

项目编号：30471-2023-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：河北宁泊环保股份有限公司

审核体系：质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）： 李健

审核组员（签字）： 李健、孙文文、王磊

报告日期： 2025年 6月 28日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：李健

组员：李健、孙文文、王磊



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	李健	组长	审核员	2024-N1QMS-1337093	17.12.05,18.02.06
1	李健	组长	审核员	2024-N1EMS-1337093	17.12.05,18.02.06
1	李健	组长	审核员	2024-N1OHSMS-1337093	17.12.05,18.02.06
2	孙文文	组员	审核员	2025-N1QMS-4214439	17.12.05
2	孙文文	组员	审核员	2022-N1EMS-3214439	17.12.05
2	孙文文	组员	审核员	2025-N1OHSMS-4214439	17.12.05
3	王磊	组员	审核员	2022-N1QMS-3214494	17.12.05,18.02.06
3	王磊	组员	审核员	2022-N1EMS-3214494	17.12.05,18.02.06
3	王磊	组员	审核员	2022-N1OHSMS-3214494	17.12.05,18.02.06

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李卫东、范铁生	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系）认证后，进行，进行第二次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：



GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、 GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

- b) 受审核方文件化的管理体系；本次为结合审核联合审核一体化审核；
- c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：审核信息传递及周期评价表；
- d) 相关的法律法规：质量法、标准化法、民法典、劳动法、消防法、安全生产法等
- e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

GB/T 19866-2005 焊接工艺规程及评定的一般原则 、GB/T1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、JB/T5917-2013 袋式除尘器用滤袋框架、GB12138-1989 袋式除尘器性能测试方法、JB/T8532—2023 脉冲喷吹类袋式除尘器、JB/T 14663-2023 高温干法脱硫脱硝除尘一体化设备、NB/T 10115-2018 光伏支架结构设计规程、22CK528 JSLY 新风系统设备选用与安装、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国职业病防治法、工作场所有害因素职业接触限值、GB2894-2008 安全标志及其使用导则等。

- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年06月28日上午至2025年06月28日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年7月1日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:除尘设备的设计、生产；脱硫脱硝设备、除霾设备、光伏支架的生产

E:除尘设备的设计和生产、脱硫脱硝设备、除霾设备、光伏支架的生产所涉及相关场所的环境管理活动

O:除尘设备的设计和生产、脱硫脱硝设备、除霾设备、光伏支架的生产所涉及相关场所的职业健康安全
安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：泊头市工业区

办公地址：河北省沧州市泊头经济开发区3号路

经营地址：河北省沧州市泊头经济开发区3号路

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：无

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：无

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：无

1.5.5 本次审核计划完成情况：



- 1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整, 调整情况:
- 2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
未能完成全部计划内容, 原因是 (请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(1)项, 涉及部门/条款: 办公室 QEO9.2.2 条款

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2025年7月27日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年6月25日前。

2) 下次审核时应重点关注:

生产过程控制、内审、管理评审

3) 本次审核发现的正面信息:

该公司质量、环境和职业健康安全管理体系有效运行, 法律法规更新及时, 定期对质量、环境和职业健康安全运行情况监督检查, 未发生相关方投诉等。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

质量、环境和职业健康安全管理体系能全面有效地予以贯彻实施, 各部门员工能够理解涉及本部门的质量职责、环境因素和危险源, 对产品质量, 重要环境因素和重大危险源能有效予以控制, 质量、环境和职业健康安全管理体系已具有基本的成熟度和实效性。

2) 风险提示:

公司获证主要用于投标, 对标准的理解和应用欠缺。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

公司对管理体系所需的相关职能、层次和过程设定管理目标。

公司质量目标:

产品一次校验合格率 $\geq 95\%$; 客户满意率 $\geq 95\%$ 。

环境目标、指标:

固废排污达标; 无火灾事故发生; 开源节流降低资源和能源消耗; 生产过程噪声、废气排放达标处理。

**职业健康安全目标：**

无触电事故发生；无机械伤害事故发生；无火灾事故发生。

对目标进行了分解，详见各部门考核记录。

目标可测量，与公司管理方针一致。

每年由办公室按公司管理目标考核要求统计考核公司管理目标完成情况，提交管理评审会议。

针对重要环境因素、不可接受风险制订了管理方案并予以实施，基本有效，详见办公室该条款审核记录。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

产品实现的策划：

1、策划了运行文件：产品和服务的要求控制程序、采购控制程序、生产和服务提供控制程序、设计和开发控制程序等；

2、策划了产品和服务的流程：

除尘设备的设计、生产；脱硫脱硝设备、除霾设备、光伏支架的生产工艺流程：钢材—切割下料—机加工—焊接—打磨—抛丸—喷漆—烘干—成品检验。

3、确定过程和服务的接收准则：

GB/T 19866-2005 焊接工艺规程及评定的一般原则

GB/T1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

JB/T5917-2013 袋式除尘器用滤袋框架

GB12138-1989 袋式除尘器性能测试方法

JB/T8532-2023 脉冲喷吹类袋式除尘器

JB/T 14663-2023 高温干法脱硫脱硝除尘一体化设备

NB/T 10115-2018 光伏支架结构设计规程

22CK528 JSLY 新风系统设备选用与安装等。

4、策划和使用适宜的设备和过程环境：

受审核方自建厂房和办公楼，办公区域面积 2007 平方米左右，用于职工日常办公；目前共有车间两座，车间建筑面积 15108 平米，警卫室 7 平。现场巡视工作环境干净整洁，企业水电网齐备。

