

项目编号: 20388-2024-EnMS

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称: 福建希恩凯电子有限公司

审核体系: 能源管理体系

审核组长(签字): 马成双

审核组员(签字):

报告日期: 2025年7月6日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话: 010-8225 2376

官网: www.china-isc.org.cn

邮箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首次会议签到表

■ 不符合项报告 □ 其他

2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。

3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：马成双

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	2.10

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	冯文燕	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**能源管理体系**）认证后，进行，进行第__次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018, RBT 101-2013

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为□结合审核□联合审核□一体化审核■单体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018 能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T 101-2013《能源管理体系 电子信息企业认证要求》。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。



1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年07月04日上午至2025年07月06日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年6月26日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS:TFT显示模组、OLED显示模组、LCD液晶显示屏及LCD显示模组的生所涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道 11 号二号厂房

办公地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道 11 号二号厂房

经营地址：福建省龙岩市武平县武平工业园区工业大道 11 号二号厂房

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

涉及部门：制造中心/10.1 条款

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 7 月 15 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 7 月 5 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

能源评审的实施、能源目标指标的完成情况，能源绩效参数和能源基准的评审情况，内审管理评审实施情



况等。

3) 本次审核发现的正面信息:

公司管理体系能够持续有效运行, 未发生相关方投诉; 运行控制保持较好; 完成了初始能源评审报告, 能源绩效参数和能源基准的确定和评审; 完成了内审并针对发现的不符合进行了整改, 本次审核未发现企业内审的问题重复出现; 完成了能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定了控制措施; 资质保持有效。资源(人、财、物)充分, 能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实现;

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价: 企业各部门职责比较明确, 能源管理体系基本能够得到贯彻实施, 各部门人员基本能理解和实施本部门涉及的相关过程, 但仍需加强。能源管理过程基本能有效予以控制。

2) 风险提示: 内审和管理评审有效性; 需加强培训、提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

提供 2024 年目标及完成情况:

2024 年能源目标为: 单位产品综合能耗: $\leq 0.008193817 \text{Kgce/片}$, 单位产值综合能耗: $\leq 23.0523527362447 \text{Kgce/万元}$ 为目标进行考核;

2024 年实际完成值: 单位产品综合能耗 0.02162570kgce/片 ; 单位产值综合能耗 $20.5677238234028 \text{kgce/万元}$;

从数据看, 未完成 2024 所定能源绩效目标。经查 1 项指标均未完成, 企业已原因分析, 要求企业立即制定控制措施, 后续审核继续关注。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见; H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

经与企业沟通公司总人数 527 人, 社保缴费人数 520 人, 能源管理体系覆盖人数为 85 人, 建筑面积 9200 平方米, 共三层, 一层 LCD 前工序车间, LCD 中工序车间, PCBA 车间; 二层 贴片车间、COG 组装和绑定车间、TFT 组装和绑定车间、LCM 车间; 三层 背光车间、1 个仓库和 1 个实验室。

基础设施: 建筑面积 9200 平方米, 共三层, 一层 LCD 前工序车间, LCD 中工序车间, PCBA 车间; 二层 贴片车间、COG 组装和绑定车间、TFT 组装和绑定车间、LCM 车间; 三层 背光车间、1 个仓库和 1 个实验室。

生产设施: 全自动贴片机、固晶机、邦定机、异形玻璃切割机、全自动摩擦机、数粉机、磨边机、背光全自动设备、全自动 PI/TOP 涂布机、全自动贴合线等。

特种设备: 电梯园区管理、柴油叉车、压力容器, 安全阀;

能源计量设备: 电表、水表。

能源种类: 电力、水、柴油。

企业消耗能源种类电、水均为外购。



公司设有管理层、制造中心、技术中心、供应链中心、销售中心、人力资源中心、质量中心。

公司目前的各项资源基本能够满足体系运行需要。

公司能源管理体系的边界和范围：审核范围：TFT 显示模组、OLED 显示模组、LCD 液晶显示屏及 LCD 显示模组生产所涉及的能源管理活动。

核算边界：办公/经营/生产：福建希恩凯电子有限公司（自主申报）的福建希恩凯电子有限公司的 TFT 显示模组、OLED 显示模组、LCD 液晶显示屏及 LCD 显示模组生产所涉及的能源管理活动；该活动涵盖了能源购入、转换、输送、使用所涉及的生产系统、辅助生产系统和附属生产系统活动全过程。

