



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告（初审）

项目编号：20830-2025-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：河北法莎莉服装有限公司

审核体系：环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系

审核组长（签字）：夏爱俭

审核组员（签字）：李洪国、刘在政

报告日期：2025 年 06 月 27 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告

■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他

2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。

3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：夏爱俭

组员：李洪国、刘在政



受审核方名称：河北法莎莉服装有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	夏爱俭	组长	审核员	2024-N1EMS-2226516	23.07.02
A	夏爱俭	组长	审核员	2023-N1QMS-2226516	23.07.02
A	夏爱俭	组长	审核员	2024-N10HSMS-2226516	23.07.02
B	李洪国	组员	审核员	2024-N1EMS-1330572	04.05.02
B	李洪国	组员	审核员	2024-N1QMS-1330572	04.05.02
B	李洪国	组员	审核员	2024-N10HSMS-1330572	04.05.02
C	刘在政	组员	审核员	2025-N1QMS-1285375	
C	刘在政	组员	审核员	2025-N1EMS-1285375	
C	刘在政	组员	审核员	2025-N10HSMS-1285375	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	石晓东、宋晓霞、王正龙	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系、质量管理体系、职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 、 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 、
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☒结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：/；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国招标投标法实施条例、中华人民共和国反不正当竞争法、中华人民共和国价格法、中华人民共和国广告法、特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国安全生产法、突发环境事件应急管理办法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、特种劳动防护用品安全标志实施细则、河北省环境保护条例、河北省环境监测管理办法、河北省消防条例、河北省消防设施管理规定、河北省安全生产条例等。



e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：污水综合排放标准 GB8978-1996、环境空气质量标准 GB3095-2012、GBZ2.2-2007 工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理有害因素、用电安全导则 GB/T 13869-2017、GB16297-1996 大气污染物综合排放标准、GB 8965.1-2020 防护服 阻燃服、GB 12014-2019 防护服 防静电服、GB 24539-2021 防护服 化学防护服、GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同/协议。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年06月26日上午至2025年06月27日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年01月22日至本次审核结束日。

审核方式：☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产所涉及场所的相关环境管理活动

Q: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产

O: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省邢台市隆尧县大张家乡羊毛疙瘩村村南甲 268 号

办公地址：河北省邢台市隆尧县大张家乡羊毛疙瘩村村南甲 268 号

经营地址：河北省邢台市隆尧县大张家乡羊毛疙瘩村村南甲 268 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 06 月 25 日 08:30 至 2025 年 06 月 25 日 12:30 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：生产/服务过程控制；E0 运行策划和控制；E0 绩效测量和监视

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒ 未调整；☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：综合部/QE07.2 条款；生产部/Q8.5.1 f) 条款。

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 07 月 28 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 06 月 27 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

本次不符合的验证；生产/服务过程控制；设计和开发控制；重要环境因素和不可接受风险的识别评价和运行控制情况；任何变更情况。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明



确，能够贯彻执行体系文件；供方及客户形成长期合作伙伴，通过质量管理体系运行促进服务管理水平及质量意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责明确，质量、环境和职业健康安全管理体系，能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的相关过程。各部门能识别的相关环境因素和危险源，质量、环境和职业健康安全管理体系过程能有效予以控制。

2) 风险提示：加强培训，提高各层级人员对环境因素和危险源的辨识及意识，提高内审员审核能力。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2016 年 08 月 30 日 体系实施时间：2025 年 01 月 22 日

2) 法律地位证明文件有：

营业执照（统一社会信用代码 91130525MA07UQR776），经营范围覆盖认证范围，有效期内。

特种劳动防护用品安全标志证书（编号：LA-2019-1913；有效期 2024 年 2 月 1 日至 2029 年 1 月 31 日；发证机关：特种劳动防护用品安全标志管理中心）

固定污染源排污登记回执，登记编号：91130525MA07UOR776001X，有效期：2020 年 07 月 01 日至 2025 年 06 月 30 日

3) 审核范围内覆盖员工总人数：30 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

范围内产品：

E: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产所涉及场所的相关环境管理活动

Q: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产

O: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理体系活动

生产工艺流程：原材料进厂检验→电脑 CAD 排版，喷绘出皮工艺→拉布工序→打段号工序→打标眼工序→裁剪工序→标号工序→粘合和（或）刺绣（适用时）→缝制→质检工序→熨烫工序→整叠工序→装箱→打箱

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

企业成立于 2016-08-30，注册资本 5000 万元人民币，法定代表人李志磊。注册地址：河北省邢台市隆尧县大张家乡羊毛疙瘩村村南甲 268 号；经营地址：河北省邢台市隆尧县大张家乡羊毛疙瘩村村南甲 268 号。单一场所。主要从事服装制造；特种劳动防护用品生产；特种劳动防护用品销售等。

该公司按照 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016 和 GB/T45001-2020 标准要求建立并实施了编制了质量环境安全管理手册，于 2025 年 01 月 22 日发布、实施。公司现有：综合部、生产部、销售部职能部门，组织结构清晰，各岗位职责明确；现有人员 30 人，无倒班情况。

企业建立了管理方针：预防为主，遵规守法，确保环保安全；以人为本，持续改进，实现平安和谐。

方针包含在管理手册中，经总经理批准，与手册一起发布实施。公司方针适应组织的宗旨和环境并支持其战略方向，为建立质量环境职业健康安全目标提供了框架。方针体现了对满足顾客要求、法规要求、污染预防、合规义务、消除危险源和降低职业健康安全风险的承诺、持续改进管理体系的承诺等内容，符合要求。经确认该组织外包过程为：刺绣过程、产品运输。需确认过程：粘合过程。

为达到管理方针最终实现，总经理及各职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解



并坚持贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。管理方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司管理目标：产品一次交验合格率 $\geq 98\%$ ；顾客满意度 $\geq 95\%$ ；固体废弃物合理处置率100%；火灾事故发生次数为0；机械伤害事故为0。

管理目标在《管理手册》中进行了规定并已形成了文件，体系运行以来以来至今质量环境职业健康安全目标已经完成。

查见环境、职业健康安全目标、管理方案，针对每项指标分别制定了管理措施，重要环境因素、不可接受风险、目标、管理方案、完成日期、预计投等，详见各部门审核资、责任部门记录。

经查编制了《环境目标指标管理方案一览表》《职业健康安全目标、指标和管理方案》《环境管理目标/方案实施情况检查表》《职业健康安全目标、指标和管理方案实施情况检查表》，检查结果表明，自2025年01月份以来各部门质量环境职业健康安全目标和管理方案均已经完成。

企业规定了因顾客和市场等原因而导致管理体系变更时，应对这种变更进行策划。依照GB/T19001-2016标准，结合实际情况，围绕质量方针、质量目标设置了组织机构，配置了必需的资源，确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施，对员工进行了适宜的培训等。经营地址变更未影响质量管理体系的完整性，没有变更的策划。

为了确保获得合格的生产/服务，确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有，业务人员以往多年的工作经验（员工过去所有的），特别是岗位作业人员的操作技能；管理经验；作业指导书等。外部来源获取有：顾客提供的服务信息；国家、行业标准等。组织知识予以存档保管，在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势，企业策划进行了质量管理体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的业务人员等方式对确定的知识及时更新。

