



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告（初审）

项目编号：20999-2025-Q

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：江苏骏之翔新能源科技有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）：薛峥嗣

审核组员（签字）：薛峥嗣、张丽杰

报告日期：2025 年 7 月 6 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告

■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他

2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。

3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：薛峥嗣

组员：张丽杰



受审核方名称：江苏骏之翔新能源科技有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	薛峥嗣	组长	审核员	2025-N1QMS-1421740	
	张丽杰	组员	审核员	2025-N1QMS-1365916	22.01.00,22.05.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李硕	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为☐结合审核☐联合审核☐一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：产品质量法、计量法、安全生产法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

JJF 1104-2003《国家计量校准规范（焊接设备）》。GB/T 6060.1-2018《表面粗糙度比较样块》。ISO 5393:2016《气动工具扭矩性能测试》。GB/T 12467-2022《金属材料焊接工艺评定》。GB/T 3323-2019《金属熔化焊焊接接头射线照相检测》等



f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年07月06日上午至2025年07月06日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年12月31日至本次审核结束日。

审核方式： ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q: 电动摩托车，休闲旅行车和低速新能源四轮车的生产（仅限出口）

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：江苏省徐州市沛县鹿楼镇工业园北区一期1号

办公地址：江苏省徐州市沛县鹿楼镇工业园北区一期1号

经营地址：江苏省徐州市沛县鹿楼镇工业园北区一期1号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年07月05日08:00至2025年07月05日12:00进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒ 未调整；☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：综合管理部 7.2

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年7月15日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年7月1日前。

2) 下次审核时应重点关注：

Q 生产和服务提供过程控制。Q 产品和服务放行控制。管理 人员加强体系文件学习。



3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全，领导能够重视，各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

Q生产和服务提供过程控制。Q产品和服务放行控制。管理人员加强体系文件学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2021 年 12 月 10 日。体系实施时间：2025 年 3 月 10 日

2) 法律地位证明文件有:

营业执照，统一社会信用代码：91320322MADCE9Y0F

3) 审核范围内覆盖员工总人数：45 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程:

市场调研、研发、加工过程、质量控制过程、评价与改进等多个过程。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合



企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外部问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。

企业确定了与质量体系有关的相关方，并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划质量管理体系时，确定需要应对的风险和机遇，以确保质量管理体系能够实现其预期结果，增强有利影响，预防或减少不利影响，实现改进。

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了质量方针：科方针：以人为本，科学管理，持续改进，客户满意。管理方针包含在管理手册中，符合标准要求。经总经理批准，与管理手册一起发布实施。为了适应组织宗旨和不断变化的内、外部环境，在每年管理评审会议上对管理方针的持续适宜性进行评审。为达到管理方针最终实现，总经理及各职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解并坚持贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。管理方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司管理目标。管理目标在《管理手册》中进行了规定并已形成了文件。现场抽查公司质量目标为：顾客满意度： ≥ 90 分、产品一次交验合格率： $\geq 99\%$ 。经过总经理批准。利用培训、会议等形式进行宣传贯彻。

抽查 2025 年 3 月以来，质量目标已经完成。

企业规定了因顾客和市场等原因而导致管理体系变更时，应对这种变更进行策划。依照 GB/T19001-2016 标准，结合实际情况，围绕质量方针、质量目标设置了组织机构，配置了必需的资源，确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施，对员工进行了适宜的培训等。经营地址变更未影响质量管理体系的完整性，没有变更的策划。

为了确保获得合格产品和服务，确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有：操作人员以往多年的工作经验（员工过去所有的），特别是岗位作业人员的操作技能；管理经验；销售作业指导书；检验作业指导书等。外部来源获取有：顾客提供的产品信息；国家、行业标准等。组织知识予以存档保管，在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势，企业策划进行了质量管理体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的工程技术人员等方式对确定的知识及时更新。

编制了《法律法规及其他要求控制程序》等，符合标准和企业实际。识别和收集法律法规和其他要求：

产品质量法、计量法、安全生产法。GB/T19001-2016/ISO9001:2015JJF 1104-2003《国家计量校准规范（焊接设备）》。GB/T 6060.1-2018《表面粗糙度比较样块》。ISO 5393:2016《气动工具扭矩性能测



