

项目编号：30508-2023-QEO

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：河北莱美斯电力电器检测设备有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：潘琳

审核组员（签字）：陈文阁、路喜芬

报告日期：2025年 7 月 8 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：潘琳

组员：陈文阁 路喜芬



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	潘琳	组长	审核员	2024-N1QMS-1304083	19.05.01,19.09.02,33.02.02
	潘琳	组长	审核员	2024-N1EMS-1304083	19.05.01,19.09.02,33.02.02
	潘琳	组长	审核员	2024-N1OHSMS-1304083	19.05.01,19.09.02,33.02.02
2	陈文阁		审核员	2023-N1QMS-5034532	
	陈文阁		审核员	2024-N1EMS-4034532	33.02.02
	陈文阁		审核员	2024-N1OHSMS-4034532	33.02.02
3	路喜芬		审核员	2025-N1QMS-1330871	
	路喜芬		审核员	2025-N1EMS-1330871	
	路喜芬		审核员	2025-N1OHSMS-1330871	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	刘素琴 刘伯艳 孙善龙	向导	受审核方
2	/	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第2次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、 GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、



GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为☒结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：消防法、环境保护法、水污染防治法、大气污染防治法、固体废物环境污染防治法、环境噪声污染防治法、职业病防治法、用人单位劳动防护用品管理规范、生产安全事故应急预案管理办法、工伤保险条例

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

GB/T 16491-2022《电子式万能试验机》、GB/T2812-2006《安全帽》、DL/T1476-2015《电力安全工器具预防性试验规程》JB/T501-2021《电力变压器试验导则》GB/T16927.1-2011《高电压试验技术》JB/T9641-1999《试验变压器》GB/T16927.1-2011《高电压试验技术》GB/T18037.9—2000《带电作业基本技术、带电作业工具库房设计》、DL—409.8《电业安全规程·电力线路部分·带电作业》，以及国电公司颁布的《带电作业技术管理制度》附《带电作业工器具库房标准》，DL/T974-2005《带电作业用工具库房》《带电作业技术管理制度》、GB/T18857--2002《配电线路带电作业技术导则》、DL/T1475-2015《电力安全工器具配置与存放技术要求》等绝缘工具柜DL/T1145-2009带电作业用便携式接地和接地短路装置DL/T879-2004国家电网公司安全设施标准Q/GDW434-2010电力安全工器具预防性试验规程Q/RSY01-2016智能安全帽技术条件 T/CEC 265-2019电力用安全帽动态性能测试装置 DL/T 2134-2020电力安全工器具移动检测平台DL/T 2174-2020、电力变压器试验导则JB/T501-91高电压试验技术GB/T16927.1-2、GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》、GB3095-2012《环境空气质量标准》、GB 27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》、DB13/2322-2016《工业企业挥发性有机物排放控制标准》、GBZ2-2007《工作场所有害因素职业接触限值》等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年07月08日上午至2025年07月08日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年8月5日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E:电力安全工器具移动检测平台、安全工器具库房管理系统集成；接地线成组直流测试仪、高电压试验设备（试验变压器）及电器配件、配电网线路在线检测系统设备（配电线路故障指示器）、绝缘靴手套测试仪、力学性能试验机、避雷器、高压交流熔断器、高压交流隔离开关的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O:电力安全工器具移动检测平台、安全工器具库房管理系统集成；接地线成组直流测试仪、高电压试



验设备（试验变压器）及电器配件、配电网线路在线检测系统设备（配电线路故障指示器）、绝缘靴手套试验仪、力学性能试验机、避雷器、高压交流熔断器、高压交流隔离开关的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

Q:电力安全工具移动检测平台、安全工具库房管理系统集成；接地线成组直流测试仪、高电压试验设备（试验变压器）及电器配件、配电网线路在线检测系统设备（配电线路故障指示器）、绝缘靴手套试验仪、力学性能试验机、避雷器、高压交流熔断器、高压交流隔离开关的生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：任丘市经济开发区北区新中路北侧

办公地址：任丘市经济开发区北区新中路北侧

经营地址：任丘市经济开发区北区新中路北侧

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:行政部 QEO9.2.2

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年8月8日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年7月9日前。

2) 下次审核时应重点关注：

管理评审、内审的深入、生产过程的控制、产品的交付、环境安全运行控制、职业病危害因素检测。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门



职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，销售顾客稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可。

2) 风险提示:

无

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

●企业管理层以公司的质量环境职业健康安全方针为框架，结合实际运营情况，组织制定公司总的管理目标:

1、质量目标:

- 1) 产品生产检验合格率不低于 98%
- 2) 产品销售服务交货及时率 100%
- 3) 顾客满意度 90%，并逐年提高;
- 4) 处理顾客反馈信息率和售后服务 100%。
- 5) 风险应急举措实施率 100%