编制《环境因素、危险源识别和风险评价管理程序》，符合实际和标准要求。查看和查阅环境因素识别评价表，包括：固废排放、废水排放、火灾、资源消耗、能源消耗等。抽查《重要环境因素清单》，包括：固废、潜在火灾、能源资源的消耗。查看和查阅危险源辨识和风险评价记录，包括：电脑辐射、照明不足、长时间坐着工作、长期使用鼠标、电脑辐射、电器开关失效、违章使用电器、潜在的火灾、电线老化裸露、乱接乱搭、噪声、室内吸烟引起火灾、潜在的火灾、交通事故、机械伤害等。抽查《不可接受风险清单》，包括：触电、潜在火灾、机械伤害事故、烫伤、中暑。识别充分适宜和合理。

编制了《法律法规和其他要求管理程序》《绩效监测与合规性评价管理程序》等，符合标准和企业实际。识别和收集法律法规和其他要求：中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国招标投标法实施条例、中华人民共和国反不正当竞争法、中华人民共和国价格法、中华人民共和国广告法、特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国安全生产法、突发环境事件应急管理办法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、特种劳动防护用品安全标志实施细则、河北省环境保护条例、河北省环境监测管理办法、河北省消防条例、河北省消防设施管理规定、河北省安全生产条例、污水综合排放标准 GB8978-1996、环境空气质量标准 GB3095-2012、GBZ2.2-2007 工作场所所有害因素职业接触限值第2部分：物理有害因素、用电安全导则 GB/T 13869-2017、GB16297-1996 大气污染物综合排放标准、GB 8965.1-2020 防护服装 阻燃服、GB 12014-2019 防护服装 防静电服、GB 24539-2021 防护服装 化学防护服、GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范等。均为有效版本，符合要求。

一阶段提出的“外来文件清单内，未包含认证产品“工作服、防酸碱服二级”应执行的标准”问题，已完成整改。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

QMS:企业最高管理者为增强顾客满意，确保顾客和适用的法律法规的要求得到满足，对建立、实施、保持和改进质量管理体系做出了承诺。建立和实施并初步形成了纠正、预防和持续改进机制。严格执行了



体系文件规定要求，认真贯彻执行 GB/T19001-2016 标准，产品质量稳定并符合产品标准和顾客要求。实现了企业方针和目标，达到了预期结果。

企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道，能够确保满足建立、实施、保持、改进质量管理体系，提供符合要求的产品的实际需求。

企业在策划建立质量管理体系时较充分地识别了所需的过程，包括生产和服务实现所需的过程，包括明确顾客及其规定用途和已知的预期用途所必需的要求、适用的法律法规要求、组织附加的要求，对各种要求进行评审，确认可以满足要求，并传递到相关岗位。

企业明确了所提供产品的质量目标和要求、文件和资源的需求，所需的过程和产品监视与测量活动及接收准则，所需的记录表格等。

按照生产/服务实现的流程，通过查阅记录、现场观察、与岗位人员面谈，表明在生产和服务实现的策划，顾客要求的识别和评审、采购、服务提供的控制、标识和可追溯性、顾客财产、产品防护、以及监视和测量的控制等能够按照规定准则正常运行，并保证提供产品符合规定的要求。

该组织策划了实现流程图，经识别，生产/服务过程中，需确认的过程：粘合过程，对此过程进行了确认，基本符合要求。

产品/服务设计和开发过程控制情况：针对设计和开发，编制了《设计和开发控制程序》；内容符合标准要求。经过与生产部石经理沟通和现场审核发现：受审核方生产部负责产品的设计开发工作。生产部配备了专业的技术人员，查石晓东、王正龙、韩妙藏在相关行业从事多年，有一定的经验，能力满足公司设计开发的需要。自体系运行以来，公司所生产的特种劳动防护服产品均为按照顾客要求或相关标准等进行生产和检验，产品的生产工艺早已定型，技术指标均按照行业标准或企业自控标准要求实施控制和检验，客户为老客户，使用的原材料基本固定，标准内产品或已生产过的产品没有再进行设计开发相关工作。为保证体系的完整性，以及随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也将不断发生变化，如顾客要求或市场需要新产品时，公司按照文件要求进行设计开发，保证产品的安全性、可靠性、符合性等，应对顾客不断变化的需求和期望，因此保留了 8.3 条款。查公司管理手册 8.3 条款，按标准要求，规定了设计的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。编制有工艺流程，内容符合要求。随着市场发展和顾客要求的不断变化，公司暂无新产品的设计开发，也无产品的设计开发的变更，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。基本符合要求。

生产和服务提供过程控制、产品和服务放行过程控制情况（工作服）：

公司制定了《生产过程控制程序》和《生产和服务提供控制程序》明确了受控条件：

a) 获得规定以下内容的文件化信息：

1) 生产的产品、提供的服务或执行的活动的特征：

确定产品和服务的要求：客户要求、中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国招标投标法实施条例、普通工服安全执行标准：《GB18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范》等。

2) 要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

①与组织的产品及服务有关的法律法规：产品质量法、民法典、计量法、消费者权益保护法、环境保护法等；

②编制了《原材料检验规程》《工序检验规程》《成品出厂检验规程》《设备操作规程》等文件。

策划了生产工艺流程：原材料进厂检验→电脑 CAD 排版，喷绘出皮工艺→拉布工序→打段号工序→打标眼工序→裁剪工序→标号工序→粘合和（或）刺绣（适用时）→缝制→质检工序→熨烫工序→整叠工序→装箱→打箱



企业负责人介绍，工作服类产品下达生产工艺单，按原材料进厂检验→电脑 CAD 排版，喷绘出皮工艺→拉布工序→打段号工序→打标眼工序→裁剪工序→标号工序→粘合和（或）刺绣（适用时）→缝制→质检工序→熨烫工序→整叠工序→装箱→打箱以上流程进行生产。

人员正常白班生产，无夜班；

抽查 1：产品：工作服的工艺单：下单日期：2025.03.15，交货日期：2025.04.20 日，工艺单涉及内容有：

- 1) 款式图或者有无样衣：上衣+裤子：有样衣，完全按照样衣制作，但是上衣左前胸 LOGO 有改动
- 2) 大货生产工艺要求：上衣+裤子：有样衣，完全按照样衣制作，但是上衣左前胸 LOGO 有改动
- 3) 型号及数量：上衣（M4 件、L8 件，XL50 件、2XL52 件合计 114 件），裤子（M3 件、L8 件，XL50 件、2XL52 件，合计 113 件）
- 4) 面料种类颜色：双箭 银灰色 B3302、藏蓝色全棉 S140
- 5) 绣花（外包）：上衣左前胸 LOGO 改为：联信科技

下单员：张宁虎，业务员：石晓东。

抽查 2：产品：工作服的生产通知单：下单日期：2025/4/7，交货日期：2025/5/7，

生产通知单涉及内容有：

- 1) 工艺要求及图纸，品名：中美车检，按样衣制作（客户试号先达夏装长袖号衣）
- 2) 辅料（面料、配色、袋布、线、扣子、粘扣、水洗）数量：480 套，色号：A569，供应商：双箭
- 3) 型号及数量：夏装：S5 套、M13 套、L15 套、XL25 套、2XL 14 套、3XL 4 套，合计：76 套。

