

项目编号: 10740-2025-EnMS

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称: 顺毅股份有限公司

审核体系: 能源管理体系

审核组长(签字): 马成双

审核组员(签字): 王宗收

报告日期:

2025年7月2日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话: 010-8225 2376

官网: www.china-isc.org.cn

邮箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划(通知)书
 - 首次会议签到表
 - 文件审核报告
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出(专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn)。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

(本承诺应在首、末次会议上宣读)

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：马成双

组员：王宗收



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	
B	王宗收	组员	审核员	2024-N1EnMS-1274285	2.3

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张超、陈方良	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据能源管理体系认证申请者的再认证申请,通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况,判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性,从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等,详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准:

GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018, RB/T114-2023

b) 受审核方文件化的管理体系;本次为 **单体系审核**;

c) 相关审核方案,FSMS专项技术规范:无;

d) 相关的法律法规:中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法(2016)、高耗能老旧电信设备淘汰目录、GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》、GB589-2020《综合能耗计算通则》、GB/T36713-2018《能源管理体系 能源基准及能源绩效参数》、RB/T114-2023《能源管理体系 纯碱、焦化、橡塑制品、制药等化工企业认证要求》等。

e) 适用的产品(服务)质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准:《GB/T 28142-2011 吡虫



啉可湿性粉剂》、《GB/T 28143-2011 吡虫啉乳油》、《GB/T 28144-2011吡虫啉悬浮剂》、《GB/T 28139-2011 70%吡虫啉水分散粒剂》、《GB/T 28141-2011 吡虫啉可溶液剂》、《GB/T 22616-2021 精噁唑禾草灵(原药、水乳剂、乳油)》等。

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求)。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2025年07月01日上午至2025年07月02日下午实施审核。

审核覆盖时期: 自2024年12月16日至本次审核结束日。

审核方式: 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围(如与审核计划不一致时,请说明原因):

EnMS:资质范围内农药制剂的研发和生产所涉及的能源管理活动。

与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址:浙江省台州市椒江区外沙工业区

办公地址:浙江省台州市椒江区外沙路97号

经营地址:浙江省台州市椒江区外沙路97号

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间):无

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于[一阶段审核时间(无时间)]进行了第一阶段审核,审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点:

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整,调整情况:

2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容,未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容,原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况,或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项,轻微不符合项(1)项,涉及部门/条款:生产部/10.1条款

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限:2025年7月10日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 7 月 19 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

能源评审的实施、能源目标指标的完成情况, 能源绩效参数和能源基准的评审情况, 内审管理评审实施情况等。

3) 本次审核发现的正面信息:

公司管理体系能够持续有效运行, 未发生相关方投诉; 运行控制保持较好; 完成了初始能源评审报告。能源绩效参数和能源基准的确定和评审; 完成了内审并针对发现的不符合进行了整改, 本次审核未发现企业内审的问题重复出现; 完成了能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定了控制措施; 资质保持有效。资源(人、财、物)充分, 能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实现。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责明确, 能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施, 各部门人员能理解和实施部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示:

- a. 内审员对体系知识了解不够, 审核经验缺乏, 内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验, 避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高, 应在后续运行中不断修正和完善程序文件, 提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。
- e. 注意持证上岗人员资质保持, 避免过期。
- f. 2024 年静态因素发生了变化, 2025 年注意进行能源基准的调整;
- g. 能源计量仪表应定期校验, 以确保其计量的准确性。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无。

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 998 年 12 月 04 日 体系实施时间: 2021 年 11 月 1 日

2) 法律地位证明文件有: 营业执照、农药生产经营许可证

3) 审核范围内覆盖员工总人数: 316 人, 能源管理体系覆盖人数为 121 人。

倒班/轮班情况(若有, 需注明具体班次信息):

公司无倒班情况。公司所有部门实行单班制, 每班工作 8h。现场予以确认。

4) 范围内产品/服务及流程:

可溶液剂生产工艺流程: 溶剂、原药-进配制釜搅拌-过滤器过滤-进配置釜, 检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

乳油生产工艺流程: 溶剂、原药、乳化剂-进配制釜, 搅拌, 检测-检测合格, 包装/检测不合



格, 返回配制工序进行处理。

微乳剂生产工艺流程: 溶剂、原药、乳化剂、去离子水-进配制釜, 搅拌, 检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

悬浮剂生产工艺流程: 辅料、原药、去离子水-进剪切釜, 剪切-进砂磨机, 研磨-进剪切釜, 检验-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

水浮剂生产工艺流程: 溶剂、原药、乳化剂-进配置釜, 搅拌-进剪切釜, 剪切, 检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

可湿性粉剂生产工艺流程: 溶剂、原药、载体-进配置釜, 搅拌-进粉碎机, 粉碎-进接受釜, 搅拌、检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

水分散粒剂生产工艺流程: 助剂、原药、载体-进配置釜, 搅拌、粉碎-进接受釜, 加去离子水, 搅拌-检测合格-进摇摆筛料机-沸腾造粒-检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

可溶粉剂生产工艺流程: 助剂、原药、载体-进配置釜, 搅拌-进粉碎机, 粉碎-进接受釜, 搅拌, 检测-检测合格-进摇摆筛料机-沸腾造粒-检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

胶饵生产工艺流程: 去离子水、原药、引诱剂、载体-进配置釜, 搅拌-检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

胶剂生产工艺流程: 原药、引诱剂、载体-进配置釜, 搅拌-检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

可分散油悬浮剂生产工艺流程: 原药、溶剂、辅料-进剪切釜, 剪切-进砂磨机-进剪切釜, 加增稠剂, 搅拌, 检测-检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

水剂生产工艺流程: 原药、乳化剂、去离子水-进配置釜, 搅拌-检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

种子处理可分散粉剂生产工艺流程: 原药、助剂、警戒色、载体-进配置釜, 搅拌-进粉碎机-进接受釜, 搅拌检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

可溶粒剂生产工艺流程: 原药、助剂、载体-进配置釜, 搅拌、粉碎-进接受釜, 加去离子水-检测合格进加水釜-挤压造粒-流化干燥-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

膏剂生产工艺流程: 原药、辅料、去离子水-进剪切釜, 剪切-进砂磨机-进搅拌釜, 检测-检测合格, 包装/检测不合格, 返回配制工序进行处理。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划 符合 基本符合 不符合

总经理包如胜, 管理者代表罗红波, 公司设置有管理层、人力资源部、生产部(含车间)、工程部、战略及投资中心、研发中心、采购部、财务中心。总经理对各部门职责进行了分配, 对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定, 并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通, 确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证环境和能源管理体系的有效运行。

沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

能源方针: 严格贯彻节能法律法规, 履行节能降耗相关要求; 提供资源促进节能进步, 持续改进能源管理绩效; 形成节能降耗长效机制, 构建节约环保绿色企业。

企业以【单位产值综合能耗 kgce/万元, 单位产品综合能耗 kgce/t,】作为能源绩效参数, 以 2023 年的实际值作为能源基准制定了 2024 年的能源管理绩效目标。

公司的能源目标制定和完成情况如下: 2024 年制定目标: 单位产值综合能耗 ≤ 27.394 kgce/万元, 单位产品综合能耗 ≤ 128.877 kgce/t, 经查 2024 年实际完成情况: 单位产值综合能耗 30.250kgce/