2、环境目标

一般固体废物回收率达到 90%以上

危险废弃物 100%妥善处理

控制火灾发生率 0%

3. 职业健康安全目标

工伤频率小于 1%

无重伤及死亡事故

火灾发生率为零

为确保目标的完成，行政部牵头对公司目标进行了分解，建立了各部门的分目标，明确了考核要求及季度考核频次。

为确保安全环境目标的实现，行政部牵头制定了安全环境目标指标管理方案。

●提供《目标分解考核记录》，显示 2024 年 3-4 季度及 2025 年 1-2 季度公司目标已完成，管理方案措施已落实。

具体目标实现考核情况见各部门审核记录。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方



法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

●运行的策划：

●为能够提供合格产品，管理层组织进行了产品质量目标、产品实现过程、产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及产品接收准则进行了策划，并规定了所需的记录。

公司产品主要是：电力安全工器具移动检测平台、安全工器具库房管理系统集成；接地线成组直流测试仪、高电压试验设备（试验变压器）及电器配件、配电网线路在线检测系统设备（配电线路故障指示器）、绝缘靴手套试验仪、力学性能试验机、避雷器、高压交流熔断器、高压交流隔离开关。

一、流程策划

组织生产部对生产流程进行了策划：

1、安全工器具库房管理系统集成：

勘察现场-技术方案-施工准备-采购调货-进场施工（线路敷设、设备安装、软件安装）-内部测试-试运行-客户终验

2、接地线成组直流测试仪：

外壳加工、喷涂(外包) —PC 机管理程序/单片机程序开发/线路板焊接（外包）—配件组装——调试—校准—检验入库

3、绝缘靴手套试验仪：

外壳加工、喷涂（外包）—软件开发/线路板焊接（外包）—配件组装—调试—校准—检验入库

4、高电压试验设备（试验变压器）及电器配件：

外壳：加工、喷涂（外包）

线圈：绕制线圈*——铁芯裁制——组装——烘干——真空注油※——测试——入库

外壳和线圈组装——检验

5、配电网线路在线检测系统设备（配电线路故障指示器）：

外壳加工、喷涂(外包) —PC 机管理程序、单片机编程外包/电路板焊接——组装*（双组份环氧树脂灌胶）—成品检验

6、力学性能试验机：

外壳加工、喷涂(外包) ——配件采购——机械组装——电器组装—整体组装—检验——校准

7、避雷器：

阀片、硅胶、绝缘管采购—组装——检验入库

8、高压交流熔断器：

绝缘子、金属支架、保险管、接触头等采购——组装——检验入库

9、高压交流隔离开关：

绝缘子、铜尺、接触头、支架采购——组装——检验入库

10、电力安全工器具移动检测平台集成：

钢管、铁板等下料--支架焊接--支架打磨、喷漆（外包）--组装（拉力机、绝缘手套试验机、工频耐压变压器、绝缘管、实验架等）--检验--交付

识别的需确认过程为：焊接、喷漆、绕制线圈、浸漆、真空注油。

外包过程：软件开发、喷漆、电路板加工、外壳加工。

关键过程为：避雷器、高压交流熔断器、高压交流隔离开关的组装过程；配电网线路在线检测系统设备（配电线路故障指示器）的组装过程；高电压试验设备及电器配件的绕制线圈过程。

二、确定产品和服务的要求：

顾客要求、国家标准、行业标准、企业标准等，收集了：

国家电网公司安全设施标准 Q/GDW434-2010、



电力安全工器具移动检测平台 DL/T 2174-2020、
电子式万能试验机 GB/T16491-2022、
带电作业用便携式接地和接地短路装置 DL/T879-2004、
电子式万能试验机 GB/T16491-2022

。。。。。

三、策划所需资源：包括主要的生产设备及环保设备、人员

1、主要生产设备：台式钻床、二保焊机、液压板料折弯机、激光切割机、剪板机、数控机床等。

特种设备：简单压力容器-储气罐（0.84MPa，1m³）。3台5吨天车，1台2吨天车。

2、环保/安全设施：移动焊烟除尘器、（焊烟、废气）集气罩+1套布袋除尘器+15米排气筒；办公楼、车间配备相应数量消防带、灭火器、警示牌等。

3、测量设备：钢卷尺、游标卡尺、水平尺、钢卷尺、万用表等监视测量设备。

4、确定胜任人员需求，岗位工人、质检员经过培训、考核合格后上岗，质检员熟悉产品的国家和行业标准；特种作业人员取证，如焊工证、电工证等。

四、实施过程控制：

执行标准（国家标准、行业标准）；合同要求（顾客的要求）。

策划了各过程的管理文件，编制了设备操作规程、焊接作业指导书、成品检验规范等有关文件，明确运行过程使用的记录等。

五、策划变更控制：

如果策划发生变更，应进行评审。

策划满足要求。

●设计开发情况

企业电力安全工器具移动检测平台为自主研发产品，2016年完成设计，2019年完成2.0版设计，产品基本定型，近两年一直在进行市场开拓。

其他产品生产经过与主管沟通和现场审核发现：受审核方生产部负责产品设计开发。公司现有设计开发人员1人，在相关行业从事设计开发工作，能力满足公司设计开发的需要。公司专业从事电力设备、检测设备生产，均依据行业标准和客户要求生产。近几年，公司没有新产品研发活动，对原设计研发也无变更，一直按国标行标或客户要求生产，符合要求。

