

项目编号：10320-2023-EnMS

# 管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：飞洲集团股份有限公司

审核体系：能源管理体系

审核组长（签字）： 马成双 

审核组员（签字）： \_\_\_\_\_

报告日期： 2025年6月15日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
 管理体系审核计划（通知）书  首末次会议签到表  
 不符合项报告  其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：马成双

组员：



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	2.7

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张吉云	向导	受审核方

### 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**能源管理体系**）认证后，进行，进行第\_\_次监督审核□证书暂停后恢复■其他特殊审核请注明：补充审核。

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018, RB/T 119-2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为□结合审核□联合审核■单一体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 13234-2018 用能单位节能量计算方法、RB/T119-2015 能源管理体系机械制造行业认证要求等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。



## 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：**2025年06月14日下午至2025年06月15日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2025年3月22日至本次审核结束日。

**审核方式：**  现场审核  远程审核  现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS:电线电缆(架空绞线、架空绝缘电缆、控制电缆、电力电缆、布电线、电气装备用电线电缆、矿用阻燃电缆、通信电缆、橡套软电缆、轨道交通用电线电缆、防火电缆、铁路电缆、光伏电缆、电动汽车充电桩电缆、110kV电力电缆、耐火、耐寒耐扭曲、耐高温特种电线电缆)的设计、制造及其售后服务(需资质许可的凭证生产)所涉及的能源管理活动

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程**（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省台州市海昌路 2988 号

办公地址：浙江省台州市海昌路 2988 号

经营地址：浙江省台州市海昌路 2988 号

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

**1.5.4 恢复认证审核的信息**（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整：  未调整；  有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：  完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

**1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明**

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（0）项，涉及部门/条款：

采用的跟踪方式是： 现场跟踪  书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：年月日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 3 月 31 日前。



## 2) 下次审核时应重点关注:

下次审核时需要关注能源数据收集、绩效核算。

## 3) 本次审核发现的正面信息:

未发生相关方投诉;

相关运行控制保持较好;

完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;

相关资质保持有效;

企业现场管理, 包括服务现场、设备管理等, 基础管理较好;

能源计量仪表配备齐全, 定期校验。

**1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示**

1) 成熟度评价: 企业各部门职责明确, 能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施, 各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示: 能源种类识别; 需加强培训、提高人员节能意识。

**1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:**

无。

**二、组织的管理体系运行情况及有效性评价****2.1 目标的实现情况** 符合 基本符合 不符合

提供 2024 年目标及完成情况:

2024 年能源目标为: 单位产品综合能耗  $\leq 109.905$  kgce/Km、单位产值综合能耗  $\leq 8.491$  kgce/万元;

2024 年 1-12 月份能源目标完成情况: 单位产品综合能耗: 109.8249 kgce/Km、单位产值综合能耗: 8.3824 kgce/万元;

通过上述指标情况可以看出2023年1-12月份单位面积综合能耗、单位产值综合能耗, 均呈下降趋势, 管理效益还可以继续提升。

**2.2 重要审核点的监测及绩效** 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见; H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

企业总人数为 281 人, 认证范围内管理体系覆盖的人数为 95 人。该公司注册资本贰亿肆仟零柒拾叁万壹仟肆佰肆拾元人民币, 营业执照注册地址: 浙江省台州市海昌路 2988 号, 占地面积: 51120.7 平方、建筑面积: 46141.93 平方、车间: 6 个、实验室: 5 个。

企业拥有设备: 电脑、打印机、网络等办公设备。

企业车间的主要能耗过程有: 高压电缆生产过程、低压电缆生产过程、特种电缆生产和电线生产过程等; 主要耗能设备: 有铜中拉、铝大拉、铝小拉、退火炉、挤塑机、破碎机、成缆机、编织机、束丝机(高速绞线机)、云母带绕包机(包纸机)、电缆成型机(盘绞成缆机)、铜屏机、成缆机、框绞机等;

特种设备: 行车(14 台)、压力容器(5 台)、电梯(4 部)、叉车(10 台)。



能源计量设备：电表、水表。

能源种类：电力、水、柴油、汽油。主要能源种类为电。

计量设备：电子台秤、电子汽车衡等。

查计量仪表的配备、校检实施情况：

等级	序号	能源种类	应配数量 (台/套)	实配数量(台 /套)	国家要求配 备率(%)	实际配备率 (%)	准确度等 级要求	实际配备的精 度等级
一 级	1	水	1	1	100%	100%	/	/
	2	电	6	6	100%	100%	0.5	0.5
二 级	1	水	0	0	100%	100%	0.5	0.5
	2	电	1	1	100%	100%	0.5	0.5
三 级	1	水	/	/	/	/	/	/
	2	电	77	0	0	0	0.5	0.5

负责人介绍，企业自有安装的6块电表，本年度未进行检定，每日进行用电量抄表进行数据比对，发现用电数据差距不大，提供有电表每天统计的电能消耗量（企业电耗报表）。

水表：企业有1块总水表。负责人介绍，企业每月抄表计数及时缴费，故企业未提供水表的校准报告。

公司的组织机构：管理层、研发部、财务部、生产部、品质部、采购部、人力资源部、销售部。

资源配置能够满足建立、实施、保持和持续改进能源绩效和能源管理体系的有效运行。

公司能源管理体系的边界和范围：

审核范围：EnMS:电线电缆(架空绞线、架空绝缘电缆、控制电缆、电力电缆、布电线、电气装备用电线电缆、煤矿用阻燃电缆、通信电缆、橡套软电缆、轨道交通用电线电缆、防火电缆、铁路电缆、光伏电缆、电动汽车用充电桩电缆、110kV电力电缆、耐火、耐寒耐扭曲、耐高温特种电线电缆)的设计、制造及其售后服务(需资质许可的凭证生产)所涉及的能源管理活动。