业务员：郭忠亮

抽查 3：工作服的过程检验记录，记录编号：记录编号：FASL20250122

产品名称/规格：中冶赛迪装备工作服，生产日期：2025 年 1 月 22，生产批号：FASL20250122

产品工序：

- （1）原材料进厂检验工序：工序要求：观察布面无破损，实测数据：合格，操作员/日期：王正龙/25.1.22，质检员/日期：张彦红/25.1.22
- （2）电脑 CAD 排版，喷绘出皮工序：操作工/日期：王正龙/25.1.23；操作日期：工序要求：A 确保纸版轨迹清晰，数据无误 B 确保所出纸板与面料幅宽匹配。C 确保料率的充分使用，避免浪费。D 排版已包含面料伸缩及工艺损耗。实测数据：纸版轨迹清晰，数据准确无误，纸版与使用面料幅宽匹配料率使用合理充分，排版已含面料伸缩及工艺损耗。使用设备/工具：电脑 CAD 排版、绘图仪，检验结论：合格，质检员/日期：韩妙藏/25.1.23
- （3）拉布工序：原材料：涤棉细斜；操作工/日期：王海龙/25.1.24；工序要求：A 断口要直，长度一致，B 断头量为前头 1.5cm，后头 1.5cm，搭头 1.0cm。实测数据：断口平直，长度一致，断头量为前头 1.5cm，后头 1.5cm，搭头 1.0cm。使用设备/工具：铺布机，检验结论：合格，质检员/日期：韩妙藏/25.1.24
- （4）打段号工序：操作工/日期：王海龙/25.1.24；工序要求：A 段号、板号章清楚，位置准确。实测数据：段号、板号章清楚，位置准确无误。使用设备/工具：画笔，检验结论：合格，质检员/日期：韩妙藏/25.1.24
- （5）打标眼工序：操作工/日期：王海龙/25.1.24；工序要求：A 钻头长短适合，无弯曲或秃尖。B 打眼位置准确，无错位，重钻。实测数据：钻头长短适合，无弯曲或秃尖。打眼位置准确，无错位。使用设备/工具：打结机、锁眼机、钉扣机，检验结论：合格，质检员/日期：韩妙藏/25.1.24；
- （6）裁剪工序：操作工/日期：王海龙/25.1.24；工序要求：A 刀口整齐，对称部位左右一致。实测数据：刀口整齐，对称部位左右一致。使用设备/工具：带刀裁剪机，检验结论：合格，质检员/日期：韩妙藏/25.1.24
- （7）标号工序：操作工/日期：王海龙/25.1.24；工序要求：A 打号位置准确，页号清楚。实测数据：打号位置准确，页号清楚。使用设备/工具：画笔，检验结论：合格，质检员/日期：韩妙藏/25.1.24
- （8）粘合和刺绣工序+绣花（外包）：操作工/日期：宋孟杰/25.1.25；工序要求粘合是否平整和牢固，绣花是否清晰牢固。实测数据：粘合平整，牢固。绣花清晰牢固，检验结论：合格，质检员/日期：石晓东/25.1.25



(9) 部件缝制工序：原材料：涤棉细斜；操作工/日期：张彦红，王志云，宋丽英，王芳芳，赵丽梅，张翠翠，李素静，赵立娜/25.2.16-25.3.1；工序要求：A 针距密度符合《缝制作业指导书》相关要求。B 各部位的缝合要顺直、整齐、牢固、松紧适宜 C 线路、针迹整齐，无明显歪曲或堆砌、跳针、开线断线 D 腋下、裤裆等易开裂部位采用双道线 E 锁扣眼应匀整、完全，扣与眼位相对，扣眼开通。实测数据：针距密度为：3 厘米 14 针符合要求；各部位的缝合顺直、整齐、牢固、松紧适宜；线路、针迹整齐，无歪曲或堆砌、无跳针、无开线断线；腋下、裤裆等易开裂部位采用双道线加固；锁扣眼匀整、完全，扣与眼位相对，扣眼开通。使用设备/工具：缝纫机、包缝机、双针机，检验结论：合格，质检员/日期：张彦红/25.3.1

(10) 质检工序：操作工/日期：张云敬，宋运清/25.3.4；检验项目：1 要求无线头、无漏缝、标识齐全，线头剪除，2 拉链开合顺畅，锁扣闭合顺畅、紧固。3 各部位缝合紧密，无扭曲、无坏点；检验结论：合格；使用设备/工具：钢直尺、钢卷尺、服装模版、粘毛器、潘通色卡、标记笔、剪刀、记录表格与笔，检验结论：合格，质检员/日期：张宁虎/25.3.4

(11) 熨烫工序：操作工/日期：郭忠亮/25.3.5-25.3.7；工序要求：A 熨烫顺序符合《工艺文件要求》。B 上衣熨烫要求：1 后背与底边中缝烫平、烫直，后背下部烫出臀围胖势，底边烫出窝势；2 驳领头平整自然，领头不搅，不翘。3 袖口平整，袖子自然下垂。3 袋盖窝服自然，贴袋扣烫平整，领子烫自然，不刻板；C 下衣熨烫要求：1 下衣内外侧缝分缝烫平，烫死，外观平展，无涟无皱，2 腰面、腰里、门里襟，缝头倒缝烫死，不外凸，不返上口。3 下衣省要平，折要烫自然。4 外侧缝对齐内侧缝，烫出挺缝线，挺缝线向前登直。5 腰口至横裆的臀部曲线要归拔，烫自然，不刻板。实测数据：符合要求。使用设备/工具：熨烫机，检验结论：合格，质检员/日期：张宁虎/25.3.7

(12) 整叠工序：操作工/日期：宋运清，赵立娜/25.3.8；；工序要求：A 四角高低一致，上下衣浮物摘净。B 整叠尺寸为长 65cm，宽 45cm C 产品无砂毛线头，上下衣套页码号一致。实测数据：符合标准要求，使用设备/工具：人工操作，检验结论：合格，质检员/日期：张宁虎/25.3.8。

(13) 装箱→打箱工序：操作工/日期：张广平/25.3.10；工序要求：A 检查包装外型规整 B 检查是否放入合格证明文件。C 检验文件是否齐全。实测数据：符合标准要求，使用设备/工具：人工操作，检验结论：合格，质检员/日期：李增彦/25.3.10

另抽查到刺绣工序（外包）：进货检验记录，供货单位：隆尧县晓理服装厂，签订日期：2025 年 6 月 24 日，产品：全棉工作服，绣花，规格型号：S/160、M/165、L/170、XL/175、2XL/180、3XL/185、4XL/190、5XL/195，数量：40 件、45 件、38 件、22 件、20 件、5 件、4 件、2 件；，检验内容：绣花图案是否完整，无断线、跳针、漏针、绣花边缘是否整齐，无松散、毛边现象；绣花表面是否平整，无起皱、起泡、变形；绣花图案与基布的融合度；绣花图案的位置是否准确，与设计图纸一致；绣花图案的尺寸是否符合要求，无过大或过小现象；绣花线颜色是否准确，无色差、褪色现象；绣花线的质地，包括线的粗细、光泽度、韧性；绣花线是否牢固，无松散、起毛现象；绣花表面是否有污渍、油渍、水渍等污染物，检验结论：合格，检验员：石晓东

审核当日，现场观察正在生产的产品：大理戴卡夏季工服；生产日期：2025 年 5 月 30，生产批号：FASL20250530，记录编号：FASL202505030，有生产工艺单、图纸和作业指导书

