-1-05	质保部	理化实验室	12
6	温泽三坐标仪	xorbit8157	1	WENZE	9071062	JSB-1-06	质保部	三坐标测量室(机加2)	12
7	温泽三坐标仪	X0107-1501	1	WENZE	9234023	JSB-1-07	质保部	三坐标测量室(机加2)	12
8	轮廓度测量仪	Marsurf XC2	1	德国马尔	1533/11	JSB-1-08	质保部	蔡司三坐标室	12
9	粗糙度测量仪	Marsurf PS1	1	德国马尔	/	JSB-1-09	质保部	蔡司三坐标室	12
10	里氏硬度计	TH140	1	北京时代之峰	A092705690	JSB-1-10	质保部	光谱实验室	12
11	里氏硬度计	TH140	1	北京时代之峰	A092907240	JSB-1-11	模具车间	周钦照	12
12	洛氏硬度计	HR-150A	1	莱州华银试验仪器有限公司	257	JSB-1-12	质保部	光谱实验室	12
13	蔡司三坐标仪	CONTURA9/18/8	1	ZEISS	425224023599	JSB-1-13	质保部	三坐标测量室(机加1)	12
14	数显布氏硬度计	HBS-3000	1	上海钜惠仪器制造有限公司	HB2507944	JSB-1-14	质保部	清洁度实验室	12
15	温湿度表	HTC-1	1	/	231392537	JW-3-01	质保部	理化实验室	12
16	温湿度表	HTC-1	1	/	231392538	JW-3-02	质保部	检测中心	12
17	温湿度表	HTC-1	1	/	231392539	JW-3-03	质保部	温泽三坐标室	12
18	温湿度表	HTC-1	1	/	231392540	JW-3-04	质保部	蔡司三坐标室	12
19	温湿度表	HTC-1	1	/	/	JW-3-05	质保部	探伤室	12
20	温湿度表	HTC-1	1	/	/	JW-3-06	机加车间	博格华纳车间	12
21	温湿度表	HTC-1	1	/	/	JW-3-07	质保部	三坐标测量室(机加2)	12
22	铸钢平台	910*610	1	/	/	JPT-1-1	质保部	质保部压铸巡检室	12
23	铸钢平台	860*810	1	/	/	JPT-2-1	质保部	压铸后道现场	12
24	铸钢平台	1000*760	1	/	/	JPT-2-2	质保部	压铸后道现场	12
25	铸钢平台	1500*1000	1	/	/	JPT-2-3	质保部	压铸后道现场	12
26	铸钢平台	940*450	1	/	/	JPT-2-4	质保部	压铸后道现场	12
27	铸钢平台	1000*750	1	/	/	JPT-3-1	质保部	机加一车间现场	12
28	大理石平台	1000*1000*150mm	1	/	/	JPT-1-2	质保部	质保部加一巡检	12
29	大理石平台	1600*1000*300mm	1	/	/	JPT-1-3	质保部	质保部加二巡检	12
30	大理石平台	600*800*150mm	1	/	/	JPT-1-4	质保部	质保部加一巡检	12
31	粗糙度测量仪	T100	1	Hommelwerke	/	w20-3-2	质保部	三坐标测量室(机加1)	12
32	粗糙度测量仪	/	1	德国马尔	/	6910200	质保部	三坐标测量室(机加2)	12
33	X光无损探伤机	XG-1504T/C	1	/	/	TS-3-27	质保部	理化实验室	12



34	X光无损探伤机	XG-160STC	1	上海东方无损检测器材有限公司		TS-3-28	质保部	理化实验室	12
35	压力表	YQY-12	1	青岛华奥焊割仪表有限公司	/	24115006/24115025	质保部	理化实验室	12
36	热电偶	TM-902C(-50℃-1300℃)	1	/	/	CWY-01	压铸车间	熔炼	12
37	测氢仪		1	/	/	CQY-01	压铸车间	熔炼	12
38	密度天平	QL-600D	1	厦门群隆仪器有限公司	QL-600D	QL-600D	质量保证部	光谱实验室	12
39	立式金相显微镜	NE 700 series	1	/	G2023044508	LS-16-05	质保部	清洁度实验室	12
40	电子天平	AUY120 (Min10mg-Max120g)	1	SHIMADZU	/	LS-16-52	质保部	清洁度实验室	12
41	干燥箱	DHG-9031A 温度范围: RT+10℃-200℃	1	上海一恒科学仪器有限公司	230730252	DHG-9031A	质保部	清洁度实验室	12
42	显微镜(清洁度分析仪)	SZX7	1	相确(OLYMPUS)	SZX2-TR30PT	SZX7-1	质保部	清洁度实验室	12
43	称重显示控制器	XK3190-A12+	1	/	/	XK3190-A12+	压铸车间	熔炼区域	12
44	称重显示控制器	XK3190/n=3000	1	/	FX	FX	压铸车间	熔炼区域	12
45	称重显示控制器	XK3190-A117E	1	上海耀华称重系统有限公司	250500115	250500115	压铸车间	熔炼区域	12
85	称重器	0.1	1	/	TH-001	/	压铸车间	熔炼车间	12

设备维修保养情况：公司设备养护和维修由设备管理部负责。

公司参照一些质量体系标准，加强设备基础管理，完善设备管理的有关事项和各项标准，对设备各项原始数据进行存盘管理，严抓检查；发现问题及时解决，改变原来以检修为重点转向操作维护为重点；把原来随时准备抢修的工作计划转向计划检修和状态检修相结合；设备保持清洁、点检、保养、润滑，加强对设备的巡检、点检，把“日常巡检、定期点检、专门抽检”相结合；重点加强关键设备的管理，维护，保养和检测，对重点设备进行检测与计算。

5) 现有能源计量器具配备情况

能源计量管理：能源计量工作是企业加强能源管理、提高能源管理水平的重要基础，是企业贯彻执行国家节能法规、政策、标准，合理用能，优化能源结构，提高能源利用效率，提高经济效益和市场竞争力的重要保证，是国家依法实施节能监督管理，评价企业能源利用状况的重要依据。

现有主要能源器具清单见《用能计量器具台账》。现有能源计量器具配置情况如下表所示：

现有能源计量汇总表

水表、电表、气表、热力表一览表						
名称	接线形式	数量	准确度	型号	计量范围	备注
水表	/	1	0.001m ³	Q3=100m ³ /h	0-999999	
水表	/	4	0.0001m ³	Q3=m ³ /h R=80	0-99999	
电表	总线采集终端	1	/	FKTA84-CPM	0-999999999	



电表	互感式	6	有功0.5S级	PMC-340	0-999999999	
电表	互感式	30	有功0.5S级	PMC-340	0-999999999	
气表	/	1	1.0级	UR-80-G160	0-9999999	
气表	/	29	0.001m³	G4S	0-99999	

计量配置部位	能源种类	公司配备情况			国家规定配备率
		应配	实配	配备率	
进、出用能单位能源计量配备率	电力	1	1	100%	100%
	水	1	1	100%	100%
	天然气	1	1	100%	100%
进、出主要次级用能单位能源计量器具配备率	电力	36	36	100%	100%
	水	4	4	100%	95%
	天然气	29	29	100%	95%

一级电表1快，二级电表36快；一级水表1块，二级水表4块；一级天然气表：1块，二级天然气表29块。

一级、二级电度量表/水表/燃气表由外部负责校准。

6) 淘汰能耗落后工艺、设备概况

对照工信部下发的《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》，公司不存在高耗能落后设备，按照国家政策法规文件组织识别相关能耗落后的工艺。识别概况如下：

序号	国家政策法规文件	公司识别及淘汰情况
1	国家工业和信息化部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（2010年第122号公告）	文件内容不涉及公司现有生产工艺
2	国家发展与改革委《产业结构调整指导目录》（2011）第9号令（2013）22号令修改	文件内容不涉及公司现有生产工艺
3	高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批到第四批）	文件内容不涉及公司现有生产工艺

7) 用能状况分析

能源消耗统计分析

公司根据职能分配按月对能耗情况统计分析，当发生异常时相关人员分析原因，采取措施。公司能源小组结合能源使用情况，将2023年1月到2023年12月作为基准其，2024年1月到2025年6月作为报告期，对能源消耗进行了统计，统计情况如下：