试》。GB/T 12467-2022《金属材料焊接工艺评定》。GB/T 3323-2019《金属熔化焊焊接接头射线照相检测》等等。均有有效版本，符合要求。

一阶段提出的问题，已经整改完毕并验证有效。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

编制了《质量记录控制程序》、《生产过程控制程序》、《检验和试验控制程序》等，符合标准和企业实际。

企业有研发中心部门，实际过程中以客户的要求为标准进行生产，暂不进行开发与设计。

观察电动摩托车，休闲旅行车和低速新能源四轮车的生产的过程，过程为：原材料入场---下料、成型（冲压车间）---焊接（焊接车间）（G 车架总成点焊、G 车架总成满焊 1、G 车架总成满焊 2）---检验---转序---涂装车间（主脱脂（游浸槽）G、硅烷（游浸槽）G、电泳（游浸槽）G、电泳固化炉 G、面漆固化炉 G、清漆固化炉 G）---检验---转序---装配车间（Z-01：装后桥和车架总成、Z-02：装前叉总成、Z-03：装控制器、空开等电器件、Z-04：车架打码、Z-05：装后轮总成、Z-06：装方向把总成、B-02：电机与后桥部装 G、B-03：部装前叉总成 G、B-06：打刻铭牌 G）---检验---入库。

现场观察生产情况如下：

1、生产控制。

原材料入场---下料、成型（冲压车间）---焊接（焊接车间）（G 车架总成点焊、G 车架总成满焊 1、G 车架总成满焊 2）---检验---转序---涂装车间（主脱脂（游浸槽）G、硅烷（游浸槽）G、电泳（游浸槽）G、电泳固化炉 G、面漆固化炉 G、清漆固化炉 G）---检验---转序---装配车间（Z-01：装后桥和车架总成、Z-02：装前叉总成、Z-03：装控制器、空开等电器件、Z-04：车架打码、Z-05：装后轮总成、Z-06：装方向把总成、B-02：电机与后桥部装 G、B-03：部装前叉总成 G、B-06：打刻铭牌 G）---检验---入库

外包过程为：产品运输、计量校准。关键过程与特殊过程：焊接、涂装、装配。

公司工艺运行执行的产品标准和相关法规有客户技术要求、产品质量法、计量法等产品技术标准。查执行标准中明确了产品标准和相关技术参数要求，规定了产品的实验方法和接收准则。

策划了所需的生产设备，标准化厂房，配置了适宜的监视测量设备，人员和设备可以满足生产的需求。现场设备、人员、场地配置能够满足生产要求。

依据产品工艺特点编制了工艺文件、作业指导书、管理制度、检验规范等，策划了生产中所需的记录，要求按记录要求填写各类表单等。

2、过程控制。

1、查看受控条件和实施情况。

a) 产品特性信息：《生产计划》。抽查 2025 年 6 月生产订单，内容包括：

新璐巡 160-610D5（三门同高）

规格：6750FYC/一体 160 变档/37 外簧减震/3.75-12/4.00-12/1600*1100*420/钢板底、门芯/四道梁/三门同高

型号：GB1200DZH-6H



新璐巡 130-406D5

规格：4635YDC/一体 130 变档/31 减震/3.00-12/3.50-12/1300*950*300/钢板底、门芯/4 道梁/隐形线槽

型号：GB1200DZH-3H

新璐巡 150-408D5

规格：4640FYC/一体 160 变档/37 外簧减震/3.50-12/3.75-12/1500*1000*300/钢板底、门芯/4 道梁/隐形线槽

型号：GB1200DZH-5H

数量 22.

完成日期 2025.7.6 等。能够指导生产。

b) 监测设备：游标卡尺、粗糙度仪等。充分适宜，满足要求。

c) 监视和测量活动：工艺纪律检查，工艺参数控制。操作者自检，质检员专检等

d) 基础设施：减压版、冲压机等。充分适宜，满足要求。

e) 运行环境：防摔防碰，防水防潮。严格执行劳动法，8 小时工作制，避免过度疲劳。工作状态良好。 f) 人员能力：操作人员黄雪梅、宋双双、田昌柱等培训合格上岗，具备工作能力，能胜任本职工作。

g) 防止人为错误：编制《生产工艺守则》，对操作人员培训，配备监视和测量设备，控制工艺参数等。

h) 特殊过程：焊接涂装。策划规定了特殊过程确认准则、再确认要求等。询问负责人，能够了解和掌握体系文件规定。

i) 转序、入库和交付：产品经检验合格后方可转序。产品交付通过送货或顾客自提。定期了解产品使用情况，及时掌握顾客信息，及时传递给相关部门。顾客意见和反馈问题，能够得到解决，没有顾客投诉。

