项目编号：20518-2023-QEO

管 理 体 系 审 核 报 告

（监督审核）

组织名称：广州市先极自动化工程有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：	冉景洲
审核组员（签字）：	胡帅、文平
报告日期：	2025 年 07 月 28 日

北京国标联合认证有限公司编制

地　址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电　话： 010-8225 2376

官　网： www.china-isc.org.cn

邮　箱： service@china-isc.org.cn

联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1．本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表

■不符合项报告□ 其他

2．免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。

3．若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内可北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4．本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。

2．尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。

3．严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。

4．在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。

5．遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。

6．如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：冉景洲

组员：胡帅、文平

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	冉景洲	组长	审核员	2024-N1OHSMS-2267598	19.14.00
	冉景洲	组长	审核员	2023-N1EMS-2267598	19.14.00
	冉景洲	组长	审核员	2023-N1QMS-2267598	19.14.00
2	胡帅	组员	审核员	2024-N1OHSMS-1341707	
	胡帅	组员	审核员	2024-N1EMS-1341707	
	胡帅	组员	审核员	2024-N1QMS-1341707	
3	文平	组员	审核员	2022-N1OHSMS-3093566	19.14.00
	文平	组员	审核员	2024-N1EMS-4093566	19.14.00
	文平	组员	审核员	2025-N1QMS-5093566	19.14.00

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	陈林、王丽、陈林、杨岚清、秦怡等	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系**）认证后，进行，进行第_2_次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015、GB/T 24001-2016/ISO14001:2015、GB/T45001-2020

/ ISO45001：2018

b）受审核方文件化的管理体系；本次为■结合审核□联合审核■一体化审核；

c）相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d）相关的法律法规：

《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益法》《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国道路交通安全法》《中华人民共和国固体废物环境污染防治法》《中华人民共和国消防法》。

e）适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

《信息技术 软件维护》GB/T 20157-2006、《激光设备和设施的电气安全》GB/T 10320-2011、《激光术语》GB/T 15313-2008、《激光光束指向和位置稳定性测试方法》GB/T 27662-2011、《半导体激光测距仪通用技术条件》GB/T 29299-2012、《激光设备和设施的电气安全》等标准。

f）其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年07月28日上午至2025年07月28日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年08月08日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:交通安全、管制及专用设备及城市轨道交通设备的制造所涉及场所的相关环境管理活动

O:交通安全、管制及专用设备及城市轨道交通设备的制造所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

Q:交通安全、管制及专用设备及城市轨道交通设备的制造

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：广州市越秀区东风西路 132-1 号 1111 室（仅限办公使用）

办公地址：四川省成都市武侯区武青南路 33 号 2 栋 201 号

经营地址：四川省成都市武侯区武青南路 33 号 2 栋 201 号

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

不适用

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1）审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：

2）审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

□未能完成全部计划内容，原因是（*请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境*）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1）不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:不符合涉及技术部，不符合 GB/T19001-2016 标准 7.1.5.2 条款。

采用的跟踪方式是：□现场跟踪■书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 08 月 02 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 8 月 14 日前。

2）下次审核时应重点关注：

管理评审、内审的深入、量具的管理、关键过程与特殊过程的控制、环境因素危险源辨识与风险评价的更新、重要环境因素危险源的控制的有效性、合规性的持续保持、环境安全运行控制的有效性、改进措施的有效性。

3）本次审核发现的正面信息：

公司管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量较稳定，无质量、环境及安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，顾客稳定，通过管理体系运行促进产品质量及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1）成熟度评价：

最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行。

2）风险提示：

注册地址与实际生产地址不符，可能导致监管部门检查时无法定位真实生产场所，延误合规核查；同时，客户或合作方若发现地址差异，可能质疑企业诚信度，影响合作稳定性。现场已与负责人沟通，已告知企业营业执照上的地址与企业实际经营地址不相符，应及时办理变更登记或设立分支机构。以保证资质信息的真实性和准确性。另外检测设备未在校准有效期内，开具一项不符合，限期整改。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况□符合 ■基本符合 □不符合

公司质量、环境及职业健康安全管理方针：“严把质量，客户至上；遵规守法，预防污染；健康第一，全员参与；持续改进，增强管理”。

最高管理者制定了公司质量、环境和职业健康安全管理目标。

公司质量、环境、职业健康安全目标如下：

1、产品一次交验合格率 98%；

2、顾客满意率≥90%；

3、合同履约率 100%；

4、固体合规排放率 100%；

5、火灾触电为零；

查 2024 年 7 月至 2025 年 6 月质量环境安全目标完成统计表（除顾客满意度是年度评价，其余目标按季度考核），抽 2025 年 1-6 月目标完成情况：

