

项目编号：20427-2024-Q

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：重庆新颜达机电设备有限公司

审核体系：质量管理体系

审核组长（签字）： 杨珍全

审核组员（签字）：

报告日期： 2025 年 06 月 09 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杨珍全

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨珍全	组长	审核员	2024-N1QMS-3230067	19.09.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	吴远江、吴萍	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行，进行第__次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为□结合审核□联合审核□一体化审核■单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国民法典等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《工频柴油发电机组技术条件》JB/T 10303-2020、《工频汽油发电机组技术条件》JB/T 10304-2020、《通信用低压柴油发电机组》YD/T 502-2020等标准。



f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同、技术协议等。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年06月09日上午至2025年06月09日下午实施审核。

审核覆盖时期：自年月日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:汽油、柴油发电机组的装配

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市北碚区万宝大道 182 号

办公地址：重庆市北碚区万宝大道 182 号

经营地址：重庆市北碚区万宝大道 182 号

多场所地址：

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

□未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:生产部 Q8.6 a）、b）条款。

采用的跟踪方式是：□现场跟踪 ■书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 6 月 12 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 5 月 31 日前。



2) 下次审核时应重点关注:

关键生产设备和检测测量设备控制管理、体系文件更新管理、服务提供过程控制、产品和服务放行控制。

3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全,领导能够重视,各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持,并对标准有一定程度的理解和掌握,积极组织督促和管理各部门,严格贯彻执行管理体系要求,从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

审核方服务市场竞争激烈,人员素质及技能对产品质量影响大,产品创新,人员技能提升,存在一定的风险。物料进货及生产过程检验还需加强,本次审核针对部分物料未实施检验验收,开具了1项不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现总质量目标而建立的各层级质量目标具体、有针对性、可测量并且可实现。

总质量目标实现情况的评价,及其测量方法是:

质量目标	计算方法	责任部门	目标实际完成 (2024年6月-2025年5月)
成品一次检验合格率 $\geq 98\%$	$\text{合格量} \div \text{检验总数量} \times 100\%$	生产部	99.8%
顾客满意度 90 分以上	$\text{打分总分数} \div \text{调查数量}$	市场部	98 分

查2024年6月-2025年5月总目标及部门策划目标已实现既定目标。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

质量管理体系的建立运行情况:提供了文件化的管理体系-质量手册、管理制度、作业文件、记录清单,自发布实施运行至今,基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量目标的建立、分解、考核:提供了文件化可分解的目标、指标,已分解到各部门,经查建立的管理目标符合标准要求,在方针的框架下展开,每季度考核一次,提供2024年6月至2025年5月考核结果,经查目标能完成。符合要求。

职责分配情况:提供的质量手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位,分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理,可以支持质量管理体系



运行。

资源配置：公司现有人员 56 人。生产车间面积 900 平方米左右、库房 3 个（成品库 1 个面积 400 平方米，原材料库房 2 个其中 1 个面积 900 平方米，另 1 个 400 平方米），办公室面积 400 平方米（含产品展厅 60 平方米）。

生产设备：装配生产线、压装设备、拧紧工具、清洗设备、钻床、行车、空压机等。

办公设备：电脑、网络、打印机、空调及办公桌椅等。

监视和测量设备：数显卡尺、游标卡尺、数字万用表、钳形表、耐压测试仪、绝缘电阻表、接地电阻测试仪、数字兆欧表、声级计、数字超声波器、红外线测温仪、测振仪、中频发电机组测试台、电池综合测试仪、压力表、安全阀等。

特种设备：叉车 1 台、行车 1 台（2.8 吨，按相关规定不需年检，提供有产品合格证），简单压力容器（储气罐）一个（容积 1.0m³，设计压力：0.84Mpa，介质：空气，按相关规定不需要年检）。

查车牌编号：场（厂）内渝 A13666 叉车定期检验报告，报告编号：5110-500298-202308-24009，设备型号：FD35，校验结果：合格，检验时间：2023 年 08 月 23 日；下次定期检验日期：2025 年 08 月，检验单位：重庆特种设备检测研究院，报告具体内容见附件。