查持证上岗人员资质保持，负责人提供有《特种作业人员清单》，并提供了资质证书。查看证书，记录信息如下，均在有效期内。

序号	姓名	类别	证号	有效期
1	王德荣	电工证	T352625197208144198	2020.03.31-2026.03.30
2	陈欣	叉车证	350802198211041033	2023 年 8 月-2027 年 3 月

和人力资源中心迎审人员沟通，其对公司的能源方针，自己对能源管理体系有效性的贡献，自己的行为对能源绩效的影响，以及不符合能源管理体系要求的后果，这些都有一定的了解，基本具备能源管理意识。

企业编制有《运行控制程序》（编号：CNK-En-CX-11）对设备运行控制、的目的、范围、工作职责和 workflows 等做出了规定。

提供计量检测设备清单：

序号	设备名称	型号	数量	设备供应商（或品牌）	功率（KW）	精度 mm
1	影像测量仪	CNC3020	1	Easson	2	0.02
2	数显卡尺	(0-300)mm/0.01mm	18	艾瑞泽	/	0.01mm
3	数字万用表	VC890D	11	VICTOR	/	/
4	专用工作测力机	DS2-1000N	1	普研	1	±3%
5	炉温测试仪	SlimKIC2000	1	厦门技达电子科技	/	±3%
6	屏幕亮度计	ST-86L	1	北京师大光电子技术有限公司	/	/
7	数显推拉力计	HP-500	1	爱德堡	/	±3%
8	烙铁温度计	Bakon191	17	Bakon	/	±5%
9	恒温恒湿试验箱	LABCK-80L-40	1	东莞莱泊科电子	3.35	/
10	单臂跌落试验机	LABCK-8516	1	东莞莱泊科电子	1	/
11	精密型盐雾试验机	LABCK-90L	1	东莞莱泊科电子	1	/
12	恒温恒湿试验箱	HT-S-802	1	东莞市滙泰机械设备	3.5	/
13	静电放电发生器	ESD61002TA	1	上海普锐马电子	/	/
14	火花干扰试验机	BZ-5 型	1	北京蓝天昊友科技	/	/
15	冷热冲击试验箱	20220624009	1	艾斯瑞仪器	16	/

抽精密型盐雾试验机、恒温恒湿试验箱、冷热冲击试验箱、汽车电火花干扰模拟试验台、静电放电发生器等校准证书，都在有效期内，见附件。

以上设备检测设备按照计划要求完成检定，并提供有检定证书。

查：TFT 显示模组检验记录：提供 TFT 模块 IQC 检验报告：检验内容包括包装、尺寸、外观、结构材质、模组亮度测试等，检验依据：产品抽样计划、工程图纸、样品、对应物料的检验标准，检验工具：游标卡尺和电测机，检验员王连英，检验日期 2025.6.21，检验结果合格。

提供切割首检确认表：检验内容：玻璃厚度、工程图封朝向、排版方式、切割标准尺寸、切割公



差、切割速度、切割实际尺寸、切割对位是否标准、刀线是否 OK、裂片是否 OK、扭角是否被切到等，操作者钟玲等，确认者：陆艳艳，时间 2025 年 6 月 14 日，确认结果合格。

提供车间邦定巡检记录：抽检内容：湿度、温度、尘埃粒子、无尘服穿戴、贴附条件、热压条件等，时间 2025 年 6 月 21 日，抽检人吕丽平，抽检结果合格。

提供车间组装抽检记录：检验项目：来料不良、PCBA 不良、LCD 不良等外观检验和 LCD 不良、LCM 不良等性能检验，检验人朱红，检验日期：2025 年 6 月 24 日，抽检结果合格。

提供产品老化试验记录：老化要求产品老化时效： $\geq 8H$ ， $\leq 48H$ ，特殊产品需按客户要求老化。记录详细，能按要求操作。

查出货检验报告：检验项目：外观、型号尺寸、无显、缺画、内污、白黑点、无背光、显示浓、显示淡、焊接少锡、多锡、假焊、连锡、玻璃崩缺、显示不均、大电流(短路)等，检验人朱富连，检验日期：2025 年 6 月 12 日，检验结果合格。