查看公司管理手册8.3条款，规定了产品设计开发过程及相互作用，对设计开发过程进行界定，明确了设计开发流程为：策划—输入—控制—输出—更改，各过程要求符合标准要求。在遵守国家相关法律法规和标准的基础上进行非标准内产品的设计开发，文件中对新产品设计开发过程进行详细规定，内容符合标准要求。标准引用了GB/T18037.9—2000《带电作业基本技术、带电作业工具库房设计》、DL—409.8《电业安全规程·电力线路部分·带电作业》，以及国电公司颁布的《带电作业技术管理制度》附《带电作业工器具库房标准》，DL/T974-2005《带电作业用工具库房》《带电作业技术管理制度》、GB/T18857--2002《配电线路带电作业技术导则》、DL/T1475-2015《电力安全工器具配置与存放技术要求》等绝缘工具柜DL/T1145-2009带电作业用便携式接地和接地短路装置DL/T879-2004国家电网公司安全设施标准Q/GDW434-2010电力安全工器具预防性试验规程DL/T1476-2015电力安全工器具预防性试验移动实验室Q/RSY01-2016智能安全帽技术条件T/CEC 265-2019电力用安全帽动态性能测试装置DL/T 2134-2020电力安全工器具移动检测平台DL/T 2174-2020电子式万能试验机GB/T16491-2022电力变压器试验导则JB/T501-91高电压试验技术GB/T16927.1-2等规定了产品要求。

自企业成立以来，所生产的产品均为标准内常规产品，按照国家标准、企标进行生产和检验，常规产品的生产工艺早已定型，技术指标均按照标准要求实施控制和检验，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行变更，标准内产品没有再进行设计开发相关工作。随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也在不断发生变化，如顾客要求或市场需要开发新产品时，公司按照文件要求进行设计开发，保证产品的安全性、可靠性、符合性等，应对顾客不断变化的需求和期望。经确认，公司体系运行以来，公司无新产品的设计开发，也无产品的设计开发的变更。

经查符合要求。



●生产和服务提供过程的控制

a) 获得规定以下内容的文件化信息：

1) 生产的产品、提供的服务或执行的活动的特征：

①与组织的产品及服务有关的法律法规：产品质量法、安全生产法、计量法、消费者权益保护法、环境保护法等；

②编制了《生产任务单》《过程确认表》《原材料检验规范》等多个工艺文件和二十余种记录。

2) 要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

b) 获得和使用适宜的监视和测量资源：

提供的主要监视和测量设备：游标卡尺、接地电阻测试仪、绝缘电阻表、模拟式电压表等。

c) 在适当阶段进行监视和测量，以验证过程或输出的控制及产品和服务的接收准则已得到满足；

--查生产过程控制：以下信息通过与相关人员沟通、现场观察等方式获得

安全工器具库房管理系统集成流程：

流程：勘察现场-技术方案-施工准备-采购调货-进场施工（线路敷设、设备安装、软件安装）-内部测试-试运行-客户终验

提供了南瑞信息通信完工项目资料，

2024 年 11 月 12 日开工报告 甲方单位：南京南瑞信息通信科技有限公司 巢玉坚

2024 年 11 月 13 日质量技术交底 交底人：王岩东

2024 年 11 月 14 日设备材料进场检验表、

2024 年 11 月 20 日库房整体装修记录、恒温恒湿设备安装记录；

2024 年 11 月 24 日库房设备及系统安装记录

2024 年 12 月 3 日主要设备质量检验评定表、系统调试报告

2024 年 12 月 3 日甲方验收记录

2024 年 12 月 10 日验收报告、培训交接记录

过程记录均符合要求，集成过程受控。

目前，无在建安全工器具库房项目。

审核当日，车间正在进行电力安全工器具移动检测平台的安装，其工艺流程为：

钢管、铁板等下料--支架焊接--支架打磨、喷漆（外包）--组装（拉力机、绝缘手套试验机、工频耐压变压器、绝缘管、实验架等）--检验--交付

安装现场有检测平台安装设备明细、设备布置图，图纸加盖受控章

安装过程检验项目：钢板裁剪、焊接、工具架安装、喷涂、拉力机、绝缘手套试验机、工频耐压变压器、绝缘管、实验架等组装、检验，均有操作人、检查人签字

安装过程受控。

现场查看其他产品生产过程：

——绝缘靴手套试验仪：

外壳加工、喷涂（外包）——软件开发（外包）/线路板焊接——配件组装——调试——校准——检验入库

现场查看线路板焊接过程，设备：电烙铁。操作者耿亭余，主要控制内容：焊点质量、元器件位置。符合操作规程。

提供有过程检验记录表：

抽检项目：焊接质量、PCBA 测试 检验测试，结论：合格，操作人：耿亭余，检验人：韩合芳。

接地线成组直流测试仪流程：

壳体加工、喷涂(外包)——PC 机管理程序/单片机程序开发（外包）/线路板焊接——配件组装——调试——校准——检验入库

关键工序配件组装，现场查看组装过程，设备：力矩扳手、电动螺丝刀等。操作者李康硕，主要控制内容：部件安装牢固度、布线美观性。查见现场有组装作业指导书、测试作业指导书、产品 BOM 等。