万元, 单位产品综合能耗 113.404kgce/t 经查 2024 年单位产值综合能耗目标未完成, 与组织负责人沟通, 负责人表示了解, 立即进行原因分析, 并制定整改措施, 后续审核继续关注。

类别	层级	目标项目	基准值	2024 年 1-12 月		2025 年 1-5 月	
				指标值	实际完成	指标值	实际完成
公司级	公司级	单位产品综合能耗 Kgce/t	154.99	≤128.877	113.404	≤113.404	131.857
		员工培训覆盖率	100%	100%	100%	100%	100%
人力资源部	人力资源部	办公节约用电检查合格率	100%	100%	100%	100%	100%
		员工培训覆盖率	100%	100%	100%	100%	100%
生产部(含车间)	生产部(含车间)	单位产品综合能耗 kgce/t	154.99	≤128.877	113.404	≤113.404	131.857
		计量器具按期检定率	100%	100%	100%	100%	100%
		车间一次性交付产品合格率	99%	99%	99%	99%	99%
		耗能设备日常维保率	99%	99%	99%	99%	99%
工程部	工程部	设备故障率	0	0	0	0	0
		能源管理法规及体系文件培训覆盖率	100%	100%	100%	100%	100%
战略及投资中心	战略及投资中心	员工培训覆盖率	100%	100%	100%	100%	100%
		新项目研发符合节能要求	100%	100%	100%	100%	100%
研发中心	研发中心	员工培训覆盖率	100%	100%	100%	100%	100%
		能源采购符合节能降耗规定	100%	100%	100%	100%	100%
采购部	采购部	能源数据统计准确率	100%	100%	100%	100%	100%
		财务中心	能源数据统计准确率	100%	100%	100%	100%

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见)



见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

公司的资源配置情况：企业总用地面积 14437.93 平方米，有 5 个制剂车间，实验室 1 个，仓库 2 个（原料库、成品库），有 1 个员工食堂，大概同时容纳 70 人用餐。

公司主要耗能设备有：空压机、微油螺杆压缩机、锥形螺带混合釜、犁刀式混合机、三叶罗茨鼓风机、冷冻机组、喷油螺杆压缩机、不锈钢反应釜、剪切釜、冷冻除湿机、DF 制粒机、螺杆空气压缩机、全伺服热收缩包装机、混合机、风冷式工业冷水机组、砂磨机、烫膜机、捷流式分散混合机、变压器、配电室等。

特种设备：叉车，电梯，压力容器、压力管道。

能源种类：水、电、蒸汽、柴油、汽油。

计量仪表：电表、水表、蒸汽表。

实验室计量设备：气相色谱仪、液相色谱仪、离子色谱、激光粒度分析仪、示差扫描量热仪、电子天平、颗粒剂耐磨性检测仪、微囊悬浮剂游离释放试验仪、低温稳定性试验仪、烘干法水分测定仪、COD 消解装置、电位滴定仪、pH 计、数字粘度计、低温保存箱、高速离心机、紫外可见分光光度计、隔水式恒温培养箱、六速旋转粘度计、隔水式恒温培养箱、数显恒温水浴锅、生化培养箱、电热鼓风干燥箱、真空干燥箱、电热恒温培养箱、旋转粘度计、冲框标准筛。

公司能源体系覆盖人数 121 人，具有专业人员和生产和技术的队伍，满足生产要求。

确认企业基本信息

企业名称：顺毅股份有限公司

注册地址：浙江省台州市椒江区外沙工业区

一生产经营地址：浙江省台州市椒江区外沙路 97 号

一认证申请范围：资质范围内农药制剂的研发和生产相关的能源管理活动。

和企业确认，上述信息准确无误

多场所确认：

经过和管代沟通确认，企业无其他生产经营场所。

组织人数确认：

和管理者代表沟通确认，企业目前总人数 316 人。企业提供有《浙江省(椒江区) 社会保险参保证明(单位专用)》，单位名称是顺毅股份有限公司，证明中显示 2025 年 6 月，养老保险参保人数是 307 人，工伤保险参保人数是 307，失业保险参保人数是 307 人。

能源绩效核算边界：

位于浙江省台州市椒江区外沙路 97 号的顺毅股份有限公司的资质范围内农药制剂的研发和生产相关的能源管理活动。

查《营业执照》，营业执照显示：

公司名称：顺毅股份有限公司

统一社会信用代码：913300007109593635

住所：浙江省台州市椒江区外沙路 97 号

成立日期：1998 年 12 月 04 日

登记状态：存续

有效期：自 1998 年 12 月 04 日至 长期；

经营范围：化工产品(不含危险品)、化学中间体、农药中间体、合成农药、农用化学品、农药制剂、复配农药制剂、兽药原料药及制剂、肥料、农用机械产品的生产、开发、销售，经营进出口业务(营业执照范围内能够覆盖企业的认证范围(范围详见《生产企业自营进出口权登记证书》)，化工技术咨询、技术服务，房



房屋租赁，企业管理咨询。

查企业《农药生产许可证》：

编号：农药生许(浙)0002；

生产企业名称：顺毅股份有限公司

统一社会信用代码：913300007109593635

住所：浙江省台州市椒江区外沙工业区

生产地址：浙江省台州市椒江区外沙路 97 号

生产范围：吡虫啉，精噁唑禾草灵，乳油，悬浮剂，可湿性粉剂，水分散粒剂，微乳剂，可溶液剂，种子处理可分散粉剂，可溶粉剂，水乳剂，微粒剂，饵剂，膏剂，胶饵，可分散油悬浮剂，可溶粒剂，水剂，种子处理悬浮剂 2，微囊悬浮剂，颗粒剂(注 1 的批准日期为 2020 年 06 月 12 日，注 2 的批准日期为 2022 年 06 月 20 日)

首次批准日期：2018 年 04 月 17 日

有效期至：2028 年 04 月 16 日

政府抽查、行政处罚情况

和管代沟通，查验国家信用信息公示系统网站信息显示，自企业能源管理体系建立以来，企业无行政处罚，无列入经营异常名录信息，无列入严重违法失信名单（黑名单）信息，政府抽查、双随机检查没有不符合项。

提供《目标指标和管理方案控制程序》，有编制审批，符合标准要求。

公司的能源目标制定和完成情况如下：2024年制定目标：单位产值综合能耗 $\leq 27.394\text{kgce/万元}$ ，单位产品综合能耗 $\leq 128.877\text{kgce/t}$ ，经查2024年实际完成情况：单位产值综合能耗 30.250kgce/万元 ，单位产品综合能耗 113.404kgce/t 经查2024年单位产值综合能耗目标未完成，与组织负责人沟通，负责人表示了解，立即进行原因分析，并制定整改措施，后续审核继续关注。

提供有 2024 年各月的能耗数据：

能耗种类	电力	新水	蒸汽	柴油	汽油
用量单位	kwh	t	t	kg	Kg
1月	187967	1538.00	516		
2月	112200	916.00	372		
3月	139508	1413.00	403	4367.22	891.00
4月	170331	1885.00	457		
5月	183691	1898.00	398		



6月	201464	1988.00	410	537.27	777.00
7月	274486	2259.00	421		
8月	283726	2209.00	389		
9月	248259	2294.00	360	7003.79	723.00
10月	153920	2462.00	326		
11月	155541	1703.00	432		
12月	211437	2024.00	421		
用量汇总	2322530	22589	4905	11908.28	2391