查：1) 熨烫工序：操作工/日期：郭忠亮/25.6.25-6.26；工序要求：A 熨烫顺序符合《工艺文件要求》。B 上衣熨烫要求：1 后背与底边中缝烫平、烫直，后背下部烫出臀围胖势，底边烫出窝势；2 驳领头平整自然，领头不搅，不翘。3 袖口平整，袖子自然下垂。3 袋盖窝服自然，贴袋扣烫平整，领子烫自然，不刻板；C 下衣熨烫要求：1 下衣内外侧缝分缝烫平，烫死，外观平展，无涟无皱，2 腰面、腰里、门里襟，缝头倒缝烫死，不外凸，不返上口。3 下衣省要平，折要烫自然。4 外侧缝对齐内侧缝，烫出挺缝线，挺缝线向前登直。5 腰口至横裆的臀部曲线要归拔，烫自然，不刻板；实测数据：符合要求，使用设备/工具：粘合机，检验结论：合格，质检员/日期：张宁虎/25.6.26

2) 整叠工序：操作工/日期：宋运清，赵立娜/25.6.26；；工序要求：A 四角高低一致，上下衣浮物摘净。B



整叠尺寸为长 65cm, 宽 45cmC 产品无砂毛线头, 上下衣套页码号一致。实测数据: 符合标准要求, 使用设备/工具: 人工操作, 检验结论: 合格, 质检员/日期: 张宁虎/25.6.26。

b) 获得和使用适宜的监视和测量资源: 温湿度表、电子天平 (规格型号 EC-002, 出厂编号 1082450988)、钢直尺 (规格型号 (0-1500)mm)、钢卷尺 (规格/型号 (0-5)m) 监视和测量设备满足检验需要。

c) 在适当阶段实施监视和测量活动, 以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品和服务的接收准则; 客户提供技要求, 按作业指导文件实施过程控制。

产品通过检验等来对产品实现过程进行控制。生产过程中由专人进行检查, 交付后由客户进行验收, 符合要求。

d) 使用适宜的设备和过程环境: 配备了订扣机、花样机、双针机、裤祥机、包边机、杰克刀车、缝纫机、包缝机、打结机、锁眼机、杰克铺布机、带刀裁剪机、包边机、服装模板加工中心、绘图仪、熨烫机等设备/工具, 人员经过培训上岗等。基本满足工作需要。资源基本满足。

生产环境无特殊要求。

e) 配备胜任的人员, 一般工人包括所需求的资格: 初中以上学历; 视力良好; 有一定工作经验、经过培训、考核合格后上岗。无特种作业人员。

f) 若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证, 应对生产和服务提供过程实现策划结果的能力进行确认, 并定期再确认: 经确认, 生产过程中需要确认的过程: 粘合。

查见《员工能力确认记录》, 对员工所在部门、业务知识、管理能力、责任意识等方面进行了确认评价。

确认结论: 确认通过。编制: 韩妙藏 批准: 张宁虎, 日期: 2025.03.14

审核现场未见企业特殊确认过程“粘合过程”记录的相关证据, 开了不符合。

h) 实施产品和服务的放行、交付和交付后的活动:

查产品交付: 根据合同要求进行产品交付。

查交付后的活动: 产品交付后的活动直接由生产部负责落实。

交付的地点及验收: 企业负责人介绍, 产品经检验合格后, 通过物流运输送至约定地点。客户收到货后, 根据订货单对产品数量、外观、规格型号等, 若有产品质量问题, 与业务人员沟通确认后进行处理, 一般采取换货的方式进行。

原材料进厂检验情况:

——四眼扣 15mm 沧州市运河区翔翔服饰经销处 2025.2.15 10 万粒 全部清点 数量、外观和质量合格 晓辉 2025.2.17

——反光条 10mm 永清县鑫源辅料 2025.4.27 50 盘 全部清点 数量、外观和质量 合格 张晓辉 2025.4.29

——松紧 35mm 永清县鑫源辅料 2025.6.12 50 盘 全部清点 数量、外观和质量 合格 张晓辉 2025.6.15

——涤棉纱卡《原辅材料进货检验单》, 型号规格: 20*16; 进货数量: 3500 米, 进货日期: 2025.3.25, 检验项目: 色差、布面整洁度、布卷内质量、幅宽、米数, 检验要求: 无明显差异, 与色卡颜色相符、无疵点、色斑、污渍、断档, 无破损、卷边, 布幅达标 148-150cm, 数量足米, 检验结果: 合格, 检验员: 张彦红, 检验日期: 2025.3.30

——原料名称: 布料进厂检验报告, 供方名称: 四川双箭川棉纺织有限公司, 检验报告编号: FSALI20250318, 数量: 450 米, 检验项目: 幅宽、外观, 检验标准要求: 允许公差+2cm-1cm, 无斑纹外观、污迹、起绒过度、起绒不匀、印染污斑、折痕。无扭结纱、裂纱、膨体变形不良、布面条干不匀。无错经、双经。无粗纬、松纬。原材料距布边 10m 起每 10 米内不允许超过 3 处疵点, 检验员: 石晓东, 检验日期: 2025.3.18, 复核: 张宁虎, 批准: 李志磊, 检验结果: 合格

加工过程放行检验:

公司策划《生产和服务提供控制程序》、《工序检验规程》, 根据相关标准和生产工艺的要求、顾客要求在生产关键工序均设置了验收控制点, 通过自检互检的方式进行, 在生产和服务提供过得控制中完成审核。

成品放行检验:



——产品：普通工服，生产批号 FASL20250407，检测项目：外观要求、结构款式、缝制、标识，检验员：石晓东，检验日期：2025 年 5 月 6 日，批准：李志磊，检验结论：合格

——产品：普通工服，生产批号 FASL20250314，检测项目：外观要求、结构款式、缝制、标识，检验员：石晓东，检验日期：2025 年 4 月 12 日，批准：李志磊，检验结论：合格

第三方检验：

1、白鸭绒原料检验报告，报告编号：ENT2501080287，检验时间：2025 年 01 月 11 日，检验结论：合格，检验单位：欧标检测技术(杭州)有限公司

2、全棉桔色春秋面料原料检验报告，报告编号：ENT2501090288B，检验时间：2025 年 01 月 11 日，检验结论：合格，检验单位：欧标检测技术(杭州)有限公司

另提供了全棉深兰冬季面料、全棉桔色夏季面料、全棉纯色里布-桔色、全棉格子里布、藏蓝夏季面料的原料检验报告，检验结论：合格，检验单位：欧标检测技术(杭州)有限公司

3、全棉春秋工作服-成衣的检验报告；报告编号：ZYJX202444872876，报告日期：2025.6.17，检验结论：合格检验单位：陕西卓钰精信检验检测技术有限公司

4、全棉夏季工作服-成衣的检验报告；报告编号：ZYJX202447873274，报告日期：2025.6.17，检验结论：合格检验单位：陕西卓钰精信检验检测技术有限公司

生产和服务提供过程控制、产品和服务放行过程控制情况（防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）：公司制定了《生产和服务提供控制程序》明确了受控条件：

a) 获得规定以下内容的文件化信息：

1) 生产的产品、提供的服务或执行的活动的特征：

确定产品和服务的要求：客户要求、中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国招标投标法实施条例、中华人民共和国反不正当竞争法、中华人民共和国价格法、中华人民共和国广告法、特种劳动防护用品安全标志产品检测检验规范、GB 8965.1-2020 防护服装 阻燃服、GB 12014-2019 防护服装 防静电服、GB 24539-2021 防护服装 化学防护服、GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范等。

