

项目编号：20466-2024-EnMS

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：赫章县水泥厂有限公司

审核体系：能源管理体系

审核组长（签字）：王琳

A handwritten signature in black ink, appearing to read '王琳'.

审核组员（签字）：

报告日期：2025 年 7 月 24 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表 □ 不符合项报告 □ 其他

2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。

3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王琳

组员：

一、审核综述



1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	2.4

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	卢杰	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**能源管理体系**）认证后，进行，进行第 1 次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ■单体系审核 □结合审核 □联合审核 □一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 106-2023 能源管理体系 水泥企业认证要求》等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《GB175-2023 通用硅酸盐水泥》，《GBT 21372-2024 硅酸盐水泥熟料》。



f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年07月22日上午至2025年07月24日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年7月15日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 ~~□远程审核~~ ~~□现场结合远程审核~~

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

通用水泥52.5、硅酸盐水泥熟料的生产所涉及的能源管理活动

与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：贵州省毕节市赫章县野马川园区

办公地址：贵州省毕节市赫章县野马川园区

经营地址：贵州省毕节市赫章县野马川园区

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：~~—~~

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：~~—~~

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：~~—~~

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

~~□未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：~~

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（0）项，涉及部门/条款：

采用的跟踪方式是：~~□现场跟踪□书面跟踪；—~~

双方商定的不符合项整改时限：~~—~~年月日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 7 月 24 日前。

2) 下次审核时应重点关注：



a. 内审和管理评审有效性的确认;

b. 能耗数据的收集、能源绩效的核算。

3) 本次审核发现的正面信息:

--未发生相关方投诉;

--完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;

--相关资质保持有效;

--基础管理工作到位。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责比较明确, 各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅, 需加强。

2) 风险提示:

a. 内审员对体系知识了解不够, 审核经验缺乏, 内审能力不足。

b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验, 避免过期。

c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高, 应在后续运行中不断修正和完善程序文件, 提高其适用性。

d. 内审和管理评审有效性不足。

e. 注意持证上岗人员资质保持, 避免过期。

f. 在进行内外部环境因素识别、相关方需求及期望识别、风险和机遇分析时, 应充分考虑气候变化可能造成的影响。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合



负责人介绍公司依据《GB16780-2021 水泥单位产品能源消耗限额》中设定了能源绩效参数，按照标准要求，企业各参数目标应满足3级的要求。企业2024年及2025年1-6月目标完成情况如下表：

层级	能源绩效参数	计算公式	考核频次	能耗等级(GB 16780-2021)			2024 年完成值	2025 年 1-6 月
				1 级	2 级	3 级		
公司级	水泥单位产品综合能耗 (kgce/t)	= 熟料单位产品综合煤耗×水泥中熟料平均配比 + 制成车间的燃料折标煤量+0.1229*(烧成车间耗电量+制成车间耗电量)/水泥产量	年度	≤80	≤87	≤94	75.12	76.39
烧成车间	熟料单位产品综合能耗 (kgce/t)	= 熟料单位产品综合煤耗 + 0.1229*熟料单位产品综合电耗	年度	≤100	≤107	≤117	103.84	103.46
	熟料单位产品综合电耗 (kWh/t)	= 烧成车间耗电量/熟料产量	年度	≤48	≤57	≤61	46.89	44.28
	熟料单位产品综合煤耗 (kgce/t)	= 【烧成车间燃料折标煤量 - (余热电站总发电量-余热电站自用电量) *0.1229】 /水泥熟料产量	年度	≤94	≤100	≤109	98.07	98.02
制成车间	水泥制备工段电耗 (kWh/t)	= 水泥粉磨耗电量/水泥产品总产量	年度	≤26	≤29	≤34	30.08	28.95

企业目标已完成，符合能耗限额要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

1. 用能设备管理：

对比上次审核，企业的用能设备基本没有变化。

提供有在用的用能设备清单：

序号	所属部门	设备名称	型号规格	用能种类	能源消耗量或功率
1	生料一线车间	石灰石破碎机	2PCF2022	电能	900KW
2	生料一线车间	2#破碎机	PCX1320	电能	250KW
3	生料一线车间	石破圆形取料机	YDQ1500/600/80	电能	90KW
4	生料一线车间	齿辊破碎机	LPS625	电能	110KW
5	生料一线车间	生料磨辊压机	HFCG200/180	电能	2240KW
6	生料一线车间	(原料磨)循环风机	Y6-2*42-14No33.5F	电能	2800KW
7	烧成工序	窑尾排风机	Y4-2*73-14No28F	电能	1250KW
8	烧成工序	1#窑主传		电能	630KW