1、产品一次交验合格率 98%； 实测：100%

2、顾客满意率≥90%； 实测：98%（调查评价时间 2025 年 6 月份）

3、合同履约率 100%； 实测：100%

4、固体合规排放率 100%； 实测：100%

5、火灾触电为零； 实测：0

公司的上述目标与公司的方针保持了一致，包括了满足产品要求所需要的内容，可以测量。经核查，各部门对目标进行了分解，质量、环境、职业健康安全目标和管理方案均达标完成，基本能结合各部门工作实际，符合要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效□符合 ■基本符合 □不符合

1、质量、环境和职业健康安全管理体系的建立运行情况：

提供了文件化的管理体系-管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

2、质量、环境和职业健康安全目标的建立、分解、考核：

提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每月考核一次，提供 2024 年 7 月至 2025 年 6 月考核结果，经查目标能完成。符合要求。

3、职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境和职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境和职业健康安全管理体系运行。

4、资源配置：办公区域面积 60 多平方米，生产车间面积 700 平方米（含仓库面积 100 平方米）。生产设备：数显焊台、电烙铁、恒温加热台、恒温恒湿试验箱、激光打标机、点胶机、板手、套筒、电起子等手动工具；检测设备有数显拉力计、数字电桥、万用表、测温仪、温度计、游标卡尺、绝缘电阻测试仪等；办公通信设备：电脑、打印机、办公桌椅等。特种设备：无。经现场审核配备的生产设备、计量器具、办公设施、人员、场地等满足该企业产品设计、生产、贮存的需要。可以支持管理体系运行。符合要求。

5、查近期生产计划单，出示：2025 年 7 月份生产计划单。

产品名称	产品型号	单位	数量
激光雷达智能扫描单元	GZXJ-PRT-2-P500	套	350 套
间隙探测接线盒	GZXJ-CON08-CG	套	350 套

雷达操作显示盘	GZXJ-EDD06	套	36 套
控制柜	GZXJ-KZG-CQ24	套	6 套
……			

制表人：刘磊，　审批：秦怡。

作业人员按生产计划单，在组装前按产品零件清单进行备件。

现场观察交通安全、管制及专用设备及城市轨道交通设备（激光雷达智能扫描单元、间隙探测接线盒）制造过程的控制情况：审核当天正在生产产品为：激光雷达智能扫描单元　产品型号：GZXJ-PRT-2-P500，生产数量：60 套。

6、现场生产工艺控制情况：

现场生产的间隙探测接线盒、激光雷达智能扫描单元主要有 PCB 板装配工序、电子原器件装配工序、PCB 板焊线及组合工序、产品功能测试工序等，需要时进行老化测。经现场观察，装配及测试人员操作符合要求。

公司需要确认的过程为：焊接、老化过程。现场查见有焊接、老化过程的特殊过程确认书。

7、查看产品入库、转运作业管理：

成品由专职检验员检验合格后，在产品包装箱贴上产品合格证，存放在生产车间指定区域。部件、外购物料根据物料重量采用手动拖车、平板推车等工具转运至指定区域。现场正使用手动拖车转运控制柜，查见手动拖车装运的控制柜重量、高度适宜，转运作业员工戴有手套，现场查看手动拖车、平板推车状态良好，员工作业操作符合要求。

8、产品和服务放行：

公司为验证产品和服务的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。

查看现场的原材料检验记录、过程检验（对产品初步质量、反应状态进行化验）记录及成品出厂检测报告单，组织的检验工作均为授权的检验员进行检查，整个过程基本受控。提供有产品委外检验报告，显示样品所检项目符合标准要求，公司的产品实现过程的质量管理基本受控。负责人介绍所有产品出厂前，按照产品出厂检验规程进行调试及通电整机检验。严格检验合格后再进行交付，顾客在接收时进行验收，产品生产过程中未发生过大的质量问题，产品质量稳定，暂时没有接到顾客重大的质量投诉。

10、产品的监视和测量：

对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供原材料进厂检验单、检验项目内容正确，有效；半成品由生产工人对焊接、组装过程进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格。成品参照国家/企业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查产品合格证、主要技术参数单和询问检验员符合要求。产品检验主要检验项目有：外观质量、装配质量、功能等，检验结论合格。

11、环境因素、危险源识别及评价：

行政部、生产部、销售部根据部门所涉及的环境因素进行识别，并评价出重要环境因素，提供环境因素评价记录，评价的重要环境因素为：潜在火灾、固废排放 2 项；不可接受风险为：1）火灾、2）触电。环境因素/危险源识别评价符合要求。