核算边界：办公/经营/生产：位于浙江省台州市海昌路2988号的飞洲集团股份有限公司的电线电缆(架空绞线、架空绝缘电缆、控制电缆、电力电缆、布电线、电气装备用电线电缆、煤矿用阻燃电缆、通信电缆、橡套软电缆、轨道交通用电线电缆、防火电缆、铁路电缆、光伏电缆、电动汽车用充电桩电缆、110kV电力电缆、耐火、耐寒耐扭曲、耐高温特种电线电缆)的设计、制造及其售后服务(需资质许可的凭证生产)所涉及的能源管理活动；该活动涵盖了能源购入、转换、输送、使用所涉及的生产系统、辅助生产系统和附属生产系统的全过程。

办公经营地址：浙江省台州市海昌路2988号；涉及部门：管理层、生产部、品质部、采购部、销售部。

公司无固定多场所，无临时场所。

编制了《运行过程控制程序》和《能源管理制度》，用于指导各部门进行能源过程运行控制。

负责人介绍，销售部的业务主要是人员办公过程，办公设备消耗少量电力以及工作中消耗少量生活用水。

查见部门人员在日常办公过程中严格执行公司各项节能制度，比如使用节能灯具、办公设备设置节能模式、保洁等用电减少设备空转等，注意节水节电，杜绝能源浪费。

抽：产品销售情况

需方名称	合同编号	产品名称	型号规格	数量	签订日期
浙江泓度建设有限公司	WZ/MM(LD)-202 4/05-02-07#	架空绝缘线	JKLYJ-10V'70	5千米	2024年5月 31日
		钢绞线	GJ-50	0.5吨	
浙江泓度建设有限公司	FZYE293802	控制电缆	ZC-KVV2*2.5ZC-K VV4*1.5	1000米 1000米	2025年5月 29日



杭州雅致报进出口贸易有限公司	FZYD010301	布电线	布 电 线 -RV. 300500V-2*1 .5 布 电 线 V-450750-10	米 4000 米 2000	2025 年 4 月 1 日
中铁建工集团(江苏)科技产业有限公司临设工程	SH-买卖-中铁江苏科产-2024-1405	橡套软电缆	YC-4*240+1*120Y C-4*185+1*95	米 1500 米 1000	2024 年 9 月
金华明卓新能源有限公司	FZYC183801	光伏电线	PV1-F-1*4	1000 米	2025 年 3 月 18 日
金华明卓新能源有限公司	FZYC183801	矿物质绝缘电缆	RTTYZ 3X70-2X35	2531 米	2025 年 3 月 18 日
浙江大有实业有限公司临平分公司	WZCG2025-05-52	10kV 电力电缆	500108451	1000 米	2025 年 4 月
嘉兴恒创电力集团有限公司博创物资分公司	HC23GBJ03-GZW015-9	低压电力电缆	N-YJV-0.6/1-4*3 5 N-YJV-0.6/1-4*5 0	1000 米 1000 米	2025 年 4 月 29 日
嘉兴恒创电力集团有限公司博创物资分公司	CY1125SXW02-JX002-001	钢芯铝绞线	钢 芯 铝 绞 线 - 型 号 : JL/GIA, 标 称 截 面 mm <sup>2</sup> : 630/45	19. 383 吨	2025 年 4 月 29 日

负责人介绍采购部的日常工作主要涉及人员办公过程, 办公设备消耗电力, 人员办公生活消耗少量生活用水。负责人介绍部门人员在日常办公过程中, 注意人走关灯, 避免设备空转, 节水节电, 注意避免能源浪费。

审核当天在采购部看到, 采购部的办公设备主要是电脑和打印机, 和负责人介绍的一致, 现场没有设备空转和跑冒滴漏现象。

负责人介绍, 采购部在能源管理体系方面主要的职能是负责公司各项目生产物资采购工作; 与公司内部的有效沟通, 与供应商建立良好关系的维护。

能源采购方面, 公司采购的能源主要包括电力、水等。

企业消耗能源种类电力、水均为外购。其中:

电, 用于设备运行, 包括高压电缆生产过程、低压电缆生产过程、特种电缆生产和电线生产过程等; 主要耗能设备: 有铜中拉、铝大拉、铝小拉、退火炉、挤塑机、破碎机、成缆机、编织机、束丝机(高速绞线机)、云母带绕包机(包纸机)、电缆成型机(盘绞成缆机)、铜屏机、成缆机、框绞机等使用;

提供有 2025 年 1、2 月份的水费发票, 提供有 2025 年 1、2 月电费发票, 电力来源于国网浙江省电力有限公司台州供电公司; 自来水来源于台州自来水有限公司。汽油来源于中国石化销售股份有限公司浙江台州石油分公司; 柴油来源于中国石化销售股份有限公司浙江台州石油分公司。

原材料的采购主要是: 交联聚乙烯绝缘料、铜线、铜杆、电工圆铝杆、10kV、35kV 交联绝缘料、PVC 电缆



料、氟塑料等。

抽:原材料采购合同情况

序号	供应商	合同编号	供货产品名称	签订日期
1	浙江万马高分子材料销售有限公司	FZ20250526	交联聚乙烯绝缘料	2025. 5. 26
2	江阴市海峰电缆材料有限公司	FZ20251213021	内屏蔽料、外屏蔽料	2025. 4. 5
3	江西铜业华东铜材有限公司	2025050034	铜杆 8. 0mm	2025. 5. 26
4	浙江万马高分子材料销售有限公司	FZ20250523	10KV 内屏蔽料、10KV 外屏蔽料	2025. 5. 23
5	临海市亚东特种电缆料厂	A-250228	光伏电缆用无卤阻燃绝缘料、 光伏电缆用无卤阻燃护套料、 光伏电缆用无卤阻燃护套料	2025. 2. 28
6	宁波金田电材有限公司	/	电工圆铜线坯 TR8mm	2025. 5. 26