提供有 2025 年 1-5 月份能耗数据:

能耗种类	电力	新水	蒸汽	柴油	汽油
用量单位	kwh	t	t	kg	Kg
1月	135784	2024.00	414	0.00	
2月	150452	1662.00	432		
3月	163542	1489.00	407	2713.00	901.00
4月	144411	2098.00	413		
5月	119413	2147.00	337	2463.00	
用量汇总	713602	9420	2003	5176	901

能源绩效核算情况:

能源类型	2024 年数据					2025 年 1-5 月数据				
	电 (kw. h)	热力/ 蒸汽	汽油 (kg)	柴油 (kg)	水 (t)	电 (kw. h)	热力/ 蒸汽	汽油 (kg)	柴油 (kg)	水 (t)



)	(t))	(t)			
用量汇总	2322530	4905	2391	11908.28	22589	713602	183.05	901	5176.00	9420
折标煤系数	0.1229	0.0341	1.4714	1.4571	0.2571	0.1229	0.0341	1.4714	1.4571	0.2571
	kgce/kwh	tce/GJ	kgce/kg	kgce/kg	kgce/t	kgce/kwh	tce/GJ	kgce/kg	kgce/kg	kgce/t
折标煤kgce	285438.937	448258.14	3518.1174	17351.55479	5807.6319	87701.69	183050.16	1325.7314	7541.9496	2421.882
占比	37.54%	58.95%	0.46%	2.28%	0.76%	31.10%	64.90%	0.47%	2.67%	0.86%
综合能耗 tce	760.3743811					282.041				
产量 (t)	6705					2139				
单位产品综合能耗 (Kgce/t)	113.404					131.857				
总产值 (万元)	25136					8413				
单位产值综合能耗 (Kgce/万元)	30.250					33.524				

序号	姓名	工种	发证机关	发证日期	证号	到期日
1	王荣波	熔化焊接与热切割	浙江省应急管理厅	2004.6.23	T332601197111110333	2025-8-22
2	卓克亚	熔化焊接与热切割	浙江省应急管理厅	2014.10.08	T332601197608160619	2026-10-7
3	项丽民	熔化焊接与热切割	浙江省应急管理厅	2003/8/5	T332601197607191632	2027-8-11
4	柯军贝	熔化焊接与热切割	浙江省应急管理厅	2022/3/11	T331022199704273119	2028-3-10
5	徐浩瀚	熔化焊接与热切割	浙江省应急管理厅	2022/3/11	T331002200012091058	2028-3-10
6	李建	熔化焊接与热切割	浙江省应急管理	2025/3/25	T3326011975120500	2028-3-24



	勇		厅		1X	
7	王法根	熔化焊接与热切割	浙江省应急管理厅	2010.4.12	T332601196810290017	2028-4-11
8	王法根	低压电工作业证	浙江省应急管理厅	2004.7.5	T332601196810290017	2025.9.7
9	柯军贝	高压电工作业证	浙江省应急管理厅	2022.9.6	T331022199704273119	2025.9.5
10	徐浩瀚	高压电工作业证	浙江省应急管理厅	2022.9.6	T331002200012091058	2025.9.5
11	卢江翔	低压电工作业证	浙江省应急管理厅	2024.6.17	T331082199809216213	2027.6.16
12	柯军贝	低压电工作业证	浙江省应急管理厅	2021.7.15	T331022199704273119	2027.7.14
13	张建国	低压电工作业证	浙江省应急管理厅	2003/8/5	T332601197209162510	2027.8.4
14	张建国	高压电工作业证	浙江省应急管理厅	2009.12.2	T332601197209162510	2028.4.19
15	王法根	高压电工作业证	浙江省应急管理厅	2010.1.13	T332601196810290017	2028.4.19
16	卓克亚	低压电工作业证	浙江省应急管理厅	2019.6.6	T332601197608160619	2028.6.5
17	徐浩瀚	低压电工作业证	浙江省应急管理厅	2022.6.16	T331002200012091058	2028.6.15
18	王拥军	叉车司机(N1)	椒江区市场监督管理局	2014.4.29	332601197401030016	2026-3-
19	潘明	叉车司机(N1)	椒江区市场监督管理局	2014.4.29	332602197708300275	2026-3-
20	陶蓬义	叉车司机(N1)	椒江区市场监督管理局	2014.4.29	332601197812100015	2026-3-
21	陈龙	叉车司机(N1)	椒江区市场监督管理局	2018.6.21	331002198707011034	2026-5-
22	项丽民	叉车司机(N1)	椒江区市场监督管理局	2018.6.15	332601197607191632	2026-5-
23	徐伟志	叉车司机(N1)	椒江区市场监督管理局	2016.5.9	332601196607010614	2028-4-
24	王依陆	高处作业-高处安装、维护、拆除	浙江省应急管理厅	2022/7/12	T332601198010040035	2025/7/11
25	卓克亚	高处作业-高处安装、维护、拆除	浙江省应急管理厅	2022/7/12	T332601197608160619	2025/7/11
26	项丽民	高处作业-高处安装、维护、拆除	浙江省应急管理厅	2022/5/27	T332601197607191632	2028/5/26
27	徐浩瀚	高处作业-高处安装、维护、拆除	浙江省应急管理厅	2022/5/27	T331002200012091058	2028/5/26
28	丁海宇	高处作业-高处安装、维护、拆除	浙江省应急管理厅	2022/5/27	T332601197609260072	2028/5/26



29	柯军贝	高处作业-高处安装、维护、拆除	浙江省应急管理厅	2022/5/27	T331022199704273119	2028/5/26
30	张建国	特种设备安全管理(A)	椒江区市场监督管理局	2018.2.1	332601197209162510	2026-1-18
31	陈鑫	特种设备安全管理(A)	椒江区市场监督管理局	2018.4.28	331002199608063116	2026-3-
32	陈峰	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2022-7-	340822199203201437	2026-6-
33	郭周明	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2023-8-	513025197110273392	2027-7-
34	陈秀虎	特种设备安全管理(A)	椒江区市场监督管理局	2012.6.26	33260119720206001X	2028-5-
35	戴咸本	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.7.19	331002198509103114	2028-6-
36	杨力	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.8.27	332601198004190037	2028-7-
37	洪辉	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.10.16	332601197306040013	2028-9-
38	徐伟志	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.10.16	332601196607010614	2028-9-
39	戴咸炳	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.10.16	332601196802063711	2028-9-
40	徐伟伟	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.10.16	331002198111270035	2028-9-
41	丁海宇	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.10.16	332601197609260072	2028-9-
42	王灵娜	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2012.10.16	332601197902230067	2028-9-
43	管永亮	压力容器作业证(R1)	椒江区市场监督管理局	2013.3.4	331002198111270131	2029-2-

查持证上岗人员资质保持,负责人提供有《特种作业人员清单》,并提供了资质证书。查看证书,记录信息如下,均在有效期内。

和人力资源部迎审人员沟通,其对公司的能源方针,自己对能源管理体系有效性的贡献,自己的行为对能源绩效的影响,以及不符合能源管理体系要求的后果,这些都有一定的了解,基本具备能源管理意识。