生产设备：剪板机、折弯机、电焊机、极板生产线、极板冲压线、骨架成型机、三针六线机等。

特种设备：天车 17 台（5t 天车 10 台、10t 天车 7 台）、叉车 1 台，已按规定进行了年度检测，详见扫描件；

监视和测量设备：接地电阻测试仪、游标卡尺、耐压测试仪、数字万用表、绝缘电阻表、气体探测器等

环保安全设备环保安全设备：灭火器、垃圾桶等。

设有管理层、办公室、供销部、生产部、技术部等部门：配有电脑、电话、打印机等等办公和通讯设备，满足办公经营需求；

5、策划了过程控制的成文信息，包括：方案、测试报告、验收报告等

6、经识别，外包过程：产品运输、计量器具校准。

**产品和服务的要求:**

与顾客的沟通由供销部负责，主要方法：通过手机、传真、微信等直接与固定客户保持日常联系，其内容包括：产品标准要求、价格、交货日期、后续服务等。

供销部通过和客户电话联系、上门回访、邮箱联系等方式进行服务宣传，向顾客介绍服务，回答顾客的咨询，让顾客了解公司及服务情况。供销部负责就合同或订单的处理，合同的评审，向顾客提供符合要求的服务。每年向顾客发放顾客满意度调查表或微信等网络形式了解顾客的需求和期望。

顾客明确规定的要求通过与顾客签订合同，公司按顾客要求销售服务，并以传真、电话、微信等方式进行沟通、确认，并对产品的销售要求等给予了明确。

公司产品服务销售基本已成熟，通常收到客户合同/订单时办公室评审后再交总经理评审，经评审符合要求后总经理或其代表直接在合同上签字盖章即完成合同评审，特殊合同则需各相关部门人员一起评审，评审过程记录在《合同（订单）评审表》上。目前承接的合同是常规合同。

抽查销售合同:

顾客名称	购买产品	签订时间	合同评审时间
衡水和平铝业科技有限公司	光伏支架	2025.3.18	2025.3.17
内蒙古美方煤焦化有限公司	除尘设备	2025.4.28	2025.4.27
本钢板材股份有限公司	除尘设备	2024.11.12	2024.11.11
中冶京诚工程技术有限公司	布袋除尘器	2025.5.27	2025.5.26
大唐鸡西第二热电有限公司	除霾设备	2025.2.28	2025.2.27
云南能投红河发电有限公司	脱硫塔设备	2024.9.5	2024.9.4

。。。。。

合同规定了质量要求、交付时间、付款方式、违约责任等条款，要求明确，负责人评审后在合同上签字盖章回传给客户，以作为能满足合同要求的承诺。

公司暂无合同变更情况发生。

设计开发:

企业目前的设计范围主要是除尘设备的设计，在管理手册产品实现的策划中对产品的质量目标和要求；针对产品确定过程、文件和资源的需求；产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动，以及产品接收准则；实现过程及产品满足要求提供证据所需的记录等各项内容进行了策划，包括对特殊项目或合同的质量计划等内容，基本满足要求。