通过与部门负责人沟通了解到,本部门每年的年末或者第二年的年初会对,供应商进行集中考核评价,加以管理。

查见杭州特种纸业有限公司合格供方名册,抽部分合格供方信息如下:

供方名称	地址	联系人	供货名称	联系电话	是否重 施 加 响
宁波金田电材有限公司	宁波市江北区慈城镇城西西路1号	虞永刚	铜线、铜杆	13957886255	
贵溪大金铜业有限公司	江西省贵溪市工业区	杨雪明	铜线、铜杆	13706569212	
扬州市方正铜业有限公司	高邮市周巷镇工业集中区	杨正森	铜线、铜杆	15345262999	
浙江华杰金属有限公司	台州经济开发区滨海工业园	陶锡崇	铜丝、铜杆	13738670788	
广德亨通铜业有限公司	安徽省宣城市广德经济开发区	陆建荣	铜线、铜杆	18913099300	
江西东承铜业有限公司	江西省鹰潭市高新技术产业开发区	应雄斌	铜线、铜杆	0701-6689658	
江西兴成铜业有限公司	江西省贵溪市经济开发区兴贵路1号	许新军	铜线、铜杆	15070115555	
江西聚金铜业有限公司	江西省贵溪市经济开发区北环路15号	卓祥平	铜线、铜杆	0701-3775599	
江西瑞达金属材料有限公司	江西省上饶市经济技术开发区	陈晨	铜线、铜杆	13855906791	
恒吉集团实业有限公司	江西省抚州市抚北工业园区广银大道1号	谢崇敏	铜线、铜杆、铝杆	15057280178	



江西省越兴铜业有限公司	江西省上饶市广信区茶亭产业园发展大道	梁 剑	铜线、铜杆	0793-8655886
贵溪中北铜业有限公司	江西省贵溪市铜产业玄幻经济基地	沈林松	铜线、铜杆	13706258038
江西华辉铜业有限公司	上饶市信州区沙溪镇向阳村麻都大道1号	程世德	铜线、铜杆	18479063498

## 抽：公司供方评定表：

序号	供方名称	供货类别	材料或产品名称	总批次	合格批次	逾期批次	主要复评项目得分				总分	环境、安全管理状况	等级	结论
							质量	交期	价格	配合度				
1	江铜华东浙江铜材铜材有限	A	铜杆	9	9	0	40.00	20.00	20	13	93.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
2	江西博升铜业有限公司	A	铜杆	20	18	0	36.00	18.00	24	10	88.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
3	湖北浩润铜业有限公司	A	铜杆	10	9	0	36.00	18.00	24	10	88.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
4	台州巨东科技有限公司	A	铜杆	5	5	0	40.00	20.00	25	10	95.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
5	在平信源铝业有限	A	电工圆铝杆	3	3	0	40.00	20.00	24	10	94.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
6	山东元旺电工科技有	A	电工圆铝杆	1	1	0	40.00	20.00	24	10	94.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
7	浙江昌宇铜业有限	A	电工圆铜线、	6	6	0	40.00	20.00	24	10	94.00	良好	优秀	列入2024年合格供方



8	浙江君德铜材有限公司	A	铜丝	3	3	0	40.00	20.00	24	12	96.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
9	江苏裕佳电缆有限公司	A	铝合金导体	1	1	0	40.00	20.00	24	10	94.00	良好	优秀	列入2024年合格供方
10	河北庞皓电工科技有限公司	A	铝合金导体	2	2	0	40.00	20.00	24	10	94.00	良好	优秀	列入2024年合格供方

负责人介绍，采购部的业务主要是人员办公过程，办公设备消耗少量电力以及工作中消耗少量生活用水。  
负责人介绍 部门人员在日常办公过程中严格执行公司各项节能制度，比如使用节能灯具、办公设备设置节能模式，注意节水节电，杜绝能源浪费。

能源绩效监视测量的控制情况：

由于本次审核为补充审核，将原来的审核范围：电线电缆的生产制造过程，细分为对应的小类产品名称，实际为缩小了认证范围，原认证范围包括现在认证的小类产品的全部生产过程。具体的生产过程中所需的能源种类、人员、设备、工艺装备、标准要求等，在生产过程控制中与原来保持一致，未发生变动；包括产品的数据统计、能源绩效的监视测量等。

负责人介绍：生产部每月统计能源消耗量上报财务部，财务部每月根据报表数据来统计用电、用水量进行校验。能源绩效监视测量控制措施与原来保持一致，故无需再次提供能源绩效监视测量数据。产品的生产过程的控制详见生产部En8.1条款。

根据中国现行法规及强制性认证要求，各类电线电缆的生产许可要求分类如下（依据《强制性产品认证目录》及《工业产品生产许可证管理条例》），对比组织本次申请补充审核的认证范围：

需 CCC 强制认证：为布电线电缆（450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线/450/750V 及以下橡皮绝缘电线）；

需《全国工业产品生产许可证》：为 110kV 及以上电力电缆（交联聚乙烯绝缘电力电缆/充油电缆）；

需 CCC+生产许可：为煤矿用阻燃电缆。

无需生产许可：为轨道交通用电线电缆，铁路信号电缆，光伏电缆，电动汽车充电桩电缆，防火/耐火电缆，通信电缆，橡套软电缆，耐寒/耐扭曲/耐高温特种电缆。

综上所述，对本次审核范围\*\*\*\*\*电线电缆制造及其售后服务(需资质许可的凭证生产)所涉及的能源管理活动，增加了(需资质许可的凭证生产)的限制条件，确保组织生产制造的电线电缆符合相关生产许可要求。