2) 要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

①与组织的产品及服务有关的法律法规：产品质量法、民法典、计量法、消费者权益保护法、环境保护法等；

②编制了原材料检验标准、工序检验要求、成品出厂检验规程》《设备操作规程》等文件。

策划了生产流程：原材料进厂检验→电脑 CAD 排版，喷绘出皮工艺→拉布工序→打段号工序→打标眼工序→裁剪工序→标号工序→粘合和（或）刺绣（适用时）→缝制→质检工序→熨烫工序→整叠工序→装箱→打箱

企业负责人介绍，各工序间采取自检、互检、专检的方式进行监控各过程质量，如有质量问题，则现场直接由责任人返工处理。

抽：防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级的产品生产通知单：

——防静电服：

产品名称：夏季防静电工作服；下单日期 2025.2.15，计划交货日期：2025.03.15；生产批号：FASL20250215
生产工艺单涉及内容有：

1) 生产工艺要求：款式及绣印字完全按照样衣制作。

2) 型号及数量：S（上衣 22 件、下衣 2 件）、M（上衣 103 件、下衣 3 件）、L（上衣 125 件、下衣 25 件）、XL（上衣 135 件、下衣 35 件）、2XL（上衣 145 件、下衣 45 件）、3XL（上衣 127 件、下衣 27 件）、4XL（上衣 120 件、下衣 20 件）、5XL（上衣 55 件、下衣 15 件），共 832 件。



3) 绣花：左前胸刺绣等。

抽查产品工序过程：

(1) 电脑 CAD 排版，喷绘出皮工艺：操作工：路军；操作日期：2025.2.17；使用设备/工具：电脑、绘图仪；检验员：韩妙藏，检验结果：纸版轨迹清晰，数据准确无误；纸版与使用面料幅宽匹配；排版已含面料伸缩及工艺损耗等；检验结论：合格 日期：2025.2.17

(2) 拉布工序：原材料：60 防静电棉；操作工：王海龙；操作日期：2025.2.18；使用设备/工具：杰克铺布机；检验员：韩妙藏，检验结果：断口平直，长度一致；断头量为前头 1.5cm，后头 1.5cm，搭头 1.0cm；检验结论：合格；日期：2025.2.18

(3) 打段号工序：操作工：王海龙；操作日期：2025.2.18；使用设备/工具：记号笔，检验员：韩妙藏，检验结果：段号、板号章清楚，位置准确无误；检验结论：合格 日期：2025.2.18

(4) 打标眼工序：操作工：王海龙；操作日期：2025.2.18；使用设备/工具：记号笔，检验员：韩妙藏，检验结果：钻头长短适合，无弯曲或秃尖；打眼位置准确，无错位；检验结论：合格 日期：2025.2.18

(5) 裁剪工序：操作工：王海龙、；操作日期：2025.2.18；使用设备/工具：带刀裁剪机，检验员：韩妙藏，检验结果：刀口整齐，对称部位左右一致；检验结论：合格 日期：2025.2.18

(6) 刺绣过程：此过程为外包过程，外包方：隆尧县晓理服装厂

(7) 粘合工序：使用的原材料：衬布；操作工：宋孟杰；操作日期：2025.2.21；温度：100℃；使用设备/工具：蒸汽电烙铁；检验员：石晓东，检验结果：粘合平整，牢固，检验结论：合格，日期：2025.2.21

(8) 缝制工序：操作工：王志云，宋丽英，王芳芳，赵丽梅，张翠翠，李素静，赵立娜等；操作日期：2025.2.22 至 3.8；使用设备/工具：缝纫机、包缝机等；检验员：张彦红；检验结果：针距密度为：3 厘米 15 针符合要求；各部位的缝合顺直、整齐、牢固、松紧适宜；线路、针迹整齐，无歪曲或堆砌、无跳针、无开线断线等。检验结论：合格，日期：2025.2.22 至 3.8

(13) 检验工序：操作工：张云敬，宋运清；检验员：张宁虎；检验结果：无线头、无漏缝、标识齐全；拉链开合顺畅，锁扣闭合顺畅、紧固等；使用设备/工具：钢卷尺、钢直尺；检验结论：合格，日期：2025.2.25 至 3.11

(14) 整烫工序：操作工：郭忠亮；操作日期：2025.2.25 至 3.13；温度：100℃；使用设备/工具：蒸汽电烙铁。检验员：张宁虎；检验结果：后背与底边中缝已烫平、已烫直，后背下部已烫出臀围胖势，底边已烫出窝势；驳领头平整自然，领头不搅，不翘等。检验结论：合格，日期：2025.2.25 至 3.13

(15) 整叠工序：操作工：张利英、张素青，操作日期：2025.2.27 至 3.15，检验员：张秋霞；检验结果：四角高低一致，上下衣浮物摘净等。检验结论：合格，日期：2025.2.25 至 3.13

(16) 打包装箱：操作工：宋丽英 2025.2.25 至 3.15；检验员：李增彦；检验结果：包装规整，合格证齐全，检验文件齐全；检验结论：合格；日期：2025.2.25 至 3.15

——防酸碱服：

产品名称：神驰化工防酸碱工服，原材料：T/C4060；下单日期 2025.2.15，计划交货日期：2025.03.15；生产批号：FASL20250215

生产工艺单涉及内容有：

1) 生产工艺要求：款式及绣印字完全按照样衣制作。

2) 型号及数量：155（5 套）、160（15 套）、165（25 套）、170（30 套）、175（15 套）、180（35 套）、185（17 套），共 142 套。

3) 绣花：左前胸刺绣等。

抽查产品部分工序过程：

(1) 裁剪工序：操作工：王海龙、；操作日期：2025.2.19；使用设备/工具：带刀裁剪机，检验员：韩妙藏，检验结果：刀口整齐，对称部位左右一致；检验结论：合格 日期：2025.2.19



(2) 粘合工序：使用的原材料：衬布；操作工：宋孟杰；操作日期：2025.2.22；温度：100℃；使用设备/工具：蒸汽电烙铁；检验员：石晓东，检验结果：粘合平整，牢固，检验结论：合格，日期：2025.2.22

(3) 缝制工序：操作工：王志云，宋丽英，王芳芳，赵丽梅，张翠翠，李素静，赵立娜等；操作日期：2025.2.23至3.9；使用设备/工具：缝纫机、包缝机等；检验员：张彦红；检验结果：腋下、裤裆等易开裂部位采用双道线加固；锁扣眼匀整、完全，扣与眼位相对，扣眼开通；各部位的缝合顺直、整齐、牢固、松紧适宜；线路、针迹整齐，无歪曲或堆砌、无跳针、无开线断线等。检验结论：合格，日期：2025.2.23至3.9

(4) 检验工序：操作工：张云敬，宋运清；操作日期：2025.2.25至3.11；检验员：张宁虎；检验结果：无线头、无漏缝、标识齐全；拉链开合顺畅，锁扣闭合顺畅、紧固等；使用设备/工具：钢卷尺、钢直尺；检验结论：合格，日期：2025.2.25至3.11

——阻燃服：

产品名称：内蒙合成化工阻燃服，原材料：全棉阻燃；下单日期 2025.4.11，计划交货日期：2025.05.25；生产批号：FASL20250411

生产工艺单涉及内容有：

1) 生产工艺要求：款式及绣印字完全按照样衣制作。

2) 型号及数量：XS（15套）、S（25套）、M（37套）、L（88套）、XL（155套）、2XL（125套）、3XL（55套），共500套。

3) 绣花：左前胸刺绣等

抽查产品部分工序过程：

(1) 裁剪工序：操作工：王海龙、；操作日期：2025.4.13；使用设备/工具：带刀裁剪机，检验员：韩妙藏，检验结果：刀口整齐，对称部位左右一致；检验结论：合格 日期：2025.4.13