查叉车操作人员经考核取证上岗，能满足岗位要求，叉车操作证书，见附件。

查储气罐配套的安全附件压力表、安全阀的检定或校验记录：1）查压力表检定证书，证书编号：2025021202458 号，检定日期：2025 年 02 月 17 日；检定结论：符合 1.6 级，有效期：2025 年 08 月 16 日，检定单位：重庆市计量质量检测研究院；2）查安全阀校验报告，报告编号：重校阀字 202506069，校验时间 2025 年 02 月 17 日；下次校验日期：2026 年 02 月 16 日，检验单位：重庆市特种设备检测研究院，校验结果：合格。压力表检定证书和安全阀校验报告具体内容见附件。

2）查产品工艺：采购物料→组装→测试→成品→包装入库。

关键工序：组装、测试，特殊过程：无。

出示了《生产计划单》明确的产品名称、规格型号、功率、相数、数量、完成时间等内容；

查 2025 年 6 月至 7 月份生产计划表：

名称	规格型号	功率	相数	数量	完成时间
汽油机（水冷）	YD25000W	20 KW	单相	6 台	2025.06.12
汽油机（风冷）	RS13000-S	10KW	单相	12 台	2025.07.15
柴油机（风冷）	5000E-ATS	5KW	单相	30 台	2025.07.05
汽油机（风冷）	WD12500	10KW	变频	1 台	2025.06.10
柴油机（水冷）	YD-20GF	20KW	三相	40 台	2025.06.15

。。。。。。。。

编制：毛治艳 批准：刘华东 时间：2025.05.31

查看现场：

生产现场观察产品生产情况，正在生产汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW，生产数量 6 台。

查看工序：

1、准备工作：确保组装场地干净、整洁，并准备好所需的工具和物料。检查领用的物料与 BOM 表是否一致，检查物料是否齐全，无损坏。

依据：BOM 表

质量控制点：对重要物料如发动机、发电机机架、电瓶等物料规格/型号的确认。

现场查看，生产场地及装配流水线干净、整洁，领用物料规格/型号与 BOM 表相符。生产工具摆放有序。

2、动力电机安装工序

产品：汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW

依据：生产作业指导书



设备：行车、拧紧工具

操作：检查器件是否与 BOM 表要求一致，确认无误后，先将发动机吊装在机架上，再用螺栓固定，再将发电机吊装至机架上，用螺栓固定后，再与发动机连接。

主要工艺控制点：1) 无螺丝漏打，未打紧等；2) 部件安装有无偏移，损坏等。

操作工：陈远林、江信福、胡静、王高山

现场查看，操作工操作熟练，发动机与发电机与机箱固定牢固，发电机与发动机连接紧密，排线整洁。

3、动力电机、机箱、减震、消音器、电机支架、电瓶安装工序

产品：汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW

依据：生产作业指导书

设备：行车、拧紧工具

操作：检查器件是否与 BOM 表要求一致，确认无误后，先清洁待装配物料，并检查物料是否有磨损或磕碰损伤等外观缺陷。再按生产作业指导书要求依次将动力电机、减震、消音器、电机支架、电瓶安装在机箱上，用螺栓固定。

主要工艺控制点：1) 无螺丝漏打，未打紧等；2) 部件安装有无偏移，损坏；3) 电机定子和转子间隙符合安装要求等。

操作工：吴奎、向祖明、田源

现场查看，操作工操作熟练，动力电机、减震、消音器、电机支架、电瓶与机箱固定牢固。

4、水箱、水管、水箱风扇安装工序

产品：汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW

依据：生产作业指导书

设备：行车、拧紧工具

操作：检查器件是否与 BOM 表要求一致，确认无误后，先清洁待装配物料，并检查物料是否有磨损或磕碰损伤等外观缺陷。再按生产作业指导书要求依次将水箱、水管、水箱风扇安装在机箱上，用螺栓固定。安装过程重点控制零部件需平稳精确地对准螺丝孔位。