提供有过程检验记录表：

产品名称：接地线电阻测试仪 数量 1；规格型号 MZZ-I 型 抽查记录 1

抽查项目	标准	结果	操作人	检查人
PCB 线路板板焊接	无虚焊、漏焊	合格	穆永强	韩合芳
组装	各接插件连接良好，无错接漏接安装螺丝牢固无松动	合格	穆永强	韩合芳
程序写入测试	启动测试仪，检查各功能是否正常	合格	穆永强	韩合芳

力学性能试验机：

壳体加工、喷涂(外包)——配件采购——机械组装——电器组装——整体组装——检验——校准

现场查看机械组装工序过程，操作工王启仓根据作业指导书，图纸进行组装作业，主要控制内容：外观、质量等符合操作规程。

提供有过程检验记录表：

抽检项目：焊接质量、喷涂质量、组装检验、检验测试，结论：合格，操作人：王启仓，检验人：韩合芳。

配电网线路在线检测系统设备（配电线路故障指示器）：

壳体加工、喷涂(外包)——PC 机管理程序、单片机编程外包/电路板焊接——组装*（双组份环氧树脂灌胶）——成品检验

现场查看吕国柱焊接电路板，设备：电烙铁。操作工根据作业指导书进行操作，主要控制内容：焊点质量、元器件位置等，符合操作规程。

提供有过程检验记录表：

抽检项目：焊接质量、PCBA 测试 检验测试，结论：合格，操作人：吕国柱，检验人：韩合芳。

高电压试验设备（试验变压器）及电器配件：

外壳：机加工（下料、折弯、焊接）-喷涂（外包）

线圈：绕制线包*——铁芯裁制——组装——烘干——真空注油※——测试——入库

外壳和线圈组装——检验

现场查看绕制线包工序过程，操作工根据作业指导书，图纸进行线包绕制作业，主要控制内容：绕制匝数等符合操作规程。

提供有过程检验记录表：

抽检项目：焊接质量、喷涂质量、绕制线包、铁芯裁制、真空注油、 组装检验、检验测试，结论：合格，操作人：郑伟松，检验人：韩合芳。

高压交流熔断器：

绝缘子、金属支架、保险管、接触头等采购——组装——检验入库

避雷器：

阀片、硅胶、绝缘管采购——组装——检验入库

高压交流隔离开关：

绝缘子、铜尺、接触头、支架采购——组装——检验入库

现场查看以上产品组装工序过程，操作工根据作业指导书，图纸进行组装作业，主要控制内容：无错件、无漏件、仪表通电显示正常、装配紧固、无松动，观察实际操作符合操作规程。提供有过程检验记录表。

d) 使用适宜的设备和过程环境：

主要生产设备：台式钻床、台式砂轮枪、交流弧焊机、液压板料折弯机、激光切割机、液压数控板料折弯机、剪板机、数控机床、卧式带锯床、立戒升降台铣床、万能升降台铣床、电火花数控线切割机床、摇臂钻床等。可满足生产需要。

设备精度保证，维修及时，有设备日常保养记录。

e)过程环境：详见 7.1.4 审核记录



f) 指派胜任的人员, 包括所要求的资格;

g) 识别的需确认的过程为绕制线圈、焊接、真空注油工序

对绕制线圈、焊接、真空注油进行了确认, 提供了确认记录, 包括设备能力、原材料、操作人员、工艺文件、环境条件、出厂记录等方面的内容, 确认人: 王满义 2025.4.26

h) 外包过程包括: 喷漆、软件开发、电路板加工、外壳加工, 对外包过程进行了评价。

i) 实施防止人为错误的措施: 体系文件中明确规定了不合格品控制要求: 包括原材料的不合格品, 生产加工中的不合格品均不准转序, 必须按照相关文件、制度执行。

原材料进货检验均有检验员签字后方可放行;

生产过程的控制由各自工序检验合格后, 方可放行;

成品的检验必须经主管质量负责人确认签字后方可交付。

对不影响使用功能的产品必须经总经理授权后, 方可放行。

j) 实施产品和服务的放行、交付和交付后的活动:

查产品交付: 根据合同要求进行产品交付。

查交付后的活动: 产品交付后的活动直接由销售部负责改进落实。

●产品的放行

查企业编制了原材料检验规程、图纸、操作规程等。检验主要依据顾客要求和行业标准等。

安全工器具库房管理系统集成:

提供了南瑞信息通信完工项目资料,

2024 年 11 月 12 日开工报告 甲方单位: 南京南瑞信息通信科技有限公司 巢玉坚

2024 年 11 月 13 日质量技术交底 交底人: 王岩东

2024 年 11 月 14 日设备材料进场检验表、

2024 年 11 月 20 日库房整体装修记录、恒温恒湿设备安装记录;

2024 年 11 月 24 日库房设备及系统安装记录

2024 年 12 月 3 日主要设备质量检验评定表、系统调试报告

2024 年 12 月 3 日甲方验收记录

2024 年 12 月 10 日验收报告、培训交接记录

过程记录均符合要求, 集成过程受控。

企业采购的主要物资: 电脑、拉力机控制板、接地包塑线、接地针、接地线智能系统、油缸、拉力机、绝缘手套试验机、工频耐压变压器、绝缘管、实验架等;

外包过程: 软件开发、喷漆、电路板加工、外壳加工

目前外包方服务态度良好, 至今未出现质量事故或客户投诉情况。

1) 原材料放行: 电脑、拉力机控制板、接地包塑线、接地针、接地线智能系统、油缸、拉力机、绝缘手套试验机、工频耐压变压器、绝缘管、实验架等等原材料到货后生产部质检人员进行验收。

查“到货验证记录”, 记录包括产品名称、规格型号、外观、进厂时间、采购数量、检验项目、检验标准、检验结论、检验员、检验日期等内容。

验证日期	进货名称	规格型号	数量	外观	尺寸	验证结论	检验员	入库时间/库管
2025-3-14	开关电源	24v 30	√ √	合格	付斌	2025-3-14		
2025-3-14	绝缘管	30 120	√ √	合格	付斌	2025-3-14		
2025-3-14	不锈钢球	304 150	√ √	合格	付斌	2025-3-14		
2025-4-17	安全大挂钩	22kn 300 个	√ √	合格	付斌	2025-4-17		
2025-4-17	加温除湿设备	3 套	√ √	合格	付斌	2025-4-17		
2025-4-17	RFID 射频电子标签读取设备		12 套	√ √	合格	付斌	2025-4-17	
2025-4-17	智能控制显示系统	5 套	√ √	合格	付斌	2025-4-17		
2025-5-22	门禁监控系统	1 套	√ √	合格	付斌	2025-5-22		
2025-5-22	智能控制显示系统	3 套	√ √	合格	付斌	2025-5-22		
2025-5-22	滚珠丝杠	10 付	√ √	合格	付斌	2025-5-22		



2025-6-9	交流伺服电机	ACSM130-G1001515	√	√	合格	付斌	2025-6-9
2025-6-9	同步轮、同步带	20	√	√	合格	付斌	2025-6-9
2025-6-9	减速机	NMRV063	10	√	√	合格	付斌
2025-6-9	防护罩	30	√	√	合格	付斌	2025-6-9
2025-6-9	轮辐式拉压力称重传感器	0-5t 16	√	√	合格	付斌	2025-6-9

。 。 。 。 。 。 。 。

验证结论：合格 检验人员：付斌

未发现不符合。

无在供方现场进行检验的情况。

2) 外包件，进场验收：

喷涂件进场验收控制；

——抽 2025.3.25 喷涂件进场，设备壳体，

供应单位：任丘市华拓金属喷涂有限公司；

验证方式：外观目测等

验证记录有验证项目、标准要求、验证结果等内容；结论合格。

PC 机管理程序、单片机编程进行验收控制：

——抽 2025.5.16 PC 机管理程序、单片机编程外包进场

供应单位：圣耀（集团）有限公司；

验证方式：电脑测试、合格证等

验证记录有验证项目、标准要求、验证结果等内容；结论合格。

——抽 2025.4.22 电路板加工委托深圳市嘉立创科技发展有限公司，检验项目：订单数量及外观是否有明显问题。性能检验在产品测试中进行。收货检验：付斌

——抽 2025.5.9 绝缘靴（手套）耐压测试仪壳体加工，委托协力不锈钢制品厂，随单检验数量、外观、尺寸，无问题验收入库。进厂检验：付斌

另抽其他日期外包产品进厂验收，记录保存完成。

运输过程均选用知名运输公司，顺丰、德邦等，有月结、现结两种方式。

外包过程受控。

3) 生产过程控制：

机加工过程：主要根据图纸进行加工，无记录。

焊接过程：投产数量、首件抽查、不合格数量、作业人员、检验人员

组装过程按图纸进行

4) 成品检验，执行标准：按合同要求和相关标准要求编制的产品检验规程进行出厂检验。

提供了成品检验报告：

——抽 2024 年 12 月 4 日工频试验变压器 出厂检验报告：

检验依据：JB/T9641-1999《试验变压器》JB/T501-2021《电力变压器试验导则》GB/T16927.1-2011《高电压试验技术》

检验项目：外观检验、密封实验、绝缘电阻测试、直流电阻测试、变比测试、空载电流测试、阻抗电压测试、耐压试验、变压器油性能测试、外观检测、各按键及指示灯功能、输出测试电压范围、过压过流保护功能、各仪表显示、内部电路对外壳绝缘电阻测试