9	烧成工序	2#窑主传		电能	630KW
10	烧成工序	窑尾高温风机	W5-2*48-14No32.5F	电能	3150KW
11	烧成工序	窑头排风机	Y4-2*73-14NO.23F	电能	900KW
12	烧成工序	煤堆料机	CBD350/19.5	电能	50KW
13	烧成工序	煤取料机	QGQ150/31	电能	100KW
14	烧成工序	原煤入堆场皮带机	DTII(A) 槽型 800	电能	37KW
15	烧成工序	原煤出堆场 1#皮带机	DTII(A) 槽型 800	电能	22KW
16	烧成工序	原煤出堆场 2#皮带机	DTII(A) 槽型 800	电能	18.5KW
17	烧成工序	煤磨主电机	HRM34.3M	电能	1000KW
18	烧成工序	煤磨排风机	M6-30-11N0.31.5F	电能	900KW
19	制成工序	1#水泥磨	φ3.2*13m	电能	1600KW
20	制成工序	(1#磨) 辊压机	HFCG180-160	电能	1400KW
21	制成工序	2#水泥磨	φ3.2*13m	电能	1600KW
22	制成工序	(2#磨) 辊压机	HFCG180-160	电能	1400KW
23	制成工序	1#磨循环风机	Y6-42 28.8F	电能	710KW
24	制成工序	2#磨循环风机	Y6-42 28.8F	电能	710KW
25	制成工序	3#磨循环风机	Y6-42 28.8F	电能	710KW
26	制成工序	3#水泥磨	φ3.2*13m	电能	1600KW
27	制成工序	(3#磨) 辊压机	HFCG180-160	电能	1400KW

经查，企业无落后应淘汰设备在用。

询问设备维护保养策划和实施情况，设备科负责人介绍公司设备的维保工作通过“生产智能工业大脑”软件系统进行。

抽查生料磨辊压机、回转窑、水泥磨、辊压机四个设备的维保实施情况，提供有系统截图：

---查看“生料磨辊压机”系统界面截图：看到截图界面上有“基础信息”、“零部件管理”、“地貌图管理”、“检查信息”、“润滑业务”、“维保业务”、“故障库”、“事项表单”这几个选项。打开的“维保业务”选项中有“维保方案”和“维保记录”两个子界面。在打开的“维保方案”页面看到有“项目、时间频次、开始/上次维保时间、下次维保时间”等内容。在“维保记录”页面看到，有“零部件、维保到期时间、维保处理人、处理方式、内容要求、维保处理时间、检修内容、维保完成时间、操作（查看工单详情）”的内容。在“润滑业务”界面，看到有“零部件、计划开始、计划结束、润滑周期、提前期、加/换油、润滑油名、规格、润滑负责人、实际润滑执行人、实际润滑时间、是否按期、图片”这些内容。

---查看回转窑、水泥磨、辊压机这3个设备的维保的系统界面截图：和生料磨辊压机系统界面截图中显示的框架内容一致。

现场巡查期间观察到，车间各设备状态良好，运转正常，现场无跑冒滴漏现象。

查特种设备管理：

现场查看到企业使用的特种设备为叉车1辆、压力容器36个、起重机械1台、锅炉2个。查见有特种设备的和检验报告/检定证书，提供有压力容器的使用登记证和使用标志，抽查部分报告和使用标志，记录信息如下：

设备名称	使用登记编号/编号	报告编号	检验结果	下次检验日期
叉车	厂11黔F0106(21)	DC-202311-FBJ-0091	合格	2025年11月
锅炉(外部)	锅10黔F0007(22)	WG-202503-FBJ-0016	合格	2026/3/17
锅炉(内部)	锅10黔F0007(22)	WG-202503-FBJ-0001	合格	2027年2月
锅炉(外部)	锅10黔F0008(22)	WG-202503-FBJ-0017	合格	2026/3/17
锅炉(内部)	锅10黔F0008(22)	WG-202503-FBJ-0002	合格	2027年2月



桥式起重机	202107001	DQQ-202309-FBJ-0039	合格	2025 年 8 月
压力容器	容 17 黔 F0438 (21)	QRD-202408-FBJ-0171	合格	2026/10/11
压力容器	容 17 黔 F0455 (21)	QRD-202408-FBJ-0152	合格	2026/10/11
压力容器	容 17 黔 F0446 (21)	QRD-202408-FBJ-0159	合格	2026/10/11
压力表	ES0329220	赫计检 F(01) 字 2025486 号	符合 1.6 级	2026/1/10
压力表	ES0329381	赫计检 F(01) 字 2025485 号	符合 1.6 级	2026/1/10
压力表	ES0403664	赫计检 F(01) 字 2025484 号	符合 1.6 级	2026/1/10
安全阀	27515	TL/A-LXBG2025-06104	合格	2026/6/25
安全阀	27537	TL/A-LXBG2025-06105	合格	2026/6/25
安全阀	27490	TL/A-LXBG2025-06106	合格	2026/6/25