主要工艺控制点：1) 无螺丝漏打，未打紧等；2) 部件安装有无偏移，损坏；3) 电机定子和转子间隙符合安装要求等。

操作工：周公荣、刘建云

现场查看，操作工操作熟练，水箱、水管、水箱风扇与机箱固定牢固。

5、控制面板制作安装工序

产品：汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW

依据：生产作业指导书

设备：拧紧工具

操作：先检查控制面板的逻辑功能是否合格，漆面有无脱落、凹凸等异常。再按照电气图纸进行接线，接线端子紧固可靠，接线板的标识清晰明确。

主要工艺控制点：控制面板制作安装时注意接线整洁，走线简洁。面板制作后表面干净整洁。

操作工：王俊山

现场查看，操作工操作熟练，控制面板与机箱固定牢固，显示正常。

6、油管、油管抱箍、电动油泵安装工序

产品：汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW

依据：生产作业指导书

设备：拧紧工具

操作：检查器件是否与 BOM 表要求一致，确认无误后，先清洁待装配物料，并检查物料是否有磨损或磕碰损伤等外观缺陷。再按生产作业指导书要求依次将油管、油管抱箍、电动油泵安装在机箱上，用螺栓固定。



安装油箱、油管时注意密封，油箱与油管之间需要连接紧密，利用油管抱箍加紧。

安装过程重点控制零部件需平稳精确地对准螺丝孔位。

主要工艺控制点：1) 无螺丝漏打，未打紧等；2) 部件安装有无偏移，损坏等。

操作工：聂诗敏

现场查看，操作工操作熟练，油管、油管抱箍、电动油泵与机箱固定牢固，无松动。

7、贴花、铝牌安装工序

产品：汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW

依据：生产作业指导书

设备：拧紧工具

操作：检查器件是否与 BOM 表要求一致，确认无误后，先清洁待装配物料，并检查物料是否有磨损或磕碰损伤等外观缺陷。将零部件放至指定安装位置上，按照图纸安装。安装时零部件需平稳精确地对准螺丝孔位再拧紧。

主要工艺控制点：1) 贴花与铝牌清晰；2) 安装紧固等。

操作工：邓军

现场查看，操作工操作熟练，符合质量要求。

8、测试工序

产品：汽油机（水冷），规格/型号：YD25000W、功率 20kW

依据：检验作业指导书

检测设备：发电机组测试台、噪声测试仪、接地电阻测试仪、红外线测温仪、测振仪等

重点测试步骤内容：1) 按照发动机和发电机的要求，添加适量的机油和冷却液；2) 启动发电机的调试和测试，检查各项参数是否正常，如电压、频率、油压、水温等；3) 在调试和测试通过后，进行发电机的试运行，观察其运行情况，确保无异常。

检验员：黄淑友、王科

现场观察检验员对产品熟悉，操作流程熟练，记录清晰正确。

质量控制点：产品测试时重点控制接线正确，防范接错会导致整机器漏电，出现安全事故。

9、包装入库工序

产品：柴油发电机组，规格型号：YD20-GF，数量 7 台（6 月 7 日生产的产品）

依据：生产作业指导书

设备：打包机、塑料缠绕膜

操作：检验合格的柴油发电机组 1 台放置在木托盘上，将产品说明书及产品合格证和随机配件放入专用密封袋后，用塑料缠绕膜将柴油发电机组及专用密封袋一起缠绕二层，再贴上产品标识入库。

主要工艺控制点：不允许遗漏产品说明书、产品合格证和随机配件。

操作工：闫凯、向祖明

现场查看，操作工操作熟练，符合质量要求。

查看产品转运作业管理：

产品由专职检验员检验合格后，在包装箱贴上产品合格证，根据产品包装规格重量采用叉车或平板拖车转运至指定区域入库。现场正使用叉车转运发电机组，查见叉车装运产品重量、堆放高度适宜，叉车操作员工戴有手套、安全帽，现场查看叉车、平板拖车状态良好，员工作业操作符合要求。

负责人介绍公司柴油发电机组和汽油发电机生产工艺基本一致，审核当天未生产柴油发电机组。

现场查见：合同明确了产品技术要求，市场部负责进行售后服务，文件要求对顾客进行定期回访，公司安排售后专人 1 名，解决客户反馈信息（包括投诉）进行收集、分析和妥善处理。自管理体系运行至今，未发生质量投诉，反馈信息均进行了分析处理，并验证了情况。