结论：产品经过检测，所检测项目符合 JB/T9641-1999《试验变压器》，JB/T501-2021《电力变压器试验导则》及 GB/T16927.1-2011《高电压试验技术》等相关标准规定要求，产品合格准予出厂

检测人：付斌 审核人：韩合芳

——抽 2024 年 12 月 23 日 绝缘靴（手套）耐压测试仪出厂检验情况：

检验依据：DL/T1476-2015《电力安全工器具预防性试验规程》

检验项目：外观检验及实验装备、绝缘电阻检测、输出电压值检测、泄漏电流值检测、操控系统功能及显



示

结论：产品经过检测，所检测项目符合 DL/T1476-2015《电力安全工器具预防性试验规程》等相关标准规定要求，产品合格准予出厂

检测人：付斌 审核人：韩合芳

——抽 2025 年 3 月 10 日 力学性能试验机出厂检验报告：

检验依据：GB/T 16491-2008《电子式万能试验机》、DL/T1476-2015《电力安全工器具预防性试验规程》当中相关规定要求

检验项目包括：外观及附件检验、拉力检测试验、压力检测试验、安全帽冲击检测试验等

检验结论：符合要求

检测人：付斌 审核人：韩合芳

——抽 2025 年 3 月 22 日 接地线直流电阻成组测试仪出厂检验报告

产品检验报告：MZZ-1 型 检验数量：1 台

检验项目：大气压力、环境温度、相对湿度、电源电压、频率、外观、量程、测量精度、输出测试电流

结论：合格 主检：付斌 批准：韩合芳

----抽 2025.4.13 避雷器 规格：氧化锌避雷器 10kv 检验数量：20 台

检验项目包括：复合外套外观检查、密封试验、参考电压试验、残压试验、泄漏电流试验、多柱避雷器电流分布试验、标记、外观等

检验员：付斌， 结论：合格；

——抽 2025.5.17 配电线路故障指示器 出厂检验报告：

检验项目包括：外观、工作状态，显示检测、数据上传，定位检测、线路监测等

检验结论：产品经过检测测试，所检测项目符合 DL/T1476-2015《电力安全工器具预防性试验规程》等相关标准规定的测试要求，产品合格准予出厂

主检：付斌 批准：韩合芳

----抽 2025.6.4 熔断器 规格：HGRW-10kv/200A 检验数量：25 台

检验项目包括：外观检查、工频相对地干耐受电压试验、接触性试验、标记、外观、使用说明书等

检验员：韩合芳， 结论：合格；

----抽 2025.5.5 隔离开关 规格：HGW-12/630-20 检验数量：7 台

自检项目包括：外观检查、主回路电阻、工频耐受电压（42kV，1min）、标记、外观、使用说明书等

检验员：韩合芳， 结论：合格；

----抽 2024 年 12 月 26 日 电力安全工器具预防性试验移动实验室（检测车） 规格：100kv 出厂编号：24122601

检验数量：1 台

自检项目包括：汽车载重及货箱尺寸、车厢展放功能、试验区域划分、电气试验安全要求、机械试验安全要求、其他安全要求、基本要求、专用试验台标准检查、机械试验系统要求检查、试验信息管理标准要求、其他配置标准要求等

检验员：韩合芳， 结论：合格；

另抽其他日期产品检验记录，有生产日期，检验日期，检验项目，检验结论等，符合要求。

4) 公司提供了第三方检验报告，具体见附件

5) 现场观察产品状态标识明确。



现场审核观察询问，检验员回答与操作皆符合规定要求。

●应急响应和准备

企业执行《应急准备和响应管理程序》，包含有事件级别及不同级别事件的处理程序、事件处理组织机构及职责分工、通用及特殊处理程序、各岗位要求等。具有可操作性。

制定了企业的应急准备和响应计划，详细规定了事故处理的流程等内容；并编制有事故应急预案，定期组织演练并对演练有效性进行评价，分析不足，对存有一定差距的在日后的工作中加以提高。

提供有《环境、职业健康安全应急预案》：

写明了：应急组织机构、职责分工、应急准备、日常工作、应急预案的实施等

2024.9.21 组织了触电事故应急预案演练、2025 年 6 月 17 组织了火灾事故应急演练；2024 年 9 月 6 日组织的机械伤害事故应急演练。

●危险源及环境因素的识别与评价

执行公司《环境因素识别、评价控制程序》、《危险源辨识、风险评价控制程序》。行政部负责环境因素、危险源的汇总、评定、登记和更新。总经理负责审批重要环境因素和不可接受风险。

行政部组织各部门对生产、办公活动及业务过程中的环境因素和危险源进行了识别。结合生命周期观点，从原材料的采购和生产、产品的加工制造、产品运输、产品分配与销售以及产品的最终处理的全部生命过程中可能涉及的环节进行识别；供方包括外包方、相关方影响等，各部门参与识别评价。

