

项目编号: 20496-2023-EnMS

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称: 重庆美心翼申机械股份有限公司

审核体系: 能源管理体系

审核组长(签字):

马成双

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Ma Chengshuang'.

审核组员(签字):

报告日期:

2025 年 7 月 24 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电话: 010-8225 2376

官网: www.china-isc.org.cn

邮箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：马成双

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	2.7

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	梁峰	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**能源管理体系**）认证后，进行，进行■第2次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018, RB/T119-2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为□结合审核□联合审核■单一一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国统计法》《重点用能单位节能管理办法》、《固定资产投资项目节能审查办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《能源计量监督管理办法》、《国家重点节能技术推广目录（第一批）》、《国家重点节能技术推广目录（第二批）》、《国家重点节能技术推广目录（第三批）》、《国家重点节能技术推广目录（第四批）》、《国家重点节能技术推广目录（第五批）》、《节能机电设备（产品）推荐目录（第一批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第二批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第三批）》、《高效照明产品推广财政补贴资金管理暂行办法》、《固定资产投资项目节能评估和审查暂行办法》、《GB/T 23331-2020 能源



管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》等；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：无

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年07月22日下午至2025年07月24日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年7月31日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS:发动机曲轴、压缩机曲轴和发动机零件的生产制造所涉及的能源管理活动

审核范围与计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道 192 号

办公地址：重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道 192 号

经营地址：重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道 192 号

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无。

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： ■未调整； □有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： ■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

 □未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:综合部/9.2.1b

不符合事实：

现场审核查看内部审核计划和审核检查表，设备部的检查记录表中内容简单，并与内审员沟通了解，内审员对标准不是太熟悉，理解不充分，不能使内审得到有效实施和保持。

不符合依据及条款（详述内容）：GB/T23331-2020/ISO50001:2018 9.2.1 b) 条款“是否得到了有效的实施



和保持”。

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 7 月 31 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 7 月 30 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

能源评审的实施、能源绩效参数/能源基准的确定和评审等。

3) 本次审核发现的正面信息：

未发生相关方投诉；

相关运行控制保持较好；

完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

相关资质保持有效；

企业现场管理，包括服务现场、设备管理等，基础管理较好；

能源计量仪表配备齐全，定期校验。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：企业各部门职责明确，能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示：能源种类识别；需加强培训、提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无。

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

提供 2024 年目标及完成情况：

2024年单位产值综合能耗 $\leq 45.2504\text{kgce/万元}$ ；2024年单位产品综合能耗 $\leq 0.1234\text{kgce/套}$ ；

经查2024年单位产值综合能耗 55.4622kgce/万元 ；2024年单位产品综合能耗 0.1356kgce/套 ；

通过上述指标情况可以看出2024年1-12月份单位产品综合能耗，单位产值综合能耗均呈上升趋势，已与企业负责人沟通，关注产品结构的变化，同时注意产品的市场价格波动，并要求分析原因，制定措施进行管控，后续继续关注。

2.2 重要审核点的监测及绩效☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；



H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

基础设施：重庆美心翼申机械股份有限公司成立于2012年6月29日，地址位于重庆市涪陵区李渡新区聚龙大道192号，建筑面积51335.81平方米，内有办公楼1栋，生产厂房2个，仓库3个，实验室1个，污水处理站1个。

生产设施：各型号的铣床、车床、钻床、磨床、镗床，清洗机，抛光机、加工中心、加热设备、打标机、机器人、滚丝机、淬火机、液压机、抛丸机、校直机、热处理生产线、气体渗碳氮化炉、回火炉、自动平衡机、齿圈压装机、检磁机、充磁机、齿圈加热设备、烘干机、四轴转台、甩油机、滴胶机等。

特种设备有：压力容器、叉车5台（2台电力叉车、3台燃油叉车）、行车2台、电梯2部（1部停用）。

检测设备：粗糙度轮廓仪、圆柱度仪、粗糙度测量仪、三坐标测量机、气电量仪、影像检测机、电子式气动量仪、齿圈跳动仪、曲轴圆角滚压机、高度仪、岛津光谱分析仪、现场动平衡仪、各式硬度计、红外线碳硫分析仪、分光光度计、消解器、偏摆测量仪、金相显微镜、圆度仪、电阻炉等。

计量设备：电表、水表、气表

公司设有：管理层、综合部、财务部、人资部、采购部、制造部、设备部、物资部、环安部。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、品质人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理及操作人员等，人力资源满足公司运营和体系运行需要。