12、运行控制：

公司制定有《运行控制程序》《《废弃物管理制度》《消防安全管理制度》《火灾应急预案》等。

1）火灾预防：

现场询问：公司制订了火灾预防管理规定。在车间及办公场所均设置了消防栓、灭火器、应急疏散指示灯等。出示带电作业人员准操项目作业证，带电作业人员需严格操作规程持证上岗；技术部员工定期参加行政部的消防、应急、逃生培训和演习。办公过程使用的电器如：空调、电脑、灯具均符合安全设计要求，使用过程注意安全，预防触电。库房配置有灭火器材，现场查看灭火器材配置充足，性能完好。

现场查看，火灾伤害预防管理基本符合要求。

2）固废管理：

生产过程中产生的废弃元器件、配件、线头、包装废弃物等生产性一般固废收集后定期出售处理。生产现场有一般固废分装桶。查原材料库房环境运行控制情况：废纸、货物包装箱/袋等放在指定区域定期出售。

现场查看固废存放区域标识正确，堆放有序。

3）触电风险管理：

现场查看，公司规定了用电安全制度，所有电气设备定期进行维护，公司定期对线路、开关/插座等进行安全检查，发现问题及时进行处理。同时公司对维修、调试过程的用电安全管理进行了培训。

现场查看，办公室及生产场地的电器设备、电缆、配电设施完好，设置规范，无不符合情况。

4）急救应对

公司现场配备有创口贴、云南白药、霍香正气液、纱布等急救用品，并对其数量、保质期等予以跟进管控，提供应急物质台账。

5）现场查看职业危害：公司从事交通安全、管制及专用设备及城市轨道交通设备的制造，生产的产品为来料验收、组装，调试等工序简单，无职业病危害因素，办公室及生产车间工作环境好，夏、冬季采用空调、风扇等调节温度，产品组装基本上使用手动工具不存在机械伤害风险，线路焊接（锡焊）工序在焊接作业时采用排气扇排出焊接废气可有效避免废气对员工健康损害，公司对新入职员工进行预防性健康体检，可有效避免相关疾病传染的风险。

5）对相关方施加影响

组织对进入场所内的供方送货员、求职及培训人员视情况由前台接待人员或受访人提醒、签定安全协议等方式，告知相关遵守相应的运行准则，以防止外来人员受到人身伤害或职业健康安危害。

13、应急准备和响应：

编制《应急准备和响应控制程序》、《火灾应急方案》、《触电事故应急救援预案》，经查公司2025年3月8日组织了火灾消防演习。通过演练提高了员工的现场急救水平，增强了安全防护的意识。同时使员工掌握了灭火器材的使用，基本符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价□符合 ■基本符合 □不符合

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年6月25日进行了2025年的管理评审，总经理范劲志主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。现场审核与范劲志总经理沟通了解，基本了解管理评审的输入、输出、改进等。评审中提出的改进建议已完成，验证有效。经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审基本符合要求。

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025年06月12日进行了2025年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员王丽、赵威经过培训，并有内审员任命书。现场询问组长，参加了培训，清楚内审流程，内审员需要加强对标准的理解，内审员能力需要进一步提升。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

2.4 持续改进□符合 ■基本符合 □不符合

1）不合格品/不符合控制：

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

2）纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效 ；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用需加强。

3）投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

三、管理体系任何变更情况

1）组织的名称、位置与区域：无变化

2）组织机构：无变化

3）管理体系：无变化

4）资源配置:无变化

5）产品及其主要过程:无变化

6）法律法规及产品、检验标准:无变化

7）外部环境:无变化

8）审核范围（及不适用条款的合理性）:无变化

9）联系方式:无变化

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合涉及行政部09.1.1条款，经本次审核验证上次不符合经整改有效，未再发生类似不符合情况。

五、认证证书及标志的使用

证书和标志用于投标及对外宣传，使用正常。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

■无变化

□经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，广州市先极自动化工程有限公司的

■质量■环境■职业健康安全□能源管理体系□食品安全管理体系□危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	□符合	■基本符合	□不符合
适用要求	□满足	■基本满足	□不满足
实现预期结果的能力	□满足	■基本满足	□不满足
内部审核和管理评审过程	□有效	■基本有效	□无效
审核目的	□达到	■基本达到	□未达到
体系运行	□有效	■基本有效	□无效

推荐意见：□暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

□保持认证注册

■在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

□暂停认证注册

□扩大认证范围

□缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:冉景洲、胡帅、文平

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响的事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。