对于本次补充审核范围，个人认为为审核范围的缩小。将原审核范围（电线电缆（含耐火、耐寒、耐扭曲、耐高温特种电线电缆）的设计开发、生产（需资质的凭资质）所涉及的能源管理活动），具体化、明确化，进行具体电线电缆的名称范围明确化，实则是缩小了审核范围。通过现场观察，本次申请的电线电缆种类，组织以往均有实际生产，同时组织生产过程用能的管控、能源种类、用能设备设施、人员能力、生产过程的标准要求及基础设施均未改变，能够支撑组织本次申请范围，故 2024 年的数据无需变更。组织能源管理体系的目标沿用原有的目标指标，以及能源基准、能源绩效参数（单位



产值综合能耗 kgce/万元/单位产品综合能耗 kgce/Km )，对于 2025 年 1 月-5 月的能源消耗数据统计完整即可。

### 2025 年 1-5 月能源消耗及能源指标统计

日期	水 (t)	电 (kw·h)	汽油 (kg)	柴油 (kg)
1 月	16157	3943087	12929.72	2892.1
2 月				
3 月				
4 月				
5 月				
合计	16157	3943087	12929.72	2892.1

### 能源绩效核算：

2025 年 1-5 月份数据				
能源类型	水 (t)	电 (kw·h)	汽油 (kg)	柴油 (kg)
用量汇总	16157	3943087	12929.72	2892.1
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.4714
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg
占比	0.81%	94.65%	3.72%	0.82%
综合能耗 kgce	511998.2259			
产量 (Km)	4678.95			
单位产品综合能耗 (Kgce/Km)	109.4258			
总产值 (万元)	61980.244			
单位产值综合能耗 (Kgce/万元)	8.2607			

负责人介绍生产部人员主要是现场生产人员，主要进行各类设备使用和现场设备的维护保养。在公司的办公日常工作主要涉及人员办公过程，办公设备消耗电力，人员办公生活消耗少量生活用水。负责人介绍部门人员在日常办公过程中，注意人走关灯，避免设备空转，节水节电，注意避免能源浪费。

审核当天在生产部现场看到，生产部的办公设备主要是电脑（统计各类报表和监控现场数据），和负责人介绍的一致，现场没有设备空转和跑冒滴漏现象。

生产部下属有 2 个车间：拉丝车间，低压车间，高压车间、特种车间、电线车间。白班和夜班两个班次生产，白班工作时间 08:00-20:00，夜班工作时间为 20:00-8:00。

生产流程：铜丝、铝丝→退火→绞合→云母绕包→成缆→轧绞铝护套→挤防火泥→挤绝缘护套→印字→成品电缆。

### 查用能设备管理：

企业提供有主要耗能设备的《设备台账》：

序号	设备名称	规格型号	数量	单台功率 (kW)	总功率 (kW)
1	铜大拉丝机	LT-1500	1	410	410
2	铜大拉丝机	LT-1500	1	410	410
3	中拉双收拉丝机	LT-800	1	80	80
4	中拉双收拉丝机	LT-800	1	80	80



5	中拉双收拉丝机	LT-800	1	80	80
6	中拉双收拉丝机	LT-800	1	80	80
7	中拉双收拉丝机	LT-800	1	80	80
8	铜拉丝机	9 模	3	111	111
9	铜拉丝机	9 模	1	37	37
10	退火炉	RJZ-2000	1	150	150
11	退火炉	RJZ-2000	1	150	150
12	铝大拉丝机	13-450	1	90	90
13	铝中拉丝机	4 模	1	15	15
14	铝中拉丝机	4 模	1	15	15
15	1250 倍绞机	1250/7	1	45	45
16	管绞机	GJ-400	1	15	15
17	管绞机	GJ-500	1	22	22
18	框绞机	JLK500/12+18+24	1	55	55
19	框绞机	JLK500/12+18+24	1	90	90
20	框绞机	JLK500/12+18+24	1	55	55
21	笼绞机	JLY500/12+18+24	1	55	55
22	高速绞线机	630	1	5.5	5.5
23	高速绞线机	650P	1	13	13
24	铝大拉丝机	LHDL450/13	1	265	265
25	铜大拉丝机	LHD450/13	1	320	320
26	铜大拉丝机	DLSF450-11	1	370	370
27	框绞机	KL12+18+24/500	1	90	90
28	框绞机	JLK12+18+24+30/630	1	200	200
29	挤出机	150	1	220	220
30	挤出机	150	1	298	298
31	盘绞成缆机	JPD-3150	1	160	160
32	铠装屏蔽机	800/2	1	48.5	48.5
33	三层共挤干法交联生 产线	35KV	1	240	240
34	三层共挤干法交联生 产线	35KV	1	240	240
35	三层共挤干法交联生 产线	35KV	1	240	240
36	分支电缆成型机	LT13/450	1	45	45
37	防火泥生产线	/	1	22	22
38	塑料挤出机	SJ-70/45 (辐照)	1	55	55
39	塑料挤出机	SJ-65/30 (辐照)	1	21	21
40	塑料挤出机	SJ-65/30	1	21	21