公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

原料采购：负责人介绍企业使用的主要原材料为毛坯、配件、包装物等，企业通过采购合同对供方加以约束。提供有《A类物资采购合同》，查看合同记录信息如下：

合同编号	供应商名称	合同日期	采购物资
合同编号:MX.采购 2025002	重庆天辰创豪物资有限公司	2025年2月28日	贵钢
合同编号:MX 采购 2025003	重庆金日欣物资有限公司	2025年3月31日	贵钢
渝美翼采合(A)2025年07号	重庆市韩凤锻造有限公司	2025年1月1日	毛坯

设备采购：负责人介绍，工厂基建及生产设备改造需要采购时均会考虑采购节能型设备。采购时通过合同和技术协议向供方提出要求。负责人介绍，企业2024年发生节能设备的采购，查见设备采购合同，未见合同内对设备的能源使用、能源消耗和能源效率的影响进行评估进行约定，已经与负责沟通，负责人表示了解，后续继续关注。

能源采购：负责人介绍，企业采购的能源主要是电、水、天然气、柴油。

查见有2025年6月份的电费发票，供电公司是重庆涪陵电力实业股份有限公司。

查见有2025年6月份的水费发票，供水公司为重庆市涪陵区自来水有限公司。

查见有2025年6月份天然气发票，供气公司为重庆涪陵燃气有限责任公司。

企业编制有《能源基准与能源绩效参数设定程序》（文件编号：MXYS-EnMP-06-2022），用于公司的能源评审、能源基准和能源绩效参数的确定以及控制管理提供了指导。

企业提供了《能源管理评审报告》（编制：编制小组，批准：黄培海，日期：2025年1月），报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近三年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。

摘抄部分内容如下：

基准期：2023年1月1日~2023年12月31日，报告期：2024年1月1日~2024年12月31日



能源使用种类：电力，外购，用于公司生产设备用电、办公用电；水，当地供水公司 提供，其中生活用水使用新水，生产过程切削液循环使用；天然气用于食堂炊事；另使用少量柴油和液化气，用量很少不计入统计。2024 年各能源占比为：电：95.49%，水：2.86%，天然气：0.97%，柴油：0.67%。

未来的能源使用情况分析：公司按照地方政府和能源的使用要求进行能源规划，预计未来几年主要能源使用无大的变化。

评审结论：通过此次能源评审可以看出，公司已建立起能源管理体系和完善的节能管理制度，在节能技改方面也做了不少工作，但节能管理仍比较薄弱，各层级节能理念需要进一步提升，用能优化工作仍有较大提升空间，总体来说，公司主要用能指标处于行业中等水平，有较大潜力可挖。

改进建议：根据本次能源评价的结果，公司应进一步落实各项节能工作，确保能源管理体系的有效运行。加强节能日常管理，持续深化推进现场节能督查、持续优化节能措施并加大节能意识培训等工作，确保公司用能水平进一步降低。

能源评审工作基本符合要求。

企业消耗能源种类为电力、自来水、天然气、柴油，均为外购。其中电力主要用于维持生产、办公电器设备运转；自来水主要用于员工办公、生活，生产过程中切削液循环使用。天然气用于食堂炊事作业。另外叉车消耗少量柴油，热处理车间燃烧废气消耗少量天然气。经计算，2024 年各能源占比为：电：95.49%，水：2.86%，天然气：0.97%，柴油：0.67%。

查能源计量仪表的配备及计量：

电表：公司配有一级电表（入户表）2 块；二级电表 5 块，一期厂房中 2 块，二期厂房中 3 块（其中 2 用 1 备）；三级电表 34， 每条产线安装有一个配电柜和电表，其中两台 205kw 的气体渗碳氮化炉各安装有一块电表用于计量其用电量。一二级电表由供电公司管理，三级电表企业通过每天用电量数据抄表对比，如有异常及时发现报检，以此方式确保计量准确。