2023年公司能耗统计表

月份	2023年												合计	折标准煤 (tce)
	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
用电量 (kwh)	5677 55	7059 63	9888 49	8676 05	8488 88	6580 00	6758 03	9412 59	10224 86	12105 91	12058 32	10163 84	107094 15	1316.187 104
柴油 (升)	2089	2730	3960	2117	2995	1200	2912	2443	2355	4030	3334	3720	33885	41.96775 848
天然气 (M3)	2254 11	2394 61	3187 89	2378 29	1872 44	1097 88	1221 63	1164 22	16041 1	21994 9	27851 3	16199 7	237797 7	2922.533 733
用水量 (吨)	3600	6100	1020 0	1200 0	6100	7400	5500	7100	9340	16842	8129	8373	100684	8.628618 8
氮气 (M3)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	43160	12.7322



氩气 (M3)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9640	8.88808
总计	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		4310.937 494
产值 (万元)	18836.857													
产量 (t)	6384													

2024 年公司能耗统计表

月份	2024 年												合计	折标准煤 (tce)
	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
用电量 (kwh)	1049676	618913	776213	618087	485700	641243	837765	1000404	1148156	1235717	1404604	1703400	11519878	1907039.915
光伏 (kwh)	484451			1178410			2064326			269940			3997127	
柴油 (升)	3716	1540	3270	3148	2221	2365	3629	2320	3753	7180	1259	3382	37783	46795.56791
天然气 (M3)	162817	123909	165034	144496	122700	154162	158901	220711	273071	279649	297842	310612	2413904	2966688.016
用水量 (吨)	7494	6792	6230	6900	6630	7070	14680	13950	10460	12790	11220	7290	111506	9556.0642
氮气 (M3)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30640	9038.8
氩气 (M3)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	13800	12723.6
总计	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		4951841.963
产值 (万元)	23811.652													
产量 (t)	9713													

2023 年 1 月-12 月能源消耗及能源指标统计

种类	水 (t)	电 (kw·h)	柴油 (升)	天然气 (m³)	氩气 (m³)	氮气 (m³)
折标煤系数	0.2571 kgce/t	0.1229 kgce/(kW·h)	1.4571 kgce/kg	1.2143 kgce/m³	0.922 kgce/m³	0.295 kgce/m³
用能总计	100684	10709415	33885	2377977	9640	43160
能耗 (tce)	8.6286188	1316.187104	41.96775848	2922.533733	8.88808	12.7322
综合能耗 (tce)	4310.937494					
占比 (%)	0.20%	30.53%	0.97%	67.79%	0.21%	0.30
业总产值 (万元)	18836.857 万元					
产量 (t)	6384 吨					
单位产值综合能耗 kgce/万元	0.2288kgce/万元					
单位产品综合能耗 tce/t	0.6753tce/t					
金铸件可比单位综合 能耗 (kgce/t)	649kgce/t					

评审期2024年度能源消耗及能源指标统计如下表所示：

2024 年度能源消耗及能源指标统计



种类	水 (t)	电 (kw·h)	柴油 (升)	天然气 (m ³)	氩气 (m ³)	氮气 (m ³)
折标煤系数	0.2571 kgce/t	0.1229 kgce/(kW·h)	1.4571 kgce/kg	1.2143 kgce/m ³	0.922 kgce/m ³	0.295 kgce/m ³
用能总计	111506	15517005	37783	2413904	13800	30640
能耗 (tce)	9.5560642	1907.039915	46.79556791	2966.688016	12.7236	9.0388
综合能耗 (tce)	4951.841963tce					
占比 (%)	0.19%	38.51%	0.95%	59.91%	0.26	0.18
业总产值 (万元)	23811.652 万元					
产量 (t)	9713t					
单位产值综合能耗 kgce/万元	0.2080kgce/万元					
单位产品综合能耗 tce/t	0.5098tce/t					
金铸件可比单位综合 能耗 (kgce/t)	490kgce/t					

评审期2025年1月-6月能源消耗及能源指标统计如下表所示：

2025年1月-6月能源消耗及能源指标统计

种类	水 (t)	电 (kw·h)	柴油 (升)	天然气 (m ³)	氩气 (m ³)	氮气 (m ³)
折标煤系数	0.2571 kgce/t	0.1229 kgce/(kW·h)	1.4571 kgce/kg	1.2143 kgce/m ³	0.922 kgce/m ³	0.295 kgce/m ³
用能总计	50880	9080146	16980	1672707	6760	12960
能耗 (tce)	4.360416	1115.949943	21.0303243	2055.756903	6.23272	3.8232
综合能耗 (tce)	3212.869907tce					
占比 (%)	0.14%	34.80%	0.66%	64.10%	0.19	0.12
业总产值 (万元)	11697.313 万元					
产量 (t)	5545t					
单位产值综合能耗 kgce/万元	0.2747kgce/万元					
单位产品综合能耗 tce/t	0.5794tce/t					
金铸件可比单位综合 能耗 (kgce/t)	510kgce/t					

5.3 能源结构

2023年1-12月能源结构表

能源种类	合计	折标煤系数	标煤量 kgce	比例 (%)
电 (kw·h)	10709415	0.1229 kgce/(kW·h)	1316187.104	30.53
柴油 (升)	33885	1.4571 kgce/t	41967.75848	0.97
天然气 (m ³)	2377977	1.229kgce/kg	2922533.733	67.79
水 (t)	100684	0.0857kgce/m ³	8628.6188	0.20
氮气 (m ³)	43160	0.295kgce/m ³	12732.2	0.30
氩气 (m ³)	9640	0.922kgce/m ³	8888.08	0.21
综合能耗 (tce)	4310.937494tce			100

2024年1-12月能源结构表



能源种类	合计	折标煤系数	标煤量 kgce	比例 (%)
电 (kw·h)	15517005	0.1229 kgce/ (kW·h)	1907039.915	38.51
柴油 (升)	37783	1.4571 kgce/t	46795.56791	0.95
天然气 (m³)	2413904	1.229kgce/kg	2966688.016	59.91
水 (t)	111506	0.0857kgce/m³	9556.0642	0.19
氮气 (m³)	30640	0.295kgce/m³	9038.8	0.18
氩气 (m³)	13800	0.922kgce/m³	12723.6	0.26
综合能耗 (tce)	4951.841963tce			100

2025年1月-6月能源结构表

能源种类	合计	折标煤系数	标煤量 kgce	比例 (%)
电 (kw·h)	9080146	0.1229 kgce/ (kW·h)	1115949.943	38.51
柴油 (升)	16980	1.4571 kgce/t	21030.3243	0.95
天然气 (m³)	1672707	1.229kgce/kg	2055756.903	59.91
水 (t)	50880	0.0857kgce/m³	4360.416	0.19
氮气 (m³)	12960	0.295kgce/m³	3823.2	0.18
氩气 (m³)	6760	0.922kgce/m³	6232.72	0.26
综合能耗 (tce)	3212.869907tce			100

从综合能耗角度看，主要能源使用为电、汽油、柴油。主要能耗过程有：空调系统、高空作业平台、塔式起重机、光伏逆变器、移动式办公车辆、智能汇流箱、光伏电站监测及生产运行管理系统、工程车辆、起重运输设备、办公设备等。

主要能源使用

能源类型	来源	特性
电力	外购	生产和生活辅助消耗用
水	当地供水公司	生产和生活辅助消耗用
天然气	外购	压铸铝生产过程种使用
柴油	外购	内部车辆使用
氮气	外购	压铸铝生产过程种使用
氩气	外购	压铸铝生产过程种使用

8) 主要能源使用识别

各生产系统与能源使用相关的岗位及人员

公司各部门对能源使用及消耗有影响的岗位数量、涉及人员数量、重点用能设备操作培训持证上岗情况。

对能源使用及消耗有影响的岗位、涉及人员情况表

序号	岗位/工种	人数	岗位能力要求	人员与岗位匹配情况	职责
1	最高管理者	3	岗位说明书	符合	全面负责统筹规划，为工作开展提供资源配置，领导小组开展工作
2	管理者代表	1	岗位说明书	符合	负责协助最高管理者统筹能源管理工作，制定工作计划，并监督各项工作进度。
3	能源采购人员	3	岗位说明书	符合	开展能源管理工作，负责能源体系审核、认证工作的准备。负责进行能源技术上的改进。负责生产工艺、技术方面节能方案的推行工作。