关注到桥式起重机的检验报告快要到期,和负责人沟通,负责人介绍公司已经报检,近几日毕节市特种设备检验所将来人在企业现场对桥式起重机进行了检验。

2. 生产用能控制情况

对比上次审核,企业生产工艺流程及各车间的耗能情况基本没有变化。

企业主要进行通用水泥 52.5 和硅酸盐水泥熟料的生产,其生产工艺流程为:

通用水泥生产工艺流程:【原料开采---原料破碎---原料均化---原料库---生料制备---生料均化---熟料煅烧---熟料库---(石膏破碎+混合材)水泥粉磨---水泥库---水泥包装/散装出厂】

熟料生产工艺流程:【原料开采---原料破碎---原料均化---原料库---生料制备---生料均化---熟料煅烧---熟料库---熟料散装出厂】

现场观察到,企业工厂位于贵州省毕节市赫章县野马川园区,整个厂区按照生产流程排布,从山腰到山脚,依次排布着矿山车间、烧成车间、制成车间、水泥库、装料区、办公生活区。生产区和生活区分开,分别设有大门和门禁。

矿山车间负责原料石灰岩的开采工作。

和矿山车间负责人沟通,结合现场观察:企业自有水泥用石灰岩、建筑石料用灰岩的露天开采矿山,矿山地址位于贵州省毕节市赫章县野马川园区,距离工厂车距 5 分钟左右。提供有《采矿许可证》。

现场观察到,矿山车间即采区耗能设备主要是 矿用卡车 4 台、挖掘机 6 台、钻机 3 台,这些车辆运转消耗柴油。观察到现场有柴油库,为企业自有。和负责人沟通了解到,企业从附近加油站购买柴油,供应商用油车送油至柴油库,各矿山车间需要用油时,从柴油库加油。柴油库安装有 1 个椭圆磁轮流量计,用于计量矿区车辆的柴油用量。

矿山车间负责人介绍,车间注意员工教育培训,注意车辆维护保养,在保证安全的前提下,通过保持车辆良好状态,减少运行过程中不必要的柴油浪费。审核现场,车辆运转正常,现场没有跑冒滴漏的现象。

和矿山车间负责人介绍,矿区爆破工作外包给其它公司在做,提供有《爆破服务合同》,服务提供方是:赫章县安达爆破服务有限公司,合同有效期自 2024 年 3 月 20 日至 2026 年 3 月 19 日止。合同中明确的规定了工程名称、服务地点、工程质量要求、双方权利及义务、按期约定等要求。

烧成车间负责【原料均化---原料库---生料制备---生料均化---熟料煅烧---熟料库---熟料散装出厂】这些工序的生产。

在烧成车间看到,烧成车间的的耗能设备主要是如重型板式给料机、单段锤式破碎机、螺旋输送机、永磁自卸式除铁器、通过式皮带秤、堆料机、齿辊式破碎机、波动辊式给料机、振动筛、反击式破碎机、侧式悬臂堆料机、皮带输送机、石灰破碎机、生料辊压机、辊盘式煤磨机等原材料破碎和输送设备,环保设备如气箱脉冲袋式收尘器,回转窑,篦冷机,熟料运输装置如推雪人装置液压站、辊破设备、熟料斜拉



链、带式输送机、电动滚筒、定量给料机等。耗能主要是设备运转消耗电力，回转窑烧料消耗烟煤、无烟煤和煤泥，生产过程中冷却使用循环水。

烧成车间负责人介绍，车间关注员工教育和培训，注重生产现场巡视和检查，发现问题及时纠正，杜绝能源浪费现象发生。

烧成车间现场看到，原材料库房、物料运输通道都用彩钢板做了封闭处理，整个车间区域比较干净整洁，设备布局合理，审核现场未发现设备运转正常，未发现跑冒滴漏现象。

制成车间负责【（石膏破碎+混合材）水泥粉磨---水泥库---水泥包装/散装出厂】这些工序的生产。

在制成车间看到，烧成车间的的耗能设备主要是辊压机、水泥磨、斗士提升机、高效选粉机、高效旋风收尘器、电动回转卸料器、固定式汽车水泥散装机、卷扬机、包装机等。耗能主要是设备运转消耗电力。制成车间负责人介绍，车间关注员工教育和培训，注重生产现场巡视和检查，发现问题及时纠正，杜绝能源浪费现象发生。

在制成车间看到现场看到，生产设备、物料运输通道都用彩钢板做了封闭处理，整个车间区域比较干净整洁，设备布局合理，审核现场未发现设备运转正常，未发现跑冒滴漏现象。

夜班巡查：

审核期间，烧成车间原料足够，矿山车间没有夜班生产。烧成车间和制成车间夜班用能情况与白班相同。烧成车间能主要是设备运转消耗电力，回转窑烧料消耗烟煤、无烟煤和煤泥，生产过程中冷却使用循环水。制成车间耗能主要是设备运转消耗电力。夜班巡视期间，车间设备运转正常，人员状态良好，现场没有跑冒滴漏现象。