提供有《环境因素识别及评价记录》，行政部识别出的环境因素主要有：办公过程纸张消耗、固废排放、废水排放、电的消耗、相关方车辆尾气排放、日常办公引发的火灾等；将上述信息形成文件并及时更新。

识别基本适宜。

提供有《重要环境因素清单》，公司重要环境因素：固废排放、火灾、爆炸、废气排放；

评价基本准确。其中涉及行政部重要环境因素有：固废排放，火灾。

提供有《危险源辨识评价表》，行政部识别出危险源主要有：电脑过度使用辐射、办公设备漏电、交通意外、消防设备损坏等；

提供有《不可接受风险清单》，公司不可接受风险：触电、机械伤害、外出事故、火灾；其中涉及行政部不可接受风险有触电、火灾、外出事故；

根据识别出的环境因素和危险源，制定了管理方案，日常措施措施，隐患排查制度等进行管控。

2025 年 3 月 1 日对环境因素和危险源进行评审，整体公司环境识别因素和安全识别因素较 2024 年未发生任何变化。评价人：王满义、韩合芳、牛振鹏、耿亭余。

●法律法规的要求与合规性评价

企业执行《法律、法规及其它要求管理程序》。行政部负责环境和职业健康安全方面适用的法律法规、合规义务的识别、收集和更新。

提供了《环境法律法规清单》、《职业健康安全法律法规清单》。收集了法律法规如：中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国传染病防治法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法、河北省大气污染防治条例、河北省建设项目环境保护管理条例、河北省劳动安全卫生条例等，收集了河北省地方法律法规，基本全面。

行政部定期进行网络查询并及时更新，法律法规以电子版形式存放于公司电脑上。

策划并执行《合规性评价程序》。

提供《合规性评价报告》，评价时间 2025 年 4 月 27 日，评价人：王满义、牛振鹏、韩合芳，审核人：李正。

评价结论：

本单位已经针对潜在火灾区域，合理配备消防设施和器材，同时制定行之有效的应急预案，并组织演练，方案可行、有效。同时在管理活动和生产活动中涉及到的各项环境因素得到了较为有效的控制，达到了管理目标/指标的规定，符合国家、行业、地方有关环境的法律法规和客户及供应商有关环境保护的各项要求，一年来，我公司未发生环境安全违法事故，未受到相关不良投诉。到目前为止，公司在环境、安全方面是



合规的。

●绩效的监视和测量

企业执行《产品的监视和测量控制程序》、《绩效监视和测量管理程序》，通过以下几种方式对运行过程进行监视和测量：

内审、管理评审、目标考核、过程的监视和测量检查等。内审、管理评审、目标考核详见相关审核记录。

每月进行一次管理体系运行检查和监督，发现问题立即整改。提供 2025 年 1 月-6 月《质量、环境、职业健康安全体系日常运行检查表》，检查内容：记录文档管理、标识管理、员工培训、固废处理、消防管理、安全预防，检查结果：良好，符合要求，检查人：牛振鹏、王满义、韩合芳。

日常监督检查：公司每月进行环境、职业健康安全绩效检查，提供有环境、安全检查表，检查内容包括：临时用电；机械设备安全；劳保用品的配备和使用；废水控制；噪声控制；垃圾分类处理；安全操作；安全教育；现场消防；持证上岗等，没有出现安全隐患及安全事件。

环境绩效监测：环境目标指标：已完成。

提供环境检测报告，项目编号：HBSF-Y-20240238，日期：2025.1.20，检测项目：废气、噪声，检测结果：达标，检测结论：符合标准要求，检测单位：河北顺方环保科技有限公司。

职业健康安全监测：职业健康安全目标指标：已完成。

提供职业病危害现状评价报告书，报告书编号：JK-2023-PJ-0350，日期：2024.4.19，职业病危害因素：噪声、紫外辐射、砂轮磨尘、二氧化氮、电焊烟尘、臭氧、锰及其化合物、手传振动，结论：符合规定。检测单位：河北君康检测技术服务有限公司。

经了解，企业于 2025 年 7 月进行了职业病危害因素检测，报告未出，提供了缴费证据，下次审核关注。

企业每年组织员工进行体检，提供职业健康检查总结报告书，体检日期：2025.6.5，检查类别：在岗期间，检查人数：6 人，抽穆永强、高建军、王启仓的体检报告，检查项目：身高、体重、心率、血压、外耳、鼓膜检查、血常规、肺功能检查、心电图、胸部正位检查等，检查结果：无职业病，体检单位：沧州狮城百姓健康医院。

监测设备：公司暂无环境、职业健康安全监测设备。

自上次审核以来没有发生过环境和安全事故。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐ 符合 ☒ 基本符合 ☐ 不符合