4	能源统计人员	2	岗位说明书	符合	负责能源数据的收集，统计。
5	能源绩效负责人	2	岗位说明书	符合	负责能源绩效、能源统计
6	计量器具管理	7	岗位说明书	符合	负责计量器具管理，检定或校准，确保数据准确。
7	能源数据开发维护	8	岗位说明书	符合	负责能源开发、维护数据和分析
8	业务人员	140	岗位说明书	符合	对业务运行过程中的节能管控

9) 节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方面）

通过以上能源管理状况的评审，着重在以下方面予以改进：

- a) 能源管理制度方面：加强能源管理考核制度；
- b) 能源监测方面：加强能源数据的收集等；
- c) 日常管理方面：加强现场检查，节约能源资源等；
- d) 优化运行方面：从业务流程、用能设备管理上优化操作，充分利用能源。

9) 能源改进机会的识别及排序，如下表所示：

未来的能源使用情况分析：公司按照地方政府和能源的使用要求进行能源规划，预计未来几年主要能源使用无大的变化。

设备性能相关变量

变量类型	典型高能耗设备	管控要点
熔炉类型与能效等级	燃油/燃气熔炉的燃烧效率（受喷嘴清洁度、空燃比控制影响）直接决定能耗 燃烧不充分会导致能源浪费，废气温度升高（排烟温度每降低100℃，效率提升约5%）	加强巡检
压铸机负载率与老化程度	压铸机实际负载低于额定负载60%时，能效比显著下降（“大马拉小车”现象）；	含量选择压铸机
辅助设备运行状态	老旧设备的电机、液压泵效率衰减（如使用10年以上的电机效率下降10-15%），导致单位产量能耗偏高。	即时更新设备
	冷却塔、空压机等辅助设备若未按需调节（如空载运行、压力过高），会产生“无效能耗”； 余热回收装置（如熔炉烟气余热利用）的运行效率直接影响能源二次利用效果。	余热利用的措施

工艺参数变量

变量类型	典型高能耗设备	管控要点
熔化温度与保温时间	铝液熔化温度需控制在650-720℃，温度过高会导致燃料/电力消耗增加（每升高10℃，能耗约增加2-3%），且铝液氧化烧损加剧；	铝液熔化温度选择与控制
	保温时间过长会导致热能持续流失，尤其在间歇生产时，未及时关闭熔炉会造成大量无效能耗。	保温时间控制
压铸周期与压力参数	压铸机的锁模力、压射速度、保压时间等参数直接影响设备负荷；参数设置不合理（如超高压运行、空循环时间过长）会导致电机、液压系统能耗飙升；	设计参数的选择



	生产节拍不稳定（如频繁停机待料）会降低设备运行效率，单位产品能耗上升。	控制生产节拍
模具预热与冷却效率	模具未充分预热（低于 150℃）会导致压铸时铝液凝固过快，需更高压射能量补偿，增加能耗；	控制模具预热温度
	冷却系统堵塞或水温过高会降低散热效率，迫使设备长期满负荷运行，间接增加能耗。	冷却系统设备的维护保养

物料特性变量

变量类型	典型高能耗设备	管控要点
原材料形态与纯度	使用铝锭（固态）比铝液（液态）熔化能耗更高（每吨铝锭熔化需消耗约 500kW·h 电力，而液态铝仅需保温能耗）	含量选择原材料形态
	原材料杂质过多（如含硅、铁超标）会增加熔化难度，延长加热时间，间接增加能耗	选择杂质少优质原料
料量控制精度	单次加料量过多会导致熔炉超载，加热时间延长；加料不足则会频繁启动加热程序，造成能源浪费（尤其燃气熔炉，频繁点火会损失预热热能）	控制加料量

生产管理变量

变量类型	典型高能耗设备	管控要点
生产计划合理性	批量生产与零散订单的切换频率高会导致设备频繁启停（熔炉升温、压铸机预热），启停过程能耗占比可达总能耗的 15-20%；	合理编排计划
	设备利用率低（如日运行时间不足 8 小时）会导致单位产品分摊的固定能耗（如保温能耗）上升。	保证设备利用率
操作规范执行度	员工未按规程关闭设备（如午休时熔炉未降温）、参数设置随意（如私自提高熔化温度）会直接增加能耗；	严格按照规程操作
	设备维护保养不到位（如润滑不足导致机械损耗增加、过滤器堵塞影响流量）会降低运行效率。	定期对设备维护保养
能源监测与调控能力	缺乏实时能耗计量（如未安装熔炉、压铸机分项电表/气表）会导致能耗异常难以及时发现；	控制监测频次
	未根据峰谷电价调整生产时间（如高峰时段满负荷生产）会增加能源成本（电费占比可相差 30%以上）。	合理安排班次

环境变量

变量类型	典型高能耗设备	管控要点
环境温度与湿度	低温环境下熔炉散热加快，需额外能耗维持温度；高湿度会导致设备受潮，增加电机等部件的运行阻力，间接升高能耗。	控制环境温度
	车间通风条件：通风不良会导致熔炉周围环境温度升高，影响散热效率，迫使冷却系统高负荷运行。	保持通风

综上，压铸铝生产的能源优化需聚焦工艺参数精准调控、高耗能设备能效提升、生产计划协同优化三大核心，通过技术改进（如熔炉节能改造、余热回收）与管理强化（如实时能耗监控、操作培训），降低关键变量对能源效率的负面影响。

**能源评审输出**

对于能源基准的选择，公司经营范围保持稳定，因此以 2023 年 1 月 1 日-2023 年 12 月 31 的能源数据作为能源基准。以 2024 年 1 月 1 日-2025 年 6 月 30 日为报告期，从全年情况看每年度内能耗数据较为稳定，在采取节能措施的情况下，整体能耗有所下降，但 2025 年上半年存在行业淡季，可比综合能耗略微超过限额值，后期公司将加强管控。

另外根据基准期和报告期单位产值综合能耗、单位产品综合能耗，结合江苏省能耗限额标准铝合金铸件可比单位综合能耗要求，公司能源小组经讨论确定能源绩效参数为：单位产品综合能耗 (kgce/t)、单位产值综合能耗 (kgce/万元)。铝合金铸件可比单位综合能耗 (kgce/t) 作为公司能源绩效参数。并制定公司年度目标。

公司运营情况稳定，场所固定，能源数据处于静态。生产部分析基准期、报告期能源数据，制定公司年度能源目标，并将目标分解到行政人事部、采购部、储运部、生产部、客户服务部、质检部。各部门采取措施，确保能源年度目标的顺利完成。根据上表公司截止目前公司能源目标已完成。能源绩效参数降低 4.85%。公司分析下降原因主要有以下因素：1 天然气用量的增加减低能耗；2 公司投入光伏后减少电量的使用。。

根据分析结果公司能源消耗主要为天然气，采取控制措施是控制天然气的消耗。目前看达到公司能源目标。具体月度各项能源统计数据见附件 1，能源目标值表见下表：

2023 年 1 月到 2025 年 6 月能源绩效参数、能源基准、目标及完成情况

能源绩效参数	能源基准 2023 年 1 月-2023 年 12 月	能源目标 2024 年 1 月到 2024 年 12 月	2024 年 1 月到 2024 年 12 月完成值	完成情况	2025 年 1 月到 2025 年 6 月完 成值	完成情况
单位产品综合能耗 (tce/t)	0.6753	<0.6753	0.5098	完成	0.5794	完成
单位产值综合能耗 (tce/万元)	0.2288	<0.2288	0.2080	完成	0.2747	未完成
铝合金铸件可比单位综合能耗 (kgce/t)	500 (限额值)	≤500	490	完成	510	略超

