

项目编号：10567-2024-Q

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：天津博宏诚远科技有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）：张鹏

审核组员（签字）：郑欢

报告日期：2025年5月31日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	张鹏	组长	审核员	2022-N1QMS-2239640	17.10.02
2	郑欢	组员	实习审核员	2024-N0QMS-1350193	17.10.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张鑫、李颖慧、李云芬	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行，进行第__次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为□结合审核□联合审核□一体化审核☑单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《质量管理体系要求》|、《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国刑法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国劳动合同法》、《生产安全事故应急条例》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国消费者权益保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国传染病防治法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国道路交通安全法》、《劳动保障监察条例》、《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》、《公共场所卫生管理条例实施细则》、《职



业健康检查管理办法》、《生产安全事故应急预案管理办法》、《工作场所职业卫生监督管理规定》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《GB/T 25376-2010金属切削机床机械加工件通用技术条件》、《GB/T 1008-2008机械加工工艺装备基本术语》、《JB/T 5936-2018工程机械 机械加工件通用技术条件》等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年05月31日上午至2025年05月31日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年6月15日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:机械零件、零部件加工

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：天津市武清区下朱庄街道钢城南路3号101室

办公地址：天津市武清区下朱庄街道钢城南路3号101室

经营地址：天津市武清区下朱庄街道钢城南路3号101室

多场所地址：无

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：/

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：/

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：/

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:生产部 8.5.3 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；



双方商定的不符合项整改时限：2025年6月15日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年5月30日前。

2) 下次审核时应重点关注：

特种设备管理、计量器具管理、生产过程控制

3) 本次审核发现的正面信息：

管理体系健全，领导能够重视，各部门能够贯彻执行体系文件

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示：

受审核方产品市场竞争激烈，产品更新换代慢，产品销售过程按固有模式及经验进行。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

公司质量目标

成品检验一次合格率≥95%

顾客满意率≥90%

查2024年6月到2025年5月，质量目标均已完成。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

基础设施

1、经了解组织的建筑设施：



——办公场所面积约50平方，生产车间约500平方。

2、查《设备管理台账》主要设备包括：加工中心、数控车床、锯床等及办公设备，可以满足生产需要。

3、特种设备：企业租赁的厂房有叉车一台，检验报告见附件。

企业租赁的厂房有一台储气罐，属于简单压力容器，储气罐配备的安全阀2024年安装后未进行特种设备检验，压力表未进行检定。建议企业告知厂房出租房及时进行安全阀的检验和压力表的检定，或企业自行购置储气罐及配套的安全阀和压力表，检验检定合格后再进行使用。已开观察项。

4、经查，生产部对设备按月方式进行点检保养，并实施，维修交由第三方公司进行。

抽查设施保养记录：

1) 设备名称：加工中心

时间：2025年3月13日

检点内容：床身清洁、加注润滑油、机床传动机构油条，检查和调整皮带，设备导轨面滑动丝杆涂油，电路问题检查等。

保养人：李颖慧

2) 设备名称：数控车床

时间：2025年1月8日

检点内容：床身清洁、加注润滑油、机床传动机构油条，检查和调整皮带，设备导轨面滑动丝杆涂油，电路问题检查等。

保养人：李颖慧

其他设备均按要求进行了保养，编制有设备维护保养计划，现场生产设备状态完好。

特种设备：无。

支持性服务，公司所生产的产品为对甲方提供的毛坯进行机械加工，运输选用企业自提，公司未建立信息管理系统用于生产和服务。

目前该公司基础设施符合要求，基本能满足公司运营的要求。

监视和测量资源

查《计量器具台账》生产车间均按策划的要求配置了相应的检测设备，测量设备租赁天津创晖科技有限公



司（该公司为企业原材料供应商），提供有效的校准证，详见附件，测量设备租赁协议详见附件。运行的策划和控制

公司主要生产产品：机械零件、零部件加工。

公司产品执行标准：

《GB/T 25376-2010金属切削机床机械加工件通用技术条件》、《GB/T 1008-2008机械加工工艺装备基本术语》、《JB/T 5936-2018工程机械 机械加工件通用技术条件》等。

生产部负责产品实现和服务提供的策划，策划输出的具体结果包括以下内容：

- a) 确定产品和服务的要求；--按客户提供的图纸和材料加工；
- b) 建立过程准则以及产品和服务的接收准则；---按顾客提供的样件或图纸编制检验作业指导书。
- c) 按照准则实施过程控制；---生产和服务过程监控
- d) 保持、保留必要的文件和记录。---文件和质量记录