编制的作业文件：设计和开发控制程序（NB-PD29）、设计流程、设计检验、确认采用三审程序（主管设计师1审，部门领导2审批准，客户3审确认）等；

1、主管部门：技术部

职责：将设计要求或客户要求转化为设计方案，并经主管领导或客户签进而生产出产品，认，以确保产品和服务的提供。

2. 设计开发流程：项目建议---设计开发方案研讨---设计开发计划---设计开发输入---设计开发评审---设计开发验证---设计开发输出---客户验收

确认产品和服务的需求

A. 销售人员根据企业要求，确认基本要求(包括主要功能、性能、结构、外观包装、技术参数说明等)；

B. 对市场预测分析（包括市场需求、用户期望、竞争对手情况、产品质量现状、预期首批销量、交货期限、出厂价格等），

C. 根据以往设计经验，进行可行性分析（包括技术、采购、工艺、成本等方面）提出切实可行的设计方案。

3、设计开发控制依据：除尘设备相关规范标准、客户要求、设计和开发控制程序以及以往设计开发的方案资料等内容等

4、设计所需资源：设施（计算机、软件）、人员等资源要求

5、关键点确认安排：



非标设备设计、设备布置及土建提资、图纸最终审核及出图等由各相关主管领导及客户确认

6、质量记录：在产品实现策划过程中，共形成质量记录多份。

——抽“40万风量布袋除尘器”项目

产品功能描述：

该除尘器主要用来用于武安本级铁水预处理项目工程的除尘设备。它提出了该设备及其系统的功能设计、结构、性能、安装和试验

等方面的技术要求。

技术参数及性能指标：

过滤面积：9400 m²；

滤袋规格数量：Φ160X6000 2880 条

设备数量：1 套

运行温度：<120℃

产品结构要求：

- (1) 采用先进、可靠、经济、节能的成熟技术和设备，配置除尘系统。
- (2) 除尘设备运行确保与工位系统同步，其他设备安全可靠、故障率低、易于操作、检测。
- (3) 遵循“技术先进、经济合理、运行可靠、维护方便”的原则，所采用的技术装备均有成功范例，除尘系统采用有充分理论依据并经实践验证的领先技术。
- (4) 除尘器整套设备运行达到国家相关标准及要求。
- (5) 充分考虑施工的可行性，缩短施工工期。
- (6) 达到国家及行业对环保的要求。
- (7) 满足业主对工程的一切要求。

技术部负责人介绍了公司已设计的任务情况。

——抽40万风量布袋除尘器项目的设计文件，提供了设计计划书（策划）：

——委托单位：新兴铸管股份有限公司

合同编号：20251160023

合同签订时间：2025. 2. 26

计划书具体内容包括：

- 1、资源配置（包括相关人员、生产及检测设备、设计软件、设计经费预算分配及信息交流手段等）要求：
- 2、布袋除尘器设计：由郭国栋负责设备的设计，其他部门协助：

提供设计开发计划书，内容涉及到设计开发输入、设计阶段、评审、输出、验证、确认等各阶段的内容设计阶段主要由郭国栋负责，其他部门协助配合

编制/日期：王新勇 /2025. 2. 28

批准/日期：郭国栋/2025. 2. 28

设计分阶段进度计划，其内容能满足要求，完成期限符合其策划的要求。

——抽设计任务书，设计输入清单。

设计输入：

40万风量布袋除尘器项目的设计要求：

产品功能描述：

该除尘器净化气体效率高、性能稳定、操作方便、使用寿命长、维修工作量小，而且从结构上和脉冲阀上进行了改革，解决了露天安放和压缩空气气源压力低的问题，降低了成本。

技术参数及性能指标：

过滤面积：9400 m²；

滤袋规格数量：Φ160X6000 2880 条

设备数量：1 套

运行温度：<120℃

设备数量：1 套

有明确的设计内容，有详细的技术指标、数据要求；

7 JP



主要技术指标要求详尽，明确。

审批：邢洪铭 时间 2025.2.28

公司通过会议的方式对上述输入要求进行评审，确保了其充分性和适宜性。

一查设计评审记录：

输入评审：输入信息能满足要求

输出评审记录：

1. 标准符合性 ✓
2. 合理性 ✓
3. 运行可行性 ✓
4. 设计可行性 ✓
5. 可维护性 ✓
6. 可检验性 ✓
7. 美观性 ✓
8. 安全性 ✓
9. 操作方便性 ✓
10. 防止误用能力 ✓
11. 标准化、继承性 ✓
12. 经济性 ✓

结论：产品主要功能、性能、技术指标，主要结构的设计输入满足相关标准和其他要求，满足顾客的要求。

编制/日期：王新勇 /2025.3.1

审核/日期：郭国栋/2025.3.1

批准/日期：邢洪铭/2025.3.1

抽查 40 万风量布袋除尘器项目设计确认控制

确认程序：设计完成后，电子版通过微信或邮箱交由客户确认，确认后，制作产品，完成后，现场安装后由客户验收确认。

查确认记录

一电子版的确认：

- 1、确认日期：2025.3.3
- 2、确认内容：平面布局、基础要求、结构等内容，
- 3、结论：电子版效果达到要求
- 4、确认人：郭国栋、刘耀权、邢洪铭 2025.3.3

一验收确认：

- 1、确认日期：2025.3.4
- 2、确认内容：产品结构、外观、性能参数等内容，
- 3、结论：产品符合要求，对验收报告进行签字，
- 4、批准/日期：邢洪铭/2025.3.4

查 40 万风量布袋除尘器项目设计输出记录：

输出内容：

- 1 图纸清单；
2. 工艺流程图；
3. 产品结构图
4. 采购清单；
5. 检验标准；
6. 安装作业指导书；
7. 生产作业指导书；
8. 检测仪器清单；
11. 产品说明书等。