针对 2025 年铝合金铸件可比单位综合能耗 (kgce/t) 略超的情况，公司进行了分析，并提供说明，主要原因是收行业淡季影响，公司后期将采取措施。控制能耗。

能源绩效参数和能源基准：

公司策划了《能源基准与能源绩效参数设定程序》，内容基本符合标准要求。企业评审了能源绩效参数值，并与相应的能源基准进行比较。保留了能源绩效参数值的文件化信息。

能源绩效参数：

公司提供《能源评审、能源基准、能源绩效参数控制程序》文件。

组织应确定能源绩效参数，这些能源绩效参数应：

1) 与监视和测量能源绩效相适宜；2) 使组织能够证实其能源绩效的改进。

确定和更新能源绩效参数的方法应保持文件化信息。

当有数据显示相关变量显著影响能源绩效时，应考虑这些数据以建立适当的能源绩效参数。

组织应评审其能源绩效参数值，并与相应的能源基准进行比较。组织应保留能源绩效参数值



的文件化信息。

根据公司能源种类和能源消耗的实际情况，考虑服务流程之间的关系，在公司及用能设施层面建立能源绩效参数，包括但不限于以下参数：

公司能源小组综合评定确定公司能源绩效参数确定为：单位产品综合能耗（kgce/t）、单位产值综合能耗：tce/t、铝合金铸件可比单位综合能耗（kgce/t）。

能源基准：

公司提供《能源评审、能源基准、能源绩效参数控制程序》文件。

使用能源评审的信息，并考虑适合的时间段，建立能源基准。

当有数据显示相关变量显著影响能源绩效时，组织应对能源绩效参数和相应的能源基准进行归一化。

根据企业活动的性质，归一化可以是简单的调整，或者是更加复杂的过程。当出现以下一种或多种情况时，应对能源基准进行调整：

- a) 能源绩效参数不再能够反映组织的能源绩效时；
- b) 静态因素发生重大变化时；
- c) 其他预先规定的情况。

组织应保留能源基准、相关变量数据和能源基准的修改的文件化信息。公司确定的基准期为2023年1月1日至2023年12月31日，报告期为2024年1月1日至2025年6月31日。

能源数据的收集

采集能源数据的策划：每月对各区域电表、水表、天然气、氩气表、氮气表，表的数据进行记录，收集。一级电表1快，二级电表36快；一级水表1块，二级水表4块；一级天然气表：1块，二级天然气表29块。数据统计，并定期缴纳费用，企业财务人员按照使用量对办公区域电表进行缴费核算。以上各类表所有权归政府管理部门。。

能源使用过程控制：

企业编制有《体系运行控制程序》，对体系运行控制的目的、范围、工作职责和工作流程等做出了规定。现场与副总经理董远飞沟通，公司的各项资源基本充分，公司注册资金5000万元整，公司经营是在徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西。注册地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西；经营地址：徐州市铜山区棠张镇府前路1号；单一场所；该场所为公司租赁，提供有租赁合同，基础设施：项目租赁徐州高新技术产业开发区鸿泰建设管理有限公司生产厂房、办公楼及其他建筑约128165.13平方米(其中联合厂房1号车间33560.48平方米、联合厂房2号车间9000.00平方米、模具车间9181.65平方米、原材料库和成品库46667.00平方米、办公楼5422.00平方米)。提供了《租赁合同》。

查看公司有配电室1个，3台变压器、6组高压配电柜和12组低压配电柜（包括断路和电容补偿），仪表状态良好。有《电工岗位职责》、《高压电工安全操作规程》、《配电室安全操作规程》、《配电室事故应急预案流程图》、《电工交接班制度》、《配电室安全管理制度》、《配电室高压工作票制度》上墙。配电人员、消防、安保24小时有人在岗。查看《配电室交接班记录》和《配电室巡查记录表》，填写完整。



查生产运行控制情况：

负责人辛经理介绍，企业主要进行铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动。

公司厂房包括：生产区（压铸车间、模具车间、机加车间）、办公区、库房。实验室等

压铸件生产工艺流程：



1) 主要生产系统：中央熔化炉、压铸机全自动生产线、压铸机保温炉、节能熔铝炉（翻转炉）、转盘式组合铣床、数控铣床、锯床、立式带锯机、MKQ-100 数控铰珩磨机、精密加工中心、清洗线、自动化浸渗线、自动喷粉线、方形真空干燥机、喷砂机、抛丸机、冷焊机、智能冷焊修复机、三新氩弧焊机、磨砂焊机、动力滚筒循环线、旋转式热风烘干机、淬火机、CNC 加工中心、雕铣机、中走丝、定梁龙门加工中心、电火花线气切割机、高精度万能外圆磨床、卧轴矩台平面磨床、内圆磨床、万能外圆磨床、平面磨床、电火花数控线切割机、数控快速走丝电火花切割机、移动式等离子切割机、车床、电阻炉等

2) 辅助生产系统：空压机、循环系统水泵、冷却系统水泵、空气干燥机、SN 系列冷却塔、纯水制备系统装置、污水站除臭系统、全厂压铸机除气系统、大型检测设备、可燃气体 45 台、铸钢平台、大理石平台、粗糙度测量仪、X 光无损探伤机、压力表、热电偶、测氢仪、密度天平、立式金相显微镜、电子天平、干燥箱、显微镜（清洁度分析仪）、称重显示控制器、环规、SPC 气动测头、螺纹塞规、温控器、百分表、光滑塞规等。

3) 附属生产系统：空调、照明、办公等

产品执行标准：GB/T15114-2021《压铸铝合金》等；

提供《特种设备台账》，包括：储气罐（24 个），叉车（4 台），电梯（1 部），起重机（19 台）

抽查储气罐检验情况

1) 抽查：压力容器，

设备类别：第二类压力容器

设备代码：2155046601377820104429

登记证编号：容 15 苏 CG10259（22）

下次检验日期：2028 年 1 月

2) 抽查：压力容器，

设备类别：第一类压力容器

设备代码：217046601377820145081

登记证编号：容 17 苏 CG10262（22）



下次检验日期：2028年1月

结论：合格

2) 抽查：电梯，

报告编号：XZ-TD(3110)-2024-G02351

设备类别：曳引与强制驱动电梯

设备代码：31303203232008040195

使用登记证编号：梯 11 苏 CG12762(22)

检验日期：2024年08月20日

结论：合格

3) 抽查：叉车

A) 报告编号：XZ-CD-2025-D-G00071

设备类别：机动工业车辆

设备品种：叉车

产品名称：平衡重式叉车

产品型号：CPC

设备代码：5110320312202100002

车牌编号：场内苏 C. 11230

使用登记证编号：车 11 苏 CG10781(22)

检验日期：2025年01月20日

结论：合格

下次定期检验日期：2027年01月

B) 报告编号：XZ-CD-2025-D-G00072

设备类别：机动工业车辆

设备品种：叉车

产品名称：平衡重式叉车

产品型号：CPC

设备代码：5110320312202100001

车牌编号：场内苏 C. 11859

使用登记证编号：车 11 苏 CG10783(22)

检验日期：2025年01月20日

结论：合格

下次定期检验日期：2027年01月

4 抽查：起重机

A) 报告编号：XZ-QD(4110)-2024-G02375

设备类别：桥式起重机



设备品种：通用桥式起重机
产品型号：QD10-22.5 A5
设备代码：4110320312202100001
使用登记证编号：起 11 苏 CG10069(22)
检验日期：2024 年 12 月 06 日
结论：合格

下次定期检验日期：2026 年 12 月

B) 报告编号：XZ-QD(4170)-2024-G02376

设备类别：桥式起重机
设备品种：电动单梁起重机
产品型号：LD5-16.5 A3
设备代码：417046601377820103167
使用登记证编号：起 17 苏 CG10822(22)
检验日期：2024 年 12 月 06 日
结论：合格

下次定期检验日期：2026 年 12 月

公司在车间房顶铺设光伏板，光伏板发电自用，多余部分上传国家电网。车间通过加强人员培训，提高人员节能意识；通过日常的检查监督，纠正生产中不合理的能源浪费现象，以起到节能降耗的目的。审核期间现场未发现有跑冒滴漏和设备空转的情况。

查生产运行控制情况：

负责人辛经理介绍，企业主要进行沙琪玛的生产。

公司厂房包括：生产区、办公区、库房。

审核员贾海平于 2025 年 8 月 6 日 21:00 在配电室查看值班情况，在公司配电室刘成志正在对公司用电情况监控，并记录了电力运行情况。配电室现场：刘成志正在进行现场配电设备运行情况进行记录，记录内容包括：电力变压器温度（75℃），高压开关柜 630A，低压开关柜 380KV/V，低压无功补偿柜 0~400V，运行情况正常。