负责人介绍,研发中心在新产品和工艺设计过程中关注国家节能要求,注意先进节能设备和工艺的使用。对于已有产品生产过程,研发中心注意挖掘节能潜力,通过设备改造和工艺优化来达到提质降耗的目的。

1、查固定资产投资项目节能承诺备案表

项目名称:1500t/a水分散粒剂、可溶粒剂、颗粒剂等固体制剂自动化生产线技改项目填表日期:2024年09月02日。

该项目节能分别从直接节能和间接节能两方面入手。在直接节能方面主要采用选用节能型设备、能源回收利用、加强设备和(1)设施节能(2)给排水节能在自来水进水管上设置计量水表,以



利节约用水。选用节能、节水型产品。定期检查隐蔽水管，以防漏损，检查内部供水系统，(3)电力节能项目车间的设计和建造依据有关法律、行政法规的规定，采用节能型的电源、容灾、监控等系统。生产车间按物料流向进行布置(4)加强管理加强能源消耗管理，分别安装水、电计量设备，做好公用设施的维护保养，最大限度地节约能源。开展节能教育，组织项目实施人员管道的保温、保温等节能措施；在间接节能方面，主要通过调整产品结构、扩大生产规模，优化工艺流程，提高自控水平等方面来节在工艺设计和设备选型上即贯穿节能思想，在平衡各方面条件下，采用低能耗高效率的设备，自动化控制，确保生产工艺的修理损坏的水箱、水龙头及其他的供水设施。尽量将水循环使用。推广间接冷却水循环利用、污水处理回用等节水技术；在公共建筑计，减少运输消耗；车间内布置大门窗，提高车间采光率，尽量减少开灯数量等。符合要求。

2、固定资产投资项目节能承诺备案表

项目名称：顺毅股份有限公司研发大楼与检测中心建设及厂房扩建项目填表日期：2024年09月02日。

该项目主要从设备节能、电力系统、辅助设备节能、建筑节能四个方面提出节能降耗措施，通过采取上述节能措施，使项目单(1)建筑、设施节能(2)给排水节能(3)电力节能本项目实验室通风柜与新风系统相结合，采用变风量变频控制系统，在保持室内微负压的状态下，保证通风系统的正常运转，(4)加强管理加强能源消耗管理，分别安装水、电计量设备，做好公用设施的维护保养，最大限度地节约能源。

企业策划了《能源采购控制程序》，对能源采购控制的目的、范围、权责、控制内容做出了规定。

1、原料采购：负责人介绍企业使用的主要原材料为钢锭等，企业通过采购合同对供方加以约束。提供有原材料的采购合同。记录信息如下：

合同编号	供应商名称	合同日期	采购物资
SYGF-225042305	森林包装集团股份有限公司	2025年04月23日	出口纸箱
SYGF-225041601	南京捷润科技有限公司	2025年04月16日	D-405\EFW\755
LH2025010300163	山东中农联合生物科技股份有限公司	2025年1月3日	吡虫啉原粉 25kg/袋
LH2024070801245	山东中农联合生物科技股份有限公司	2024年7月8日	啮虫胖原粉 25kg

2、设备采购：加工承揽合同，合同编号：SYGF-225032202；甲方(定作方)：顺毅股份有限公司；乙方(承揽方)：上海儒特机电设备有限公司。产品：卧式砂磨机 RTSM-100AJ3 台；双方签字盖章，合同有效。

采购合同，编号：SYGF-224091301；甲方：顺毅股份有限公司；乙方：常州恒诚富士特干燥设备有限公司

商品名称	规格、材质	单位	数量	含税单价(元)
卧式三级喷淋水膜除尘吸收器	WPX-2.5-5型	套	1	75750.00
三叶调风阀	DN-700	套	1	1250.00
引风机	4-79-7A-11KW	套	1	10500.00

采购合同：合同编号：苏 PLM2025032402；供方：无锡普乐玛冷冻机械有限公司 3 需方：顺毅股份有限公司。采购产品如下：

产品名称或项目	规格型号	单位	数量	含税价(元)



蒸发冷式螺杆冷水机组	PLM-370ZS	台	壹	177350.00
主机含蒸发式冷凝塔	分体式			
蒸发冷式螺杆低温乙、二醇机组	PLM-280ZST 分体式	台	壹	185650.00
主机含蒸发式冷凝塔				

合同条款中缺少能源方面的要求。比如说：能效要求、最大功率和最小功率方面的要求。

3、能源采购：负责人介绍，企业采购的能源主要是电、水、天然气、汽油、柴油，提供有供电合同和供气合同。

电力采购合同：合同编号 6711112633-9；供方：国网浙江省电力有限公司台州市椒江区供电公司；用户编号：6711112633

合同主要条款：顺毅股份有限公司受电点有受电变压器 1 台。其中，__1600 千伏安变压器 1 台，共计 1G00 千伏安。(多台变压器时)运行方式为 1, /台容量为_/千伏安的受电变压器为/(冷/热)备用状态；有关计量要求如下：

计量点	计量设备名称	计算倍率	备注(总分表、主副表关系)
1	电能表	2000	
	电流互感器	100/5	2 只
	电压互感器	10000/100	2 只

计量、结算和支付：甲方的计量点按照甲方与供电企业签订的供用电合同执行，不再另行约定电力交易计量点。甲方的电费支付，保持现有向电网企业缴费的方式不变，其中甲方的电价优惠，可以直接在向电网企业缴交的用电电费中扣减。乙方的电费收取方式按照电力市场交易规则执行。双方无代缴、代扣和担保义务。

查蒸汽采购：合同编号：2024RW013

甲方：台州市椒江热电有限公司(以下简称甲方)

乙方：顺毅股份有限公司(以下简称乙方)

合同内容：一、供热的数量和参数：1、乙方最大用热量范围为：3 吨/小时；2、供热参数：甲方出口压力约为：0.7—0.85Mpa(ata)，甲方出口温度为：250℃±15℃。四、计量管理及结算：

1、汽款每月结算一次，结算周期为上月 25 日 0:00 到本月 24 日 24:00，结算数据根据用汽信息采集装置自动抄录(如月汽量少于 25 吨则按 25 吨结算)。甲方将抄录的用热量数据《蒸汽用量结算单》书面送达乙方，乙方收到后的五个工作日内如未提出异议，则视为认可本结算周期的结算依据，双方据此计算汽款；乙方如对结算量或汽款有异议，应在收到甲方《蒸汽用量结算单》后五个工作日内以书面形式通知甲方并说明异议理由，甲方收到书面异议后五个工作日内予以核实并答复乙方核实结果，再由双方友好协商确定最终汽款。乙方不提出或者逾期提出书面异议的，视为认可结算量及汽款。

4、查：合格分包方名录

提供《合格供应商名录》：山东中农联合生物科技股份有限公司、山东桐鸣化工有限公司、山东禾之宇生物科技有限公司、顺毅南通化工有限公司、汇之力(常州)生命科技有限公司、南京太化化工有限公司、上海择甲贸易有限公司、张家港保税区品汇贸易有限公司、绍兴浙创化工有限公司、无锡春和科技有限公司、江苏华伦星聚河化工销售有限公司、浙江瓯华化工进出口有限公司、骁雄(上海)化工科技有限公司、舟山市安楠化工有限公司、宁波豪睿供应链管理有限公司、南京捷润科技有限公司、江苏擎宇化工科技有限公司、江苏凯元科技有限公司、上海毕特生物科技有限公司、杰世化工(上海)有限公司、江苏神华药业有限公司等 29 家。