水表：公司安装有一级水表 1 块，另外每个宿舍安装有水表用于计量各宿舍用水情况。水表由供水公司管理，过期更换。

天然气表：食堂安装有天然气表一块。由燃气公司负责管理。

能源数据收集：

公司制定有能源数据收集计划。

现场查见车间每条产线都按照有一个控制电柜和一块电表。设备部内勤每天抄各产线的电表读数，每周统计各车间各条产线的用电量，报给财务用于计算能源绩效。

查见有设备部专员提供的《线体每日抄表度数》，一条产线一个表单，表单中有日期(7 月份)、度数、差值、倍率、电量、电价、总金额这几列记录数据。

提供有 2024 年 1-12 月的能源数据统计表，表格中有 1-12 月各月的水、电、天然气、柴油的用量。

2024 年 1-12 月用能情况统计				
2024 年度	电（kwh）	水（吨）	天然气（m³）	柴油（千克）
1 月	961310	12851.9	1195	8289.3445
2 月	746480	11671.58	1053	
3 月	1025710	11990.92	1180	
4 月	1206310	11328.34	806	
5 月	1056090	12051.64	936	
6 月	1039640	13775.28	1122	
7 月	1329440	18600.96	966	
8 月	1421910	27181.7	1223	
9 月	1281910	20689.1	1565	
10 月	838320	20733.14	832	
11 月	1087450	14616.94	1067	



12 月	1964900	24435.2	1193	
合 计	13959470	199926.7	13138	8289.3445

2025 年 1-6 月公司用能情况统计

2025 年度	电 (kwh)	水 (吨)	天然气 (m³)	柴油 (千克)
1 月	938630	22494	979	4080
2 月	887950	27094	1119	
3 月	1114330	32954.4	1612	
4 月	912200	32006.8	1709	
5 月	1028160	36496.4	1352	
6 月	1025990	43782.8	1399	
合 计	5907260	194828.4	8170	4080

能源绩效核算：公司以【单位产值综合能耗 (kgce/万元)】和【单位产量综合能耗 (kgce/套)】作为能源绩效参数，以 2023 年的实际值作为基准，制定了 2024 年的能源管目标。2023 年和 2024 年能源绩效核算过程如下：

2024 年				
能源种类	电 (kwh)	水 (吨)	天然气 (m³)	柴油 (千克)
用量	13959470	199926.7	13138	8289.3445
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.33	1.4571
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/m³	kgce/kg
占比	95.49%	2.86%	0.97%	0.67%
折标煤量 kgce	1715618.863	51401.15457	17473.54	12078.40387
综合能耗 kgce	1796571.961			
产值/万元	32392.74			
产量/套	13249134			
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	55.4622			
单位产品综合能耗 (kgce/套)	0.1356			

2025 年 1-6 月

能源种类	电 (kwh)	水 (吨)	天然气 (m³)	柴油 (千克)
用量	5907260	194828.4	8170	4080
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.33	1.4571
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/m³	kgce/kg
占比	97.35%	0.93%	0.90%	0.81%
折标煤量 kgce	726002.254	50090.38164	10866.1	5944.968
综合能耗 kgce	792903.7036			
产值/万元	19042.46			
产量/套	6400463			
单位产值综合能耗 (kgce/万	41.6387			



元)	
单位产品综合 能耗 (kgce/ 套)	0.1239

从核算结果来看，2024年单位产品综合能耗呈上升趋势，单位产值综合能耗上升，告知负责人，制定措施，后续继续关注。

查生产设备管理:

提供有《涪陵工厂设备明细台账》，查看内容，有设备名称、规格型号、制造厂/代理商、使用部门、数量、状态、设备启用时间等信息。

NO	设备名称	型号、规格	财务固定资产编号	制造厂/代理商	
1	高频感应成套加热设备 1 套		020000181	重庆科航机电有限公司	粗
2	小巨人车床	QTN150-500U	020000003	小巨人机床有限公司	粗
3	中心孔专机	ZXK-	020000186	美心翼申机械股份有限公司	粗
4	刀具磨		020000167	济南博威精密机械有限公司	粗
5	数控钻孔攻丝中心	TC-S3Z	020000016	兄弟缝纫机（西安）有限公司	粗
6	数控钻孔攻丝中心	TC-S2Z	020000015	兄弟缝纫机（西安）有限公司	粗
7	聚星枪钻	JJX-2815-5	020000014	南京聚星机械装备有限公司	粗
8	聚星枪钻	JJX-2815-6	020000013	南京聚星机械装备有限公司	粗
9	小巨人车床	QTN250-500C	020000011	小巨人机床有限公司	粗
10	小巨人车床	QTN250-500C	020000009	小巨人机床有限公司	粗
11	小巨人车床	QTN150-500U	020000008	小巨人机床有限公司	粗
12	小巨人车床	QTN150-500U	020000007	小巨人机床有限公司	粗
13	小巨人车床	QTN150-500U	020000006	小巨人机床有限公司	粗

.....