企业编制有《体系运行控制程序》，对体系运行控制的目的、范围、工作职责和工作流程等做出了规定。现场与副总经理董远飞沟通，公司的各项资源基本充分，公司注册资金 5000 万元整，公司经营是在徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西。

查看公司有配电室 1 个，3 台变压器、6 组高压配电柜和 12 组低压配电柜（包括断路和电容补偿），仪表状态良好。有《电工岗位职责》、《高压电工安全操作规程》、《配电室安全操作规程》、《配电室事故应急预案流程图》、《电工交接班制度》、《配电室安全管理制度》、《配电室高压工作票制度》上墙。配电人员、消防、安保 24 小时有人在岗。查看《配电室交接班记录》和《配电室巡查记录表》，填写完整。

查生产运行控制情况：



负责人郁经理介绍，企业主要进行铝合金压铸件的后续加工。

机加车间两班倒。

现场查看生产运行情况：

机加工车间：主要耗能设备：卧式加工中心 24 台，立式加工 300 台

1、查《加工中心设备点检记录卡》：点检内容：电源是否通电、主机是否通电点亮、压缩空气是否在规定数值内、各油窗的油位是否在范围内、检查电气系统是否完好、各操作手柄是否灵活等，点检内容：符合要求。点检人：笙辉，时间：2025 年 8 月 6 号。点检人：张蓬，时间：2025 年 08 月 6 号 A 班

2、依据的作业指导书：《标准作业指导书》编号 QTX-0981-JC-A08，现行有效。作业流程 1. 素材确认；2. 吹治具，3. 装夹产品；4. 吹产品；5. 检查产品；6. 放产品；7. 产品防护。

3、查维护保养记录：提供了 2025 年机加工保养记录：2025 年 2 月份、3 月份、4 月份、5 月份、6 月份保养记录：机型：马扎克 205、台群 047、马扎克 212、牧野机床等，记录中有日保养、月保养和年保养，查相关的保养内容，基本上按照计划进行保养，符合要求。

4. 监视测量：提供了《过程审核及改善措施计划表》，不符合：机加工车间格雷博电机壳体打码机，机台未悬挂正确的作业指导书(打码作业指导书在加工机台，加工作业指导书在打码机)，作业指导书乱放，打码区有一筐不明状态的轴承支架。责任人：徐凯，此项不符合已于 2025 年 2 月 19 日关闭。

5、查设备能源部组织的专项检查：提供了 5 月、6 月份检查通报，机加工车间无不符合根据公司倒班情况，审核远于 2025 年 8 月 6 日对生产现场的运行情况进行了查看，

1) 配电室

审核员贾海平于 2025 年 8 月 6 日 21:00 在配电室查看值班情况，在公司配电室刘成志正在对公司用电情况监控，并记录了电力运行情况。配电室现场：刘成志正在进行现场配电设备运行情况进行记录，记录内容包括：电力变压器温度（75℃），高压开关柜 630A，低压开关柜 380KV/V，低压无功补偿柜 0~400V，运行情况正常。

2) 机加车间

审核员贾海平于 2025 年 8 月 6 日 22:12 在机加车间查看值班情况，在公司机加二技术领班马博文正在调试机床。机边一工人赵先果正在清洗产品，玲版为钟经忠

3) 压铸车间

审核员贾海平于 2025 年 8 月 6 日 21:35 在压铸车间查看压铸前道工人经仁秀去浇口，本班带班班长为杜贺。

模具车间：主要耗能设备：加工中心、线切割、磨床等 40 台

1、提供了《加工中心设备点检记录卡》：点检内容：电源是否通电、主机是否通电点亮、压缩空气是否在规定数值内、各油窗的油位是否在范围内、检查电气系统是否完好、各操作手柄是否灵活等，点检内容：符合要求。点检人：笙辉，时间：2025 年 8 月 6 号。

2、依据的作业指导书：《点火花作业指导书》生效日期：2023 年 10 月 15 日，现行有效。作



业要求和步骤：机床电源及急停装置是否正常、检查各操作手柄是否灵活、灭火器压力是否足够、各开关按钮是否正常、检查导轨油是否在规定范围内等。

《电加工作业规定》文件编号：JC/ZY8.5.1.2-223-A0，主要步骤：检查机床设备是否完好，运转是否正常、根据工件图纸. 编号到 FTP 下载对应的程序图、件去毛刺：清理工作台，保证装夹精度、根据程序图所给的图样、尺寸要求摆放、装夹工件、建立线切割 X 轴、Y 轴坐标系等。

3、查维护保养记录：提供了 2025 年机模具车间保养记录：记录中有日保养、月保养和年保养，提供了加工中心、线切割、磨床等设备的保养记录，基本上按照计划进行保养，符合要求。保养人员张蓬。保养日期：2025 年 2 月、3 月、4 月、5 月。

5. 监视测量：提供了《过程审核及改善措施计划表》，模具车间无不符合。

6. 查设备能源部组织的节能减排专项检查，5，6 月通报，磨具车间无不符合。

查生产运行控制情况：

负责人周经理介绍，企业主要进行压铸加工。为倒班。甲班 8：00-20：00，乙班 20：00-8：00。

现场查看生产运行情况：

压铸车间：主要耗能设备：2 台熔炉 3T、1 台 1 吨、压铸机 28 台

1、查 2#熔炉《集中熔化炉日点检记录表》：

1) 天然气压力(标准:0.4~0.65Mpa)并记录、0.5

2) 检查风机压力(标准:4.5~6Kpa)并记录 0.5

3) 检查压缩空气压力(标准:6 ± 1Kgf)并记录 5

4) 检查管道有无漏气现象 无

5) 检查炉体、投料炉口、工作台有无杂物并清理。检查熔炉温控仪表是否正常，数值显示是否正常 (720-750) 7 检查投料机链条是否完好、运行是否平稳。730

8) 检查炉膛设定温度是否符合要求(900-950℃) 920

点检人：张蓬，时间：2025 年 08 月 4 号 A 班

依据的作业指导书：《集中熔解炉作业指导书》编号 JCZY-8.5-273 版本/版次 A0，现行有效。作业流程投料→熔化→出铝液→铝液精练→铝液除气→铝液除渣→铝液转到保温炉内

查维护保养记录：型号：180 吨，设备编号：180T，保养内容：润滑系统、液压系统、安全动作、电气系统、润滑系统等，保养人：黄磊。验收人：吴辉。保养时间：2025 年 3 月。保养内容全面，符合要求。

查熔化炉保养记录：型号：2200KG，保养内容：安全动作、安全动作、电气系统、润滑系统，全部进行了维护保养内容。保养人：侯帅，验收人：吴辉。3、保养时间：2025 年 3 月。保养内容全面，符合要求。

提供了《压铸机工艺巡检记录》，机型：4000T，巡检内容：二快蓄能器压力（155）、增压蓄能器压力（130），高速位置（807/815）、高速速度（4.9/5.4），巡检人：刘东亮。时间：2025 年 8 月 3 号。

提供了《过程审核及改善措施计划表》，熔炉车间不符合：查 4000T-1 首末件自检记录表博格华纳中壳体产品字头显示 2024 年 11 月份的，点检项目：年月标识是否正确打“√”表示正常，与实际不符，接班人和质量巡检签字确认不符合生产真实记录原则，按照质量问责 7.2.6 弄虚作假：检验员及其他人员有任何弄虚作假行为的，每次考核 500 元，重复出现开除处理。责任人：王富强，此项不符合已于 2025 年 2 月 18



日关闭。

查设备能源部组织的专项检查：提供了5月、6月份检查通报，压铸车间节能减排工作推进工作缓慢。运行和策划基本受控。

设计：

新技术、新工艺和未来能源使用、采取的节能措施

1、从管理上强化节能管理

1) 为加强空调管理，落实公司节能降耗措施，确保空调安全运行，更好地为全体员工提供良好的办公环境，现将办公室空调的使用规定如下：

一、使用条件夏季：室外气温超过 32℃且室内体感明显闷热方可开启制冷，空调温度设定 26℃，不得低于此温度；冬季：室外气温低于 0℃且室内体感明显寒冷方可开启制热，空调温度设定 22℃，不得高于此温度、