3. 能源计量

- 对比上次审核，企业的耗能种类基本没有变化，依然是电力、煤、新水、柴油、（罐装）煤气，均为外购。其中：

——电，用于设备运行，公司安装有电表进行计量；

——新水，主要用于员工办公生活；生产中，主要使用循环水降温冷却，需要定期补充新水以弥补循环水蒸发量。公司的生活用新水和生产用新水都是地表水，生活用新水是企业自己修了一个水池蓄水，生产用新水是企业安装水泵从河里面抽上来的。企业安装有水表用于计量用水量。企业每季度缴纳水资源费。

——烟煤和无烟煤，被粉碎后喷入回转窑中，作为燃料燃烧供热。公司使用电子汽车衡计量煤的入厂量。

——柴油，主要用于矿区车辆运作使用，回转窑点火时消耗少量柴油用于引火。

——（罐装）煤气，食堂炊事煤气灶消耗煤气。用量少，不计入能耗核算。

- 查计量仪表的配备：

企业能源计量仪表有电表、水表、柴油流量计和电子汽车衡。，对比上周期，增加了4块3级水表，其余无变化，提供有配备统计表：

序号	能源计量类别	进出用能单位（一级）			进出主要次级用能单位（二级）			主要用能设备（大于100KWH）（三级）		
		应装数	安装数	配备率	应装数	安装数	配备率	应装数	安装数	配备率
		台	台	%	台	台	%	台	台	%
1	水	2	2	100	5	5	100	4	4	100%
2	电	2	2	100	7	7	100	31	31	100
3	煤	3	3	100	-	-	100	2	2	100
4	柴油	1	1	100	-	-	100	-	-	-
	合计	8	8	100	14	14	100	37	37	100

提供有能源计量仪表安装明细如下表：



序号	仪表名称	仪表编号	准确度等级	型号	安装位置	计量范围
1	电表	ZS1001	0.2S	DTSD546	总降主变	计量生产用电量
2	电表	11#DLS	0.2S	DTSD546	总降发电柜	计量生产用电量
3	电表	ZC1	0.5级	KD500E-5A-MDTT	制成进线1	计量制成进线1用电量
4	电表	ZC2	0.5级	KD500E-5A-MDTT	制成进线2	计量制成进线2用电量
5	电表	YT	0.5级	KD500E-5A-MDTT	窑头进线	计量窑头进线用电量
6	电表	YL1	0.5级	KD500E-5A-MDTT	原料进线1	计量原料进线1用电量
7	电表	YL2	0.5级	KD500E-5A-MDTT	原料进线2	计量原料进线2用电量
8	电表	FLPS	0.5级	KD500E-5A-MDTT	辅料破碎电力室	计量辅料破碎电力室用电量
9	电表	SHS	0.5级	KD500E-5A-MDTT	石灰石破碎电力室进线	计量石灰石破碎电力室进线用电量
10	电表	ZC101	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#水泥磨	计量1#水泥磨用电量
11	电表	ZC102	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#辊压机固定辊	计量1#辊压机固定辊用电量
12	电表	ZC103	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#辊压机固定辊	计量1#辊压机固定辊用电量
13	电表	ZC104	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#磨循环风机	计量1#磨循环风机用电量
14	电表	ZC105	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#磨循环风机	计量2#磨循环风机用电量
15	电表	ZC106	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#磨循环风机	计量3#磨循环风机用电量
16	电表	ZC201	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#水泥磨	计量2#水泥磨用电量
17	电表	ZC202	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#辊压机固定辊	计量2#辊压机固定辊用电量
18	电表	ZC203	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#辊压机活动辊	计量2#辊压机活动辊用电量
19	电表	ZC204	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#水泥磨	计量3#水泥磨用电量
20	电表	ZC205	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#辊压机固定辊	计量3#辊压机固定辊用电量
21	电表	ZC206	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#辊压机活动辊	计量3#辊压机活动辊用电量
22	电表	YT01	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	窑头排风机	计量窑头排风机用电量
23	电表	YT02	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	煤磨主电机	计量煤磨主电机用电量
24	电表	YT03	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	煤磨排风机	计量煤磨排风机用电量
25	电表	YL101	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	辊压机固定辊	计量辊压机固定辊用电量
26	电表	YL102	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	辊压机活动辊	计量辊压机活动辊用电量
27	电表	YL103	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	(原料磨)循环风机	计量(原料磨)循环风机用电量
28	电表	YL104	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	741BC03皮带	计量741BC03皮带用电量
29	电表	YL201	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	窑尾排风机	计量窑尾排风机用电量
30	电表	YL202	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#窑主传	计量1#窑主传用电量
31	电表	YL203	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#窑主传	计量2#窑主传用电量
32	电表	YL204	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	窑尾高温风机	计量窑尾高温风机用电量
33	电表	FLPS01	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	齿辊破碎机	计量齿辊破碎机用电量
34	电表	FLPS02	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	煤堆料机	计量煤堆料机用电量
35	电表	FLPS03	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	煤取料机	计量煤取料机用电量
36	电表	FLPS04	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	741BC01皮带	计量741BC01皮带用电量
37	电表	FLPS05	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	741BC02皮带	计量741BC02皮带用电量
38	电表	SHS01	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	石灰石破碎机	计量石灰石破碎机用电量
39	电表	SHS02	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#破碎机	计量2#破碎机用电量
40	电表	SHS03	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	石破圆形取料机	计量石破圆形取料机用电量
41	水表	2370108H	2级	LXL-150E	高位水池	计量生活用水量
42	水表	2021110006	0.5级	JL971-DN300	循环水泵	计量烧成车间和制成车间的用水量
43	水表	中控	0.5级	DN150	中控楼	计量中控用水量