另查 OLED 显示模组、LCD 液晶显示屏及 LCD 显示模组检验记录，流程与上述基本一致，能购按照要求检验，不合格较少。

公司编制了《CNK-En-CX-11 运行控制程序》和《采购控制程序》（编号：CNK-En-CX-12），对采购管控的目的、范围、职责、控制要求做出了规定。

负责人介绍，采购部负责公司原辅材料、生产设备、备件、检验用品等采购供应工作，每月初制定各类物资采购计划，并按照计划项目进行采购。

查企业现有的工艺、设备、人员能力具备生产 TFT 显示模组、OLED 显示模组、LCD 液晶显示屏及 LCD 显示模产品的生产能力。

抽：原材料采购情况，对于原材料采购，企业通过合同对供方加以约束。

1、供方名称：武平县鸿翔电路科技有限公司，订单编号:20250605014, 订购日期:2025/6/5，交货日

期:2025/6/16，结算方式:月结 150 天，物料编码：100301020872、物料名称：PCB，规格型号：

CNK1602-18079B2-PCB-V03/80X36X1.6MM/双面金板，物料编码：100301023272、物料名称：PCB，规格型号：

CNK12232-24861A1-PCB-V00/79X28X0.8MM 双面沉金，合同中明确描述了产品质量要求和检验标准。

2、供方名称：中山市鑫泓电子科技有限公司，订单编号:20250607009 订购日期:2025/6/7，交货日

期:2025/6/11，结算方式：

月结 60 天，物料编码：100302040253、物料名称：FPC 灯条，规格型号：

CNKB24070W01-FPC/148.65x3.95x11.55X012(压延铜)/CNKD1001-24232A1，合同中明确描述了产品质量要求和检验标准。

3、供方名称：宜昌南玻显示器件有限公司，订单编号:20250625003，订购日期:2025/6/25，交货日

期:2025/7/9，物料编码：100602040004，物料名称：ITO 玻璃，规格型号：STN15 Ω /厚度 1.1/抛光，物料

编码：100602040005，物料名称：ITO 玻璃，规格型号：STN10 Ω /厚度 1.1/抛光，合同中明确描述了产品质量要求和检验标准。

4、供方名称：深圳市佰尚电子有限公司，订单编号：20250627012，订购日期:2025/6/27，交货日

期:2025/7/8，结算方式:月结 30 天，物料编码：110101010067，物料名称：IC，规格型号：

UC1601SGAA-U0-2/IC/IC-MSL3，合同中明确描述了产品质量要求和检验标准。



抽：设备采购：负责人介绍，工厂基建及生产设备改造需要采购时均会考虑采购节能型设备。采购时通过合同和技术协议向供方提出要求。本年度未进行设备采购。

通过与部门负责人沟通了解到，本部门每年的年末或者第二年的年初会对供应商进行集中考核评价，加以管理。

查能源采购：负责人介绍企业采购的能源为电力、水和柴油。

电力来源于国网福建省电力有限公司武平县供电公司。查见有 2025 年 3、4、5 月份的电费发票。

水来源于福建水投集团武平水务有限公司。查见有 2025 年 4、5、6 月份的水费发票。

柴油来源于福建龙洲海油新能源有限公司。查见有 2024 年 8 月、11 月和 2025 年 4 月份的柴油费用发票。

公司原材料、能源、生产设备的采购是通过公司合格供应商中进行购买

查见合格供方名册，抽部分合格供方信息如下：

序号	公司名称	地址	负责人	联系电话	供应商级别	提供产品服务	导入日期
1	国网福建省电力有限公司武平县供电公司	福建龙岩武平县	保密	保密	A	电能	2025.01.02
2	安徽立光电子材料股份有限公司	安徽省合肥市包河区包河经济开发区	保密	保密	A	ITO 玻璃	2025.01.02
3	宜昌南玻显示器件有限公司	宜昌市	保密	保密	A	ITO 玻璃	2025.01.02
4	石家庄市向阳电子器材有限公司	河北石家庄	保密	保密	A	IC	2025.01.02
5	福建水投集团武平水务有限公司	福建龙岩武平县	保密	保密	A	供水	2025.01.02
6	福建龙洲海油新能源有限公司	福建龙岩武平县	保密	保密	A	柴油	2025.01.02
7	深圳市佰尚电子有限公司	广东深圳	保密	保密	A	IC	2025.01.02

负责人介绍，企业于2025年6月3日进行了2024年度的能源评审，提供了《能源管理评审报告》，报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近二年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。