二、使用要求：使用空调时，应先关闭门窗，不能在开空调的室内吸烟，严禁开窗使用空调。下班要提前 30 分钟关闭空调，在吃饭或长时间(15 分钟以上)离开时，应关闭空调，以保证节能减排效果。确定空调开关责任人。

三、违规情况处理 1、综合部对各办公室空调使用情况作不定期检查，凡发现有违反本管理规定的，发现一次，对违反规定者罚款人民币 50 元/人/次。2、凡违反本制度规定的，由综合部就处理情况通告全公司，罚款金额从当月工资中扣除。

四、管理维护及赔偿 1、空调设备使用期间，使用的部门办公室负有保管保护的责任。2、如在正常使用中出现故障，部门负责人应及时报至设备部并由设备部联系维修人员维修。3、如涉及使用不当或故意损坏，由使用的部门或故意损坏者负责修理或赔偿，综合部将视设备损坏情况对故意损坏者做出相应的处理。

2、从设备设施上采用新技术

与华润新能源（徐州）有限公司徐州金澄精密制造有限公司光伏发电项目能源管理合同，安装光伏产品，为公司节约成员和成本。

3、徐州金澄高新炉改造计划

为了节约能源，减少能源消耗，减少损失和污染物排放、制止浪费，有效、合理地利用能源。

改造方案：

a) 根据烧嘴供应商的建议，更换熔化室的 3 个熔化烧嘴，安装完毕后，邀请烧嘴厂家的技术人员协助调试烧嘴，使烧嘴的工作状态和技术参数最佳

b) 根据烧嘴供应商的建议，将助燃风机增加变频器控制，控制风机风量，使烧嘴工作时得到最佳的风量供应；

c) 在投料塔上增加投料塔炉盖（浇注料结构），取消原负压燃烧的密封罩，更换成集烟罩，

d) 增加变频器，接线及扫尾工作

节能效果：改造前吨铝能耗平均值 103m³/吨，现吨铝能耗平均值 74m³/吨，对节约能源，减少能源消耗，减少损失和污染物排放有明确效果。

11、结论和建议



评审结论：通过此次能源评审可以看出，公司已建立起能源管理体系和完善的节能管理制度，在节能技改方面也做了不少工作，但节能管理仍比较薄弱，各层级节能理念需要进一步提升，能源统计和发现较薄弱，用能优化工作仍有较大提升空间，总体来说，公司主要用能指标处于行业中等水平，有较大潜力可挖。

建议：根据本次能源评价的结果，公司应进一步落实各项节能工作，确保能源管理体系的有效运行。加强节能日常管理，持续深化推进现场节能督查、持续优化节能措施并加大节能意识培训等工作，确保分公司用能水平进一步降低。节能数据的采集应加强，并进行分析。项目在运营过程中，适时采取清洁能源、新能源等能源替代，如将柴油叉车全部更换为电动叉车，以减少化石燃料碳排放；通过严格落实节能管理制度和节能措施，加强节能教育，降低项目年能耗总量，可以有效减少碳排放；根据实际情况，在厂区植树绿化、以增加生态系统的碳吸收，可明显减少碳排放。加强能源统计人员的能力。

采购：

制定了《能源采购控制程序》，明确了能源服务、设备、能源供应过程的控制

主要能源涉及：电能、水、柴油、天然气等。

查看：《合格供应商名录》，评审人：吴冬娣 姚安中 批准人：张建华，日期：20250115，收录供方、外包共有 57 个单位。

抽查：名称 地址 主要供货产品 分类

徐州市铜山区自来水有限公司 自来水

国网江苏省电力有限公司徐州市铜山区供电分公司 电能

中国石化加油站 柴油

徐州中石油昆仑燃气有限公司 燃气

江苏汇联铝业有限公司 铝锭

江苏立中新材料科技有限公司 铝锭等

南京跨越速运有限公司 物流

华润新能源(徐州)有限公司 光伏

苏州橘猫货运有限公司 物流

宁波市亚赛帕科技发展有限公司 模具加工

中都数科供应链管理有限公司北京行达分公司 仓储租赁

提供：能源供方评价表，评审内容：质量、能源绩效、价格、保证体系等。

抽查：国网江苏省电力有限公司徐州市铜山区供电分公司、徐州中石油昆仑燃气有限公司、徐州市铜山区自来水有限公司、宁波市亚赛帕科技发展有限公司等供方，评价结论：均为同意列入公司合格供方，评审人：吴冬娣 姚安中 批准人：张建华，评审日期：20250115。

采购/外协信息的主要记录有：采购订单、委外加工、采购合同、入库单、产品进货检验记录等。

公司识别的外包过程：模具制造，运输服务、特种设备检测及维保。

本部门根据对供方为公司提供产品和服务能力的要求，制定并按照选择、评价和重现评价的准则对供方和外包方进行评价和选择。根据《采购订单》《委外加工》实施采购/外协活动。



抽查：《委外加工》，产品名称及型号：精达 泄压阀外壳（模具） 280/350T，姚安中，20250710
型腔材料 模架材料 模具寿命(模次)

DVA 45 5万

跟踪此委外加工，查外协合同，外供方：宁波市亚赛帕科技发展有限公司 签订时间：20250717，要求同委外加工内容。

跟踪此采购合同，查入库单，日期：2025.8.20，供应单位、品名、数量等均符合计划要求；跟踪此采购合同有产品进货检验记录。

采购/外协过程、信息控制、产品的验证均符合标准要求。

另抽查：江苏立中新材料科技有限公司提供的铝合金 ADC12、苏州橘猫货运有限公司运输服务等采购、外协活动，符合要求。

无在供方现场实施的验证。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

能源内审情况

公司策划了《内部审核程序》，规定公司应按计划的时间间隔对能源管理体系实施内部审核，验证管理体系是否符合公司对能源管理体系的要求、是否符合公司制定的能源方针目标和能源指标、是否改进了能源绩效，能源管理体系是否得到了有效实施和保持。

负责人介绍公司于 2025 年 4 月 11 日进行了内部审核，由内审组长主持会议，提供了《内审任命书-能源》、《内部审核计划》、《内审首末次会议签到表》、《内审报告》、《不符合报告》、《内审检查表》、《不符合整改培训记录》等，内容基本可信。

公司下发《审核组长（成员）任命书》，任命袁智荣为内审组长，张坤、曹猛、孟茹、赵雅、谢凤刚为公司能源管理体系内部审核员。

查看《内部审核计划》，有审核目的、审核依据、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。审核组成员：组长：陆波，组员：吴玉环。审核日程安排中受审核部门包括管理层、行政人事部、客户服务部、采购部、储运部、生产部、质检部。审核计划编制：吴玉环，审批：陆波。查看审核计划中的审核日程安排，没有审核员自己审核自己的情况。

抽查行政人事部，包括以下条款：

En:En:5.3/6.2/6.3/6.4/6.5/6.6/7.2/7.3/7.5/8.1/9.1.1/9.1.2/9.2/10.1，由张焜审核。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结论这几项内容。审核结论为“为了评价公司建立的能源管理体系与标准的符合性及运行的有效性、能源目标和指针的实现情况及能源管理体系的运行绩效，2025.03.11 由陆波任内审组长主持组织了一次覆盖能源管理体系各部门及标准的所有过程、条款及场所的内部能源管理体系审核”。

经查已按计划实施了内部审核活动，有首、末次会议签到表。抽查项目部《内审检查表》，已编制并由内审员按要求实施了检查，并填写了检查记录，内容比较齐全。

本次内审共开一般不符合项 1 个（未能提供对重点用能岗位技能培训的证据。不符合 GB/T 23331-2020/ISO50001:2018 标准 7.2 条款要求。）。



形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。2025-3-14 对不符合进行了整改，并进行关闭，内审报告表述清楚，对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。