目前无设计变更发生。

该方案已实施完成，且经过客户验收确认。

企业的设计开发过程符合要求。

生产和服务提供的控制：

公司制定了《生产和服务过程控制程序》明确了受控条件

明确了受控条件包括：

- a) 规定产品/服务/活动的特征以及拟获得结果的文件；
- b) 获得适宜的监视和测量资源；
- c) 适当阶段实施监视和测量活动；



- d) 为过程提供适宜的设施环境;
- e) 配备能力人员所要求的资格;
- f) 特殊过程的确认和定期再确认;
- g) 采取措施防止人为错误;
- h) 实施放行、交付和交付后活动。
- 1、查生产车间各工序(工位)均有正在生产的工艺文件、图纸,均为现行有效的文件,受控标识清楚;
- 2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括:装配调试工艺作业指导书、产品图纸、零部件清单等,均放置于工位附近,便于查阅对照。
- 3、现场查看:
- 公司配置的设备有:
- 生产设备:剪板机、折弯机、电焊机、极板生产线、极板冲压线、骨架成型机、三针六线机等。
- 特种设备:天车 17 台(5t 天车 10 台、10t 天车 7 台)、叉车 1 台,已按规定进行了年度检测,详见扫描件;
- 办公通信设备:网络、电脑、电话等。
- 可以满足产品生产的需要。生产相关设备工作正常,状态良好,无异常现象,符合产品的生产的条件及要求。
- 4.现场配置了相应的检测设备,主要为接地电阻测试仪、游标卡尺、耐压测试仪、数字万用表、绝缘电阻表、气体探测器等。
- 现场观察产品生产工艺:
- 钢材一切割下料—机加工—焊接—打磨—抛丸—喷漆—烘干—成品检验
- 需确认/特殊过程:焊接和喷漆
- 外包过程:产品运输、计量器具校准
- 查看产品现场生产情况,
- 1、下料工序:
- 产品:花孔板
- 依据:作业指导书、图纸
- 设备:激光切割机
- 物料:钢板
- 操作:检查符合规范。
- 主要工艺控制点:尺寸
- 操作工:范铁生
- 检验员:郭国栋
- 产品:风道顶板
- 依据:作业指导书、图纸
- 设备:火焰切割机
- 物料:钢板
- 操作:检查符合规范。
- 主要工艺控制点:尺寸
- 操作工:李明洋
- 检验员:郭国栋
- 产品:立柱
- 依据:作业指导书、图纸
- 设备:火焰切割机
- 物料:型钢
- 操作:检查符合规范。
- 主要工艺控制点:尺寸
- 操作工:伊洪伟
- 检验员:郭国栋



产品：脱硫脱硝设备走梯

依据：作业指导书、图纸

设备：剪板机

物料：钢板

操作：检查符合规范。

主要工艺控制点：尺寸

操作工：杨志华

检验员：郭国栋

2、焊接工序：

产品：外壁板

依据：作业指导书

设备：电焊机

操作：仝文辉、王顺

主要工艺控制点：表面光滑，无毛刺、牢固等。

3、喷漆工序：

产品：壁板

依据：作业指导书

设备：喷涂生产线

操作：王雪

主要工艺控制点：表面光滑，均匀等。

3、抛丸工序：

产品：花板

依据：作业指导书

设备：抛丸机

操作：王新勇

主要工艺控制点：表面干净、无毛刺等。

4、打磨工序

产品：灰斗片

依据：作业指导书

操作：赵风海、赵风水。

主要工艺控制点：表面光洁、平整、无划痕等。

公司确认过程确定为：焊接和喷漆。采取以下方式予以确认：

查见：2025年4月12日对焊接工序的《特殊过程确认表》

设备鉴定：设备正常，均进行了日常保养，能满足要求。

工艺参数鉴定：按照操作指导文件的规定进行。

人员鉴定：取得焊接作业证持证上岗。

过程能力鉴定：满足工序过程控制要求。

确认人：周书华

查见：2025年4月12日对喷漆工序的《特殊过程确认表》

设备鉴定：设备正常，均进行了日常保养，能满足要求。

工艺参数鉴定：按照操作指导文件的规定进行。

人员鉴定：操作人员均进行培训，胜任该岗位。

过程能力鉴定：满足工序过程控制要求。

确认人：周书华

整个过程基本受控。

产品交付过程中依据合同或订单的要求在顾客处进行交付，公司对产品严格检验合格后再进行交付，顾客接收时进行验收，产品生产过程中未发生过大的质量问题，产品质量稳定，暂时没有接到顾客重大的质量