能源绩效情况：

企业以【单位产品综合能耗（Kgce/片）、单位产值综合能耗（Kgce/万元）】作为能源绩效参数，以



2023 年的实际值作为能源基准制定了 2024 年的能源管理绩效目标。

2023、2024 年的能耗数据见 6.6 条款，能源绩效值核算过程如下：

源类型	2023 年数据			2024 年数据		
	电（kwh）	水（t）	柴油（kg）	电（kwh）	水（t）	柴油（kg）
量汇总	3586250	39791	202.3	4175510	23908	239.4
折标系数	0.1229	0.2571	1.4571	0.1229	0.2571	1.4571
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg
折标煤	440750.125	10230.2661	294.77133	513170.179	6146.7468	348.8297
占比	97.67%	2.27%	0.07%	98.75%	1.18%	0.07%
综合能耗 kgce	451275.1624			519665.7555		
量（片）	55075085			24030000		
立产品综合能耗 kgce/片	0.008193817			0.021625708		
产值（万元）	19576.1			25266.08		
立产值综合能耗 kgce/万元	23.05235274			20.56772382		

能源类型	2025 年 1-5 月数据		
	电（kwh）	水（t）	柴油（kg）
用量汇总	1403380	10787	60.31
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg
折标煤	172475.402	2773.3377	87.877701
占比	98.37%	1.58%	0.05%
综合能耗 kgce	175336.6174		
产量（片）	11930000		
立产品综合能耗（Kgce/片）	0.014697118		
产值（万元）	13539.1		
立产值综合能耗（Kgce/万元）	12.95038942		

查能耗数据收集：

负责人介绍：制造中心每月统计能源消耗量上报人力资源中心，人力资源中心每月根据报表数据来统计用电、用水量、进行校验。提供有 2023、2024 年每个月的水、电、柴油用量如下：

	2023 年数据			2024 年数据		
	电（度）	新水（吨）	柴油（千克）	电（度）	新水（吨）	柴油（千
月	146700	2477	54.4	305220.00	1617.00	57.9
月	222320	3128		164970.00	974.00	
月	283140	3392		344700.00	1958.00	



月	265350	3146	46.75	391050.00	2082.00	62.6
月	302910	2991		410370.00	2245.00	
月	285690	2844		423540.00	1915.00	
月	344700	3619	51	412930.00	2002.00	56.6
月	353730	3337		361930.00	1930.00	
月	340920	3413		336710.00	1989.00	
月	342330	3557	50.15	335860.00	2208.00	62.1
月	365610	3840		350840.00	2542.00	
月	332850	4047		337390.00	2446.00	
计	3586250	39791	202.3	4175510	23908	239.

2025 年 1-5 月数据			
	电（度）	新水（吨）	柴油（千克）
1 月	187520.00	1650.00	60.31
2 月	235380.00	1930.00	
3 月	312830.00	2243.00	
4 月	326420.00	2522.00	
5 月	341230.00	2442.00	
合 计	1403380	10787	60.31

企业编制有《运行控制程序》（编号：CNK-En-CX-11）对能源体系运行过程控制、的目的、范围、工作职责和 workflows 等做出了规定。

生产工艺流程：

原材料采购--切割--灌晶--清洗--烘烤--贴片-COG/FOG 绑定-电测-老化测试-组装背光-检验-包装--入库。

查询生产排程任务单：

型号	数量	业务需求交期	产品名称
CNKD0402-22221A1	3500	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKD0901-22483A-LCD	276	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKD0703-24515A-FOG	320	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKB23071G01	2600	6 月 11 日	背光
CNKD0401-23193A-LCD	2600	6 月 11 日	LCD 液晶显示屏
CNKD0801-21041A17	1000	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNK19264-22069A1	2830	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNK19264-22069A1	10200	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKTO1440-24173A2	10000	6 月 11 日	TFT 显示模组
CNK12864-23843A2	48680	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKA00643-24456A1	2160	6 月 11 日	AMOLED
CNK12232-11001N1	1000	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKZ1010-25210A1	100	6 月 11 日	TFT 显示模组
CNKD0603-22186A1	1000	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKD0802-22426A1	1050	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNKD0603-22186A1	2000	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNK1602-23106A1	10080	6 月 11 日	LCD 显示模组
CNK1010-21440B8	101	6 月 11 日	TFT 显示模组
CNKD0603-23392A-FOG	2000	6 月 12 日	LCD 显示模组