44	水表	食堂	0.5级	DN150	员工宿舍楼前	计量食堂用水量
45	水表	高管宿舍	0.5级	DN150	员工宿舍楼前	计量高管宿舍用水量
46	水表	员工宿舍	0.5级	DN150	员工宿舍楼前	计量高管宿舍用水量
47	水表	综合楼	0.5级	DN150	员工宿舍楼前	计量综合楼用水量
48	水表	2014014		FKS-DN100	锅炉补水	计量锅炉补水量
49	水表	2412015		FKS-DN200	余热循环水池补水	计量余热锅炉循环水池补水量
50	水表	2412016		FKS-DN200	制成循环水管	计量制成循环水补水用量
51	水表	2412017		FKS-DN300	生产循环水池补水	计量生产循环水池补水用量
52	电子汽车衡	211063	M ₁ 级	SCS-150t	原材料地磅	计量原料进厂量
53	电子汽车衡	211004	M ₁ 级	SCS-150t	原材料地磅	计量原料进厂量
54	电子汽车衡	211001	M ₁ 级	SCS-150t	原材料地磅	计量原料进厂量
55	转子秤	761RS02	0.5级	DRW4.14	磨房供窑头	计量回转窑的用煤量
56	转子秤	761RS01	0.5级	DRW4.14	磨房供窑尾	计量回转窑的用煤量
57	椭圆磁轮流 量计		0.50%	GL-LC-320	柴油库	计量柴油库用油量

查见有电表、水表、电子汽车衡的的校验报告，记录证书信息如下：

计量器具名称	编号	证书编号	检定结果	有效期至	检定单位
三相四线智能电能表	201117506917	JL2021035602609	合格	2027年9月13日	贵州电网 有限责任 公司计 量中 心
三相四线电子式多功 能电能表	201117506920	JL2021035602629	合格	2027年9月13日	
三相四线电子式多功 能电能表	201117506919	JL2021035602628	合格	2027年9月13日	
冷水水表	2370108H	519175274	合格（2级）	2025年9月20日	贵州省计 量测试院
电磁流量计	202110006	419032364	准予作0.5S级使用	2026年9月28日	
电子汽车衡	210532	F(03)20250095	III级合格	2026年4月8日	毕节市市 场监督 管理局检 验检测 中心
电子汽车衡	210531	F(03)20250094	III级合格	2026年4月8日	
电子汽车衡	200429	F(03)20250093	III级合格	2026年4月8日	

4、数耗数据收集、能源绩效核算

● 查能耗数据收集：

负责人介绍，设备部有专人每月登记各能源消耗数据，数据上报给财务进行核算。

查见有2024年能耗数据：

2024 年	办公、生活区			矿山 车间	生产	烧成车间					制成车间	
月份	电 (kwh)	水(t)	煤气 (瓶)	柴油 (吨)	水(t)	车间总用 电(kwh)	柴油 (吨)	烟煤 (t)	无烟煤 (t)	煤泥 (t)	电 (kwh)	粉磨用电 量(kwh)
1月	81831.5	1210	5	25.03	11025	3386994.1 4	15	4762	4017.55	6537. 2	293094 8	2711874. 84
2月	18682.0 9	1105	4	0	0	0	0	0	0	0	445809. 4	379298.5
3月	60559.6 5	1356	4	25.76	21628	5078018.7	6.56	5674.5	13443.6 7	406.4 4	457198 5	4245962. 07



