

项目编号：20408-2024-EnMS

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：常州市范群干燥设备有限公司

审核体系：能源管理体系

审核组长（签字）： 范玲玲

审核组员（签字）：

报告日期： 2025 年 6 月 9 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：范玲玲

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	范玲玲	组长	审核员	2022-N1EnMS-1024421	2.7

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	徐超	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**能源管理体系**）☐初审 ☐再认证 ☒第1次监审 ☐特殊审核 ☐其他认证后，进行☐证书暂停后恢复☐其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否☐暂停原因已消除，恢复认证注册，☒保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☐一体化审核☒单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系机械制造业认证要求等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年06月07日上午至2025年06月09日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年7月5日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

EnMS: “范干”牌干燥设备的设计开发和制造所涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：常州市新北区国家环保产业园环保一路9号

办公地址：常州市新北区国家环保产业园环保一路9号

经营地址：常州市新北区国家环保产业园环保一路9号



多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

□未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：生产部：6.3 条款/10.1 条款

采用的跟踪方式是：□现场跟踪■书面跟踪：

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 7 月 7 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 6 月 7 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

企业各部门职责明确，能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能理解和实施部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

3) 本次审核发现的正面信息：

公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方投诉；—运行控制保持较好；—完成了初始能源评审报告。能源绩效参数和能源基准的确定和评审；—完成了内审并针对发现的不符合进行了整改，本次审核未发现企业内审的问题重复出现；—完成了能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定了控制措施；—资质保持有效。—资源（人、财、物）充分，能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实现；

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责明确，能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能理解和实施部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示：

能源种类识别、需加强培训、提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况□符合 ■基本符合 □不符合

公司编制了《目标、指标的制定控制程序》对目标、指标和管理方案管控的目的、范围、权责、控制内容做出了规定。

管代介绍了公司2024年度的能源管理目标指标和完成情况：

能源目标：2024年单位产品综合能耗≤1067.42kgce/台；2024年单位产值综合能耗≤2.97 kgce/万元；

提供2024年单位产品综合能耗：2433.53kgce/台；单位产值综合能耗：4.57 kgce/万元

2024年单位产品能耗目标没有完成，企业进行没有进行原因分析并制定控制措施；



2025年年度1-5月的能源管理目标指标:

能源目标: 单位产品综合能耗 $\leq 2433.53\text{kgce/台}$; 单位产值综合能耗 $\leq 4.57\text{kgce/万元}$;

提供2025年1-5月的能源管理目标完成情况: 单位产品综合能耗: 2771.51kgce/台 ; 单位产值综合能耗: 4.69kgce/万元 ;

公司单位产品综合能耗、单位产值综合能耗是一年进行统计, 月度统计是为便于观察公司能源目标完成情况做出及时调整, 公司虽然是低耗能的企业, 但是公司2024年和2025年1-5月能源目标均没有完成, 没有进行原因分析及纠正措施, 在10.1记录中开具一项不符合。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见; H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

技术部门能源控制: 提供文件化信息: 《能源管理手册》《程序文件》及三层次文件, 主要有发布, 实施。有编审批。确保了其适宜性和充分性。提供技术部的检定/校准证书: 检验中测量设备通常信号发生器、钳形表、数字万用表、耐震压力表、真空表、电子吊秤、电子台秤、工作测振仪、K型热电偶等量具的校准证书, 均在有效期内, 并校准合格, 详见附件, 以上符合法规以及企业生产实际。

产品检验主要原材料检验、过程检验和成品检验: 原料检验: 抽查进料通用检验表, 日期2025. 5. 13 物料名称: 310S板材 供应商, 来货数量, 检验项目: 外观、尺寸、规格、材质、资料等, 判定结果: 合格

抽查法兰进料通用检验表, 日期2025. 6. 5 物料名称: 法兰 供应商, 来货数量, 检验项目: 外观、尺寸、规格、材质、资料等, 检验结论: 合格。另抽查其他原料的进料通用检验表, 检验结论合格, 经查符合要求。生产过程检验由生产班组自检, 详见生产部的8.1审核记录。