同时查见分包方评价记录：对锡春和科技有限公司、江苏华伦星聚河化工销售有限公司、浙江瓯华化工进出口有限公司、骁雄(上海)化工科技有限公司、舟山市安楠化工有限公司、宁波豪睿供应链管理有限公司等 21 家进行了定期评价，时间为 2024 年 07 月 08 日，全部为“合格供应商”，评审结论：“同意继续在供应



商库内”有各部门负责人、总经理签字批准。

企业策划了《能源评审程序》文件。

企业于2025年4月21日进行了2024年度的能源评审,编制的“能源评审报告”,根据“GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南”和“RB/T114-2023 能源管理体系 纯碱、焦化、橡塑制品、制药等化工企业认证要求”,在公司开展能源评审相关工作,对当前能源消耗水平和能源利用状况,制定优先改进能源绩效的项目。

提供了能源评审报告:完成的能源评审报告内容包括:

评审周期及范围:评审周期为2024年;基准期:2023年。

评审范围:资质范围内农药制剂的研发和生产所涉及的能源管理活动。

职能部门:管理层、人力资源部、生产部、工程部、战略及投资中心、研发中心、采购部、财务中心。

评审内容主要包括能源管理情况、用能情况及能源流程、能源计量及统计、能源消费结构、用能设备运行效率、综合能耗及实物能耗、节能量、节能技改项目等。

查能源评审报告:通过分析能源消耗数据,识别主要能源使用,并针对每一个主要能源使用:1)确定相关变量;2)确定当前的能源绩效;3)识别在组织控制下对主要能源使用有直接或间接影响的工作人员;以上其他内容满足标准要求。

提供了能源评审报告:确定了主要能源使用是电、水、蒸汽,以及主要能源使用电消耗的相关变量。影响电消耗的相关变量主要是公司的生产量、用电设备的运行效率、电流、电压、设备功率等。

企业策划了《能源基准与能源绩效参数设定程序文件》。

公司确定的能源绩效参数包括:单位产品综合耗能耗 kgce/t、单位产值综合能耗 kgce/万元;

2023年能源绩效参数实际完成情况:单位产品综合耗能耗 129.50 kgce/t、单位产值综合能耗 27.53 kgce/万元;

2024年能源绩效参数对应的能源基准:单位产品综合耗能耗 \leq 129.50 kgce/t、单位产值综合能耗 \leq 27.53 kgce/万元。

能源绩效参数和能源基准的确定是为了改进企业的能源绩效,例如:供电系统的功率因数、空压机的经济运行指标等都可以作为能源绩效参数进行控制,建议企业加强运行层面能源绩效参数和能源基准的确定,下次审核关注。

经查询:国家、行业无企业产品的限额标准。

询问生产部人员2025年进行了能源评审,生产运行正常,能源基准和静态因素都没有发生变化,无需调整。

企业消耗能源种类及来源:

企业使用的能源种类主要有电力、新水、蒸汽、柴油、汽油,均为外购。

电力用于公司生产设备、办公设备及辅助生产设施动力运转。新水,用于员工办公生活,生产中使用新水清洗设备,部分产品配方中需要加入去离子水,去离子水由企业使用新水自制。柴油用于叉车运转和厨房炊事加热。汽油用于公司公务车运转。蒸汽在生产中用于加热溶剂,以帮助溶化原料药,在生活中用于淋浴间制热水。

查能源计量:

提供有公司能源计量仪表的统计表:

序号	能源计量	进出用能单位					进出主要次级用能单位					主要用能设备(大于100KWH)				
		应装数	安装数	应配备	配备率	完好率	应装数	安装数	应配备	配备率	完好率	应装数	安装数	应配备	配备率	完好率



	类别	率					率					率				
		台	台	%	%	%	台	台	%	%	%	台	台	%	%	%
1	水	1	1	100	100	100	7	7	100	100	100	-	-	-	-	-
2	电	1	1	100	100	100	27	27	100	100	100	1	1	100	100	100
3	蒸汽	1	1	100	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	合计	3	3	100	100	100	34	34	100	100	100	1	1	100	100	100

提供有各表的安装明细清单:

序号	级别	计量器具名称	型号规格	准确度等级	出厂编号	安
1	一	三相三线费控智能表	DSZY1506	1级	333000010001000107404	总配
2	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2001091230624	废水
3	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2003093069880	H18
4	二	三相三线有功电度表	DT862-2	1级	0091793	H18
5	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2007300012777	生活
6	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2007300010150	H02-
7	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2002093073161	H02-
8	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2007400023681	雨水
9	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2004053031366	总配
10	二	三相三线有功电度表	DT862-2	1级	401711	H19
11	二	三相三线有功电度表	DT862-2	1级	0091657	H15-
12	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	796053	H14
13	二	三相三线有功电度表	DT862a	1级	2007300016697	总配
14	二	三相三线有功电度表	DT862	1级	2015-80089423	总配
15	二	三相三线有功电能表	DT862	1级	2016-80011309	总配
16	二	三相三线有功电能表	DT862	1级	2016-80011513	总配
17	二	三相三线有功电能表	DT862	1级	2016-80100172	总配
18	二	单相电度表	DD28	2级	903461	总配
19	二	单相电能表	DD862-4	2级	2006-425203	总配
20	二	单相电能表	DD862-4	2级	2006-775912	总配
21	二	三相多功能电力仪表(9型)	SHD96-3E	0.5	2304030124	科技
22	二	三相多功能电力仪表(9型)	SHD96-3E	0.5	2304030124	科技
23	二	三相多功能电力仪表(9型)	SHD96-3E	0.5	2304030124	科技
24	二	三相多功能电力仪表(9型)	SHD96-3E	0.5	2304030124	科技
25	二	三相多功能电力仪表(9型)	SHD96-3E	0.5	2304030124	科技
26	二	数显多功能表	AMC96L-E4/HKCF(II)		00036958131647*	科技



27	二	数显多功能表	ZY-194E-3S4		2021110244011	H01B
28	三	三相四线电子式有功电能表	DTS601	1级	2021011570002198	H02A
1	一	电磁水表	D11-160-2	2级	2307000404	公司水计
2	二	水表	LXS-50E	1级	浙制 00000478	H18
3	二	水表	LXS-50E	1级	浙制 00003633	H18
4	二	水表	LXS-50E	1级		H13
5	二	水表	LXS-50E	1级		H13
6	二	水表	LXS-50E	1级	2009F226-32	生活
7	二	水表	LXS-25E	1级	浙制 00000402	H19
8	二	水表	LXSY-65E		2311150125	科技
1	一	流量积算仪	SXL-EA	1级	SXL-EA-161001102KY	H02B 量

查能源计量仪表的校验，负责人介绍一级、二级水表由供水公司管理，定期更换；一级电表、二级电表均是由供电公司管理，到期更换；蒸汽流量计由蒸汽公司管理，定期检查。公司目前未进行三级表的校验工作。经现场沟通之后，企业表示后续将酌情开展这项工作。