投诉。

产品和服务放行的控制：

●经查，编制了《产品和服务的放行控制程序》、《检验规范》规定了原材料、半成品、成品的具体检验方式。检验主要依据顾客要求和行业标准、及公司制定的《检验规范》等。

●产品：除尘设备、脱硫脱硝设备、除霾设备、光伏支架等工业设备

1、原材料

查“进货检验记录”，包括日期、供应商名称、数量、外观、其它验收项目（供方质检单、规格）、检验结果、检验员等内容。

——抽取：日期：2024.11.15 产品名称：H型钢

供应商名称：河北津西型钢有限公司 数量：70支

外观：良好、无锈蚀；供方质检单：有材质单；规格：Q355

检验结果：合格；检验员：郭国栋

——抽取：日期：2025.3.12 产品名称：热轧钢带

供应商名称：河北纵横集团丰南钢铁有限公司 数量：2.949吨

外观：良好、无锈蚀；供方质检单：有材质单；

检验结果：合格；检验员：郭国栋

——抽取：日期：2024.11.19 产品名称：热轧圆钢

供应商名称：山西兴华钢铁有限公司 数量：33.352吨

外观：良好；供方质检单：有合格证；

检验结果：合格；检验员：郭国栋

另查上述产品其他日期的验证记录，包括日期、供应商名称、数量、外观、其它验收项目（供方质检单、规格）、检验结果、检验员等内容，记录填写清晰完整，符合要求。

无在供方现场进行检验的情况。

2、半成品检验

工序检验执行标准：公司制定的《检验规范》

抽查“过程检验记录”，包括产品名称、检验数量、检验日期、工序名称、检验要求、检验结论、检验员等，记录清晰完整，符合要求。

——抽取：产品名称：除尘设备；检验数量：1；检验日期：2024.11.15-2025.1.7；

工序名称：机加工；检验要求：表面应光洁无划痕、污渍等；外形尺寸应符合图纸要求

检验结论：合格；检验员：郭国栋；

——抽取：产品名称：光伏支架；检验数量：1；检验日期：2025.3.20-2025.5.23；

工序名称：喷涂；检验要求：表面均匀，无漏喷，杂质等；

检验结论：合格；检验员：郭国栋；

另查其它工序过程检验记录，包括产品名称、检验数量、检验日期、工序名称、检验要求、检验结论、检验员等内容，记录填写清晰完整，符合要求。

3、成品检验，执行标准：公司制定的《检验规范》

抽查“成品出厂检验报告”，包括产品名称/型号规格、数量、检验方式、检验项目、检验结果、检验结论、质检员、日期等，记录清晰完整，符合要求。

——抽取：产品名称/规格型号：脱硫塔，数量：1套；检验方式：全检；

处理风量：250000m³/h

过滤风速：<0.7m/min

设备阻力：<1600pa

出口浓度：<10mg/m³

托盘孔规格：160×70

收尘效率：99.9%

本体漏风率：≤2%



检验结论：合格； 质检员：郭国栋； 日期：2024年10月；

——抽取：产品名称：布袋除尘器；数量：1套；检验方式：全检；

处理风量： 1030000m³/h

过滤面积： 24590 m²

过滤风速： <0.7m/min

设备阻力： <1200pa

出口浓度： <10mg/m³

收尘效率： 99.9%

本体漏风率： ≤2%

检验结论：合格； 质检员：郭国栋； 日期：2025年03月；

——抽取：产品名称：除霾设备；数量：1；检验方式：全检；

处理风量： 68000m³/h

过滤面积： 1570 m²

过滤风速： <0.658m/min

设备阻力： <1500pa

出口浓度： <10mg/m³

收尘效率： 99.9%

本体漏风率： ≤2%

检验结论：合格； 质检员：郭国栋； 日期：2025年03月；

另抽其它型号设备的“成品出厂检验报告”，包括产品名称/型号规格、数量、检验方式、检验项目、检验结果、检验结论、质检员、日期等，记录清晰完整，符合要求。

现场观察产品状态标识明确。

现场审核观察询问，检验员回答与操作皆符合规定要求。

暂无授权人员批准或顾客批准放行产品和交付服务的情况。

顾客满意度：

公司通过电话，走访等形式，接受顾客反馈，了解顾客满意度信息，发放调查表对顾客满意度进行定量测量。

提供“顾客满意程度调查表”，调查主要内容：质量、价格、发货速度、售后服务等方面的满意程度等，各项得分求平均值最终结果。抽查3份客户的满意度调查。提供顾客满意调查分析。2025.3.25收回的顾客满意度调查表，统计合计顾客满意率95%。

环境因素、危险源辨识：

执行公司《危险源辨识、风险和机遇评价与控制措施的确定控制程序》、《风险和机遇应对控制程序》，建立识别风险与机遇的过程和方法，并识别了产品和服务的全生命周期过程中所有影响产品符合性、影响增强顾客满意的能力和环境影响有关的风险源，并对这些潜在的风险进行识别、评价，评价其中的机会决策和实施必要的措施，以解决风险和利用机会。对环境因素、危险源的识别、评价、控制措施确定等方式方法职责等进行了规定，内容基本符合要求。

办公室作为管理体系推进部门，重点负责组织各部门进行环境因素识别和重要环境因素的评价确定；危险源的辨识、风险评价和控制措施确定。

办公室于2025.1.1组织各部门对公司环境因素和危险源进行了识别评价。

生产过程中能结合生命周期观点，从原材料的采购、验收、处理过程、产品运输以及产品的最终处理的全部生命过程中可以涉及的环节进行识别；提供《环境因素识别评价表》办公室识别出环境因素：办公过程中的资源消耗、固废排放、生活垃圾排放、潜在火灾等；