经查，企业无落后待淘汰设备在用。

与负责人沟通了解到，生产部注重生产设备的管理，对设备进行定期的维护保养，保持设备良好状态，



达到节能的目的。查见有设备的维护保养计划，查实施，提供有 2024 年度设备保养计划表：

设备名称	型号规格	设备编号	保养类别	保养周期	计划保养日期	保 养 内 容	保养
铜大拉丝机	LT-1500	FZ-LS-01	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
铜大拉丝机	LT-1500	FZ-LS-02	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
拉双收拉丝机	LT-800	FZ-LS-03	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
拉双收拉丝机	LT-80	FZ-LS-04	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
拉双收拉丝机	LT-800	FZ-LS-05	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
拉双收拉丝机	LT-800	FZ-LS-06	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
拉双收拉丝机	LT-800	FZ-LS-07	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
铝大拉丝机	13-450	FZ-LS-10	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
铝中拉丝机	4 模	FZ-LS-11	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
铝中拉丝机	4 模	FZ-LS-12	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	机修工
倍绞机	1250	FZ-LS-16	二级	一年	7 月	传动、润滑、电气、水路	
退火炉	RJZ-2000	FZ-LS-08	二级	一年	7 月	电气、密封	机修工
退火炉	RJZ-200C	FZ-LS-09	二级	一年	7 月	电气、密封	机修工
管绞机	6GJ-400	FZ-DY-1]	二级	一年	8 月	传动、润滑、电气、制动	机修工
管绞机	6GJ-500	FZ-DY-12	二级	一年	8 月	传动、润滑、电气、制动	机修工
框绞机	JLK500/12 +18+24	FZ-DY-13	二级	一年	8 月	传动、润滑、电气、制动	机修工
框绞机	JLK500/12 +18+24	FZ-DY-14	二级	一年	8 月	传动、润滑、电气、制动	机修工
框绞机	JLK500/12 +18+24	FZ-DY-15	二级	一年	8 月	传动、润滑、电气、制动	机修工

查：1、设备保养、抢修、检修记录，设备名称：成缆机，设备编号：FZ-DY-43，所在车间：低压车间，申请人：文茂顺，申请时间：2024.4.12，二级保养。

2、设备保养、抢修、检修记录，设备名称：塑料挤出机，设备编号：FZ-DY-34，所在车间：低压车间，申请人：廖平路，申请时间：2024.3.19，故障检修。

#### 查特种设备管理

企业使用特种设备有叉车、行车、压力容器、电梯等。提供有检验报告，抽查部分报告记录信息如下：

序号	设备品种	设备代码	编号	规格型号	检验情况	格
----	------	------	----	------	------	---



1	电动单梁起重机	417033100020 08070044	起 17 浙 JK0015(10)	LD10-23.85A3D	合格	台州市 检
2	电动单梁起重机	417033100020 08070045	起 17 浙 JK0014(10)	LD10-23.85A3D	合格	台州市 检
3	电动单梁起重机	417033100020 08070046	起 17 浙 JK0013(10)	LD10-23.85A3D	合格	台州市 检
4	电动单梁起重机	417033100020 08070047	起 17 浙 JK0009(10)	LD10-23.85A3D	合格	台州市 检
5	电动单梁起重机	417033100020 08070048	起 17 浙 JK0010(10)	LD10-23.85A3D	合格	台州市 检
6	电动单梁起重机	41704146220 2000337	20030314	LD2.8-17.9A3	合格	台州市 检
7	电动单梁起重机	41703313020 130088	2024-QD1-00604	LD5-6.35A3D	合格	台州市 检
8	叉车	51101034120 19D1127	车 11 浙 J17048(19)	场厂内浙 J.15071	合格	台州市 检
9	叉车	51103310002 012100018	2023-ND0-00935	场厂内浙 J.02535	合格	台州市 检
10	叉车	51103310002 014090064	2023-ND0-00944F	场厂内浙 J.03997	合格	台州市 检
11	叉车	51103310002 014090065	2023-ND0-00948	场厂内浙 J.03998	合格	台州市 检
12	叉车	51103310002 015040022	2023-ND0-00936	场厂内浙 J.04112	合格	台州市 检
13	第一类压力容器	21703310002 014010028	容 17 浙 JK0003(14)	容 17 浙 JK0003(14)	合格	台州市 检
14	第一类压力容器	21703712520 2000345	容 17 浙 J15046(20)	容 17 浙 J15046(20)	合格	台州市 检
15	曳引驱动载货电梯	31201004120 2060037	梯 12 浙 J26559(20)	梯 12 浙 J26559(20)	合格	台州市 检验
16	曳引驱动载货电梯	32103310002 008090017	2023-TD1-30228	梯 12 浙 J05573(17)	合格	台州市 检验

**现场巡查:**

在生产现场查看, 电缆的制造过程中各工序操作工人按照工艺要求规范操作。查询到, 铜丝、铝丝→退火(徐作爱)→绞合(陈敬春)→云母绕包(李锋)→成缆(文茂顺)→轧纹铝护套(陈宇鹏)→挤防火泥(杨家祥)→挤护套(廖平居)→印字(廖平居)→成品电缆。各工序有对应的班组长带班生产。

查见生产记录情况:

电线车间排产单: 产品名称: 布电线, 型号/规格: BLVV/1\*70, 数量: 30000 米, 备注: 耐候黄 100 米\*300 卷, 耐候蓝 100 米\*300 卷, 生产日期: 2025 年 4 月 2 日, 操作人员: 张小伟。

电线车间排产单: 产品名称: 装备用电缆, 型号/规格: RVV/3\*4.2\*2.5, 数量: 520 米, 备注: 护套黑色, 200 米\*1 卷, 型号/规格: RVV/3\*2.5+2\*2.5, 数量: 200 米, 备注: 护套黑色, 200 米\*1 卷, 生产日期: 2025 年 4 月 9 日, 操作人员: 张小伟。

电线车间排产单: 产品名称: 光伏电缆, 型号/规格: RVV/1\*4, 数量: 40000 米, 备注: 光伏专用专用绝缘料黑色, 表面涂滑石粉, 外径 32, 生产日期: 2025 年 4 月 9 日, 操作人员: 李东。



挤塑车间排产单：产品名称：防火电缆，型号/规格：单护套，BBTRZ-0.6/KV/5\*4，数量：单根长度 200 米，生产 200 根，生产日期：2025 年 5 月 10 日，操作人员：魏成强。

29-120 挤塑车间排产单：产品名称：电力电缆，型号/规格：ZA V22 06 /KV/1\*240，数量：单根长度 410 米，生产 410 根，生产日期：2025 年 5 月 12 日，操作人员：魏成强。