查特种设备管理：

和负责人沟通，结合现场查看，企业在用的特种设备有：电梯、叉车、压力管道、压力容器（反应釜、储气罐）。

提供特种设备的检验报告，抽查部分报告记录信息如下：

序号	注册代码	使用证号	单位内编号	容器名称	检验日期	下次检验日期
1	2170310402019059 85	容 17 浙 J19741(22)	V181001	储气罐	2025年4 月	2028年4 月
2	2170310402019059 91	容 17 浙 J19740(22)	V021001	储气罐	2025年4 月	2028年4 月
3	2150321032020015 54	容 15 浙 J15636(20)	K20A50-12 8	K-5000L 搪玻璃反 应罐	2023年7 月	2026年7 月
4	2150321032020016 68	容 15 浙 J15633(20)	K20A10-08 9	K-1000L 搪玻璃反 应罐	2023年8 月	2026年8 月
5	2150321032020016 67	容 15 浙 J15630(20)	K20A10-07 6	K-1000L 搪玻璃反 应罐	2023年8 月	2026年8 月
6	2150321032020015 79	容 15 浙 J15641(20)	K19A80-02 8	K-8000L 搪玻璃反 应罐	2023年8 月	2026年8 月
7	2150321032020014 55	容 15 浙 J15635(20)	K20A30-05 3	K-3000L 搪玻璃反 应罐	2023年7 月	2026年7 月
8	2150321032020015 41	容 15 浙 J15640(20)	K20A63-03 4	K-6300L 搪玻璃反 应罐	2023年8 月	2026年8 月
9	2150321032020015 50	容 15 浙 J15639(20)	K20A63-00 1	K-6300L 搪玻璃反 应罐	2023年8 月	2026年8 月
10	2150321032020015 55	容 15 浙 J15637(20)	K20A50-14 9	K-5000L 搪玻璃反 应罐	2023年7 月	2026年7 月



11	217010C222017000 69	容 17 浙 J10603(17)	10#	8000L 不锈钢釜	2023 年 11 月	2026 年 11 月
12	217010C222017000 71	容 17 浙 J10602(17)	9#	6300L 不锈钢反应 罐	2023 年 11 月	2026 年 11 月
13	217010C222017000 70	容 17 浙 J10604(17)	11#	8000L 不锈钢釜	2023 年 11 月	2026 年 11 月
14	31203310022017A0 31	梯 12 浙 J10870		电梯	2024 年 11 月	2025 年 11 月
15	3120331002201705 0042	梯 12 浙 J00696		电梯	2025 年 5 月	2026 年 5 月
16	3110331000201306 0002	梯 11 浙 J09709		电梯	2025 年 5 月	2026 年 5 月
17	3210331000201412 0088	梯 12 浙 J10246		电梯	2024 年 12 月	2025 年 12 月
18	312010082202061 6228	梯 12 浙 J39575(23)		电梯	2024 年 12 月	2025 年 12 月
19	312010082202061 6219	梯 12 浙 J38987(22)		电梯	2024 年 10 月	2025 年 10 月
20	3430110082023230 19	梯 43 浙 J15810(23)		杂物电梯	2025 年 5 月	2026 年 5 月
21	3430110082023230 18	梯 43 浙 J15809(23)		杂物电梯	2025 年 5 月	2026 年 5 月
22	3110102072023030 69	梯 11 浙 J66011(23)		无机房客梯	2025 年 5 月	2026 年 5 月
23	3110102072023108 61	梯 11 浙 J73957(24)		有机房客梯	2024 年 12 月	2025 年 12 月
24	3120102072023105 94	梯 12 浙 J43135(24)		有机房货梯	2024 年 12 月	2025 年 12 月
25	5110107012018003 90	浙 J12047		平衡重式叉车	2025 年 3 月	2027 年 3 月
26	5110331000200904 0004	浙 J00057		前移式叉车	2025 年 3 月	2027 年 3 月
27	5110330092024C15 51	浙 J53982		前移式叉车	2024 年 7 月	2026 年 7 月
28	5110331002201605 0026	浙 J05102		内燃平衡重式叉 车	2025 年 3 月	2027 年 3 月
29	5110100022018366 37	浙 J08902		内燃平衡重式叉 车	2025 年 3 月	2027 年 3 月
30	3210	管 30 浙 J00427	P2010089- 01	厂区内蒸汽外管	2024 年 4 月	2027 年 4 月
31	3210	管 30 浙 J00427(21)		蒸汽管道(厂区外 管)	2025 年 1 月	2027 年 12 月

生产过程用能控制

负责人介绍, 公司主要进行资质范围内农药制剂的研发和生产相关的能源管理活动。查看其



《农业生产许可证》中许可的范围是“吡虫啉,精噁唑禾草灵,乳油,悬浮剂,可湿性粉剂,水分散粒剂,微乳剂,可溶液剂,种子处理可分散粉剂,可溶粉剂,水乳剂,微粒剂,饵剂,膏剂°,胶饵,可分散油悬浮剂,可溶粒剂,水剂,种子处理悬浮剂,微囊悬浮剂,颗粒剂”。

负责人介绍了各类产品的生产工艺:

可溶液剂生产工艺流程:溶剂、原药-进配制釜搅拌-过滤器过滤-进配置釜,检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

乳油生产工艺流程:溶剂、原药、乳化剂-进配制釜,搅拌,检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

微乳剂生产工艺流程:溶剂、原药、乳化剂、去离子水-进配制釜,搅拌,检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

悬浮剂生产工艺流程:辅料、原药、去离子水-进剪切釜,剪切-进砂磨机,研磨-进剪切釜,检验-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

水浮剂生产工艺流程:溶剂、原药、乳化剂-进配置釜,搅拌-进剪切釜,剪切,检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

可湿性粉剂生产工艺流程:溶剂、原药、载体-进配置釜,搅拌-进粉碎机,粉碎-进接受釜,搅拌、检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

水分散粒剂生产工艺流程:助剂、原药、载体-进配置釜,搅拌、粉碎-进接受釜,加去离子水,搅拌-检测合格-进摇摆筛料机-沸腾造粒-检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

可溶粉剂生产工艺流程:助剂、原药、载体-进配置釜,搅拌-进粉碎机,粉碎-进接受釜,搅拌,检测-检测合格-进摇摆筛料机--沸腾造粒-检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

胶饵生产工艺流程:去离子水、原药、引诱剂、载体-进配置釜,搅拌-检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

胶剂生产工艺流程:原药、引诱剂、载体-进配置釜,搅拌-检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

可分散油悬浮剂生产工艺流程:原药、溶剂、辅料-进剪切釜,剪切-进砂磨机-进剪切釜,加增稠剂,搅拌,检测-检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

水剂生产工艺流程:原药、乳化剂、去离子水-进配置釜,搅拌-检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

种子处理可分散粉剂生产工艺流程:原药、助剂、警戒色、载体-进配置釜,搅拌-进粉碎机-进接受釜,搅拌检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

可溶粒剂生产工艺流程:原药、助剂、载体-进配置釜,搅拌、粉碎-进接受釜,加去离子水-检测合格进加水釜-挤压造粒-流化干燥-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

膏剂生产工艺流程:原药、辅料、去离子水-进剪切釜,剪切-进砂磨机-进搅拌釜,检测-检测合格,包装/检测不合格,返回配制工序进行处理。

负责人介绍,公司整个生产过程,其实就是简单的配料、搅拌、包装,全过程没有化学反应。负责人介绍,公司目前在行政区划上只有制剂车间,按不同的产品,分别布置在不同的车间建筑中。其中H18车间生产EC(乳油)、WDG(水分散粒剂)产品,H19车间生产SC(悬浮剂)产品,H02B车间生产SP(可溶粉剂)产品,H14A车间生产EW(水乳剂)产品,H15B和H07产品车间生产棉隆产品(属于微粒剂产品)。