负责人介绍，设备部注重生产设备的管理，对设备进行定期的维护保养，保持设备良好状态，达到节能的目的。

查特种设备管理

企业使用特种设备有电梯、叉车、行车、压力容器。提供有检验报告，抽查部分报告记录信息如下：

序号	特种设备/ 消防设施 名称	规格/型 号	具体分布	数 量	是否 有效	需检 测	使用注册、登记证编 号	设备 状态	检验 合格	备注
1	行车	LDA 5t-8m-A 3	下料间一 号	1	有效	1	出厂编号： 140310419	正常	合格	已核对
2	行车	LDA 5t-8m-A 3	下料间二 号	1	有效	1	出厂编号： 140310420	正常	合格	已核对
3	叉车	CPCD35H	渝 A00621	1	有效	1	产品编号： 090510089 车架编号：	正常	合格	已核对



							30HB-090410605			
4	叉车	CPCD40	渝 A01780	1	有效	1	产品编号: G5AFE9020 车架编号: AX40110BA62464	正常	合格	已核对
5	叉车	R18SR-0 2	渝 A16324(电动)	1	有效	1	产品编号: C111223J00007 车架编号: C111223J00007	正常	合格	已核对
6	叉车	CLG2050 H	渝 A33457	1	有效	1	产品编号: CLG2000ZJJT038809 车架编号: 0007120S180004829	正常	合格	已核对
7	叉车	CPDS18J	渝 A00620(电动)	1	有效	1	产品编号: 090718812 车架编号: JS160-090410533	正常	合格	已核对
8	储气 罐	2/0.84	09TFA72 罐体	1	有效	1	出厂编码: 09TFA72	正常	合格	已核对
9	储气 罐	2/0.84	09TFA298 罐体	1	有效	1	出厂编码: 09TFA298	正常	合格	已核对
1 0	储气 罐	2/0.84	ZR209C01 1 罐体	1	有效	1	出厂编码: ZR209C011	正常	合格	已核对
1 1	储气 罐	2/0.84	ZR215L00 2 罐体	1	有效	1	出厂编码: ZR215L002	正常	合格	已核对
1 2	储气 罐	1/0.84	二期 1000L 罐 体	1	免检	0	设计压力 0.84Mpa 低于 1.5Mpa, 容积 1000L 低于 1500L, 无需办理使用登记 和定期检验。	正常	合格	已核对
1 3	储气 罐	1/1.15	热处理储 气罐	1	免检	0	设计压力 1.15Mpa 低于 1.5Mpa, 容积 1000L 低于 1500L, 无需办理使用登记 和定期检验。	正常	合格	已核对
1 4	储气 罐	0.3/0.8 4	衬套车间	1	免检	0	设计压力 0.84Mpa 低于 1.5Mpa, 容积 300L 低于 1500L, 无 需办理使用登记和 定期检验。	正常	合格	已核对
1 5	储气 罐	0.3/0.8 4	MF01 储 气罐	1	免检	0	设计压力 0.84Mpa 低于 1.5Mpa, 容积 300L 低于 1500L, 无 需办理使用登记和 定期检验。	正常	合格	已核对
1	储气	0.3/0.8	MF02 储	1	免检	0	设计压力 0.84Mpa	正常	合格	已核对



6	罐	4	气罐				低于 1.5Mpa, 容积 300L 低于 1500L, 无需办理使用登记和定期检验。			
1 7	客梯		大厅客梯	1	有效	1	注册代码: 31105001022022093 900 出厂编码:F8S16A43	正常	合格	已核对

负责人介绍, 设备部在进行产品和工艺开发时, 关注国家能源相关法律法规要求, 避免引入高耗能落后工艺和设备。日常工作中, 注意研究设备、工艺等方面的改进, 达到节能增效的目的。

企业进行的节能技改项目如下表:

序号	项目名称	项目内容	项目投资估算	建设性质
1	压缩机小轴粗加工自动化项目	改造方案: 改造三条完整粗加工段小轴自动化生产线;-工艺路线:打中心孔---车杆部---车偏心(采用衍架)---钻沉孔---钻深孔---铣各平面及钻油孔; 工序瓶颈:车杆部, 瓶颈节拍 89 秒/件/台 设备来源:现有松洋线三台车床、二台枪钻、现有粗加工二四线全部设备; 新增设备:车床三台、4 工位枪钻一台(钻沉孔); 改造准备工作:X 轴、Y 轴精度恢复, 老化电气的清洁更换自动门的改造(设备 2008 年投入使用, 设备老化、精度不足、故障率高, 自动化的前提是设备精度及稳定是改造的前提)	344 万元	工业技改
2	MT01 升级改造大机型曲轴线及局部自动化项目	投资方案:涉及设备改造及投资部分为:新增购买 2 台车床、新增购买 2 台二手法拉克立加、内部维修 1 台曲拐磨床、委外维修 1 台北二斜磨床、内部改制 1 台压装设备。夹具改造/新增共 3 套。预计总投资(含税)128.91W, 最终以实际成控核算为准。 升级改造后, 瓶颈工序为 OP40 车曲拐, 预计整线日产能 631 件/天。	128.91 万元	工业技改

与负责人沟通了解到, 企业采用项目制, 推进节能技改项目, 从项目的来源、项目目标、提起部门、申请时间、投资金额、奖励金额、设备评审、制造评审、成控评审、审签、会签等多个环节对技改项目进行管控, 最终到达节约能耗、提升效率、减少劳动量等多方面、多维度进行技改提升。基本满足项目预期效果, 满足要求。

企业编制有《体系运行控制程序》(文件编号: MXYS-EnMP-11-2022), 对能源体系运行管控的目的、范围、职责、工作流程等做出了规定。

生产工艺和生产组织情况: 企业生产产品为发动机曲轴、压缩机曲轴和发动机零件, 产品生产工艺如下:

1) 往复式压缩机曲轴生产工艺: 毛坯入厂检验-打零件型号标记-铣端面、打中心孔-粗车长短轴颈-粗车两曲拐-钻深孔-钻小油孔、沉孔-孔口倒角-铣油槽-去毛刺-油孔检查-渗碳淬火-粗磨长短轴颈-精磨长短轴颈-精磨两曲拐-磨止推面-抛光-作标记-清洗防锈、包装入库;



- 2) 衬套系列产品生产工艺: 毛坯入厂检验-粗车小孔端面-粗车另一端面-热处理-粗磨外圆-磨两端面-精磨外圆-清洗、烘干-红外分选-退磁、防锈、打包入库-出厂抽检;
- 3) 飞轮系列产品生产工艺: 毛坯入厂检验-钻孔、攻丝-粘磁钢-粗、精车外圆端面-粗、精车外圆端面及锥孔-钻端面孔-拉键槽-动平衡-打毛刺-清洗-充磁-检测、打标-装箱、入库;
- 4) 铝涡旋盘-动盘生产工艺: 车涡旋端面及外圆-粗铣涡旋型线及外圆圆弧-车沉孔面及加工孔系-精铣涡旋型线及密封槽及倒角-车工艺搭子及倒角-产品出厂检验装箱入库
- 5) 铝涡旋盘-静盘生产工艺: 车涡旋端面及外圆-铣涡旋反面及加工孔系-粗精铣涡旋型线、密封槽及钻小孔-产品出厂检验装箱入库;
- 6) 铁涡旋盘-动盘生产工艺: 毛坯进料检验-车大端面、沉孔及端面-车涡旋端面-铣涡旋槽、键槽及侧边外圆-打产品标记-成品出厂检验-清洗防锈包装入库;
- 7) 转子轴系列产品生产工艺: 毛坯入厂检验-铣、打中心孔-车夹位-粗、精车输入端-粗、精车输出端-钻8个螺纹孔-铣键槽-淬火-钻孔、扩孔、攻丝-磨输出端轴承位-磨输入端轴承位-滚输入端螺纹-去毛刺-检动平衡-清洗-总检-清洗、包装、入库

制造部下属有通机制造部、压缩机制造部、涡轮盘制造部、热处理制造部。两班倒, 白班早 7:30—20:00, 夜班 20:00—8:00。

车间现场巡查情况

压缩机制造部在一期厂房内, 有粗加工生产线 6 条、精加工生产线 8 条、衬套生产线 1 条, 使用设备主要是车床、钻床等, 使用的原材料是钢棒, 没有热处理过程。车间生产过程消耗电能, 机加工过程切削液循环使用。

通机制造部在二期厂房内, 有 MT 系列曲轴生产线 12 条, 和飞轮生产线 1 条, 使用设备为数控车床、加工中心淬火机等设备, 使用的原材料是铸件配料。生产过程 (包括淬火和热处理工序) 消耗电能, 机加过程切削液循环使用。