29-120 挤塑车间排产单：产品名称：控制电缆，型号/规格：ZR KVVP22-450/750V/3\*4，数量：单根长度 250 米，生产 250 根，生产日期：2025 年 5 月 12 日，操作人员：魏成强。

车间排产单：产品名称：矿用电缆，型号/规格：IJV42-8 7/10K/3\*240，数量：500 米，生产日期：2024 年 11 月 25 日。

车间排产单：产品名称：通信电缆，型号/规格：DJIP2VP2-300/500V/2\*2\*1，数量：2000 米，生产日期：2025 年 6 月 1 日。

车间排产单：产品名称：架空绞线，型号/规格：FZ250800067-1，数量：1310 米，生产日期：2025 年 6 月 13 日。

车间排产单：产品名称：耐火电缆，型号/规格：NYJV22-0.6/1KV，数量：850 米，生产日期：2025 年 3 月 22 日。

车间排产单：产品名称：耐寒电缆，型号/规格：2CTJT23-0.6/1KV，4\*240 数量：60 米，生产日期：2024 年 12 月 22 日。

查见有铜(铝)拉丝交接班记录，记录内容型号规格、线速、主机电流、退火电压、电流张力气压等工艺参数；绞线过程控制记录，记录导体结构线径、导体外形尺寸、导体重量等参数；耐火层绕包过程控制记录，记录绕包带尺寸、层数、厚度、宽度、重叠率等；挤塑过程控制记录(辐照交联)，记录型号规格、完成数量、挤塑各区温度(前中后)、挤出前外径、挤出后外径、平均厚度、火花试验、外观情况；成缆(铠装)过程控制记录，记录数量、绝缘线芯序号、成缆方向、成缆外径、节距、节径比、层数宽度等工艺参数，能够有效控制生产过程，同时注意生产过程消耗的能源。

生产部负责人介绍，生产车间内各种设备全部按照要求进行操作使用，做好设备日常点检工作和日常管理。查车间内各工序、各工位都用相应的作业指导书和操作规程，相关设备能够按照要求做好维护保养。现场的各工序设置有对应的工作台，以及适合的运输周转盛具，对各工序生产的产品进行放置及运输使用。整体车间布局按照生产工艺流程顺序布局，各工序之间布局紧凑、衔接顺畅。生产现场随处可以看到各种操作要求、制度规程以及风险提示等标识。

通过与负责人沟通了解到，生产工序过程中有产品运输、特种设备检验、计量设备校准(检定)为外包过程。

#### 夜班巡查：

6月15日，早上夜班巡查情况，查看各车间灯光明亮，设备运转正常，生产过程用能情况和管控情况与白班相同。在生产现场查见由班长带领夜班员工，在按照订单要求有序生产，生产设备布局合理，车间内灯光明亮。车间间挂有目视化展板信息。查见生产线上机器的电控柜上显示各项参数正常，各类机器工作正常，有序按照计划要求的产品进行生产。夜班生产过程主要消耗电能，保持设备正常运转；夜班员工精神状态较好，现场生产井然有序，与白班生产相同，一切有序正常。

拉丝：项目原料铜丝及铝丝通过拉丝机拉成不同规格的电线芯，拉丝过程使用皂化液进行冷却，皂化液为皂化油与水按 1:100 稀释而成，皂化液循环使用，其中 99%在使用过程中挥发、零件带走而损耗，其余



1%在生产过程中进行定期更换。

退火:项目退火是一种金属热处理工艺,将金属缓慢加热到一定温度,保持足够时间然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度,消除残余应力,稳定尺寸,减少变形和裂纹倾向。

绞合:绞合原理是当铜丝、铝丝穿过绞线机上的绞弓,由绞弓透过圆周运动方式,使得各单根的铜丝(或铝丝)螺旋缠绕在一起,不同规格不同根数的铜丝按一定的排列顺序和纹距绞合在一起后就变成直径较大的导体,这种绞合后的导体要比相同直径的单根铜丝柔软得多,做出的电线其弯曲性能也较好。因此,项目根据客户需求对铜丝(或铝丝)进行绞线加工。

云母绕包:利用云母绕包机将云母带绕包在绞合好的电线芯上,起绝缘作用。

成缆:成缆便是将经绝缘的线芯绞合在一起。

轧绞铝护套:利用轧绞生产线在成缆后的线芯外层挤出铝管护套,生产过程将铝材加热至 400C,使其便于挤压。

挤防火泥:该工序在耐火泥生产线上完成,先将防火泥的两种材料投料至拌料机中混合均匀,再挤出在电缆外层,用无纺布包裹,以起到阻燃作用。

挤护套:利用挤出机,在防火泥外层再包裹一层绝缘层护套。

印字:使用 UV 打印等。

查见车间现场各设备状态良好,设备运转正常。查见企业编制有各设备的操作指导书,如《电工安全操作规程》、《起重机安全操作规程》、《焊接作业指导书》,粘贴在车间设备附近,便于操作人员查看。

夜班现场巡查未发现跑冒滴漏和设备空转现象。

负责人介绍品质部的日常工作主要涉及人员办公过程,办公设备消耗电力,人员办公生活消耗少量生活用水。负责人介绍部门人员在日常办公过程中,注意人走关灯,避免设备空转,节水节电,注意避免能源浪费。

审核当天在品质部看到,品质部的办公设备主要是电脑和打印机,和负责人介绍的一致,现场没有设备空转和跑冒滴漏现象。

品质部下属有实验室,主要试验设备有电子平台秤、转数表、局部放电检测系统、耐压试验装置、电子万能试验机、直流电阻电桥、工频火花机、绝缘电阻测试仪、投影仪、老化试验箱、低温拉伸试验设备、电缆燃烧烟密度测量系统等。实验过程中消耗少量电能。