(2) 粘合工序：使用的原材料：衬布；操作工：宋孟杰；操作日期：2025.4.14开始；温度：100℃；使用设备/工具：蒸汽电烙铁；检验员：石晓东，检验结果：粘合平整，牢固，检验结论：合格，日期：2025.4.14开始

(3) 缝制工序：操作工：王志云，宋丽英，王芳芳，赵丽梅，张翠翠，李素静，赵立娜等；操作日期：2025.4.15至5.8；使用设备/工具：缝纫机、包缝机等；检验员：张彦红；检验结果：腋下、裤裆等易开裂部位采用双道线加固；锁扣眼匀整、完全，扣与眼位相对，扣眼开通；各部位的缝合顺直、整齐、牢固、松紧适宜；线路、针迹整齐，无歪曲或堆砌、无跳针、无开线断线等。检验结论：合格，日期：2025.4.15至5.8

企业负责人介绍并现场确认，生产防静电服、防酸碱服、阻燃服工艺流程及检验方法一致，生产过程中各工序间存在有交叉并行生产，最终保证交付日期。所以，防酸碱服、阻燃服部分生产过程工序控制情况不再赘述。

审核当日，现场观察正在生产的产品：

——产品：天伦防静电夏季工服；型号及数量：165（3套）、170（3套）、175（2套）、180（2套）、185（1套）；数量：11套；生产计划下达日期：2025.5.30；生产批号：FASL20250530。

查：1) 缝制工序：操作工王芳芳正在进行前上片与前下面进行拼接缝制；使用设备/工具：缝纫机；2) 检验工序：操作工宋运清正在查检锁扣闭合情况，目视。

——产品：华乐合金防酸碱工服；型号及数量：170（11套）、175（25套）、180（26套）、185（6套）、185（2套）、195（2套）；数量：72套；生产计划下达日期：2025.6.7；生产批号：FASL20250617。

查：1) 缝制工序：操作工赵丽梅正在进行下摆缝制；使用设备/工具：缝纫机；2) 粘合工序：操作工宋孟杰正在进行衣领粘合过程的操作；原料：衬布；使用设备/工具：蒸汽电烙铁

——产品：红狮水泥阻燃工服；型号及数量：150（上衣4件、下前6件）、155（上衣36件、36件）、160（上衣202件、214件）、165（上衣1045件、下衣1055件）、170（上衣1988件、下衣1982件）、175（上衣1705件、下衣1715件）、180（上衣594件、下衣566件）、185（上衣161件、下衣161件）、



190（上衣 31 件、下衣 31 件）、195（上衣 4 件、下衣 4 件）、200（上衣 2 件、下衣 2 件）；数量：上衣 5772 件、下衣 5772 件；生产计划下达日期：2025.6.11；生产批号：FASL20250611。

查：1）缝制工序：操作工张翠翠正在进行衣领的缝制；使用设备/工具：缝纫机；2）检验工序：操作工张云敬正在正在查检各部位缝合情况，目视。

b）获得和使用适宜的监视和测量资源：电子天平（规格型号 EC-002，出厂编号 1082450988）、钢直尺（规格型号 (0-1500)mm，出厂编号 SY-067）、钢卷尺（规格/型号 (0-5)m）等。监视和测量设备满足检验需要。

c）在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品和服务的接收准则；客户提供技要求，按作业指导文件实施过程控制。

产品通过自检、互检等来对产品实现过程进行控制。生产过程中由专人进行检查，交付后由客户进行验收，基本符合要求。

d）使用适宜的设备和过程环境：配备了订扣机、花样机、双针机、裤祥机、包边机、杰克刀车、缝纫机、包缝机、打结机、锁眼机、杰克铺布机、带刀裁剪机、包边机、服装模板加工中心、绘图仪、熨烫机等设备/工具，人员经过培训上岗等。基本满足工作需要。资源基本满足。

生产环境无特殊要求。

e）配备胜任的人员，一般工人包括所需求的资格：初中以上学历；视力良好；有一定工作经验、经过培训、考核合格后上岗。无特种作业人员。提供有防静电服、防酸碱服、阻燃服检验员培训证书（证书编号：20230408241，发证单位：国家劳动保护用品质量检验检测中心(北京)）

f）若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证，应对生产和服务提供过程实现策划结果的能力进行确认，并定期再确认：经确认，生产过程中需要确认的过程：粘合过程。但未见对其进行确认的相关证据。——开具不符合。

h）实施产品和服务的放行、交付和交付后的活动：

查产品交付：根据合同要求进行产品交付。

查交付后的活动：产品交付后的活动直接由生产部负责落实。

交付的地点及验收：企业负责人介绍，产品经检验合格后，通过京东物流运输送至约定地点，客户收到货后，根据订货单对产品数量、外观、规格型号等，若有产品质量问题，与业务人员沟通确认后进行处理，一般采取换货的方式进行，抽交付及签收情况：

1、顾客：山东神驰化工集团有限公司（防静电服、防酸碱服、阻燃服）

合同编号：SCHG20250213-01，签订日期：2025 年 02 月 13 日

产品：普通防静电夏装上衣、普通防静电夏装裤子、防静电防酸碱夏装工作服、阻燃防静电夏装工作服，数量：832 件、860 条、142 套、434 套，签收人：李总，交付日期：2025 年 5 月 10 日

交付地点：山东省东营市东营区郝纯路 129 号，山东神驰化工集团有限公司

2、顾客：西藏山高新能源科技有限公司（工作服）

签订日期：2025 年 01 月 08 日，产品：分体春秋装上衣、分体春秋装裤子、分体冬装

数量：1434 件、1430 件、717 套，签收人：何捷生，交付日期：2025.2.20，交付地点：新疆乌鲁木齐达坂城区达坂城镇尕米粒餐厅

3、顾客：内蒙合成化工研究所（全棉阻燃防静电）

签订日期：2025 年 04 月 11 日，产品：夏季工服，数量：500 套

签收人：尚志宏，交付日期：2025 年 5 月 25 日，交付地点：内蒙古呼和浩特市赛罕区黄合少镇南地 46 所

企业编制并实施了原辅料检验要求、工序要求、成品检验要求，为验证产品的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定。查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。

公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施必要的记录并保留。详见如下输入、过程及输出检验证



据抽样。

查，原料进厂检验：

——供方：四川双箭川棉纺织有限公司

到货日期：2025年03月08日；到货数量：2100米，产品：防静电布料；规格/型号：CV 32*32 130*70 网格防静电；产品编号：E1；颜色：销售蓝；幅宽：对边148cm

检验项目：幅宽、长度、点对点电阻、外观、合格证等，使用的仪器/设备：钢卷尺、直尺、点对点电阻率测试仪；检验员：石晓东；复核：韩妙藏；批准：李志磊；检验结论：合格；检验日期：2025.3.8。

——供方：四川双箭川棉纺织有限公司

到货日期：2025年02月25日；到货数量：857米，产品：防酸碱布料；规格/型号：T/C65/35

产品编号：G1；颜色：蓝色；幅宽：对边148cm

检验项目：幅宽、长度、断裂强力、撕破强力、外观、检测报告，使用的仪器/设备：钢卷尺、直尺、拉力试验机；检验员：石晓东；复核：韩妙藏；批准：李志磊；检验结论：合格；检验日期：2025.2.25。