识别重要环境因素形成《重要环境因素清单》，办公室重要环境因素：固废排放，潜在火灾。

提供有《危险源辨识评价表》，办公室识别的危险源包括日常办公、触电、交通安全等。

识别重大危险源，提供《不可接受风险清单》评价办公室不可接受风险：触电、火灾。



——抽触电控制措施：运行控制、管理方案、应急预案、日常检查。

——抽交通事故控制措施：车辆进行检验、持证驾驶、遵守交通安全、不超速、教育培训等措施。

危险源的识别和评价基本满足要求。

公司策划了环境安全管理相关程序文件和管理制度：《环境运行控制程序》《环境因素、危险源识别和风险评价管理程序》《噪声控制制度》《消防控制制度》《设备控制制度》《劳动防护用品控制制度》《资源能源控制制度》及环境安全管理制度、隐患排查管理制度等。

根据运行的性质，识别出了风险和机遇、重要环境因素及危险源并制定了控制措施。制定环境/职业健康安全目标与管理方案，对重要环境因素和不可接受风险的辨识与控制措施进行了策划。

运行策划和控制：

1、废水：生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级 标准及污水处理厂进水水质要求，排入污水处理厂。

2、废气：喷漆漆雾排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物染料尘有组织排放限值；抛丸、焊接排放满足《大气 污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物有组织排放监控限值及无 组织颗粒物排放限值；喷漆室排放非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排 放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业有机废气排放口排放标准 要求；无组织排放非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 中其他企业边界污染物浓度限值要求。厂区内非甲总 烃排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）表 A.1 厂区 内特别排放限值。

3、厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类即 3 类昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ；夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ；

4、固废：一般固体废物贮存和处置参照《一般工业固体废物贮存、处置场 所污染控制标准》（GB 18599-2001）及 2013 年修改单要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求。

5、危废：公司环保设备所产生的危废为废活性炭、废过滤棉、废滤芯、废油漆桶、油漆废渣、废固化剂桶、废稀释剂桶，存放于危废间，统一由有资质的危废处理公司定期回收，提供有资质、合同。

6、节约能源：人员能做到人走灯灭，下班离开设备时及时关闭，节约用电；

7、潜在火灾管控：现场查看车间配备有灭火器、垃圾桶等，车间物料燃物隔离存放，灭火器定期进行巡检并登记。

8、机械伤害控制：查企业制定了《环境因素、危险源识别和风险评价管理程序》、设备操作规程并发放到生产部，在机加工、焊接等过程中严格遵守各项操作规程，安全生产，文明生产。企业制定有安全生产隐患排查治理制度，风险岗位应急处置制度等；生产设备有急停按钮。能提供防止员工意外伤害加重的急救药品如创可贴、杀菌药水等。现场巡视车间张贴有安全风险告知卡、岗位应急处置卡、安全操作规程；设备上设有警报装置和急停按钮。

9、高处坠物、物体打击：对天车操作工人均进行了安全培训，配备了安全帽。操作过程严格遵守天车操作规范。

10、安全防护：提供了劳保用品发放记录，公司给员工发放手套、工作服、口罩、安全帽等劳保用品，查看劳保用品有领用记录。

11、交通安全：对员工和出现场人员进行安全教育，教育人员遵守道路交通安全法，车辆定期年检。进厂送货车辆进入厂区后减速行驶，不超过 5KM/小时；

12、公司为员工缴纳了保险，每年为员工进行职业病体检，2025 年 6 月 24 日于泊头市耳鼻喉专科医院进行员工体检，体检报告未出，提供体检费发票，下次审核关注。



13、高温烫伤：切割过程产品温度较高，张贴了设备操作规程，人员进行了培训并发放了手套等劳保用品，配备有烫伤药等急救物资。

14：车间办公室人员遵守操作规范，防止发生触电等伤害。

现场巡视情况：

厂区院内张贴了“厂区平面图”和风险分部图。

查看企业生产车间，

生产车间内有张贴有“生产岗位员工安全操作规程”“安全须知”“设备安全操作规程”“配电箱安全风险告知卡”等各种设备操作规程、应急处置卡，张贴在设备对应位置。

按《工作场所职业卫生管理规定》要求，在作业岗位醒目位置设置了警示标识和中文警示说明。

询问员工王**是否知晓职业病危害因素，其能够清楚回答。

现场查看车间各工序设备摆放合理，自动化程度较高，各设备运转正常，设备装有报警装置、急停按钮，人员操作方法合理，并佩戴要相应的防护措施，操作人员佩戴口罩、手套、安全帽等安全防护用品。防止高温烫伤、物体打击。人员下班能及时关闭设备。节约用电。

现场观察到操作工能熟练操作，询问抽查两名员工，知道一定的应急处置措施和安全防护知识。

废气处理设备运转正常。

本项目主要噪声源是生产过程中各类机械设备运转时产生的机械噪声，噪声源强在75~90dB(A)之间。为减轻噪声对声环境的影响，使厂界噪声达标，噪声治理主要采取以下几方面措施：①采取加工设备加装减震垫，进行基础减震，降低设备运行产生的噪声；②在生产过程中对设备进行定期检修，注意加强润滑，保持设备良好的运转状态，尽量降低噪声；③采用厂房隔声、密闭作业，所有操作工序均在车间内进行，对设备产生的机械噪声可起到有效的阻隔作用。根据噪声预测结果，项目噪声源对四周厂界的噪声贡献值为49.75~50.85dB(A)，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准要求。因此，本项目营运期不会对周围声环境质量产生明显不利影响，无严重职业健康危害因素，噪声和废气通过以上控制措施的实施，排放量较小，风险整体可控。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。设备有报警装置和急停按钮。