通过以上审核与负责人沟通汽油、柴油发电机组的生产整个过程基本受控。



服务过程：观察产品加工合同洽谈、加工方案设计/策划等过程符合要求，经询问相关人员对合同洽谈、加工方案设计/策划、产品交付的质量要求、目标任务要求均清楚，汽油、柴油发电机组的装配过程在受控条件下提供，加工产品经检验员检查合格后交客户验收。目前无不合格品输出。

经过与公司领导沟通和现场审核发现：技术部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员王磊、张剑波、彭冲、樊先创等4人，在本岗位从事汽油、柴油发电机组的装配多年，具备设计和开发的相关经验，能力满足公司设计和开发的需要。查公司质量手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求，公司所生产的产品生产工艺成熟固定，产品质量按企业标准控制。随市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

查看近期实施的 12kw 逆变器优化设计方案，项目负责人为王磊，设计方案完成期限 2024 年 10 月至 2025 年 5 月，设计方案主要内容：1) 对逆变器原基础上进行优化；2) 重新设计逆变器散热器布局等。设计方案输出为：1) 12kw 逆变器设计资料、2) 策划公司生产过程所需设备、作业指导书、人员等能力是否满足产品质量要求；3) 策划制作生产过程相关资料（产品物料表、生产计划单、检验规范等工艺文件）。12kw 逆变器优化设计方案完善、记录完整，达到预期的设计开发目的。

公司的汽油、柴油发电机组的装配设计过程受控。

产品的监视和测量：

一、来料检验，公司的产品生产为来料加工，原材料由顾客方提供，原材料的检验主要检验数量、外观、型号等。

查《原材料来料单》：

1、时间：2024 年 11 月 27 日 产品：AR 隔膜泵、行星减速机；供方：浦丽瑞(上海)环境技术有限公司

检验项目：外观、规格、数量、材质等。

验收结论：合格 检验员：王科

2、时间：2025 年 5 月 22 日 产品：电机支架， 供方：重庆亘舟机械设备有限公司

检验项目：外观、规格、数量、材质等。

验收结论：合格 检验员：王科

3、时间：2025 年 5 月 28 日 产品：发电机，供方：神驰机电股份有限公司

检验项目：外观、规格、数量、材质等。

验收结论：合格 检验员：王科

。。。。。。。

查 2025 年 6 月 6 日入库的数字调压器（规格 8kw，数量 4 件,供方：重庆九永电子有限公司）的检验验收记录，未能提供其检验验收证实。已开具不符合项报告，需整改。

二、过程检验：依据《生产计划单》对主要工序进行检验

查见《工序检验记录》

1、产品：汽油机，型号：YD25000E， 工序：动力装配

检验内容：1) 检查电机定子转子铜线有无擦伤，风叶是否完好；2) 发动机与发电机与机架固定牢固，发电机与发动机连接紧密；3) 排线整洁。

结论：合格， 检测人：王科，批准：黄淑友 2025 年 6 月 4 日

2、产品：汽油机，型号：YD15000E， 工序：电瓶安装



检验内容：电瓶电极接线方向、电瓶压块是否在电瓶的中间位置、电瓶压块螺丝型号（M6）和电瓶线连接螺丝固定度等

结论：合格， 检测人：王科，批准：黄淑友 2025 年 6 月 5 日

3、产品：汽油机，型号：YD15000E， 工序：面板安装

检验内容：面板跟电机连接可靠，不允许螺母松动等现象等

结论：合格， 检测人：王科，批准：黄淑友 2025 年 6 月 6 日

。 。 。 。 。 。

成品检验：依据《产品检验规范》的要求。

见：《产品性能检测记录》

1、产品名称：柴油发电机组，机组型号柴油 8kW，机组编号：20250507002， 动力编号：04091256。

测试项目：1）机组外观：合格；2）电池充电：合格；3）常温启动性能：合格；4）断路开关：合格；5）显示器：合格；6）异响声音：合格；7）螺栓、螺母拧紧：合格；8）异常漏油、漏水：合格；9）保护功能：合格。