4月	43720.5 3	2047	6	45.11	0	3006519.8 8	10.5	2878.5	8113.6	0	409234 9	3763475. 31
5月	46251.7 9	1108	6	71.22	4849	6715360.3 2	1.7	7790.7	18406.3	0	560280 4	5243078. 61
6月	40635.9 4	2115	6	63.69	2	842205.9	3.54	853.5	1955.4	0	286871 3	2567017. 16
7月	69603.6 9	866	6	81.41	16756	7539656.2 2	0	7639.2	21002.6	0	571613 0	5354792. 61
8月	54690.4 2	745	6	60.12	21365	1687219.9	2.5	1574.6	4305.7	0	306643 1	2728308. 7
9月	49559.9 6	810	6	58.76	6429	3958288.1 2	5.5	4174.2	11064.9 7	0	360195 9	3325753. 68
10月	46368.4 8	781	6	35.51	11342	3685497.6 1	8	4336.67	8815.99	0	356854 7	3291287. 72
11月	55947.8 8	758	6	31.04	8801	3005596.1 3	0	3406.23	7550.13	0	327720 0	2986839. 57
12月	99131.0 7	870	7	64.56	18144	4853294.2 1	13	6041.74	13928.7 5	0	370732 2	3396298. 56
汇总	666983	13771	68	562.21	120341	43758651. 1	66.3	49131.8 4	112604. 7	6943. 64	434501 99	3999398 7.3

提供有 2025 年 1-6 月的能耗数据:

2025年	办公、生活区			矿山车间	生产	烧成车间					制成车间	
月份	电(kwh)	水(t)	煤气(瓶)	柴油(t)	水(t)	车间总用电(kwh)	柴油(t)	烟煤(t)	无烟煤(t)	煤泥(t)	电(kwh)	粉磨用电量(kwh)
1月	61114.0 3	1000	7	48.97	2471 6	3361273.5 5	0	4898.56	7879.09	0	1409638	1189645.0 3
2月	37068.6 2	690	6	35.44	0	39181.6	0	0	0	0	1180890	1020225.3 8
3月	69818.3 9	931	6	47.61	1173	2797729.9 5	8	3502.14	7553.2	0	4072218	3693225.1 5
4月	53498.4 4	1299	6	60.21	1888 0	5998985.8 9	6	6726.7	18401.6 7	0	5120342	4713488.8
5月	47467.0 4	910	6	54.05	1684 1	3320134.6 5	6	3668.77	9698.49	0	4510201	4099463.7 6
6月	50297.8 7	1410	6	58.11	6052	4745176.4	0	5303.44	14193.3	0	4904750	4547550.1 3
汇总	319264. 4	6240	37	304.39	6766 2	20262482	20	24099.6 1	57725.7 5	0	21198038	19263598. 3

● 能源绩效核算过程

2024 年、2025 年 1-6 月能源绩效核算过程:

		2024 年	2025 年 1-6 月
烧成车间	电(kwh)	43758651.13	20262482.04
	柴油(kg)	66.3	20



	烟煤 (t)	49131.84	24099.61
	无烟煤 (t)	112604.66	57725.75
	煤泥 (t)	6943.64	0
制成车间	粉磨用电量 (kwh)	39993987.33	19263598.25
	车间总用电量 (kwh)	43450198.77	19263598.25
余热电站总发电量 (kwh)		26982480	12676800
余热电站自用电量 (kwh)		25777360	12067600
熟料产量 (t)		933200	457600
水泥产量 (t)		1329400	665500
水泥中熟料的平均配比		0.6837	0.7049
熟料单位产品综合电耗 (kWh/t)		46.89	44.28
熟料单位产品综合煤耗 (kgce/t)		98.07	98.02
熟料单位产品综合能耗 (kgce/t)		103.84	103.46
水泥制备工段电耗 (kWh/t)		30.08	28.95
水泥单位产品综合能耗 (kgce/t)		75.12	76.39
综合能耗 (万 tce)		10.22	4.97
产值 (万元)		31355.66	15288.53
单位产值综合能耗 (kgce/万元)		3.26	3.25

核算过程中各能源的折标煤系数取值如下:

能耗种类	电力	柴油	烟煤	无烟煤	煤泥
折标煤系数	0.1229	1.4571	0.7006	0.6477	0.3446
	kgce/kwh	kgce/kg	kgce/kg	kgce/kg	kgce/kg

● 查能源审计工作实施:

和负责人沟通了解,负责人介绍当地政府对企业的能源审计工作未做要求,当地政府部门对定期对公司的节能情况进行现场监察。提供有2024年度的《贵州省工业节能执法文书 现场监察报告》,监察编号是黔(0-2025-08-038-XCBG),现场监察时间是2025年2月20日,报告中提出问题及建议是“(一)加强节能宣传、管理和培训,提高节能管理水平,进一步提升能源利用效率”。

5. 能源评审

● 企业 2025 年 1 月 23 日进行了 2024 年的能源评审,提供了《2024 年度能源评审报告》,报告内容包括:评审事项说明、企业概况、企业用能系统分析、企业能源管理系统、能源利用状况评审、能源绩效评审、识别法律法规要求及合规性评价、识别改进机会、未来能源使用和消耗评估、能源评审输出共计 10 个章节,其中:

——基准期: 2022 年 1 月 1 日~2021 年 12 月 31 日; 报告期 2024 年 1 月 1 日~2024 年 12 月 31 日

——能源使用种类: 电力、煤、柴油、地表水;

.....