---策划输出经过评审及跟进、必要的更改控制及批准等以适合组织的运行需要。

---本公司关键过程为：产品加工；需确认过程：无

---外包过程：下料。

---经确认：暂无策划的更改。

产品的设计和开发

经与公司领导张鑫沟通确认，生产部负责机械零件、零部件加工方案的设计和开发。生产部经理李云芬，从事机械零件、零部件加工多年，能力满足机械零件、零部件加工方案的设计和开发需要。

经与负责人沟通确认，公司属顾客提供产品标准（客户自己的标准要求）和要求，公司按照客户要求的进行分解细化各工序过程。过程分解工艺设计能力满足客户要求。各岗位工序已经固化的作业指导书。该公司成立多年。公司按照以往同类型的机械零件、零部件加工工艺技术加工生产，生产工艺已经非常成熟。

公司自成立以来，机械零件、零部件加工，均依据销售合同和顾客图纸要求向顾客提供生产加工后的产品，不需要进一步细化顾客的要求，也无权修改要求。组织策划了生产各工序的设计相关规定，公司一直按合同要求和顾客样件要求为顾客提供产品，生产加工工艺流程非常成熟，目前工艺固定，无变更。

查，公司管理手册 8.3条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行



了界定，明确了设计开发的流程为:策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。策划了《设计开发控制程序》内容符合要求。

公司的产品均已定型，生产过程中，除非客户需求改变，否则不对产品进行更改，所生产工艺内容没有进行设计和开发相关工作。但随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如后续顾客要求和市场需要开发新产品时，公司将按照策划的:设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

产品设计与开发基本符合要求。

生产和服务提供的控制

公司制定了《生产过程控制程序》

明确了受控条件包括:

- a) 规定产品/服务/活动的特征以及拟获得结果的文件;
- b) 获得适宜的监视和测量资源;
- c) 适当阶段实施监视和测量活动;
- d) 为过程提供适宜的设施环境;
- e) 配备能力人员所要求的资格;
- f) 特殊过程的确认和定期再确认;
- g) 采取措施防止人为错误;
- h) 实施放行、交付和交付后活动。

1、查生产车间各工序(工位)均有有正在生产的工艺文件、参数，均为现行有效的文件，受控标识清楚;

2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括:《加工作业指导书》、《检测设备操作手册》均放置于工位附近，便于查阅对照。

3.现场查看:现场有加工中心、数控车床、锯床及车间配置各基础设施，生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

4.现场配置了相应的检测设备，主要为金属罩壳带表卡尺、洛氏硬度计、内径千分尺、外径千分尺等。



5.出示了《生产任务单》明确的产品名称、数量、图号等内容；

查近期生产计划表：

生产计划进度表

下单日期：2024.11.20 订货单位： 东方兴泰智能科技发展(唐山)有限公司

产品名称：风道配件 数量：100 交货时间：2024.12.15

下单日期：2025.3.28 订货单位： 东方兴泰智能科技发展(唐山)有限公司

产品名称：长排罩配件 数量：1606 交货时间：2025.4.30

下单日期：2025.3.28 订货单位： 东方兴泰智能科技发展(唐山)有限公司

产品名称：长排罩打孔工装 数量：3 交货时间：2025.4.30

现场观察产品工艺流程：

加工流程：合同签订---分析图纸---零部件采购---产品加工---产品检验---包装--交付客户

关键过程：产品加工

特殊过程：无

外包过程：下料。

查看现场：

生产现场正在进行长排罩配件（机械零件）、长排罩打孔工装（零部件）的生产，操作人员根据图纸对来



料产品进行加工：

长排罩打孔工装（零部件）

1、下料（外包）：

2、加工：

材料：型材

使用设备：加工中心

技术要求：尺寸、大小符合图纸要求，长度：22mm，去除飞边毛刺、表面平整操作人员：王森

3、检验：

检验人员：张文海

长排罩配件（机械零件）

1、下料（外包）：

2、加工：

材料：型材

使用设备：加工中心

技术要求：尺寸、大小符合图纸要求，长度：23.5mm去除飞边毛刺、表面平整

操作人员：王森

3、检验：

检验人员：张文海

公司关键过程确定为：产品加工。需确认过程：无，制定了《过程控制程序》，对关键过程的管理进行了规定。通过产品生产和检测和配备有能力的员工实施生产和检测，对关键过程的质量予以控制。

查见：



- 1、人员资格：操作者持证上岗，能力和经验满足过程控制能力要求。
- 2、设备能力：设备经定期检测，性能可靠，安全，满足生产能力。
- 3、工艺方法：作业指导书，已编制，过程作业按指导书进行，具有适应性，满足工序质量控制能力。
- 4、记录控制：质量记录完好，过程控制记录齐全，真实反映了该工序控制的全面性。
- 5、确认意见：能满足生产的要求。
- 6、确认人：张鑫