——供方：绍兴圣仕纺织品有限公司

到货日期：2025年05月20日；到货数量：2800米，产品：阻燃布料；规格/型号：纱织 20*16 密度 128*60

产品编号：3908#；颜色：石油蓝色；幅宽：对边148cm；检验项目：幅宽、长度、断裂强力、撕破强力、

外观、检测报告、衣料阻燃性等，使用的仪器/设备：钢卷尺、直尺、拉力试验机、垂直法阻燃性能测试仪

检验员：石晓东；复核：韩妙藏；批准：李志磊；检验结论：合格；检验日期：2025.3.8。

查，过程检验：

公司策划《生产和服务提供控制程序》、工序要求，根据相关标准和生产工艺的要求进行自检和互检，设有专职检验人员，具体控制在生产和服务提供过程中控制。

查，成品放行检验：

企业负责人介绍，公司策划了《生产和服务提供控制程序》、成品检验要求，生产过程中操作根据相关标准和生产工艺的要求进行自检和互检，设有专职检验人员，提供成品检验报告，抽：

——产品：防静电服

生产批号：FSALI250405，数量：1520套；规格型号：165-185

检验内容：外观、款式、缝制、附件、装箱数量等。检验结论：合格；检验员：石晓东 2025.4.2

——产品：阻燃服

生产批号：FSALI20250210，数量：462套；规格型号：155-185

检验内容：外观、款式、缝制、附件、装箱数量等。检验结论：合格；检验员：石晓东 2025.3.10

——产品：阻酸碱服

生产批号：FASL20250215，数量：142套；规格型号：M-5XL

检验内容：外观、款式、缝制、附件、装箱数量等。检验结论：合格；检验员：石晓东 2025.3.15

查，第三方检验：

现场提供：阻燃服、防静电服、防酸碱布料产品的检验报告；提供供方“四川双箭川棉纺织有限公司、河北绫罗纺织科技有限公司”提供“面料(E5)、防静电防酸碱涤棉细斜纹、C100%20x16 128x60 全棉阻燃、CVC 防静电纱卡(网格)”的第三方检测报告。

暂无授权人员批准或顾客批准放行产品和交付服务的情况。负责人讲，近一年来没有客户的重大投诉事件发生。抽市场监督抽查记录：负责人讲，近一年来，没有市场监督抽查情况。

生产/服务提供控制过程、产品和服务放行过程基本符合要求。

EMS/OHSMS 环境与安全的运行控制情况：

编制环境运行控制程序、职业健康安全程序等，策划合理，内容符合标准和企业实际。现场查看，火灾、固废排放、触电、机械伤害等控制情况，制定了管理方案和控制措施，贯彻执行并能够有效控制。



通过管理制度对本部门环境职业健康安全进行控制，基本适用。

综合部是运行控制的主控部门。

公司确定的重要环境因素为固废、潜在火灾、能源资源的消耗；本部门均有涉及。

不可接受的清单为触电、潜在火灾、机械伤害事故、烫伤、中暑。本部门涉及不可接受清单为潜在火灾、触电、中暑。

围绕公司重要环境因素和不可接受的风险，公司对环境安全运行情况控制情况如下：

查看运行情况：

1、资源能源消耗：查看办公区域、生产车间宽敞明亮，通风较好。员工所用饮水机定期清洗。主要消耗的办公用品是纸张，废纸回收再利用。水电的消耗，办公室、生产车间均使用节能灯，做到人走灯灭，现场查看，洗手间无滴水浪费现象。目前建立了相应和管理制度，要求各部门人员提高节约意识。

2、火灾管理，主要包括：生产和办公过程：易燃品引起燃烧或不合理的用电引起的短路等。控制措施：1）配备合适的消防器材，并定期检查，保持完好有效；2）制定《应急预案》并组织进行演练；3）在交接班会上对员工进行火灾防范知识培训等。查看：现场查看照明灯具采用防爆灯具，所有插座回路设剩余电流断路器保护。生产车间设有应急备用照明和疏散照明。在各工作场所设有应急备用照明，在安全出口、应急门等处设有应急疏散指示灯。现场有安全逃生通过及标志等，不定期组织消防应急演练等。按照建筑设计要求配备手提式灭火器；有应急预案，相关人员经过培训。现场巡视时发现，灭火器前方区域有遮挡，已现场与负责人沟通指出并提醒。于2025.04.20进行了消防应急演练。

3、机械伤害事故，主要是生产车间/日常生产、违章操作、疲劳操作等，控制措施：加强安全教育，规范员工安全操作行为；进入生产现场必须佩戴劳保用品；按照规定定期对设备进行维护保养等。查看：现场设备上贴有设备操作规程，并对操作人员进行了培训，利用班组会议强调安全。

4、固体废物管理：主要包括：办公区域产生的废弃硒鼓、墨盒/废电池/废旧灯管等，产生的固体废物主要有生活垃圾、生产现场边角料等等，控制措施：车间垃圾分类：生活垃圾、废旧手套/口罩，生活垃圾：倒入园区垃圾区域由园区统一清理；废旧手套/口罩由工厂统一存放，集中回收处理。生产过程中产生的边角料，由企业自己统一存放，出售给物资单位回收再利用等。查看，综合部、生产车间设有垃圾桶，生产车间废包装收集后外卖再生资源回收公司，职工生活垃圾、无法回收废边料由当地环卫部门收集后集中处理。办公过程产生固废的处理按要求放到指定地点，现场查看无混放现象等。企业办理了固定污染源排污登记回执，登记编号：91130525MA07UOR776001X，有效期：2020年07月01日至2025年06月30日。

5、废水排放：主要为办公、生活污水直接排放至市政管网；无工艺废水产生。

6、触电伤害：主要包括设备老化，现场违规用电等。控制措施：1）操作员进行技能培训，遵守公司操作规定。定期进行安全培训，要求公司员工遵守公司各项制度和相关法律法规等。查看：张贴各项规章制度和操作规程，车间采用护罩、箱柜等防护措施，电源开关采用漏电保护，一旦触电会自动跳闸，避免造成触电伤害。建立健全并严格执行安全操作规程和急救方法的培训教育等。于2025.2.26进行了触电应急演练。

7、烫伤管理：主要熨烫过程发生。控制措施：定期进行安全培训，要求公司员工遵守安全操作规程等。穿戴安全防护用品。查看：现场设备上贴有设备操作规程，并对操作人员进行了培训，利用班组会议强调安全。

8、中暑：主要包括夏季高温作业等。控制措施：防暑用品及时发放，高温天气避免外出等。查看，现场车间配备风扇、空调。

9、噪声：生产过程只有空压机运行时噪声较大。查看，空压机安装至车间外，离人员有隔墙，员工基本不靠近空压机，对员工基本无职业病伤害。企业负责人介绍，加强设备的维护保养，并定期检修。

10、与员工签订劳动合同，保障双方利益。查见与王海龙、张宁虎、韩妙藏3人的劳动合同。合同约定：劳动合同期限；工作内容及工作地点；工作时间和休息休假；劳动报酬；社会保险及福利；规章制度；劳动合同变更、解除和终止；保密约定；其他约定等内容。有员工签名和单位公章，合同有效。工