2、现场观察生产过程控制情况。

原材料入场

查阅文件：原材料检验标准；供应商资质清单（合格供应商名录）。

现场观察：原材料标识清晰（批次、规格），存放分区符合要求；抽检记录显示对关键尺寸（如钢板厚度）进行卡尺测量，结果合格。

下料与成型（冲压车间）

查阅文件：冲压工艺卡（参数：压力、速度、模具编号）；设备点检表（每日液压机状态确认）。

现场观察：操作员按工艺卡调整冲压参数；

抽检 3 件成型件，尺寸符合图纸要求（使用游标卡尺验证）。

焊接（焊接车间）

特殊过程确认：查焊接工艺评定报告（WPS/PQR）及焊工资质证书；现场焊接参数（电流、电压）与工艺文件一致，设备自动记录数据。

监视测量：焊缝抽检记录显示 X 光探伤合格率 98.5%（1 例气孔已返修）；

红外测温仪校准标签在有效期内。

涂装车间

特殊过程确认：

查电泳槽液检测记录（PH 值、温度每小时记录）；



固化炉温度曲线图与工艺要求匹配（系统自动保存数据）。

监视测量：

膜厚仪检测涂层厚度（目标 $80 \pm 5 \mu\text{m}$ ），实测 $82 \mu\text{m}$ ；

盐雾试验报告显示涂层耐腐蚀性达标（500 小时无脱落）。

装配车间

关键工序控制：

查《装配作业指导书》（图示拧紧顺序、扭矩值）；

现场使用数显扭矩扳手（校准有效），Z-01 工位扭矩记录完整。

标识与追溯：

车架打码（激光刻印）清晰，与生产批号关联；

铭牌信息（型号、日期）扫描录入 MES 系统。

最终检验与入库

查阅文件：

终检标准（含制动测试、电路通断等）；

不合格品处理单（近 1 月无重大缺陷）。

现场观察：

抽检 1 台整车，灯光、转向功能正常；

入库扫码系统运行正常，库存台账实时更新。

生产工艺控制结果，符合《生产工艺守则》要求。

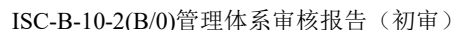
3、质检控制。

进货质量控制。

采购产品包括蓄电池、充电器、前减震器等。

抽查检验标准如下：

产 品 型 号	6-EVF-45		零 部 件 名 称	蓄 电 池	零 部 件 图 号	LX1200DZH-1832000				重要度		A		合格判定准则			Ac =		Re =		
生 产 厂 家	天能电池集团股份 有限公司				进货数量				20		抽检数量			1		检验日期		2018/2/18			
序 号	检 验 项 目	项 目 重 要 度	技术要求	实测数据													判定				
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13					
-	外观	b	蓄电池外观 不得有变形 及裂纹、划 痕及清洁无 酸液，且标 志清晰；	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