整个过程基本受控。

仓库管理控制：

现场见：

成品库：公司成品库堆放货物少，货物堆放高度满足要求，未见货物堆放超高的情况。

原材料库：公司的原材料主要为钢材等，用木托盘垫底，进行防护，有品名，按照区域堆放，符合要求。

台账和实物一致，符合要求。

仓库管理控制基本符合要求。

产品和服务的放行

公司为验证产品和服务的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。

◆公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到生产部经理许可、公司总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。体系运行至今尚未发生特殊放行或紧急放行的情况。

◆公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施必要的记录并保留。详见如下输入、过程及输出检验证据
抽样

原料检验

抽查《原辅材料检验记录单》



1、材料名称：钢板

供料厂家：天津佰宜彤和商贸有限公司

材质：钢板

检验项目：外观、尺寸等；

抽查数量：9.6吨

检验结论：均符合要求

检验员：张文海 日期：2024.12.13

2、材料名称：铝方

供料厂家：天津创晖科技有限公司

材质：铝方

检验项目：外观、尺寸等；

抽查数量：47.8kg

检验结论：均符合要求

检验员：张文海 日期：2025.5.22

其余物料均按规定进行了检验和确认。

过程检验

1、抽《过程检验记录》

产品名称：长排单打孔工装（零部件）

工序：车加工

检验内容：

检验项目	检验标准	检验结果
尺寸	φ22mm	OK
外观	无毛刺、表面平整	OK



结论：合格

检验员：张文海 日期：2025.4.20

2、抽《过程检验记录》

产品名称：长排罩配件（机械零件）

工序：车加工

检验内容：

检验项目	检验标准	检验结果
尺寸	φ23.5mm	OK
外观	无毛刺、表面平整	OK

结论：合格

检验员：张文海 日期：2025.4.20

成品检验：

1、产品名称：长排罩配件（机械零件）

规格：φ28*68mm

生产数量：1606个

检验项目：

外圆直径28mm

外观：表面平整，无毛刺

检验人：张文海

检验结论：合格 2025.4.28

2、产品名称：长排罩打孔工装（零部件）

规格：45#钢

生产数量：3套



检验项目：

外圆直径22mm

外观：表面平整，无毛刺

检验人：张文海

检验结论：合格 2025.4.28

3、产品名称：风道配件（机械零件）

规格：45#钢

生产数量：100个

检验项目：

尺寸长23.5mm

外观：表面平整，无毛刺

检验人：张文海

检验结论：合格 2024.12.12

组织的质检员均在上岗前进行培训。

产品直接交与客户检验验收,无委外检验或试验情况.

检验过程基本受控。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

经查阅相关记录确认，企业已经在 2025年4月8日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对质量管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，符合标准要求。

建议内审员进行培训，提高内审能力。



企业最高管理者在 2025年4月22日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议，改进已完成。管理评审真实有效。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制:

公司明确各类、各阶段的不合格的控制管控要求，包括输入（来料）阶段、过程监视和测量阶段、输出（出货）阶段的不合格之识别、确定、标识、处置措施等，详见《不合格控制程序》

---公司明确并实施处置不合格输出的途径包括以下几方面:

- a) 纠正;
- b) 隔离、限制、退货或暂停;
- c) 告知顾客;
- d) 获得让步接收的授权。

---公司明确并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品和服务的影响程度。

---公司明确并实施对适用于纠正的不合格输出，在进行纠正之后须实施再验证。

---公司明确并实施不合格处置后须保留含以下内容的记录

- a) 有关不合格的描述;
- b) 所采取措施的描述;
- c) 获得让步的描述;
- d) 处置不合格的授权标识。

公司编制了《不合格品控制程序》，对不合格品的控制及其职责、权限及要求进行了规定。

抽查《不合格品报告》1份：责任部门：生产部

不合格描述： 连接钉表面有毛边、毛刺



处理意见：员工疏忽、操作不当、报废处理，并对员工进行培训

验证结果：纠正措施验证有效。

验证人：李颖慧 2025.4.19

纠正措施实施基本有效。

不合格品控制基本有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

制定了《不合格输出控制程序》，内容基本符合标准要求。

1、对日常工作检查，管理评审，内审，其他考评，发现的不符合及时采取纠正，防止事态发展，进行原因分析，采取必要的纠正预防措施，防止事件的发生、再发生。

2、对管理评审、内审提出的不符合及改进要求，进行原因分析，制定了具体措施。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无质量事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无
- 2) 组织机构：无
- 3) 管理体系：无
- 4) 资源配置：无
- 5) 产品及其主要过程：无
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无
- 7) 外部环境：无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无
- 9) 联系方式：无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合项已整改，纠正措施验证有效

五、认证证书及标志的使用



认证证书和标志仅用于投标使用

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，天津博宏诚远科技有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:张鹏 郑欢



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。