——未来能源使用和消耗评估: 未来能源使用及消耗情况和目前的基本相同没有变化,将合理使用好固废项目及代替燃料使用。

——评审结论: 公司目前的能源管理现状基本能够满足国家、地方及行业方面法律法规及其他要求。

——改进建议: 公司在后续的生产经营中应进一步加强能源管理工作,不断完善有关能源管理要求,确保能源管理体系的有效运行。

能源评审工作基本符合要求。



6. 查对气候变化因素的考虑:

查看提供的资料, 未见有对气候变化因素的考虑。

和贾总沟通此问题, 并向贾总介绍了下述内容的重要性: 识别气候变化的因素及风险, 考虑气候变化对组织可能造成的影响以及组织可能对气候变化造成的影响, 评估其是否为管理体系的相关要素; 识别公司的相关方是否有对气候变化的要求, 包括法规要求、客户要求等; 注意气候变化可能对每个管理体系产生不同的影响; 组在分析气候变化的因素及风险时应考虑法规要求、特定管理体系标准、公司所属行业、公司产品的过程特性、公司的地理位置、供应链性质或人力资源波动等。

贾总表示, 公司之前未关注此项要求, 后续公司将组织学习培训, 在本年度开展内外部环境及相关方分析时, 补充对气候变化因素的识别。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

企业编制有《内部审核控制程序》(文件编号: YFHG/EnMS-CX-16), 针对内审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

负责人介绍公司于 2025 年 5 月 20 日-21 日进行了管理体系内部审核, 提供了《内部审核实施计划》、《首次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部审核实施计划》, 有审核目的、审核准则、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。其中审核组组成为“组长: 卢杰, 组员: 甘虎”, 审核日程安排中受审核部门包括管理层、财务科、综合科、供应科、销售科、设备保全科、化验室及各生产车间等各科室。查看《审核计划》日程安排, 存在同一时间段审核多个部门、审核条款号与能源体系标准条款号不一致、内审员分工不明确的问题, 内审有效性不足。

查看《内部审核报告》, 有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结论这几项内容。其中审核结论为“公司能源管理体系运行符合标准要求, 适宜公司现状, 能源管理体系运行有效, ISO50001: 2018 标准相关要求在公司得到了有效的执行”。

本次内审开具轻微不符合 1 项, 开在了设备保全科, 查见有《不符合报告及纠正措施表》, 对不符合进行了原因分析并制定了纠正和纠正措施。

通过和内审员卢杰沟通了解其对体系的认知和对内审工作的了解, 对比上次审核, 企业能源体系内审员能力有一定的提升, 经验不足, 还需继续提升。

企业编制有《管理评审程序》(文件编号: HZSN/En-CX-21), 针对能源管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍, 2025 年 6 月 25 日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到到》。查看《管理评审计划》, 包括有“评审目的、评审时间、参加评审的部门人员、评审内容、各部门评审工作准备工作要求”这几部分内容。其中管评内容为: a) 以往管理评审后续措施实施情况; b) 能源管理方针的适宜性; c) 能源绩效和相关能源绩效参数适宜性及符合性; d) 本公司应遵循的法律法规和其他要求的变化以及合规性评价的结果; e) 能源目标、指标和管理实施方案的实现程度; f) 能源管理体系的内部审核结果; g) 纠正措施和预防措施的实施情况; h) 对下一阶段能源绩效的规划及管理体系运行的重点工作; i) 相关方关注的问题及能源管理体系改进建议等; j) 改进的建议。。

管评会议输出了《管评报告》, 查看报告内容, 包括有评审目的、评审时间、评审人员、评审地点



等，并对照《评审计划》中的能源方针、能源绩效等各项内容逐一进行了评审，并对此次管理评审进行了总结，提出了决策建议。其中：

---评审结论为“本公司建立的能源管理体系是充分、适宜和有效”。

---提出了一项改进项为“继续加强员工的能源管理意识、节能意识宣贯与培训”

贾总介绍，综合科已经将能源管理、节能意识的培训纳入 2025 年的公司培训计划中，目前正在有序进行。

和管理层沟通，了解其对标准的理解，管理层具备基本的能源管理意识，但对标准的具体要求不是很清晰。管代介绍后续公司将组织能源管理体系标准的培训，提高管理层和各部门管理人员对能源管理体系标准的了解和认知。

2.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

查见在化验室各岗位的《岗位作业指导书》中有关于本岗位化验室操作的具体规定和要求。

化验室负责人介绍，对于入厂原材料，化验室会进行抽样检验；化验室会根据需要进行配比试验，制定出最佳的产品组分配比用于投料生产；在水泥制成生产过程中，化验室会按频次进行抽样检验，发现不合格及时反馈给中控室进行调整，杜绝不合格成品出现；对于成品，化验室会按要求进行化学、力学测试，并定期外委进行型式试验，确保出厂的都是合格产品。

