测量管理体系
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)
认 证 报 告

认 证 企 业： 江苏瑞恩电气有限公司

编 号： 30071-2025

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期： 2025 年 07 月 29 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810
电 话： 010-8225 2376
官 网： www.china-isc.org.cn
邮 箱： service@china-isc.org.cn

联系我们，扫一扫！

认证报告内容

1. 企业名称： 江苏瑞恩电气有限公司

2. 认证审核的类型：测量管理体系（☐初次认证审核 ❒监督审核 ☑再认证审核）

3. 企业注册地址：江苏省海安市黄海大道西 229 号

企业活动范围和场所：江苏省海安市黄海大道西 229 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 4.0(人.日)，其中现场人日 4.0（人·日）

6. 认证审核活动（一阶段非现场审核、二阶段现场审核）实施日期和地点：

二阶段审核组现场审核：2025 年 07 月 28 日上午至 2025 年 07 月 29 日下午

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓　名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	审核员	2024-N1MMS-3222867
周庆明	男	组员	13358017816	审核员	2024-N1MMS-2052206

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：见首末次会议签到表

9. 认证审核准则：

9.1 GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2 GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》

10. 认证审核目的：确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性，以及与认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：110kV 级以下电力变压器、特种变压器、箱式变电站(欧变、美变)、高/低压成套开关设备的设计、生产。

审核区域或涉及部门：工艺质量部、技术研发部、人力资源部、安环部、采购部、营销部、PMC 部、生产部和管理层。

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业审核范围涉及的变压器、变电站及成套开关设备等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业执行标准及技术文件：GB/T 10228-2023《干式电力变压器技术参数和要求》、GB/T

1094.11-2022《电力变压器第 11 部分:干式变压器》、GB/T 6451-2023《油浸式电力变压器技术参数和要求》，GB/T 20052-2024《电力变压器能效限定值及能效等级》、Q/GDW-10-326-2008《20kV 干式变压器技术规范》等，文件已受控，有受控标识，符合要求。

12.2 企业资质：自去年企业的测量体系第四次监审至今，营业执照无变更，企业的产品 CQC 认证证书共 11 种，证书均在有效期内，含今年新增低压无功功率补偿装置的认证证书，编号 CQC25107476787，发证日期 2025 年 06 月 30 日，有效期至 2035 年 06 月月 29 日，详见附件。企业产品质量较好，在产品质量、物料交接、能源、安全、环保、现场管理等方面，一直未有因测量失准引起的顾客投诉及纠纷。

企业主要耗能为电、水、蒸汽和天然气，2024 年 7 月份-2025 年 6 月份，用电 1531.4kW.h、天然气 3082.3Nm^3、蒸汽 512.59 t、用水 1320.3 t，总能耗 1322tce，不是重点用能单位，企业的能源管理由安环部负责，满足GB17167《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

12.3 企业的体系文件是否有修订：自去年企业的测量体系第四次监审至今，测量体系文件有修订，企业按照GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2025 年 01 月 20 日发布并实施，测量体系手册及程序文件均为 A/3 版。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业编制了 JSRE/MP-17-2025《内部审核管理程序》规定正常情况每年进行一次内审，2025 年 04 月 22 日-23 日分二组对公司测量体系进行了内审工作，检查了内审计划、内审检查表、会议签到表、内审报告、不符合项报告等资料，内容完整、规范，内审中发现的二个不符合项在规定的时间内进行了原因分析和采取了相应的纠正措施，不符合项已关闭，内审结论：公司测量体系的运行符合、有效，满足要求。

12.4.2、企业编制了 JSRE/MP-03-2025《管理评审控制程序》规定正常情况每年进行一次管理评审，于 2025 年 05 月 28 日开展了测量体系管理评审工作，根据管理评审内容的要求，总经理主持，管代及各部门汇报了相应的评审输入工作情况，从计量工作方针和质量目标实现情况、顾客满意度数据分析、纠正和预防措施实施情况、测量管理体系的适宜性、充分性、有效性分析及有效性等方面评审输入，会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位，整个测量管理体系运行是充分的、有效的，也是适宜的，管理评审输出两条整改事项，并编制了,并编制了《输出事项改善报告》，规定的完成日期为 2025 年 06 月 30 日，已完成，并已确认，形成了测量体系管理评审报告，满足要求。

13. 现场审核情况：

审核组于 07 月 28 日到 29 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业的相关职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有条款的要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节：铜带厚度、硅钢卷厚度、变压器油水分检测、变压器油耐压检测、介质损耗检测、成品不平衡率检测、绝缘电阻检测、空载电流与损耗测量等高控测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，工艺质量部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 65 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共配备有 174 件台（3 件强检测量设备 ），进行了分类管理，测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备使用环境满足要求；测量设备标识齐全，符合要求；测量设备和辅助材料/消耗性材料由采购部负责采购，制定供方评价准则，工艺质量部负责外部校准机构和第三方检测机构进行选择和确定、并对其进行评价，保存了资质证书，建立了《合格供方清单》和《外部合格服务方的清单》及《供方评价记录》，核实相关资质及相关记录，满足要求。公司根据法律法规要求和企业产品要求从原材料进厂检验、生产过程质量控制和成品出厂检验等测量过程，编制了《测量过程及控制一览表》、《计量确认明细表》及《计量验证记录表》，包括测量过程名称、测量参数、技术要求、测量设备信息、测量过程控制要素信息，企业对识别出的对产品质量起关键作用的控制点配备的测量设备进行了验证，对产品生产过程中质量控制根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

检查了 A/3 版的 JSRE/MM-2025《测量管理手册》规定了公司的测量管理体系管理方针及质量目标；检查了计量工作的四项质量目标（1、测量设备配备率≥95%；2、计量确认合格率≥98%；3、因测量过程失控造成误判数量≤2 件/年；4、顾客满意度≥95%）已分解至各部门，查 2025 年上半年《公司计量目标分解统计表》，由工艺质量部统计考核，均达标，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

13.2 本次审核未开具不符合项。

13.3 现场重点抽查了硅钢卷厚度检测过程计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、公司未建立最高计量标准，所有测量设备均委托海安市综合检验检测中心、江苏银河计量检测有限公司、南通市计量检定测试所等六家溯源机构进行检定/校准，校准/检定证书由工艺质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准/检定情况符合溯源性要求。详见《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

公司已经根据产品的工艺要求识别了测量过程，并按公司文件的规定，将测量过程分为一般和高控重要测量过程。对于已识别高控重要测量过程，已经识别对应的测量设备，并对监视方法进行策划。重要测量过程根据维修要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

13.5.1 现场审核中重点抽查了硅钢卷厚度检测过程，对测量人员、测量设备、测量环境、测量方法等进行控制，满足要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场审核中重点抽查了硅钢卷厚度检测过程测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。

13.5.3 现场审核中重点抽查了硅钢卷厚度检测过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，满

足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.5.4 对企业申请的产品范围销售合同的审核：根据抽查的产品销售合同，确认了企业的认证范围已覆盖了销售产品范围，确认了企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

14. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

- 希望企业能一如既往地将测量管理体系工作运行好，维护好，为企业的产品质量保驾护航。

15. 其他需要说明的事项：

15.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

16.审核组对是否通过再认证的意见 ：

根据 2025 年 07 月 28 日-29 日的审核情况，审核组认为，江苏瑞恩电气有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意：推荐江苏瑞恩电气有限公司通过测量管理体系 AAA 再认证。

北京国标联合认证有限公司

审核组：吴素平、周庆明