9



检验员		陈希希		检验结论		合格		不合格处置																							
<table border="1"> <tr> <td>产品型号</td> <td>Φ37</td> <td>零部件名称</td> <td>前减震器</td> <td>零部件图号</td> <td>LX1200DZH-2000000</td> <td>重要度</td> <td>A</td> <td>合格判定准则</td> <td>Ac =</td> <td>Re =</td> </tr> <tr> <td>生产厂家</td> <td colspan="4">徐州权丰电动车有限公司</td> <td>进货数量</td> <td>26</td> <td>抽检数量</td> <td>13</td> <td>检验日期</td> <td>2022年2月18日</td> </tr> </table>										产品型号	Φ37	零部件名称	前减震器	零部件图号	LX1200DZH-2000000	重要度	A	合格判定准则	Ac =	Re =	生产厂家	徐州权丰电动车有限公司				进货数量	26	抽检数量	13	检验日期	2022年2月18日
产品型号	Φ37	零部件名称	前减震器	零部件图号	LX1200DZH-2000000	重要度	A	合格判定准则	Ac =	Re =																					
生产厂家	徐州权丰电动车有限公司				进货数量	26	抽检数量	13	检验日期	2022年2月18日																					
序号	检验项目	项目重要度	技术要求	实测数据													判定														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13															
-	外观	b	1、减震器装配齐全，牢固可靠，无错装、漏装。	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓														
			2、减震器无论平放、导致均不漏油。	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
			3、减震器工作灵活、缓冲弹簧与液压减震之间不得有异常摩擦	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
二	性能	a	1、阻尼器复原阻力	供方报告有效													✓														
		a	2、示功图图形应正常																												
		a	3、减震弹簧静特性																												
三	尺寸	b	①□68	62	68	62	68	68	62	62	68	62	62	68	62	62	68	✓													
			②719	719	719	719	719	719	719	719	719	719	719	719	719	719	719	719	✓												
			③427	427	427	427	427	427	427	427	427	427	427	427	427	427	427	427	✓												
			④87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	87	✓												
检验员		陈希希		检验结论		合格		不合格处置		□退货 □让步接收 □选用																					



2、生产过程控制，抽查标准如下：

车辆型号 / 名称		LX1200DZH 型 电动正三轮摩托车		线别		生产数量	70
检验依据		下料冲压关键工序巡检作业指导书	巡检频次		每班三次，首件必检		工序
序号	关键工序 (控制点)	检验项目及检验标准	首检 (时间: 8: 10)		巡检: (时间: 1		
			实测数据		实测数据		
1	中主梁	下料的长度: 1331、590.5、585 弯管角度: 169°	1331.590.5, 585 169°		1331.590.5, 585 169°		
2	龙头管	下料的长度: 580、40、6.5、177 弯管角度: 153°、67°	580, 40, 6.5, 177 153° 67°		580, 40, 6.5, 177 153° 67°		
3	龙头管支撑管	下料的长度: 349mm 检验尺寸: 336、24mm	349mm 336mm 24mm		349mm 336mm 24mm		
4	车头管	下料的长度: 185mm 检验尺寸 46、50	185mm φ46 φ50		185mm φ46 φ50		
5	边弯管	下料的长度: 2110、320、271.5 弯管角度: 134°	2110, 320, 271.5 134°		2110, 320, 271.5 134°		
判定结论			☒ 合格 ☐ 不合格 ☐ 返工		☒ ☐		
			检验员 (盖章 / 签字): 王勇丹		检验员 (盖章 / 签字): 王勇丹		
车辆型号 / 名称		LX1200DZH		线别	前处理、电泳、涂装线	生产数量	20
检验依据		关键工序作业指导书	巡检频次		每班 3 次 (含首检)		工序



序号	关键工序 (控制点)	检验项目及检验标准	首检 (时间: 8:35)	巡检: (时	
			实测数据		
1	成品	电泳漆膜厚度 25-30 μm	25 μm	28	
2		总膜厚 50-70 μm	56 μm	60	
3		光泽度 $\geq 90\text{Gs}$	94 Gs	95	
判定结论			合格 ☒ 不合格 ☐ 返工 ☐	☐ 合格 工	
			检验员 (盖章/签字): 周	检验员 (盖章/签字): 周	
江苏骏之翔新能源科技有限公司			整车装配关键工序巡检记录表		
首件信息			在产 ☒ 新品试制 ☐ 其它 ☐		
检验依据			图纸 ☐ 巡检作业指导书 ☒ 其它 ☐		
序号	关键工序	技术要求	实测结果		
			巡检时间 1: 8:10-8:30	巡检时间 2: 10:30-10:50	巡
B-03	电机与后桥部装 G	电机与后桥紧固力矩: 8-11 N. m	8	11	
B-03	部装前叉总成 G	前叉的紧固力矩为: 40-60 N. m	52	56	
B-06	打刻铭牌 G	字高不小于 5mm, 深度不小于 0.2mm	5.16, 0.21		
7-01	装后桥和车架总成 G	板簧与后桥的扭矩值为: 20-40N. m	33	37	
Z-02	装前叉总成 G	前叉盖帽的紧固力矩为: 40-60N. m	46	48	
Z-03	装控制器、空气开关等 G	控制器、空气开关等安装紧固无歪斜, 电线无错插, 插进后需听到卡吧声音并做回拉自检无异常。	✓	✓	
Z-04	车架打码 G	字高不小于 7mm, 深度不小于 0.2mm	19, 0.23	8.19 0.23	8