●查企业执行《内部审核控制程序》，程序要求内审每年一次，由行政部组织。

按程序要求策划并开展了内审：

1、提供了《三标体系内审计划 JL/NS-01》，计划含盖本次内审的目的，范围，依据，日期。

编制：牛振鹏 批准：李正 日期：2025.4.13

提供了《2025 年内部审核实施计划》，包括目的、范围、依据、计划编制合理，内审员没有审核自己部门工作，无遗漏条款现象。

2、提供《2025 年内审员授权书》，内审员：牛振鹏、韩合芳、王满义，经过了培训和总经理任命。

2025 年 4 月 28 日-29 日组织实施了内审，提供了《内审首/末次会议记录》，记录了会议主要内容，有参会人员签到。

3、提供内审检查表，通过询问、现场查看、查阅资料等形式进行了内部审核，在审核过程中内审员没有审核自己的部门，保证了审核的客观性和公正性。审核范围覆盖了体系所要求的部门及相关活动，审核活动符合审核策划的要求。内审条款无遗漏，审核内容基本符合规定。

4、提供了《内部审核报告》，编制：牛振鹏 批准：李正 日期：2025.4.29

审核结论：通过审核公司的质量、环境、健康安全基本符合标准要求。

5、提供了《内审不符合报告》，本次内审提出不符合项 1 项，不符合分布在质量部（不符合 EO8.1 条款），不符合事实描述清楚；进行了原因分析并制定了纠正措施，纠正措施已实施。



内审员进行了验证，验证人/日期：牛振鹏/2025.4.30。

现场了解，行政部经理兼内审组长牛振鹏沟通交流内审情况，发现其策划和实施内审过程中仍需咨询老师的支持。

●企业管理手册明确了管理评审要求，每年至少一次，总经理主持。

查最近进行的管理评审材料：

1. 提供《管理评审计划》，明确了评审目的、时间地点、主持人、参加评审的人员、评审的内容和各部门需准备的评审材料。审批/日期：总经理李正 2025.4.30

2. 实际执行：于 2025.5.18 在公司会议室由总经理召开主持了管理评审。

提供了管理评审签到表及各部门领导所做的本部门体系运行工作汇报。现场询问总经理李总，其主持了管理评审会议。

提供《管理评审报告》，评审结论：公司的质量、环境、职业健康安全方针、目标适宜，质量、环境、职业健康安全管理体系其持续的适宜性、有效性、充分性得到了充分的印证。

4. 管理评审决议及改进措施：加强工人质量、安全和环境管理意识。

管理评审提出的改进措施已实施，提供行政部的改进检查记录表。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制：

执行《不合格输出控制程序》，程序中明确了不合格品发生时的处置权限和要求。

生产部是公司不合格品管理的主管部门，负责监督、检查和指导不合格品的评审处置。对不合格原料和成品的标识、隔离、评审、处置均作出了规定。

在原材料采购时发现不合格退货处理，生产过程和出厂检验发现的不合格在“不良品统计”中记录结果；机加工类，返修经检验合格后方可放行。产品交付后发现的不合格品报废处置。对不合格品统计，工序操作工人进行教育，制定纠正预防措施。能够按照程序要求进行评审和处置。

经理介绍，不合格发生后，与工人分析原因并进行培训，防止类似不合格再次发生。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

企业执行《不合格品输出控制程序》、《纠正措施控制程序》，对不符合、事故事件报告、调查、处理等以及纠正措施制定、实施、验证作了规定，其内容符合标准及组织实际要求。

查纠正措施实施情况：

对内审中提出不合格项进行了原因分析，并制定、实施了纠正措施，并由内审员对所采取的纠正措施进行了验证，纠正措施有效；管理评审中发现的薄弱环节，分析了原因，制定了纠正措施，整改已完成。

对日常工作检查，业绩考评，客户满意度调查发现的不符合及时采取纠正，防止事态发展，进行原因分析，采取必要的纠正预防措施，防止事件的发生、再发生。

体系运行以来公司按照体系的要求，通过运行控制、加强培训，以及开展管理评审活动等方式采取预防措施，防止不符合/不合格的发生，不符合得到了有效控制，人员质量、环保、安全意识有了明显提高，没有发现潜在的不符合，没有发生重大质量事故和投诉处罚，没有发生质量、环境、职业健康安全事件和投诉处罚。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。



三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无变更
- 2) 组织机构: 无变更
- 3) 管理体系: 无变更
- 4) 资源配置: 提供年产 150 台检测车项目环境影响报告表及 2021 年 11 月 26 日批复（任开环评表【2021】062 号）。提供该项目竣工环境保护验收报告及 2025 年 3 月 8 日进行的项目竣工环境保护验收意见，2025 年 3 月 10 日在生态环境公示网进行了公示。
- 5) 产品及其主要过程: 无变更
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无变更
- 7) 外部环境: 无变更
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）: 无变更
- 9) 联系方式: 无变更

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合: 2 项不符合, 已整改。

五、认证证书及标志的使用

证书及标志使用情况: 证书为投标使用, 未发生证书和标志使用不当行为, 使用符合规定、未见不符合情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》



七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北莱美斯电力电器检测设备有限公司的

☒质量 ☒环境 ☒职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见： ☐暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐保持认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组： 潘琳、陈文阁、路喜芬



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。