化验室负责人介绍，对于不符合品，公司会进行隔离，并返工处置，同时会查找原因，视情况制定纠正措施，实施整改，避免相同问题重复发生。审核期间没有发现不合格品。

审核现场查见化验室检验检测设备主要有分析天平、游离氧化钙快速测定仪、电热恒温鼓风干燥箱、精密色差仪、比表面积仪、电子天平、负压筛析仪、负压筛、水分测定仪、半自动压样机、样品粉碎机、箱式电阻炉、多元素分析仪、布鲁克荧光分析仪、在线元素分析仪、可见分光光度仪、氨水相对密度浓度测定仪、PH 计、电导率仪、锤式破碎机、颚式破碎机、磁力粉碎机、秒表、普通型超纯水机、电动搅拌机、高温电阻炉、玻璃仪器、测硫仪、全自动氯离子测定仪、火焰光度计、水泥二氧化碳测定仪、水泥组分测定仪、热量仪、热重分析仪、大称量电子天平、试验磨、游标卡尺、水泥净浆搅拌机、水泥胶砂流动度测定仪、维卡仪、全自动水泥凝结时间测定仪、雷试夹膨胀测定仪、雷试夹、沸煮箱、水泥胶砂搅拌机、水泥胶砂振实台、水泥胶砂振动台、电动抗折试验机、水泥抗折抗压一体机、标准养护箱、电子拉力试验机、白度色度测定仪、包装袋跌落试验机、水泥中水溶性铬测定仪等，现场查见有化验室设备的校准证书，抽查部分证书，记录信息如下：

器具名称	编号	证书编号	下次校准日期	检验单位
分析天平	c121833435	ZZH2025107470001	2026/6/24	广东中正航计量检测有限公司
电子天平	210321060018	ZZH2025107470004	2026/6/24	
水泥胶砂抗折抗压试验机	25	ZZH2025107470007	2026/6/24	

查产品放行，查见在化验室各岗位的《岗位作业指导书》中有关于本岗位化验室操作的具体规定和要求。

负责人介绍，对于入厂原材料，化验室会进行抽样检验；化验室会根据需要进行配比试验，制定出最佳的产品组分配比用于投料生产；在水泥制成生产过程中，化验室会按频次进行抽样检验，发现不合格及时反馈给中控室进行调整，杜绝不合格成品出现；对于成品，化验室会按要求进行化学、力学测试，并定期外委进行型式试验，确保出厂的都是合格产品。

----查原材料检验，现场提供有纸质的装订成册的《化学分析原始记录》，砂岩、石膏、石灰石、烟煤，一种原料一本记录。

----查水泥配比资料，现场提供有纸质的成本的《水泥配比通知单》。

----查过程检验，现场提供有纸质的 7 月 22 日的《质量控制检验记录》。



----查成品检验，现场提供有纸质的水泥产品的《水泥化学指标测定原始记录》和《水泥胶砂强度破型原始记录》，以及熟料产品的《化学分析原始记录》和《水泥胶砂强度破型原始记录》。

----查成品型式检验，提供有 4 份检验报告，报告信息如下：

报告编号	样品名称	规格型号	报告日期	检验结论	检验单位
25A0034	普通硅酸盐水泥（散）	P·O 52.5	2025/3/21	该样品所检项目符合标准 GB175-2023《通用硅酸盐水泥》中 P·O 52.5 等级的技术要求。	贵州省建材产品质量检验检测院
25A0035	普通硅酸盐水泥（散）	P·O 42.5	2025/3/21	该样品所检项目符合标准 GB175-2023《通用硅酸盐水泥》中 P·O 42.5 等级的技术要求。	
25A0036	砌筑水泥	M32.5	2025/3/21	该样品所检项目符合标准 GB/T3183-2017《砌筑水泥》中 M32.5 等级的技术要求。	
25B01201	普通硅酸盐水泥	P·O 42.5	2025/4/23	该样品所检项目符合标准 GB175-2023《通用硅酸盐水泥》中 P·O 42.5 等级的技术要求。	

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

3) 投诉的接受和处理情况:

未发生投诉。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无变更
- 2) 组织机构: 无变更, 生产副总由“阮伟强”变更为“贾宏亮”。
- 3) 管理体系: 无变更
- 4) 资源配置: 无变更
- 5) 产品及其主要过程: 无变更
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无变更
- 7) 外部环境: 无变更
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）: 无变更
- 9) 联系方式: 无变更

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合已经整改，措施有效。



五、认证证书及标志的使用

企业认证证书仅用于企业宣传，未使用认证标志。审核期间未见有证书错用、滥用的情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，赫章县水泥厂有限公司的 ☒能源管理体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见： ☐ 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☒ 保持认证注册

☐ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐ 暂停认证注册

☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：王琳



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。