负责人介绍,品质部在能源管理体系方面主要的职能是负责公司质量管控工作;与公司内部的有效的沟通,控制公司产品质量。

产品检验主要是原材料检验、过程检验和成品检验。

原材料主要有:铜线、铝杆、铝线、导体、塑料、铜带、耐火云母、无纺布、聚丙烯带、铝合金线等,提供原料进货检验记录。抽:铜线、铝杆、铝线、铝合金线、导体进货检验记录,QR-016.1,检验日期:2024年1月2日,昌宇,TR0516,数量1215.2kg,从结构尺寸、导电性能、机械性能、外观进行监控,结论合格。

检验中测量设备通常采用工频火花机、电子万能试验机、老化试验箱、低温拉伸试验设备、卷绕扭转试验机、压力表、压力真空表等进行产品的检验。

计量器具的检定由品质部负责,负责人介绍测量器具的检定情况,抽查符合要求(地磅、电子平台秤等均进行校准)。

品质部的节能节水主要是用能设备使用完毕后及时关机,用电人走灯灭,空调人走关闭,用水设备不用时及时关闭水管,减少浪费等。



## 抽产品出厂抽样检验报告:

产品名称	铜芯交联聚乙烯绝缘铜丝屏蔽钢带铠装聚乙烯护套阻燃控制电缆						
型号规格	ZC-KYJYP23 -450/750V 4×1.5	检验编号	FG11YE2430				
检验依据	GB/T 9330-2020						
检 验 内 容							
检验项目		检验标准			检验结果		
受检线芯颜色识别		蓝 黑 灰 棕			蓝 黑 灰 棕		
导体	单线根数	≥ 1 根			1 1 1 1		
	20℃时直流电阻	≤ 12.1 Ω/km			11.7 11.8 11.7 11.6		
绝缘	最薄点厚度	≥ 0.44 mm			0.65 0.63 0.63 0.62		
	平均厚度	≥ 0.6 mm			0.7 0.7 0.7 0.7		
热延伸	载荷下延伸率	≤ 75 %			50 50 50 50		
	冷却后永久伸长率	≤ 15 %			0 0 0 0		
屏蔽	编织密度	≥ 80 %			81		
隔离套	最薄点厚度	≥ 0.80 mm			0.96		
铠装	钢带最小厚度	≥ 0.18 mm			0.20		
	钢带间隙率	≤ 50 %			47		
外护层	最薄点厚度	≥ 1.00 mm			1.32		
交流电压试验		3kV/5min 不击穿			通过		
标志	产品表面标志	完整 正确 清晰			完整 正确 清晰		
	标志间距离	最大 550 mm			350		
结论	合格						
检 验 内 容							
检验项目		检验标准			检验结果		
受检线芯颜色识别		红 蓝 白			红 蓝 白		
导体	单线根数	≥ 1 根			1 1 1		



	20℃时直流电阻	≤	18.1	Ω/km	17.7	17.8	17.7
绝缘	最薄点厚度	≥	0.44	mm	0.63	0.59	0.62
	平均厚度	≥	0.6	mm	0.7	0.7	0.7
屏蔽	铜带最小厚度	≥	0.05	mm	0.06		
	最小重叠率	≥	25	%	28		
外护层	最薄点厚度	≥	0.92	mm	1.03		
	平均厚度	≥	1.2	mm	1.3		
交流电压试验		1.5kV/5min 不击穿			通过		
标志	产品表面标志	完整 正确 清晰			完整 正确 清晰		
	标志间距离	最大	550	mm	350		
结论	合格						

产品名称	额定电压 0.6/1kV铜芯交联聚乙烯绝缘无卤低烟聚烯烃护套阻燃电力电缆						
型号规格	WDZC-YJY-4×25+1×16	检验编号	FG11XD1038				
检验依据	GB/T 12706.1-2020 及 GB/T19666-2019						
检 验 内 容							
检验项目		检验标准			检验结果		
导体	单线根数	最少	6	根	7	7	7
	20℃时直流电阻	最大	0.727	Ω/KM	0.716	0.718	0.718
交流电压试验		3.5kV5min 不击穿			通过		
绝缘	最薄点厚度	最小	0.71	mm	0.85	0.83	0.86
	平均厚度	最小	0.9	mm	1.0	1.0	1.0
	受检绝缘线芯标志	红	黄	绿	红	黄	绿
热延伸	载荷下延伸率	最大	175	%	65	55	50
	冷却后永久伸长率	最大	15	%	0	0	0
铠装	绕包方向	左向(S向)			/		
	层数	2			/		
外护套	最薄点厚度	最小	1.24	mm	1.63		
	平均厚度	最小	/	mm	/		



标志	产品表面标志	完整	正确	清晰	合格
	标志间距离	最大	500	mm	合格
结论	合格				

产品名称		额定电压 450/750V 一般用途单芯硬导体无护套电缆			
型号规格		60227 IEC 01(BV)-1×4	检验编号		FG2024040001
检验依据		GB/T 5023.3-2008/IEC 60227-3:1997			
检 验 内 容					
检验项目		检验标准			检验结果
导体	单线根数	最少	1	根	1
	20℃时直流电阻	最大	4.61	Ω/KM	4.47
交流电压试验		2.5kV5min 不击穿			通过
绝缘	最薄点厚度	最小	0.62	mm	0.72
	平均厚度	最小	0.8	mm	0.9
	受检绝缘线芯标志	红			红
热延伸	载荷下延伸率	最大	/	%	/
	冷却后永久伸长率	最大	/	%	/
铠装	绕包方向	左向 (S 向)			/
	层数	2			/
外护套	最薄点厚度	最小	/	mm	/
	平均厚度	最小	/	mm	/
标志	产品表面标志	完整	正确	清晰	合格
	标志间距离	最大	275	mm	合格
结论	合格				