Z-05	装后轮总成 G	后轮的紧固力矩为：40-60 N. m	55	54	
Z-06	装方向把总成 G	方向把的紧固力矩为：20-35 N. m	34	34	
车型代号、VIN 代码			/	/	
合格判定			合格	合格	
复检					巡

3. 成品检验控制(出厂检验)

号牌(自编)号	新车崔	检测单位	江苏骏之翔新能源科技有限公司		
号牌种类		车辆类型	电动正三轮摩托车	品牌 / 型号	LX12
VIN(出厂编号)	ABCAAAAA9SA000026	发动机号	S0200026	燃油类别	电
前照灯制	单灯	前照灯远光光束是否独立调整			
载重 / 人	1	出厂年月	2025.04.09	驾驶员	李
检测类别	出厂检测	检验项目		登录员	李

台式检测数据

引车员

代号	项 目		质量（kg）		制动力（N）		过程差最大差值点（N）		制动率（%）	不平衡率（%）		项目 评定	
			左	右	左	右	左	右					
B	制动	前轮		119		730			62.6			O	
		后轮	126	119	1570	1570	720	564	130.8	9.9	O		
H	前照灯	项目	远光发光		远光偏差			近光偏差			灯高		
			强度（cd）		垂直偏差（mm）		水平偏差（mm）		垂直偏差（mm）		水平偏差（mm）		81
		左（单）灯	23100		上 184.4		右 334		下 70		左 690		O
		右灯											O
S	车速表		26.5								km/h	O	
Z	最高车速		54.1								km/h	O	
Q	起步加速		-								S		
C	超越加速		-								S		



L	轮偏									mm	-	
号牌（自编）号		新车崔 2		检测单位		江苏峻之翔新能源科技有限公司						
号牌种类				车辆类型		电动正三轮摩托车		品牌 / 型号		LX1200DZH		
VTN(出厂编号)		XBCAAAAA4SA000029		发动机号		S0200029		燃油类别		电动		
前 灯制		最灯		前煎灯远光光束是否独立调整								
载重 / 人		1		山厂年月		2026.04.09		驾驶员		崔 翔		
检测类别		出厂检测		检验项目				登录员		李 月		
台式检测数据						引车员						
代号	项 目	质量 (kg)		制动力 (N)		过程差最大差值 点 (N)		制动率 (%)	不平衡率 (%)	项 目 评 定		
		左	右	左	右	左	右					
B	制 动	前轮		118		710			61.4		O	
		后轮	124	121	1440	1580	672	546	125.8	8.0	O	
日	前 照 灯	项目	远光发光		远光偏差		近光偏差		灯高 (mm)			
			强度 (cd)		垂直偏差 (mm)		水平偏差 (mm)		垂直偏差 (mm)		水平偏差 (mm)	
		左 (单)	22300		上 164.4		右 47		下 80		左 690	
		火										
	右灯									O		
S	车速表	24.5							km/h	O		
Z	最高车速	55.6							km/h	O		
Q	起步加速	-							S			
C	超越加速	-							S			
L	轮偏								mm			
号牌（自编）号		新车崔 1		检测单位		江苏峻之翔新能源科技有限公司						
号牌种类				车辆类型		电动正三轮摩托车		品牌 / 型号		LX1200DZH		
VIN(出厂编号)		ABCAAAAA5SA000024		发动机号		S0200024		燃油类别		电动		
前照灯制		单灯		前照灯远光光束是否独立调整								



载重 / 人		1		出厂年月		2025.04.09		驾驶员				
检测类别		出厂检测		检验项目				登录员				
台式检测数据								引车员				
代号	项 目	质量 (kg)		制动力 (N)		过程差最大差 值 点 (N)		制动率 (%)	不平衡率 (%)	项 目 评 定		
		左	右	左	右	左	右					
B	制动	前轮		120		730			62.1		O	
		后轮	127	118	1590	1680	750	672	136.2	4.6	O	
H	前 照 灯	项目	远光发光		远光偏差		近光偏差		灯高 (mm)			
			强度 (cd)		垂直偏差 (mm)		水平偏差 (mm)		垂直偏差 (mm)		水平偏差 (mm)	
		左 (单)	22700		上 173.3		右 26		下 89		左 697	
		右灯										
S	车速表	26.3							km/h	O		
Z	最高车速	56.3							km/h	O		
Q	起步加速	—							S			
C	超越加速	-							S			
L	轮偏								mm	-		