目前各车间生产为白班生产,工作时间为8:00-17:00。

现场查了企业近三年内生产产品,记录部分信息如下:



产品名称	产品剂型	生产批号	生产日期	产量 (kg)
1.8%阿维菌素 ME	微乳剂	20240511	2024.05.11	2100
1.8%阿维菌素 EC	乳油	WAL1901	2024.11.19	1955
2%啶虫脒 PA	膏剂	AK080104	2024.10.08	2000
33.5%啶虫脒 SC	悬浮剂	AK0101	2024.09.30	2300
5.7%甲维盐 SG	可溶剂剂	AH0901	2024.08.09	500
25%吐虫啉 WP	可湿性粉剂	2024040401	2024.04.04	00
20%吐虫啉 SL	可溶液剂	20240321	2024.03.21	2000
7.5%精噁唑禾草灵 EW	水乳剂	AF0701	2024.06.07	5200
20%啶虫脒 SP	可溶粉剂	2024041101	2024.04.11	1100
70%吡虫啉 WG	水分散粒剂	WAL1101	2024.11.11	487
48%噻虫胺 FS	种子处理悬浮剂	20220224	2022.02.24	1989
5%丁硫克百威 GR	颗粒剂	20220215	2022.02.15	195
30%噻唑膦微囊悬浮剂	微囊悬浮剂	20220222	2022.02.22	1993
98%棉隆 MG	微粒剂	AK2109	2024.10.21	600
70%吡虫啉 WS	种子处理可分散粉剂	20231215	2023.12.15	500
0.05%氟虫腈胶饵	胶饵	20240315	2024.03.15	50
1%吡虫啉饵剂	饵剂	20231206	2023.12.06	50
200g/L 草铵膦水剂	水剂	20240101	2024.01.01	4000
24.3%环酯草醚 OD	可分散油悬浮剂	20231229	2023.12.29	1500

现场抽查生产过程记录, 记录信息如下:

生产通知单

合同号	1	日期	6.25	
申请人	徐云军	部门	内销	
产品名称及规格	申请数量	库存数量	生产数量	交货日期
乐斗(1.8%阿维菌素 EC) 100ml*50 瓶/箱	100 件		100 件	7.5
乐斗(1.8%阿维菌素 EC) 500ml*20 瓶/箱	100 件		100 件	7.5
宁(35%依维. 虫螨腈 SC) 1000g*10 瓶/箱	200 件		200 件	7.7
刚(30%氟啶虫酰胺噻虫啉 SC) 100g*50 瓶/箱	200 件		200 件	7.10
刚(30%氟啶虫酰胺噻虫啉 SC) 100g*50 瓶/箱(包材)	200 件		-	7.10
圭(36%啶虫脒戊唑醇 SC) 200g*40 瓶/箱	100 件		100 件	7.10
克(687.5g/L 氟菌·霜霉威 SC) 1000g*10 瓶/箱	200 件		200 件	7.10
秀(50%啶虫脒 WP) 1000g*10 袋/箱	150 件		150 件	7.7
秀(50%啶虫脒 WP) 1000g*10 袋/箱(包材)	180 件		-	7.7

在生产现场抽查提供有工艺技术文件: 《5%精噁禾灵乳油配制工艺规程》、《687.5 g/L 氟吡菌胺·霜霉威盐酸盐悬浮剂配制职业健康安全操作法》、《687.5 g/L 氟吡菌胺·霜霉威盐酸盐悬浮剂工艺规程》、《70%吡虫啉水分散粒剂工艺规程》。

《大乐斗(1.8%阿维菌素 EC) 100ml*50 瓶/箱》, 编号: R-K02-002-A1, 工艺规程编号: SY-SOP-K02-2002-A1, 批号: AL1901, 配制日期: 2025年6月26日, 产量: 100ml*50 瓶/箱, 操作



者：郭周鹏，审核人：陈峰 2025 年 6 月 26 日。

《大乐斗(1.8%阿维菌素 EC)500ml*20 瓶/箱》，编号：R-K02-002-A1, 工艺规程编号：SY-SOP-K02-2002-A1, 批号:AL1901, 配制日期：2025 年 6 月 26 日，产量：500ml*20 瓶/箱，操作者：郭周鹏，审核人：陈峰 2025 年 6 月 26 日。

《倍宁(35%依维·虫螨腈 SC)1000g*10 瓶/箱》，编号：R-K02-003-A1, 工艺规程编号：SY-SOP-K02-2003-A1, 批号:AK0101, 配制日期：2025 年 6 月 30 日，操作者：戴成炳，1000g*10 瓶/箱，审核人：陈峰 2025 年 6 月 30 日。

《添秀(50%啶啉铜 WP)1000g*10 袋/箱》，编号：R-K02-031-A1, 工艺规程编号：SY-SOP-K02-2031-A1, 批号:WAL1101, 配制日期：2025 年 6 月 28 日，产量：1000g*10 袋/箱，操作者：王元安，审核人：邱敏杰 2025 年 6 月 28 日。

- 《正生(36%啶啉戊唑醇 SC)200g*40 瓶/箱》，编号：R-K02-031-A1, 工艺规程编号：SY-SOP-K02-2031-A1, 批号:2024041101, 配制日期：2025 年 6 月 30 日，操作者：王元安，产量：200g*40 瓶/箱，审核人：邱敏杰 2025 年 6 月 30 日。

《倍刚(30%氟啶虫酰胺噻虫啉 SC)100g*50 瓶/箱》，编号：R-K02-017-A1, 工艺规程编号：SY-SOP-K02-2017-A1, 批号:2024040401, 配制日期：2025 年 6 月 27 日，操作者：郭周明，审核人：邱敏杰 2025 年 6 月 27 日。

现场巡查：

现场观察到企业地址位于浙江省台州市椒江区外沙路 97 号，自有场地，提供有《不动产权证》4 本，浙(2020)台州椒江不动产权第 0011799 号-11042.04/9568.60 平方米；浙(2020)台州椒江不动产权第 0011800 号-21527.10 / 12116.58 平方米；浙(2020)台州椒江不动产权第 0011798 号-24172.05 / 8726.02 平方米；浙(2020)台州椒江不动产权第 0012125 号-14437.93 / 1966.77 平方米。

企业现场为独立院落，大门口有公司名字，设有门岗值班室，人车分流。院内有 5 层办公楼 1 栋、5 层科技楼 1 栋、3 层的总更及食堂楼 1 栋、生产车间建筑楼 6 栋、动力车间楼 1 栋、库房建筑 4 栋，危险品库 1 个，厂区内建有原料罐区、废水站。

在办公了观察到，办公楼 5 层均在使用，内部布置有会议室、培训室及个管理部门的办公室，楼内有电梯一部。办公楼耗能主要是照明系统、空调、电梯、办公设备运转消耗电力，员工办公生活、卫生清洁消耗新水。