产品名称		额定电压 450/750V 铜芯聚氯乙烯绝缘软电缆			
型号规格		BVR-1×4	检验编号		FZ2024040002
检验依据		JB/T 8734.2-2016			
检 验 内 容					
检验项目		检验标准			检验结果
导体	单线根数	最少	19	根	19



	20℃时直流电阻	最大	4.61	Ω/KM	4.49
交流电压试验		2.5kV5min 不击穿			通过
绝缘	最薄点厚度	最小	0.62	mm	0.73
	平均厚度	最小	0.8	mm	0.9
	受检绝缘线芯标志	黄			黄
热延伸	载荷下延伸率	最大	175	%	/
	冷却后永久伸长率	最大	15	%	/
铠装	绕包方向	左向 (S 向)			/
	层数	2			/
外护套	最薄点厚度	最小	/	mm	/
	平均厚度	最小	/	mm	/
标志	产品表面标志	完整	正确	清晰	合格
	标志间距离	最大	275	mm	合格
结论	合格				

产品名称	额定电压 300/500V 普通聚氯乙烯护套软线				
型号规格	60227 IEC 53 (RVV)-2×2.5	检验编号	FZ2024040006		
检验依据	GB/T 5023.5-2008/IEC 60227-5:2003				
检 验 内 容					
检验项目		检验标准			检验结果
导体	单丝直径	最大	0.26	mm	0.20      0.20
	20℃时直流电阻	最大	7.98	Ω/KM	7.86      7.85
交流电压试验		2.0kV5min 不击穿			通过
绝缘	最薄点厚度	最小	0.62	mm	0.76      0.78
	平均厚度	最小	0.8	mm	0.9      0.9
	受检绝缘线芯标志	蓝	/	灰	蓝      灰
热延伸	载荷下延伸率	最大	/	%	/
	冷却后永久伸长率	最大	/	%	/
铠装	绕包方向	左向 (S 向)			/
	层数	2			/
外	最薄点厚度	最小	0.75	mm	0.95



	平均厚度	最小	1.0	mm	1.1
标志	产品表面标志	完整	正确	清晰	合格
	标志间距离	最大	550	mm	合格
结论	合格				

产品名称	额定电压 8.7/15kV 交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套阻燃电力电缆				
型号规格	ZC-YJV22-3×400	检验编号	FG13WK26102		
检验依据	GB/T 12706.2-2020及 GB/T 19666-2019				

## 检验内容

检验项目		检验标准			检验结果		
导体	单丝根数	不少于	53	根	54	54	54
	导体直流电阻(20℃)	≤	0.0470	Ω/km	0.0469	0.0468	0.0468
局部放电试验		试验灵敏度应为 10pc 或更优			声明试验灵敏度 3pc, 无可检测的放电		
交流电压试验		30.5kV	5min	不击穿	不击穿	不击穿	不击穿
铜带屏蔽最小厚度		≥	0.09	mm	0.1	0.1	0.1
绝缘	平均厚度	≥	/	mm	/	/	/
	最薄点厚度	≥	3.95	mm	4.25	4.26	4.32
	偏心率	≤	15	%	5	6	5
热延伸	负载伸长率	≤	175	%	80	80	80
	冷却后永久变形率	≤	15	%	0	0	0
内护套最薄点厚度		≥	1.48	mm	1.79		
铠装	绕包方向	左向			左向		
	钢带间隙	≤	50	%	46		
外护套	平均厚度	≥	/	mm	/		
	最薄点厚度	≥	2.92	mm	3.35		
标志	成品电缆表面标志	完整	正确	清晰	完整	正确	清晰
	标志间距离	≤	500	mm	350		
结论	合格						

审核期间未发现能源浪费现象, 企业生产的产品与企业申请的产品类别一致, 能够满足认证范围要求。基



本符合法规、标准要求，符合企业检验管理实际。

### 2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

经查阅相关记录确认，企业已经在 2024年11月23-24日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判断准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，符合标准要求。

企业最高管理者在 2024年12月24日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议，改进正在进行中。管理评审真实有效。

### 2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源体系方面的不符合进行不符合调查、原因分析、并采取适当纠正和纠正措施，纠正措施有效。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

#### 3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

### 三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无

2) 组织机构：无

3) 管理体系：无

4) 资源配置：无

5) 产品及其主要过程：无

6) 法律法规及产品、检验标准：无

7) 外部环境：无



8) 审核范围 (及不适用条款的合理性): EnMS: 电线电缆(架空绞线、架空绝缘电缆、控制电缆、电力电缆、布电线、电气装备用电线电缆、煤矿用阻燃电缆、通信电缆、橡套软电缆、轨道交通用电线电缆、防火电缆、铁路电缆、光伏电缆、电动汽车用充电桩电缆、110kV 电力电缆、耐火、耐寒耐扭曲、耐高温特种电线电缆)的设计、制造及其售后服务(需资质许可的凭证生产)所涉及的能源管理活动。

9) 联系方式: 无

#### 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核中不符合事实描述:

现场审核查看内部审核计划和审核检查表, 生产部、研发部的检查记录表均为电子版, 并与内审员黄继中关于公司内审的要求及实施情况, 内审员介绍“本次内审是在仿照其他体系模版修改完成, 管理体系运行时间较短, 对内部审核的实施情况还没有完全掌握”。

上次开的不符合项已经整改完毕, 纠正措施有效。

#### 五、认证证书及标志的使用

证书使用符合法规要求:

#### 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

#### 七、审核结论及推荐意见

**审核结论:** 根据审核发现, 审核组一致认为, 飞洲集团股份有限公司的

质量  环境  职业健康安全  能源管理体系  食品安全管理体系  危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 无效

**推荐意见:**  暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册



- 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册
- 暂停认证注册
- 扩大认证范围
- 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:马成双



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。