经沟通了解，审核组长在末次会议上对本次内审开具的不符合项及内审报告及时向最高管理者和相关部门负责人报告了审核结果。抽查《内部审核报告》，明确了审核时间、审核方式、审核目的、审核依据、审核范围、内审总结等，审核结论为：通过审核发现，公司建立的新版能源管理体系（手册和程序文件）是基本符合的和有效的，产品的一致性符合的，管理方针和目标是适宜的，能源绩效参数和能源基准评审有效，通过不断降低能源消耗，提高企业节能意识和管理水平，逐步完善能源管理体系。

纠正措施要求及审核报告分发对象：

各责任部门要按照不合格报告的要求，对发现的问题分析原因，制定措施计划并予以实施，在一周内完成，上报综合部，综合部将根据实施情况进行有效性验证。

审核报告分发到公司领导层、各职能部门。

现场审核查看内部审核计划和审核检查表，并与内审员陆波沟通了解，说初次进行能源体系认证，实在咨询指导下策划实施，对标准不是太熟悉，理解不充分，不能使内审得到有效实施和保持。不符合已在EnMS: 7.2开具不符合

能源管理评审情况

企业编制有《管理评审程序》（文件编号：JC/CX-EnMS-13），针对能源管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍，2025年4月22日在公司会议室举行了第一次管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到表》JC/En-30。

查看《管理评审计划》JC/En-29，包括有“评审目的、评审时间、参加评审的部门人员、评审内容、各部门评审工作准备工作要求”这几部分内容，基本符合要求。

查看管理评审的输入材料：

管评会议输出了《管评报告》JC/En-33，查看报告内容，包括“评审主题、评审日期、评审依据、评审内容、评审结论、改进建议”。其中：

---评审结论为“体系中的各条款均已充分有效地运行，在公司现状没有发生重大变化的情况下体系没有重大变更的需要，能源管理方针适宜有效。经评审，本公司能源管理体系是适宜的、充分的和有效的。”

---提出了改进建议为“由于公司能源管理体系运行时间不长，对标准及运作要求有理解不足之处，存在有问题可能没发现，在内审和本次的管理评审中也发现，各部门发现问题的能力不够，因此，在今后的时间应加强对能源管理体系的运用培训，各部门加强交流，提高员工的节能意识。”

和管代了解到，企业已经制定了培训计划，加强能源相关制度培训。管理评审改进项正在逐步实施。

公司制定并实施《持续改进控制程序》不断改进环境管理体系的适宜性、充分性和有效性。组织应展示持续的能源性能改进。

通过内审、管理评审以及日常的监督检查，持续改进能源管理体系的适宜性、充分性和有效性。详见



相关条款的审核记录。

通过新材料、新工艺、新设备的应用，降低能源消耗；通过能源评审，识别新的能源使用。通过交流，公司计划新建光伏，改变用能结构，持续降低生产成本。

3.4持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司制定了《不符合、纠正和预防措施程序》（编号：JC/CX-EnMS-14），对不符合及纠正措施管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。公司通过日常管理与检查、内审、管理评审等过程的控制实现持续改进。

质量保证部对实际存在的不符合或潜在的不符合，分析原因，采取纠正或改进措施，预防不符合的再次发生。查体系运行以来，无不符合。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

1、本次内审共开一般不符合项 1 个（未能提供对重点用能岗位技能培训的证据。不符合 GB/T 23331-2020/ISO50001:2018 标准 7.2 条款要求。）。

形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。2025-3-14 对不符合进行了整改，并进行关闭，内审报告表述清楚，对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。

2、提出了改进建议为“由于公司能源管理体系运行时间不长，对标准及运作要求有理解不足之处，存在有问题可能没发现，在内审和本次的管理评审中也发现，各部门发现问题的能力不够，因此，在今后的时间应加强对能源管理体系的运用培训，各部门加强交流，提高员工的节能意识。”

3) 投诉的接受和处理情况：

自体系运行以来组织未发生能源事故。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

1. 基础设施：项目租赁徐州高新技术产业开发区鸿泰建设管理有限公司生产厂房、办公楼及其他建筑约 128165.13 平方米(其中联合厂房 1 号车间 33560.48 平方米、联合厂房 2 号车间 9000.00 平方米、模具车间 9181.65 平方米、原材料库和成品库 46667.00 平方米、办公楼 5422.00 平方米)。提供了《租赁合同》。

2. 主要生产设备：中央熔化炉、压铸机全自动生产线、压铸机保温炉、节能熔铝炉（翻转炉）、转盘式组合铣床、数控铣床、锯床、立式带锯机、MKQ-100 数控较珩磨机、精密加工中心、清洗线、自动化浸渗线、自动喷粉线、方形真空干燥机

喷砂机、抛丸机、冷焊机、智能冷焊修复机、三新氩弧焊机、磨砂焊机、动力滚筒循环线、旋转式热风烘干机、淬火机、CNC 加工中心、雕铣机、中走丝、定梁龙门加工中心、电火花线气切割机、高精度万能外圆磨床、卧轴矩台平面磨床、内圆磨床、万能外圆磨床、平面磨床、电火花数控线切割机、数控快速走



丝电火花切割机、移动式等离子切割机、车床、电阻炉

空压机、循环系统水泵、冷却系统水泵、空气干燥机、SN 系列冷却塔、纯水制备系统装置、污水站除臭系统、全厂压铸机除气系统、大型检测设备。

3. 特种设备有：空气储罐 24 个、叉车 4 台、起重机 19 台。提供了检定证书，详见其它证据附件。

4. 检测设备：可燃气体 45 台、铸钢平台、大理石平台、粗糙度测量仪、X 光无损探伤机、压力表、热电偶、测氢仪、密度天平

立式金相显微镜、电子天平、干燥箱、显微镜(清洁度分析仪)、称重显示控制器、环规、SPC 气动测头、螺纹塞规、温控器、百分表、光滑塞规等。提供了《监视和测量设备周期检定计划表》，符合要求。

5. 能源计量器具：

序号	名称	规格	准确度等级	安装地点	数量	配备率	备注
一	电计量器具统计						
1	电度表	智能电子式	0.5S	变电所	1	100%	
2	电度表	智能电子式	0.5S	各单体建筑	5	100%	
3	电度表	智能电子式	0.2S	主要用能设备	49	100%	
二	水计量器具统计						
1	水表	旋翼式水表	1.5	厂区主管路	1	100%	
2	水表	旋翼式水表	2.5	各单体建筑	5	100%	
3	水表	旋翼式水表	2.5	主要用水设备	3	100%	
三	天然气计量器具统计						
1	天然气表	智能燃气表	2	输入主管路	1	100%	
2	天然气表	智能燃气表	2	主要用气区域	1	100%	
3	天然气表	智能燃气表	2	主要用气设备	10	100%	
四	氮气计量器具统计						
1	氮气流量表	智能涡街流量计	1.5	液氮罐汽化器	1	100%	1
2	氮气流量表	智能涡街流量计	1.5	用气车间建筑	2	100%	1
五	氩气计量器具统计						
1	氩气流量表	智能涡街流量计	1.5	液氩罐汽化器	1	100%	1



2	氩气流量表	智能涡街流量计	1.5	用气车间建筑	1	100%	1
---	-------	---------	-----	--------	---	------	---

6. 共用系统：1 条 10kw 的外接电源，来自国网徐州分公司；通过 3 台 1250kVA 变压器进行分配，有 3 个配电室；淡水管线一条 DN50，来自铜山区自来水公司；燃气管线一条 DN40，来自昆仑天然气公司。

7. 公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、品管人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理及操作人员等，人力资源满足公司运营和体系运行需要。

公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

现场巡查情况：

1. 查看 1# 配电室：1 条 10kV 的外供电源，3 台 1250kVA 的变压器、变压器是三级能效。

2. 查看供水：淡水管线一条 DN50，来自铜山区自来水公司水管供入厂区，厂区内分别设置生活供水管网、生产供水管网。

3. 查看压缩空气：每个车间配备一套压缩空气，总功率 330kw；共有 3 套机组。

4. 查看通风系统：铸造厂房设置通风排风系统，根据生产环境要求设置工艺排气风扇。事故排风系统设自动和手动控制开关，手动控制开关分别设在厂房内、外便于操作。

5. 熔炼工序设备：主要耗能设备熔炼炉，规格 3 吨。总功率 60kw, 主要消耗天然气、电力。

7. 压铸工序：主要耗能设备：自动压铸机，总功率 4000kw

8. 抛丸工序：主要耗能设备是抛丸机，总功率 120kw。

9. 喷砂工序：喷砂机 2 台，每台 5kw

10. 振动研磨：进行震动研磨进一步去除毛刺，使其表面光滑，研磨机中加石子加水，通过石子的震动对工件表面进行研磨，研磨水沉淀捞渣后循环使用，定期外排。耗能设备是自动震动研磨机。