涡轮盘制造部在二期厂房内, 有 MS 系列涡轮盘生产线 6 条, 使用设备为卧床、加工中心等设备, 没有热处理设备, 生产过程消耗电能, 机加过程切削液循环使用。

热处理制造部位于一期厂房, 有自动热处理生产线 1 条, 另有回火炉 BTF1000 (可控氛箱式多用炉热处理生产线①)、回火炉 BTF1001 (可控氛箱式多用炉热处理生产线②)、箱式多用炉 UBE-1000 (可控氛箱式多用炉热处理生产线③)、箱式多用炉 UBE-1001 (可控氛箱式多用炉热处理生产线④)、气体渗碳氮化炉 UBE-1000 (热处理自动生产线①)、气体渗碳氮化炉 UBE-1001 (热处理自动生产线②)。生产过程消耗电能, 气体渗碳炉功率 205KW, 为耗能最大的设备, 两个设备分别安装有控制电柜和电表。另, 氮化炉和热处理产线炉腔外点燃有火柱, 用于将热处理过程产生的废气烧掉, 保证环保和安全, 火柱燃烧消耗少量的罐装液化气。

另有原料棒材下料车间, 使用设备为带锯机, 生产过程消耗电能, 使用行车转运物料。库房使用叉车转运物料。

审核当天, 压缩机生产线, 粗 1 线, 正在进行 ERP 编码为 0657-00 的压缩机曲轴的生产, 产品生产过程和企业提供的工艺流程图中一致, 各工序操作工位都有对应工序的图纸用于指导员工操作。抽精 1 线线正在生产 0682-00 压缩机曲轴, 其他飞轮、阀盘、涡轮盘、轴承座产线也在正常生产。

负责人介绍, 制造部及车间在日常工作中严格执行公司节能管理规定, 注意设备巡查和现场巡查, 避免设备空转, 发现问题及时整改, 注意节水节电。现场巡查未发现跑冒滴漏和设备空转现象。

夜班巡查:

7 月 24 日早 7 点到各车间进行夜班巡查, 夜班查看各车间灯光明亮, 设备运转正常, 机械加工生产过程用能情况和管控情况与白班相同。在生产现场查见由班长带领夜班员工, 在按照订单要求有序生产, 生产设备布局合理, 车间内灯光明亮。车间挂有目视化展板信息。查见生产线上机器的电控柜上显示各项参数正常, 各类机器工作正常, 有序按照计划要求的产品进行生产。夜班生产过程主要消耗电能, 保持设备正常运转; 夜班员工精神状态较好, 现场生产井然有序, 与白班生产相同, 一切有序正常。

**2.3内部审核、管理评审的有效性评价**☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

经查阅相关记录确认,企业已经在 2024年12月2-3日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训,对内审方案进行了有效策划,规定了审核准则、范围、频次和方法,并得到了有效实施。内审记录清晰完整,并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性,提出了 1 项不符合,形成内部审核不合格报告,判标准确,对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚,对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价,并得出结论意见,符合标准要求。

企业最高管理者在 2024年12月16日进行了管理评审,管理评审由总经理主持,管理评审目的明确,输入充分,管理评审记录表明评审真实有效,管理评审输出提出 1 项改进建议,改进项已经完成。管理评审真实有效。

2.4 持续改进☐符合 ☒基本符合 ☐不符合**1) 不合格品/不符合控制**

对出现的关于能源体系方面的不符合进行不符合调查、原因分析、并采取适当纠正和纠正措施,纠正措施有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进,制定有措施单。日常中发现的不符合,公司通过实施纠正措施,要求相关部门举一反三也检查自己的工作,消除同类型错误的原因,基本有效。总体上看,公司纠正及改进机制已形成,能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

未发生投诉。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无

2) 组织机构: 无

3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无。

5) 产品及其主要过程: 无

6) 法律法规及产品、检验标准: 无

7) 外部环境: 无

8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无

9) 联系方式: 联系人: 梁峰, 联系电话、手机: 13310289672。



四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次开的不符合项已经整改完毕，纠正措施有效。

五、认证证书及标志的使用

认证证书及标志的使用符合要求；现场未发现违规使用。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒无变化

☐经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，重庆美心翼申机械股份有限公司的

☐质量☐环境☐职业健康安全☒能源管理体系☐食品安全管理体系☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本符合	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本符合	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本符合	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本符合	☐ 无效

推荐意见：☐暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐保持认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:马成双



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。