过程受控。

法律法规及合规性评价：

策划编制了《合规性评价控制程序》，经查符合要求

查合规性评价：---编制了《合规性评价控制程序》，对法律法规的识别、更新和应用进行规定，规定了对本公司法规及其他要求的合规性评价的要求。

---提供了“环境法律法规清单”“职业健康安全法律法规清单”

---提供了2025年1月1日的“合规性评价表”、“合规性评价报告”

---负责人介绍未发生过环境、职业健康安全事件，未有其他单位和个人投诉，无环境、职业健康安全事件发生，现场审核时也未发现违规情况。

提供了《合规性评价报告》，对环境、职业健康安全合规性进行了总结，结论：

a. 对相关部门的活动的合规性评价来看，各部门将自身环境和职业健康安全行为与公司确定的、适用于环境因素和危险源的法律法规和其他要求适用条款进行逐一对照，并将这些要求贯彻并应用于重要环境因素影响和危险源的控制、方针的实现、目标指标的达成、相关运行控制程序和应急程序的有效实施。

b. 此次环境和职业健康安全法律、法规符合性评价涉及了水、气、声的排放、固废的、安全、职业病管理处置、能源管理、产品交付管理等内容，从总体上讲，公司环境和职业健康安全行为符合相关环境法规要求，基本实现了组织对遵守法律法规及其他要求的承诺。

c. 因大家对管理体系文件的不太了解，熟悉。导致一些程序等还执行不到位。以后要加强监督，加强大家环保和职业健康安全意识，加大宣传力度，使大家从被动变为主动；及时补充相应的记录，进一步加强环



境和职业健康安全运行的控制及实施。加强环境和职业健康安全方面的检查及监督。公司在对相关方施加影响的工作还需加大力度。

应急准备和响应:

查企业编制有《应急准备和响应控制程序》。生产部为本程序主控部门。负责编制应急预案,应急响应计划和应急演练工作。

查应急预案:企业编制有应急预案

查企业应急资源和措施:

公司成立安全生产事故应急救小组,负责事故救援工作的综合组织、指挥和协调。公司在策划应急响应时,应考虑有关相关方的需求,如应急服务机构、相邻组织或居民等。

现场巡视,厂区和办公区分别配备了急救物资,包括:消防器材、急救药箱、沙袋、铁锹等。

培训:办公室定期组织各部门进行应急预案、处置方案和急救知识的培训。

查演练记录和有效性的评价:

——演练记录 1: 2025 年 1 月 14 日,组织办公人员、车间工人及应急小组进行了火灾事故应急演练。演练地点:公司厂区空地。提供了应急预案演练计划,计划包括本次演练目的,事故原因,演练地点,演练时间,物资准备,演练程序等内容。

提供了《应急演练记录》,这次火灾事故应急演练基本达到预期结果,人员按时到位,职责明确,但是也发现了不足,如部分人员操作不熟练,防护不到位等。

演练结束后,对预案的适宜性充分性进行了评审,应急预案能够完成执行,满足应急要求。

——演练记录 2: 2025 年 1 月 12 日进行了触电事故应急演练。演练地点:公司一处空地

提供了演练计划,演练记录和演练总结及预案评价。

巡视企业现场,张贴了岗位风险辨识卡,风险告知牌,应急处置措施等;现场张贴了禁止吸烟、当心火灾、当心触电等安全标识。

企业自体系运行以来,未发生过环境、安全事故。

应急响应基本符合要求。

绩效监视和测量

编制了《监视和测量资源控制程序》,通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量:

该公司对管理体系过程进行监视和测量的方法包括:内审、管理评审、目标考核、过程的监视和测量检查等。

内审、管理评审、目标考核详见 9.2/9.3/6.2 的审核记录。

每季度进行一次过程的监视和测量的检查,发现问题立即整改。

日常监督检查:管代负责对各部门的行为进行不定期的巡检。对发现的问题提出整改要求,责任部门整改,行政部验证整改效果。

未有上级主管部门的监督检查。公司经营能遵守相关的法律法规,没有违反质量法律法规现象,近期没有发生质量事故。

特种设备管理,提供了电工、焊工证、叉车操作人员证书,均在有效期内,详见附件。

查特种设备天车、叉车定期检验报告:提供有效期内检验报告,详见附件。

查检测设备校准证书:均提供有效期内校准证书,详见附件。

2025 年 6 月 24 日已组织员工体检,体检报告未出提供体检费发票,体检医院:泊头市耳鼻喉专科医院,详见附件,下次审核关注。

提供了建设项目环境影响报告表:备案号:泊环表【2018】203 号

排污许可证:证书编号:91130981760302853D001X,有效期限:自 2024 年 9 月 30 日至 2029 年 9 月 29 日。

已进行职业病危害因素检测,报告未出,提供河北祥安检测技术服务有限公司 2025 年 5 月 29 日签订的定期检测合同,下次审核关注。



已委托沧州骏诚环境检测有限公司进行废气、噪声检测。

符合要求。

标识和可追溯性

现场查见，公司在生产过程中对标识和可追溯性进行了管理控制。

1. 现场观察：进场的原材料原包装进行标识，注明“原材料名称”、“规格型号”、“进厂日期”、“检验状态”等内容；
2. 生产过程：车间的半成品采用工序记录标识，标识规格型号、数量、操作工、日期；成品通过产品检验报告进行追溯，主要记录内容：生产日期，产品型号、检验员、数量、检验内容等；
3. 产品检验状态采用：合格、不合格等标识；
4. 每个产品工序有检验记录，可追溯到生产日期、操作者、检验员、原材料等；
5. 成品为各部件后在现场安装为成品，各部件均有标识，可起到追溯性作用。

标识基本符合要求。

防护

公司质量体系对产品的防护进行了规范，包括：标识、搬运、储存等保护措施。

现场观察：

- 1、转运：对组装完成产品的搬运主要为人工转运、叉车装卸，操作人员动作小心，未有损坏情况。
- 2、包装：产品的无外包装。
3. 贮存：各种原材料零件、半成品、成品均贮存的场所适当，通风、采光、防潮等条件良好。
4. 查，产品入库，验收、保管有相应的管理要求。入库有检验；在库有管理，各库产品分库、分区、分架放置标识、状态基本清楚；出库有记录。

现场贴有禁止吸烟及处罚标识，配备有灭火器、垃圾桶等消防设备，制定有消防应急预案。

贮存：各种采购品均应贮存在适宜场所，贮存条件要符合产品的要求，如必要的通风、防潮、洁净、防火等条件；

基本符合要求。

变更的控制

公司对产品实现过程的更改策划了管理要求。主要包括：工艺更改、材料更改、产品信息更改等。

现场查，公司对于更改生产信息的管理，均为重新发放技术通知单，并回收作废的技术资料。

查，对于工艺、材料等更改，由各部门的主要负责人经过评审后，确认能满足要求后方能进行正常生产，具体按文件管理要求。

对于产品信息更改，新的产品信息经相关人员评审合格后，重新签订合同，作废原合同。

查，近期暂无工艺、材料及产品信息的变更情况。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内部审核情况：

编制了《内部审核控制程序》、《管理评审控制程序》，基本符合标准和企业实际。

现场查阅资料及与企业沟通，内审实施时间：2024年4月21日，现场提供有内审计划、《内部审核首/末次会议签到表》、内审检查表、内部审核报告等文件。企业内审资料显示内审基本符合要求，提供有内审员任命书，公司对内审员进行了任命，进行了内审员培训和考核。

本次内审共提出不合格项1项，提供《不符合项报告》1份，不符合事实描述清楚，纠正措施符合要求。

内部审核结论：在不符合项采取了纠正措施并验证其有效性后，本公司质量、环境和职业健康安全管理体系的有效性、适宜性和符合性将有所提高，质量、环境和职业健康安全管理体系文件得到了有效的实施和保持。

管理评审实施：



时间：2024年5月11日实施了管理评审，管理评审的目的明确，输入基本充分；

现场提供有管理评审计划、部门工作汇报、管理评审报告，签到表等资料。

管理评审结论：公司已按照 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准建立了符合本公司实际的管理体系，体系是持续适宜的、充分的和有效的。基本能够得到实施和保持。方针、目标和指标是适应的，正在通过体系的运行不断实现。

通过本次管理评审，确保了质量、环境和职业健康安全方针、目标和管理体系持续的适宜性、充分性和有效性，达到了持续改进的目的，为下一步外审工作奠定了良好的基础。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

编制《不合格输出控制程序》，其规定了不合格品的识别、隔离、标识、评审及处置方面的要求。在采购物资进货检验中出现的不合格可进行退货处理，在产品交付后出现不合格可进行售后维护。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对内审提出的不符合进行原因分析，并完成了整改。对管理评审提出的不符合及改进要求，进行原因分析，制定了具体措施，已实施中。纠正措施尚可。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，对供方顾客等相关方的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。

目前为止没有相关方投诉情况发生。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无
- 2) 组织机构：无
- 3) 管理体系：无
- 4) 资源配置：无
- 5) 产品及其主要过程：无
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无
- 7) 外部环境：无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无
- 9) 联系方式：无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合采取的纠正措施有效

五、认证证书及标志的使用



仅用于企业投标使用

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北宁泊环保股份有限公司的

质量环境职业健康安全能源管理体系食品安全管理体系危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见：暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：李健、孙文文、王磊



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。