成品检验: 抽查2024. 8. 24的外观和尺寸检验报告 产品名称: 脉冲布袋除尘器, 工作令号, 位号, 图号, 主要材料, 图示, 设计尺寸, 主要尺寸, 主要材料, 管方位, 外观检验等, 检验员, 一级部件名称: 上箱体、下箱体 二级部件名称: 隔板、箱体板、进风管、出风口法兰、束节、喷吹管、花孔板、下法兰等, 审核: * ; 2024年8月24日的“三害及清洁度”自检报告, 产品抛光粗糙度检验报告, 检验结果: 合格, 检验员, 日期: 2024年8月26日。另抽查其他日期的外观和尺寸检验报告, “三害及清洁度”自检报告, 产品抛光粗糙度检验报告, 经查基本符合要求。抽查2025. 4. 9的机械运行检验报告, 工作令号, 产品名称: 旋转闪蒸干燥机, 编号: S25005, 材料, 图号: XSG1800, 图示, 电机振动值, 电机温度, 环境温度, 八字刀间隙, 风道高度, 电机功率, 额定电压, 电机频率, 电流, 噪声测试, 试机结论, 检验员, 审核, 经查基本符合要求。抽查2025. 4. 9闪蒸刮刀与水夹套间隙及风道高度检测记录, 任务号: 24-046, 设备名称: XSG1800闪蒸, 制作班组/编号: 主机管道/S25004, 刀片间隙图纸, 检测位置, 检验合格, 风道高度图纸, 实测尺寸, 检验员, 经查基本符合要求。抽查其他机械运行检验报告、闪蒸刮刀与水夹套间隙及风道高度检测记录, 经查基本符合要求。该企业技术部没有配置电表。技术部的运行控制主要是负责产品质量的检验, 在能源管理上做好该部门的节能节水工作。技术部的节能节水主要是用能设备使用完毕后及时关机, 用电人走灯灭, 空调人走关闭, 用水设备不用时及时关闭水管, 减少浪费等。审核期间未发现能源浪费现象, 基本符合要求。基本符合法规、标准要求, 符合企业检验管理实际。

设计开发过程: 能源手册文件有规定。公司程序文件规定: 通过对新、改、扩建项目的设计中出现的不良影响能源绩效较为显著的设施、设备、系统和过程及新产品或产品改进的设计全过程进行控制, 确保设计能符合预期要求, 同时降低能源消耗、提高能源效率、提高能源绩效, 保证设计的全过程满足顾客和有关法律、法规、标准的要求。公司建立、实施并保持节能设计管理制度, 对已实施的设计和新的设计活动进行控制, 确保设计活动和结果符合节能要求。公司实施的新改扩建项目在产品生产过程的设计或改进中应考虑能源的合理利用, 以降低能源消耗提高能源利用效率。在进行公司新的生产系统、辅助系统以及生产工艺过程的设计或改进过程中, 应充分考虑能源的合理利用, 以降低能源消耗、提高能源利用效率和改进能源管理绩效。同时还应做到: 确保符合国家相关能源法律法规和标准的要求; 考虑所使用能源的种类、经济性、



质量、环境影响，以及可获得性等；合理匹配生产、辅助各系统和设备设施，优化用能，从设计开始关注系统节能；借鉴节能新技术和方法、最佳节能实践与经验；利用新能源和可再生能源等。在新项目设计实施前应由组织有关专家和部门进行有效的评审和确认。经与受审核方沟通公司没有关于“范干”牌干燥设备产品的技术改造项目，下次审核关注，经查基本符合要求。