作时间平均每天不超过 8 小时。

11、综合部员工上下班要求遵守道路交通安全法规，不违章驾车，驾驶员要求遵守道路交通安全法规，不违章驾车，驾驶证和车辆定期年审，确保行车安全。

12、环境安全运行检查：

提供环境综合检查表，抽查 2025 年 02 月 24 日、2025 年 5 月 25 日的《环境综合检查表》，内容包括：检查项目 检查结果不合格描述、检查人、检查日期等，检查项目（资源能源消耗与节约、重要环境因素控制效果、固体废物控制及处理情况、现场跑、冒、滴、漏情况等）；检查结论（合格）；检查人（韩妙藏）等，每季检查一次，内容完整，基本符合要求。

提供安全运行检查记录，抽查 2025 年 01 月 25 日、2025 年 3 月 26 日、2025 年 5 月 24 日的《安全运行检查记录》，内容包括：检查项目、检查结果、不合格描述、检查人、检查日期等，检查项目（相关方控制、消防设施配置、应急准备和响应、目标、指标的实现等）；检查结论（合格）；检查人（韩妙藏）等，每月检查一次，内容完整，基本符合要求。

抽查抽查 2025 年 1 月至 6 月《消防器材检查卡》，内容有：检查日期、检查项目（灭火器托架是否损坏、机筒有无缺失、提手把有无断裂、药剂是否在有效期限内、安全插销是否完好周围是否被物品堵塞喷嘴、罐体是否损坏或腐蚀等）；检查人：张宁虎，检查结论：合格。内容完整，基本符合要求。查看灭火器定期维护。环境和职业健康安全标识警示，包括：安全通道标识、禁止烟火、小心触电等警示标识。齐全。有效。

劳保用品发放：企业负责人介绍，劳保用品的购买均是根据现场所需进行购买。提供了 2025.1-2025.5. 劳保用品发放记录。主要是工人发放工作服，口罩，手套等，均有签收。

现场查看办公区域贴有灭火器操作方法示意图、节约用电、节约用水、安全出口等警示标识。编制火灾应急预案，对员工进行了防火安全的培训。现场无安全隐患。

查见《社会保险单位参保证明》。为主要员工缴纳的社会保险包括：养老险、失业险、工伤险等，缴纳人数 8 人。企业负责人介绍，因个人原因目前未缴纳社保的员工。后续员工如果需要缴纳社保，公司会及时为员工办理缴纳社保手续。

员工体检：企业负责人介绍，因企业现场不涉及职业病危害，所以，员工未做体检，员工可以通过个体防护等措施进行防护，已交流。

10、用于环境及职业健康安全资金投入情况：：2025 年 01 月至 2025 年 6 月份，用于环境安全资金包括体制做标识、灭火器、设置垃圾存放容器、培训费、劳保用品费、应急演练、保险费、体检费、员工保险、社保费用等，合计支出 12.9 万余元。均能保证环境、职业健康安全资金的使用。

将本公司的环境职业健康安全方针、目标告知相关方，并对此做出承诺，对产品、供应商等相关方特提出环境和职业健康安全要求。

11、销售部、综合部在对顾客及供方（含外包供方）进行评价时，对其环境及职业健康安全遵守情况进行了评价。对其施加了环境安全影响，就公司的重要环境因素、不可接受风险及出入公司应遵守的环境安全要求进行了告知，告知的内容包括公司的方针、环境及安全目标、环境和管理规定等。对于进入工作区域的外来人员，由本公司人员陪同，并告知公司相应管理规定。明确了公司的方针、环境及安全目标和对相关方的要求。查对相关方告知书。内容包括：告知名称、告知时间、告知内容包括环境职业健康安全相关要求、被告知人回复等。内容完整，基本符合。并且考虑了服务生命周期，在服务阶段最大限度的减少环境污染和废物排放。基本符合要求。

与负责人交流得知：公司管理层始终把安全工作放在所有工作的首位，长期以来采取多种措施，致力于消除危险源，降低职业健康风险。据了解，从未发生过环境和职业健康安全方面的事故事件。

规定了变更管理控制要求，规定了当发生新的产品/服务和过程，或对现有产品/服务和过程的变更（包括：工作场所的位置和周边环境；工作组织；工作条件；设施；工作人员数量），法律法规要求和其他要



求的变更，有关危险源和职业健康安全风险的知识或信息的变更，知识和技术的发展。应评审非预期性变更的后果，以及需要应对的风险和机遇，必要时采取适当的控制措施，符合标准和企业实际。负责人介绍说，目前没有发生影响职业健康安全绩效的临时性和永久性变更。因此，没有进行更改管理。

经现场确认，本场所不涉及的职业危害。对环境职业健康安全的运行控制基本有效。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

经调阅相关记录确认，企业在 2025 年 3 月 20 日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对质量环境职业健康安全管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，基本符合标准要求。

审核现场与企业内审员沟通，内审员对内审知识比较欠缺，还需要加强持续培训学习。同时未见出具内审员培训合格的相关证书。对于能力方面开具的不符合。

企业最高管理者在 2025 年 4 月 22 日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议（内容：管理人员管理技巧、管理工具实战应用的培训；措施：由综合部组织在 4 月底前完成），于 2025 年 4 月 25 日完成。管理评审基本符合要求。

3.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

策划保持《不合格输出控制程序》《纠正和预防措施控制程序》，规定了发现不合格应采取纠正措施的具体要求，并按要求进行了控制，基本符合企业实际和标准要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生顾客投诉和质量事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无质量事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

3.5 体系支持 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

企业位于河北省邢台市隆尧县大张家乡羊毛疙瘩村村南甲 268 号。此场所为企业自有房产，现场提供有土地使用证明，总面积约 1550 平方米，其中库房约 30 平方米（主要放置杂物）。现人员 30 人，其中管理人员 4 人，其他职员 26 人。

公司办公条件满足要求，配置有电脑、打印机等。其维护保养由耗材供方进行，现场设施完好。现场观察设备运行正常，设备能力稳定。特种设备：无；监视和测量设备：钢直尺、钢卷尺、电子天平、电子秒表、防护服抗酸碱测试系统仪-导电法测试装置、点对点电阻率测试仪、垂直法阻燃性能测试仪、拉力试验机，均提供了校准/检定证书。服装设计软件：智尊宝纺服装 CAD（打板）、智尊宝纺（排版）

生产设备/工具：订扣机、花样机、双针机、裤样机、包边机、杰克刀车、缝纫机、包缝机、打结机、锁眼机、杰克铺布机、带刀裁剪机、包边机、服装模板加工中心、绘图仪、熨烫机等。

办公通信设备：网络、电脑、打印机等。支持性设施：企业名下无车辆。

环境职业健康安全设备设施：灭火器、垃圾桶；均由企业自行管理。



办公室内设备布置合理，通道畅通，照明设施齐全，均配备了空调等设施，作业场所光线较充足。目前工作环境符合经营需要。

运行环境及资源满足组织：服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产的要求

2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施基本充分有效。企业相关人员基本具备相应能力和意识。基本符合要求。

3) 信息沟通：

企业在手册中规定了沟通内容，包含沟通的对象、沟通的主责部门、沟通的内容、方式等内容，符合标准要求。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理：

文件化信息的管理：公司编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件汇编、管理文件汇编等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改订控制有效。经现场确认，该公司的体系文件基本符合据 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

E: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产所涉及场所的相关环境管理活动

Q: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产

O: 服装（工作服、防静电服、防酸碱服二级、阻燃服 B 级）的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北法莎莉服装有限公司的

☒质量 ☒环境 ☒职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

☐推荐认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：夏爱俭、李洪国、刘在政



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。