11. 清洗：包括自动化浸渗线、自动喷粉线，功率 10 千瓦。

12. 烘干：对工件施以静电喷粉后，即自动悬挂行走进入固化烘箱，使用天然气进行加热，使粉状涂层变成最终涂层，在 220℃ 高温环境下，经 30 分钟烘烤。待自然冷却后取下工件，检验后入库。

装配：工件采用螺丝装配，无焊接。基本不消耗能源。

13. 检验：经人工检查，成品包装出货。基本不消耗能源。

14. 其它附属设备：叉车、天车、压力容器等，现场有标识，都在有效期内。

15. 查见车间现场各设备状态良好，设备运转正常。查见企业策划了各设备的操作指导书，如《热熔炉操作规程》、《变配电安全操作规程》、《电工安全操作规程》、《起重机安全操作规程》、《抛丸机安全操作规程》、《铸造机安全操作规程》、《天车安全操作规程》、《叉车操作规程》，粘贴在车间设备附近，便于操作人员查看。

负责人介绍，各工序在日常工作中严格执行公司节能管理规定，注意设备巡查和现场巡查，避免设备空转，发现问题及时整改，注意节水节电。现场巡查未发现跑冒滴漏和设备空转现象。

2) 人员及能力、意识：



抽：公司制定《2025年培训计划》，编制人：孙力维 批准人：袁智荣 日期：2025-01-11

培训内容包括：能源管理体系标准培训、能源法律法规及相关标准培训、能源管理体系手册、程序文件、能源评审报告编制培训、能源管理体系内审员培训、能源管理体系外审不符合整改培训、标准培训等7项。截止目前公司已按计划完成5项培训内容。

查看：《培训记录表》

抽查1：2025.1.20 能源管理体系标准培训 培训有效 聂老师 2025.1.20

抽查2：2025年3月25日 内审员能力提升，内审相关工作流程 培训有效 聂老师 2025年3月25日

抽查3：2025.4.16 能源管理体系手册及程序文件 培训有效 聂老师 2025.4.16

抽查4：2025.6.18 能源管理相关法律法规、标准 有效 聂老师 2025.6.18

和员工赵雅沟通，其对公司的节能方面的制度和管理规定比较清楚，理解公司的节能方针目标，在日常的工作中自觉执行公司要求。

重要能源岗位为公司能源管理员、内审员、重点用能设备管理员。

现场查看需要持证上岗的人员持有相关资质许可证：主要有电工、焊工、叉车操作证、起重机操作员证等。

姓名 工种 有效期至 发证部门 证件号码

抽查1：侯帅帅 高处作业 2027.03 江苏省应急管理厅 T320311198701264612

抽查2：魏裕丰 低压电工 2029.06 江苏省应急管理厅 T320321199205011832

抽查3：杜贺 叉车 2026.12 徐州高新技术产业开发区行政审批局 32032419900703117x

抽查4：谢凤刚 金属冶炼安全生产管理人员 2026.4 徐州市应急管理局 320323197912181252

抽查5：张坤 A 特种设备安全管理 2027.7 徐州经济开发区行政审批局 320304198410270015

抽查6：卢磊 焊接与热切割作业 2026.7 江苏省应急管理厅 T320323197912266010

抽查7：刘德伟 焊接与热切割作业 2026.12 江苏省应急管理厅 T320323197410117752

抽查8：杨哲博 高压电工 2029.1 江苏省应急管理厅 T320311199705024012

抽查9：张树军 Q2 桥/门 2027.3 市场监督管理局 320311197103240819 2023.4

抽查10：笙辉 Q1 起重机指挥 2027.01 徐州经济开发区行政审批局 320323198502200638 2027.01

抽查11：费传红 Q2 限桥式起重机 2027.02 徐州经济开发区行政审批局 320323197209192056 2027.02

抽查12：王平 叉车 2027.02 徐州经济开发区行政审批局 32031119760930121x

查：岗位能力

提供有：《员工岗位技能矩阵图》，对侯玉玲、田秀芝、经仁均等进行了能力评价，按综合基础要求和工作技能项目进行评审，综合基础要求评价结果均为有指导或协力时能作业以上级别，对工作技能项目各专业项目有不能独力作业的，限制作业该项目，经培训考核通过后，扩展其作业项目。评价人：周治国 曹鹏等负责人，评价时间：2025年5月12日。

与内审员沟通关于公司能源内审的要求及实施情况，内审员介绍“公司能源管理体系运行时间较短，对能源内部审核的实施情况由咨询老师指导完成，内审员还没有完全掌握”。不具备独立审核的能力。开



具不符合报告。

不符合 GB/T 23331-2020 标准 7.2 条款：“a)确定在其控制下工作、对能源绩效和能源管理体系具有影响的人员所需的能力”的相关要求。

3) 信息沟通：

公司策划了《信息交流控制程序》，内容符合保证要求。

公司内部沟通的方式主要是会议、板报、口头交流、记录及电话等。

每周至少召开一次例会，各部门负责人参加，对一周来的工作情况及需求进行总结和提议，进行讨论。每天有班前会，平时主要以面谈方式进行口头交流，效果良好。

公司外部沟通主要是通过参加相关会议与同行及相关方进行沟通，通过新闻媒体宣传等沟通方式进行外部沟通。本次现场审核周期内没有发生因沟通不善造成的问题。

4) 文件化信息的管理：

受审核方建立的管理体系文件包括：

---《能源管理手册》，文件编号：JC/SC-EnMS-2025，生效日期：2025-1-5。

---《能源管理规定文件》编号：JC/Z-7.1.3-02 版本：A0 生效日期：2025-01-01 页码：1/12

---程序文件 16 个，编号：JC/SC-EnMS-2025，包括标准要求的形成文件的信息。

---《设备维修保养管理制度》文件编号：JC/Z-7.1.3-199-A1、《设备和工作环境控制程序》文件编号：JC/CX06-A2-2021、《设备管理规定》文件编号：JC/Z7.1.3-04、《设备安全操作规程》文件编号：JC/Z7.1.3-03

提供了《文件清单》，其中程序文件 48 个，作业文件：441 个。

---体系运行所需要的文件和记录

查文件创建及发放控制：

---编制了《文件控制程序》《记录控制程序》用于对管理体系文件，符合标准要求。

查外来文件控制：

---查见《适用的法律法规及其他要求清单》，内容包括：序号、文件名称、编号、版本等，收集基本全面，基本符合。缺少地方标准 DB32/T 2061—2018《铸钢件可比单位综合能耗限额及计算方法》，已与企业进行沟通。

---以上外来文件保管良好，均为有效版本。

查记录控制：

---查见《记录清单》，内容包括：序号、记录名称、编号、保存期、使用部门等。共登记有不符合项报告、顾客满意程度调查表、文件发放回收记录、外来文件清单、培训记录表、环境因素清单等。保存期限分别为三年和长期。

---抽查质量管理部办文件发放登记表、培训记录表、受控文件清单，填写及保管符合要求。

---各部门保存各记录，按时间整理，放置在文件柜中，以便检索，质量管理部定期对其进行检查，目前保存完好。名称，编号构成记录的唯一性标识。

-负责人介绍，企业目前尚未有销毁记录，若有由质量管理部组织进行。



在质量管理部现场及其他部门未发现无效文件的使用，文件管理基本满足要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

认证范围：

EnMS：铝合金压铸件的设计制造及加工所涉及的能源管理活动

物理边界：

注册地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西，

经营地址：徐州高新技术产业开发区新区街道钱江路以南、昆仑路以西，

组织机构：

管理层、市场部、安全环保部、资产财务部、生产运营部、技术研发部、质量保证部、综合管理部、设备能源部、模具制造部、机加制造部、压铸制造部 11 个部门

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，徐州金澄精密制造有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：贾海平、孙妍、王宗收



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。