2024年和2025年1-5月水、电、氮气、氧气使用量的统计及产量和产值统计：

2024年能源使用情况统计：

月份	电/kwh	水/吨	氧气/kg	氮气/kg	二氧化碳/kg	丙烷/kg
2024年1月	151859	3726				
2024年2月	99985	3535				
2024年3月	99985	3318				
2024年4月	94412	3365				
2024年5月	88224	3433				
2024年6月	109520	2485				
2024年7月	144236	2753				
2024年8月	169499	3281				
2024年9月	142650	3263				
2024年10月	96439	2860				
2024年11月	147408	3366				
2024年12月	205137	2448				
合计	1549354	37833	47513	78248	1003	71
折标系数	0.1229 kgce/kwh	0.2571 kgce/吨	0.4 kgce/m³	0.4 kgce/m³	0.2143 kgce/m³	0.455 kgce/kg
折合标煤	190415.6	9726.86	13303.64	25039.36	109.4	32.305

说明：公司二氧化碳、丙烷通过对2024年的统计计算占比不足0.1%，故在2025年不在统计二氧化碳和丙烷的使用量。

2025年1-5月能源使用情况统计：

月份	电(kwh)	水(吨)
2025年1月	142433	2394
2025年2月	125568	2683
2025年3月	165775	2585
2025年4月	126945	2779
2025年5月	123397	2617

氧气的使用量为：18751kg，氮气的使用量为：4830kg，氮气1kg=0.8m3，氧气1kg=0.7m3

2024年能耗统计期：2024年1月至2024年12月31日

产量：98台；产值（万元）：52175.18

能耗统计期：2025年1月至2025年5月31日

产量：34台；产值（万元）：20071.5

公司生产过程使用电能，水、氧气、氮气等，计量表包括：公司用于贸易结算的一块电表；进入系统和主要耗能设备的电表见下表。

序号	能源计量类别	进出用能单位					进出主要次级用能单位					主要用能设备				
		应装数	实装数	应配备率	实配备率	完好率	应装数	实装数	应配备率	实配备率	完好率	应装数	实装数	应配备率	实配备率	完好率
		台	台	%	%	%	台	台	%	%	%	台	台	%	%	%
1	水	1	1	100	100	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	电	1	1	100	100	100	5	5	100	100	100	1	1	100	100	100
	合计	2	2	100	100	100	5	5				1	1	100	100	100

企业能源计量器具配备是企业开展能耗定额管理和其它能源的基础条件，公司领导一贯重视能源计量工作。现公司一、二级计量配备率基本完善，公司对主要的计量器具按国家要求进行计量检定，计量完好率为100%，一级计量配置100%，有改进空间。

**生产过程控制：**

提供能源手册文件。节约用电的控制：☒随手关灯、☒下班前关闭电源、☒控制空调温度（夏季 $\geq 26^{\circ}\text{C}$ ；冬季 $\leq 20^{\circ}\text{C}$ ）；节约用水的控制：☒随手关水龙头 ☒使用节水龙头及马桶

消防的管理：定期检查附近☒灭火器和☒消防栓☒安全出口标志；

“范干”牌干燥设备生产工艺流程：原材料采购检验→下料→焊接→机加工→检验→装配→入库

过程控制如下：有操作工人根据工艺要求进行操作，产品加工完成后有检验人员进行测量检验符合客户要求后出厂。如：“范干”牌干燥设备产品的生产而成，通过设计、下料、焊接、检验、打包，最终由验收人员进行检测产品合格后出厂交付客户。生产过程中能源消耗主要是用水和电。

巡视生产区域（厂区、车间等主要能源使用区域）、巡视动力设施和辅助设施（低压配电室等）；企业的生产属于非连续生产，部门岗位进行无倒班工作，应急状态有处置预案和应急处置，措施有效，符合要求。

主要生产设备有：氩弧焊机、锯床、激光焊机、等离子切割、CO2焊机、螺柱焊机、抛光机、卷板机、折弯机、剪板机、车床、冲床、砂轮机、弯管机、压力机、攻丝机、钻床、数控铣床、点焊机、空气压缩机等；

