



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：	大庆康亚宏林化工设备有限公司
编 号：	0160-2023
审核组长（签字）：	
审核组员（签字）：	/
报告日期：	2025.06.12

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810
电 话：010-8225 2376
官 网：www.china-isc.org.cn
邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！

编号：0160-2023



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	大庆康亚宏林化工设备有限公司	企业联系人	祁伟
认证证书编号	ISC-2023-1534	证书有效期	2028-02-26 0:00:00
监督审核次数	补充（地址变更）	本次监督时间	2025. 06. 12全天
监督审核员姓名及确认号	姜 丽 : 2024-N1MMS-3274284	监督审核涉及 的区域或部门	生产部、质检部、办公室、 供销部和管理层

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故。

2. 监督审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述)：

根据编号为 0160-2023 《监督审核通知书》安排，2025 年 06 月 12 日上午至 2025 年 06 月 12 日下午，审核组一人对该公司进行现场地址变更补充审核，重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。现场审核前审核组已制定详细周密的审核日程安排，并经过受审核方确认。首次会议后，审核组按日程安排在向导的陪同下按计划到各部门进行现场审核，并与领导座谈。对照审核要求，审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法，抽查了生产部、质检部、办公室、供销部和管理层，重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、计量要求的识别、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；持续改进部份，重点检查了测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核过程中，审核组与受审核方沟通融洽，审核顺畅，审核任务按日程安排得到顺利开展。

公司营业执照在 2 月 12 日更新，已在 2 月 17-18 日的审核中予以记录。企业与 6 月 02 日提交了的地址变更申请，本次变更经营地址为：黑龙江省大庆市让胡路区菜库宏邦市场北门商服 44-7 门（办公地址）；黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇胜利村（生产地址）。针对注册地址与生产经营地址不一致的情况，已经督促企业尽快去市场监督管理局报备实际经营地址，并作为建议项提出。

根据本次补充审核任务，审核组重点对企业现有的认证范围：仪器仪表(通讯设备、化验台、双金属温度计、多功能校验仪、探伤仪、参数测量仪、电阻测试仪、监控设备、阀门压力试验机)、通用设备（变频器、压缩机、车床、燃烧器、可燃气体报警器、抽油机高效节能装置、电动机、变压器、阀门、泵、起重机械、自动化监控设备、电气设备、厨房设备、污水处理设备、制冷设备、空调设备、管道维修清洗、加热炉除垢）、锅炉辅助设备、石油钻采设备及配件(井口装置和采油树、减速机、螺杆泵、呼吸阀、阻火器、液压安全阀、数字化油田设备)的加工及维修(资质许可除外)；高低压配电柜、小型无人机研发；石英砂销售；化工原料(不发火地面漆)的销售；胶片销售；金属结构（野营房）的制造。广告标牌制作。门窗加工。



进行了复核。

经过审核组现场审核确认的认证范围为：仪器仪表的配件加工、机械设备的配件加工、电气设备的配件加工、石油钻采设备的配件加工和维修（资质许可除外）

汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次年度监督审核未开具次要不符合项并就体系持续改进提出建议。拟定审核结论后，审核组就审核情况及证书认证范围变化情况与该公司领导交换意见，肯定测量管理体系基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。公司高层代表参加末次会议，并对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。

3 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

查起重机限位环内径尺寸测量过程计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检测/操作人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

公司的各部门已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备的计量要求，形成《测量过程及控制一览表》。迄今新增一个关键测量过程。

经现场核对《测量过程及控制一览表》，记录中已经识别了针对 1) 仪器仪表的配件加工；2) 机械设备的配件加工；3) 电气设备的配件加工；4) 石油钻采设备的加工和维修。所涉及的测量过程，包括阀门内径尺寸、起重机限位环内径尺寸检测、阀杆尺寸检验、污油污水回收装置压力密封试验、井口装置压力密封试验、母液流量测控装置压力密封试验、KY-6P（普通型）野营房外保温板厚度测量（2025 年 2 月新增）等，按重要/一般测量过程分类管理，并识别了所需的测量设备。

3.2 测量不确定度评定检查：

➤ 抽查受审核方关键测量过程一起重机限位环内径尺寸过程的测量不确定度评定记录。评定流程和记录符合要求。见提交的原始记录。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查起重机限位环内径尺寸过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录并开展核查，过程确认有效，测量过程的控制符合要求。具体见抽查的原始记录和《测量过程控制检查表》。

3.4 公司共识别关键测量过程 3 项，2025 年 6 月增加一个关键测量过程。抽查关键测量过程已按策划实施管理，过程满足要求。

3.5 查公司量值溯源情况：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源



管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备除强制检定计量器具外，全部委托大庆油田计量检定测试所、黑龙江华馨检测科技有限公司、湖北国测计量检测技术有限公司校准，证书由质检部统一保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.6 本次补充（地址变更）审核未开具次要不符合项，并就以下几部分内容提出改进建议：

- ◆ 持续修订完善计量要求识别、测量过程控制的培训。
- ◆ 针对注册地址与生产经营地址不一致的情况，已经督促企业尽快去市场监督管理局报备实际经营地址。

4. 对投诉的处理情况：该公司暂无计量方面投诉。

公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

5. 对企业组织任何变更的审核：

5.1 公司营业执照在 2 月 12 日更新，已在 2 月 17-18 日的审核中予以记录。企业与 6 月 02 日提交了的地址变更申请，本次变更经营地址为：黑龙江省大庆市让胡路区菜库宏邦市场北门商服 44-7 门（办公地址）；黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇胜利村（生产地址）。针对注册地址与生产经营地址不一致的情况，已经督促企业尽快去市场监督管理局报备实际经营地址，并作为建议项提出。

5.2 据本次补充审核任务，经过审核组现场审核确认的认证范围为：仪器仪表的配件加工、机械设备的配件加工、电气设备的配件加工、石油钻采设备的配件加工和维修（资质许可除外）。

6. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：受审核方主要用于招投标，已经按照要求规范使用认证标志和证书。

7. 其他需要说明的事项，如：

7.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

根据 2025 年 06 月 12 日上午至 2025 年 06 月 12 日下午现场审核情况，审核组认为大庆康亚宏林化工设备有限公司的测量管理体系已经按照标准 GB/T19022-2003《测量管理体系测量过程和测量设备的要求》持续运行，并通过计量要求识别培训、监视等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量要求，推荐大庆康亚宏林化工设备有限公司通过本次审核，并按最新确认的认证范围和生产经营地址换发认证证书。

北京国标联合认证有限公司

审核组：姜丽