负责人介绍，科技楼于 2024 年 1 月份投入使用，技术和质检人员在科技楼办公。现场看到，科技楼一层是生测研究实验室，主要进行生物活性测定等项目试验；科技楼二层是质量检测实验室，主要进行研发或车间送测样品的测试活动；科技楼三层是制剂研发实验室，主要进行制剂新产品的研发和工艺改进等试验活动；科技楼四层是合成研发实验室，主要进行合成产品的研发和工艺改进等试验活动；科技楼五层是新药研发实验室，主要进行新药研发试验活动。科技楼一到四层都安装有新风系统。整个科技楼用能主要是新风系统运转消耗电力和蒸汽(使用蒸汽加热空气，保证一些实验室温度在 26℃左右)，照明系统、试验设备、检验设备运转消耗电力，员工生活、清洁卫生消耗新水。

现场看到，总更食堂楼一共 3 层，第三层目前未投入使用，2 楼是食堂，1 楼是员工更衣室，设有淋浴间。整个总更食堂楼耗能是照明、空调、厨房电器等运转消耗电力；食堂炊事加热使用柴油；食堂炊事用水、卫生清洁、淋浴间使用新水。淋浴间热水消耗蒸汽。

在 H18 车间和 H19 车间看到，和负责人介绍的一直，车间内立有不同的罐体，物料在管道和罐体内运转，生产过程基本是搅拌、包装，没有化学反应过程。在现场观察到，车间内耗能主要是各类泵、输送装置等电气设备运转消耗电力，生产过程中加热溶剂使用蒸汽(溶剂加热至约 40℃左右，以更好的溶解原药)，部分产品生产中添加去离子水作为产品的一种成份。

在库房看到，库房设立有货架，物料运输使用叉车，叉车运转消耗柴油，库房照明系统用电。



公司有冷库 1 处，用于储存易分解的化学原料。冷冻温度要求控制在 15℃，湿度要求控制在 40% - 60%。冷库安装有空调设备，用于维持和调节冷库内温湿度。冷库内安装有温湿度计用于实时监控冷库内的温湿度要求。库房人员每天一次对冷库的温湿度进行监督、记录。冷库温湿度超标时，会以声光报警方式提出警告，以便于库房管理人员及时关注和处理。冷库耗能主要是空调、照明等设备运转消耗电力。

用能控制：

和部门负责人沟通了解到，公司编制有生产作业指导书，用于指导员工操作，通过一系列措施减少能源浪费，如：加强员工教育培训，增加员工节能意识；日常注意进行车间现场进行巡视检查，发现有设备空转等情况及时指正；通过合理安排生产计划，……

审核期间，现场巡查未见到有跑冒滴漏的情况。

3.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

能源管理体系的管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025.4.15进行了2024年的管理评审，总经理主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求，评审中提出的改进建议，目前改进完成。经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对能源管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审尚可。

能源管理体系的内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025.4.1进行了2024年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，公司通过培训吴雍、吴红内审员资格，并下发内审员任命书。现场与内审组长吴雍沟通关于公司内审的要求及实施情况，内审组长周祥天介绍本次内审是在咨询老师指导下完成，管理体系运行时间较短，对内部审核过程中的程序和要求，描述不够全面，存在能力不足。已开具一项不符合，限期整改。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对能源管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

3.4持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源方面的不符合进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施。预防措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

3.5体系支持 符合 基本符合 不符合



1) 资源保障(基础设施、监视和测量资源,关注特种特备):

公司的资源配置情况:企业总用地面积 14437.93 平方米,有 5 个制剂车间,实验室 1 个,仓库 2 个(原料库、成品库),有 1 个员工食堂,大概同时容纳 70 人用餐。

公司主要耗能设备有:空压机、微油螺杆压缩机、锥形螺带混合釜、犁刀式混合机、三叶罗茨鼓风机、冷冻机组、喷油螺杆压缩机、不锈钢反应釜、剪切釜、冷冻除湿机、DF 制粒机、螺杆空气压缩机、全伺服热收缩包装机、混合机、风冷式工业冷水机组、砂磨机、烫膜机、捷流式分散混合机、变压器、配电室等。

特种设备:叉车,电梯,压力容器、压力管道。

能源种类:水、电、蒸汽、柴油、汽油。

计量仪表:电表、水表、蒸汽表。

实验室计量设备:气相色谱仪、液相色谱仪、离子色谱、激光粒度分析仪、示差扫描量热仪、电子天平、颗粒剂耐磨性检测仪、微囊悬浮剂游离释放试验仪、低温稳定性试验仪、烘干法水分测定仪、COD 消解装置、电位滴定仪、pH 计、数字粘度计、低温保存箱、高速离心机、紫外可见分光光度计、隔水式恒温培养箱、六速旋转粘度计、隔水式恒温培养箱、数显恒温水浴锅、生化培养箱、电热鼓风干燥箱、真空干燥箱、电热恒温培养箱、旋转粘度计、冲框标准筛。

公司能源体系覆盖人数 121 人,具有专业人员和生产和技术的队伍,满足生产要求。

2) 人员及能力、意识:

人员及能力、意识:企业规定了工作人员岗位任职要求,另有人员能力评价表,在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求,对各岗位人员进行了能力评定,评定结果均符合岗位任职要求。企业为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施基本充分有效。企业相关人员基本具备相应能力和意识。基本符合要求。

3) 信息沟通:

企业在《管理手册》中规定沟通的方式,建立《信息沟通程序》对体系有效沟通的要求做了规定:内部沟通的方式包括综合管理例会、协调会、品质例会等会议、讨论、培训;电话和内部虚拟网;布告栏、板报、报纸;互联网和电子邮件等。

外部沟通:以文件、汇报材料、会议等形式,保持与相关方的沟通、协商、交流,并将有关协商和信息交流的安排通报相关方;当相关方要求就品质问题等答复时,将处理结果通告对方。

现场查阅内部交流:方针、目标完成情况、内审和管理评审报告、不符合信息等。

外部交流:通过发放《关于对相关方要求的告知书》与相关方就相关能源、环境、职业健康安全信息进行相互沟通。

4) 文件化信息的管理:

2024 年 12 月 16 日修订了《能源手册》及程序文件;经文件审核,组织的管理体系文件基本符合要求。《能源手册》描述了管理体系的范围;为管理体系编制了形成文件的程序;描述的管理体系过程之间的相互作用基本正确,符合企业实际情况。经现场审核,该公司目前经识别产品运输为外包。

策划建立的能源管理体系文件包括 4 个层次

- 1、管理手册含能源方针、能源、环境、职业健康安全目标,
- 2、程序文件—经查阅程序,包括标准要求形成文件的程序
- 3、作业文件—包括管理性、作业文件等
- 4、产品实现过程、体系运行所需要的记录

管理体系文件基本符合标准的要求及满足企业实际运行需求。

四、管理体系任何变更情况



- 1) 组织的名称、位置与区域：无变更
- 2) 组织机构：无变更
- 3) 管理体系：无变更
- 4) 资源配置：无。
- 5) 产品及其主要过程：无变更
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无变更
- 7) 外部环境：无变更
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变更
- 9) 联系方式：无变更

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次未开具不符合。

六、认证证书及标志的使用

现场审核发现，组织的认证证书、标志只用于产品市场宣传和向顾客展示，没有用于产品上，标志和证书的使用符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述：

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

八、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为， 顺毅股份有限公司 的

质量环境职业健康安全能源管理体系食品安全管理体系危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐再认证注册



在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐再认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：马成双、王宗收

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。