提供耗能设备表，从表中可见企业不存在重点用能设备；

其他设备：查看企业提供的设备及铭牌，无淘汰落后设备。

现场巡视：企业的生产属于非连续生产，部门岗位进行无倒班工作，应急状态有处置预案和应急处置，措施有效，符合要求。审核期间未发现能源浪费现象，基本符合要求。

车间有生产计划，抽查2025年5月生产计划，任务号：24-035，项目经理，数量1，工作中心：军工，进度状态，制造计划、关键说明或预警、产值计划、合同交货期、计划交货期经查符合要求。

令抽查其他日期和车间的生产计划，经查符合要求。

基本符合法规、标准要求，符合企业检验管理实际。

生产过程控制：

查齿轮护罩制作工艺过程卡，产品名称：燃气回转干燥炉 产品图号，任务号，部件名称：齿轮护罩，部件图号，工序名称：领料、检验；板材下料、角钢下料、检验；角钢钻孔、检验；齿轮护罩组装、检验；焊接、检验；打磨、检验；喷漆、检验；清洁、检验；总检；工序内容/过程/要求，检验依据/标准，自检数据，自检人员/日期，检验数据，检验人员/日期等，经查符合要求。

查焙烧炉保温炉膛制作工艺过程卡，产品名称：燃气回转干燥炉 产品图号，任务号，部件名称：焙烧炉保温炉膛，部件图号，工序名称：领料、检验；保温下壳体、保温侧板及保温圆弧侧板下料、检验；刨边、检验；保温下壳体圆弧侧板卷制、检验；保温下壳体保温侧板及保温圆弧侧板组装、检验等；工序内容/过程/要求，检验依据/标准，自检数据，自检人员/日期，检验数据，检验人员/日期等，经查符合要求。

生产过程质量控制检验：

抽查回转窑热窑生产过程质量控制检验单，产品任务号：24-046 生产班组：L2，设备编号，部件名称：底架拼装，底架焊后检验，托挡轮座减速机座T型台拼装，托挡轮座减速机座T型态焊后检验，炉膛终检（保温前），炉膛保温，焙烧炉内筒体，管道制作、设备卫生整体清理等，工序流程，质量要求，技术要求，班组自检，检测数据等，判定结果：合格，检验员：邵**，日期：2025年3月4日，经查符合要求。

另抽查2025年4月19日的回转窑热窑生产过程质量控制检验单，检验项目同上，经查基本符合要求。

令抽查其他工序的生产工作记录，经查符合要求。

该部门车间设置独立电表，试验设备耗电主要使用办公或生产车间的电表，部门从能源管理制度上要求全



部门人员严格执行公司规定。

审核期间未发现能源浪费现象，基本符合要求。基本符合法规、标准要求，符合企业检验管理实际。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年5月31日进行了2025年的管理评审，总经理主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求评审中提出的改进建议有多项：目前正在改进实施中。经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对质量管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审尚可。公司总经理由于工作原因未能参加首次会议，陆敏参与能源管理体系的审核的全过程。经与陆敏沟通了解，基本了解管理评审的输入、输出、改进等，需要进一步加强对标准的理解。

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025年5月20日进行了2025年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对能源管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源方面的不符合进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施。预防措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无变更
- 2) 组织机构：无变更
- 3) 管理体系：无变更
- 4) 资源配置：无变更
- 5) 产品及其主要过程：无变更
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无变更
- 7) 外部环境：无变更
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变更
- 9) 联系方式：无变更

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

针对上次审核的不符合项，进行了原因分析，采取了纠正措施，纠正措施有效。

五、认证证书及标志的使用

经现场审核发现：组织的认证证书、标志只用于产品市场宣传和向顾客展示，没有用于产品上，标志和证书的使用符合要求。



六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，常州市范群干燥设备有限公司的

☐ 质量 ☐ 环境 ☐ 职业健康安全 ☒ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见：☐ 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐ 保持认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐ 暂停认证注册

☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：范玲玲



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。