CNKB24096W01	3500	6月12日	背光
CNKD0602-24544A-LCD	3500	6月12日	LCD 液晶显示屏
CNKD0603-25217A1	1000	6月12日	LCD 显示模组
CNKT0240-19248A7	500	6月12日	TFT 显示模组
CNK12864-24189A1	20000	6月12日	LCD 显示模组
CNK128128-24865A1	4000	6月12日	LCD 显示模组
CNKD0801-25319A1	200	6月12日	LCD 显示模组
CNKD0303-17119B2	700	6月12日	LCD 显示模组
CNK12864-22079A1	1990	6月12日	LCD 显示模组
CNKD0801-16037C12	1000	6月12日	LCD 显示模组
CNK12864-23429B1	3000	6月12日	LCD 显示模组
CNKA00636-23484A1	500	6月12日	OLED 显示模组
CNKA00636-23486A1	500	6月12日	OLED 显示模组
CNKA00636-23601A1	500	6月12日	AMOLED
CNKA00643-23758A1	500	6月12日	AMOLED
CNKA00643-23759A1	500	6月12日	AMOLED
CNKD0301-19101A1	5000	6月12日	LCD 显示模组
CNKD0301-19101A1	12336	6月12日	LCD 显示模组
CNKT0240-17001B11	2	6月12日	TFT 显示模组
CNKT0240-17001B11	120	6月12日	TFT 显示模组
CNKT0240-17001B11	220	6月12日	TFT 显示模组
CNKT0240-17001B11	3	6月12日	TFT 显示模组

现场巡查:

现场查看生产现场情况,现场各工位有对应的作业指导书,以及设备维护点检记录情况。

查见有背光作业指导书、电测作业指导书、多刀切割机作业指导书、测试作业指导书、灌晶作业指导书、二次超声清洗机作业指导书等,

查看《二次超声清洗机作业指导书》部分操作步骤如下: 2.3.1. 将整理摆放好的工件物品放置在上料位,戴好橡皮手套或乳胶手套手动提篮或使用气缸升降吊移转入清洁药液槽,放置完成,手动按下计时启动。

2.3.2. 药液浸泡时间到,提升篮子并停止时间,将篮子移动置喷淋槽,关下盖子开始冲淋,计时时间到将停止喷淋,静置几秒提篮转移置下一工作槽,依照清洗流程至结束。

3.1 生产结束后,关掉水槽加热和超声电源及鼓泡气源,并将机器工作台面周围环境清扫干净。

3.2 整理好使用用具。

观察到以上工序员工均能按照作业指导要求进行相关操作及记录。

查 LCD 中段产能日报表、COG 组装车间 6 月产能日报表、老化车间 6 月生产统计表、TFT 组装车间产能日报表、LCD 贴片产能日报表、2025 年 6 月份 BL 车间生产流水日报表等生产记录,对计划产量、工时、人数、温度、湿度、老化、不良率控制、实际产出量等相关变量参数进行了详细统计,生产过程中相关用能管理满足要求。

查用能设备管理:

企业提供有主要耗能设备的《设备台账》:

设备名称	型号	数量	设备供应商(或品牌)	功率(KW)	精度
SMT 全自动贴片机	CP-643E	2	日本富士	30	0.
SMT 多功能贴片机	SM481	1	三星	10	0.
固晶机	DB-550H	1	鹰眼在线	5	0.



COB 邦定机	ASM-AB520	6	香港先进科技	5	0.
COB 邦定机	ASM-AB530	1	香港先进科技	5	0.
COB 全自动智能封胶机	EQgle-0	1	鹰眼在线	3	0.
异形玻璃切割机	HSA-2XQ6950A	2	华晟自动化	5	0.
LCD 曝光	SFT-BG400LU-370	2	蜀丰科技	10	0.
全自动 PI/TOP 涂布机	SFT-PC500LA2-370	2	蜀丰科技	5	0.
全自动摩擦机	SFT-MC100L-370	2	蜀丰科技	5	0.
全自动贴合机	SFT-TH500LA-370	1	蜀丰科技	5	0.
全自动 COG/FOG 邦定	JYD-I900E	6	精运达	5	0.
鹰眼点胶机	COG-601B	5	鹰眼在线	3	0.
背光全自动设备	/	4	一腾自动化	5	0
LCD 贴片机	ZX-1000	4	智显科技	3	0.
多刀切割机	SFT-MQG100C12-3747	2	蜀丰科技	3	0.
数粉机	SFT-PFC100L-370	1	蜀丰科技	5	0.
磨边机	PZ-200	1	深圳普正科技	5	0.
全自动贴合线	KCJ-668B	1	深圳市科创捷	8	0.