说明：O：合格 X：不合格 —：未检

企业从整个的进货、生产中、出厂前、三方面进行全方面的质量把控，未发现产品不合格。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

企业编制了《年度内审计划》，对内部审核方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法等。在 2025 年 6 月 10、11 日照策划时间间隔实施了内审，覆盖了所有部门及所有条款。内审员经过了培训，内审员审核了与自己无关的区域。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查，填写了检查记录。内审开出的不符合项，已由责任部门确认后写出了原因分析，提出了纠正和纠正措施，并



实施了纠正和整改，内审员及时进行了跟踪验证和关闭。审核组组长宣布了《内审报告》，报告了审核结果，对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。内部审核过程真实有效。

企业编制了《管理评审计划》，规定了评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性，并与组织的战略方向一致，并2025年6月27日进行管理评审。

最高管理者主持会议，各部门负责人参加了会议。管理评审输入考虑并覆盖了标准等要求。管理评审输出形成了《管理评审报告》，管理评审结论：管理体系具有持续的适宜性、充分性和有效性，管理目标充分适宜有效，管理体系运行正常有效等。管理评审输出提出了改进决定和措施，包括改进的机会、管理体系所需的变更、资源需求等。目前已经整改完成。保留了形成文件的信息，作为管理评审结果的证据，管理评审过程真实有效。

3.4持续改进

☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

编制《不合格品控制程序》，符合企业实际和标准要求。目前未发现产品不合格。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

近一年以来，没有发生质量事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

3.5 体系支持

☒符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

江苏骏之翔新能源科技有限公司成立于2021年12月10日，注册资本1000万元整，注册地址：江苏省徐州市沛县鹿楼镇工业园北区一期1号，经营地址：江苏省徐州市沛县鹿楼镇工业园北区一期1号。



场地面积 5000 平方米，提供租赁协议，有效期至 2033 年 2 月 28 日。

生产设备有：激光切割机、空气压缩机、空气干燥剂、圆盘锯、压力机、冲角机、弯管机、角磨机、等多类设备。

特种设备为：气焊保护机、激光焊机等。

监视测量设备为：粘度计、轮胎气压表等，

办公设备：网络、电脑、电话、空调等。无食堂。

2) 人员及能力、意识：

企业对影响质量环境职业健康安全工作的的人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业人员能够了解管理方针和管理目标内容，知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。相关人员具备相应能力和意识。

3) 信息沟通：

企业通过会议、培训、相关文件的传阅等形式确保管理体系有效性，涉及体系运行过程及管理等多方面，通过沟通促进过程输出的实现，提高过程的有效性。促进公司内各职能和层次间的信息交流、增进理解和提高从事质量活动的有效性。通过多种渠道主动向顾客介绍产品，提供宣传资料及相关产品信息。企业对外交流，主要包括与安监局、环保局、劳动局等沟通环境职业健康安全情况，通过媒体了解环境职业健康安全要求。对顾客、供方、出入公司的相关方通过发放相关方告知书进行沟通。对相关方施加环境影响。

4) 文件化信息的管理：

企业编制了管理体系文件。体系文件结构主要包括：管理手册、程序文件、作业文件和记录

等。其中管理方针和管理目标也形成文件并纳入管理手册中。体系文件覆盖了企业的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改控制有效。记录格式按照文件控制要求进行管理，记录收集、识别、存放、检索、保护、处置得到控制。现场确认，体系文件符合标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。管理体系文件符合适宜和充分。文件审核提出的问题，通过审查验证组织提交的文件，确认企业修改了《管理手册》等文件，审核组验证有效

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述



QMS:电动摩托车，休闲旅行车和低速新能源四轮车的生产（仅限出口）

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，江苏骏之翔新能源科技有限公司的

☒质量 ☐环境 ☐职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☒ 有效	☐ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

☐推荐认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 薛峥嗣 薛峥嗣、张丽杰



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。