经查，企业无落后待淘汰设备在用。

查特种设备管理

企业使用特种设备主要是柴油叉车、压力容器，安全阀。现场查看设备定期校验，提供有特种设备检验报告，详情详见附件。

制造中心负责人介绍，生产车间内各种设备全部按照要求进行操作使用，做好设备日常点检工作和日常管理。查车间内各工序、各工位都用相应的作业指导书和操作规程，相关设备能够按照要求做好维护保养。

在现场未发现设备空转、跑冒滴漏的现象，现场管理较好，满足要求。

查销售合同：

1. TFT 显示模组

客户：深圳市龙凤芯科技有限公司，P/O:S251536/S251691，请购单号:PM25052003，下单日期:2025/5/20，物料编号：00362441，

物料名称：液晶显示屏模组，品名/规格：LCM TFT 42.7x60.3MM，产品型号：883-23008-02-00，数量：5400，单位 PCS。

客户：青岛精安医疗科技有限责任公司，签订日期:2025 年 5 月 12 日，采购订单号:PD006-2025051212623，物料编码：224200001

，物料名称：显示器，规格/型号：LCD:CNKTO280-21117A1:SPI:ST7789V2;显示尺寸:57.6mm*43.2mm;240*320;屏幕尺寸:65.85mm*48mm*2.8mm;单位：Pcs，数量：20000.00。

2. OLED 显示模组

客户：成都佳芯电子科技有限公司，签订日期:2025-4-22，合同编号:202504220001，产品型号：CNKO0960-24474A1，数量

4000，单位：PCS。

客户：深圳市和兴光电技术有限公司，合同编号:YS2025050902 签订时间:2025-5-9，产品名称：OLED，产品型号：CNKO1540-23239B1，数量：20000。

3. LCD 液晶显示屏

客户：深圳市大帝电子有限公司，订货日期:2025-05-10 编号：DD20250510002，物料代码：01.17.178，物



料名称 DJM2069,VA 段码屏, 规格型号:CNKD0601-23222A-LCD,单位:PCS,数量:3,000.00.

客户: 苏州东剑智能科技有限公司, 签订日期:2024-10-23, 订单编号 202410234679, 存货编码: LCD 液晶显示屏 CNKD0901-24482A-LCD, 主计量: 个, 数量: 4000.00.

4.LCD 显示模组

客户: 广州菲利斯太阳能科技有限公司, 合同单号:3301-20250508056 签订地点:广州市白云区人和镇东华华业路 2 号, 品号: 122-100015-00, 品名: 显示屏, 规格: LCD,,CNKD0801-22218A1, 数量 2,600.00, 单位: PCS.

客户: 美世乐(广东)新能源科技有限公司, 产品编码 2600-000080-0001, 产品名称产品规格: 显示屏液晶模块,笔段式,PV181012 VPMKNPM.3.3V 白底黑字,英文, ZCM6264 HTN,T1.1, 交货日期: 2025-06-12, 采购数量: 5,001.00, 采购单位名称 Pcs.

综上所述, 组织的体系的运行基本有效, 业务范围能够覆盖审核范围。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

经查阅相关记录确认, 企业已经在 2025年05月05日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训, 对内审方案进行了有效策划, 规定了审核准则、范围、频次和方法, 并得到了有效实施。内审记录清晰完整, 并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性, 未提出不符合项, 形成内部审核不合格报告。内审报告表述清楚, 对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价, 并得出结论意见, 符合标准要求。

企业最高管理者在 2025年05月25日进行了管理评审, 管理评审由总经理主持, 管理评审目的明确, 输入充分, 管理评审记录表明评审真实有效, 管理评审输出提出 1 项改进建议, 改进正在进行中。管理评审真实有效。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源体系方面的不符合进行不符合调查、原因分析、并采取适当纠正和纠正措施, 纠正措施有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进, 制定有措施单。日常中发现的不符合, 公司通过实施纠正措施, 要求相关部门举一反三也检查自己的工作, 消除同类型错误的原因, 基本有效。总体上看, 公司纠正及改进机制已形成, 能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

未发生投诉。



三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核中不符合事实描述:

上次审核不符合报告涉及的部门及条款: 人力资源中心: 不符合 GB/T 23331-2020 标准 7.2 条款;《RBT 101-2013 能源管理体系 电子信息企业认证要求》标准的 4.5.2 条款。

制造中心: 不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 4.2 条款。

上次开的不符合项已经整改完毕, 纠正措施有效。

五、认证证书及标志的使用

证书及标志使用符合法规要求; 未见违规使用情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 福建希恩凯电子有限公司的

☐ 质量 ☐ 环境 ☐ 职业健康安全 ☒ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足



实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见: ☐暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐保持认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:马成双



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。