检测数据：

负载	功率（额定 8KW）	电压（230±2V）	电流（额定功率 8KW 时电流值≥34.4A	频率(50-54HZ)	结论
25%	2	230	8.6	50.0	合格
50%	4	230	17.3	50.0	合格
100%	8	230	34.7	50.0	合格

检验结论：合格 检验人员：黄淑友 2025 年 5 月 7 日

2、产品名称：柴油发电机组，机组型号：柴油 8kW，机组编号：20250604003， 动力编号：2023110267。

测试项目：1）机组外观：合格；2）电池充电：合格；3）常温启动性能：合格；4）断路开关：合格；5）显示器：合格；6）异响声音：合格；7）螺栓、螺母拧紧：合格；8）异常漏油、漏水：合格；9）保护功能：合格。

检测数据：

负载	功率（额定 8KW）	电压（230±2V）	电流（额定功率 8KW 时电流值≥34.4A）	频率(50-54HZ)	结论
25%	2	230	8.8	53.7	合格
50%	4	230	17.5	53.6	合格
100%	8	230	34.5	53.5	合格

检验结论：合格 检验人员：黄淑友 2025 年 6 月 4 日

3、产品名称：汽油发电机组，机组型号：汽油 10kW，机组编号：20250602002， 动力编号：202304678。

测试项目：1）机组外观：合格；2）电池充电：合格；3）常温启动性能：合格；4）断路开关：合格；5）显示器：合格；6）异响声音：合格；7）螺栓、螺母拧紧：合格；8）异常漏洞、漏水：合格；9）保护功能：合格。

检测数据：

负载	功率（额定 10KW）	电压（230±2V）	电流（额定功率 10KW 时电流值≥43A）	频率(50-54HZ)	结论
----	-------------	------------	------------------------	-------------	----



25%	2.5	230	10.8	53.7	合格
50%	5	230	21.7	53.5	合格
100%	10	230	43.4	53.3	合格

检验结论：合格 检验人员：黄淑友 2025 年 6 月 2 日

4、产品名称：汽油发电机组，机组型号：汽油 8kW，机组编号：20250605004，动力编号：2022020096。

测试项目：1) 机组外观：合格；2) 电池充电：合格；3) 常温启动性能：合格；4) 断路开关：合格；5) 显示器：合格；6) 异响声音：合格；7) 螺栓、螺母拧紧：合格；8) 异常漏洞、漏水：合格；9) 保护功能：合格。

检测数据：

负载 功率（额定 8KW） 电压（230±2V） 电流（额定功率 8KW 时电流值≥34.4A） 频率(50-54HZ) 结论

25%	2	230	8.7	53.7	合格
50%	4	230	17.0	53.6	合格
100%	8	230	34.5	53.4	合格

检验结论：合格 检验人员：黄淑友 2025 年 6 月 5 日

。。。。。。。。

产品由专职检验员检验合格后，在产品打印标志根据不同规格型号进行转运入库，生产部填写入库单，经库管员确认后入库。查看入库单有生产日期、规格型号、主要材料供方、顾客等信息。内容清晰、正确。

查，公司的检验员，均经过培训、考核，并有公司的质检员授权。

经查，公司至今，没有原辅料、半成品、成品让步放行的情况，产品的放行均有授权的质检人员的签字。

查三方委外检验情况：公司的产品有全性能委外检测报告，提供有 1) 10kw 柴油发电机组(三相)检测报告，检验单位：信息产业通信电源产品质量监督检验中心，检验结论：合格；2) 工频汽油发电机组（12KW、YD15000E）检测报告，检验单位：信息产业通信电源产品质量监督检验中心，检验结论：合格；3) 15kw 柴油水冷发电机组检测报告，检验单位：信息产业通信电源产品质量监督检验中心，检验结论：合格；4) 15kW 三相汽油静音发电机组检测报告。检验单位：中讯邮电咨询设计院有限公司，检验结论：合格。检验报告具体内容见附件。

公司产品无市场监督抽查情况。

产品交付流程，产品经检验合格后经物流运送至合同约定地点，在客户处进行交付。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号、包装、合格证、有效期等进行验收，验收合格后在送货单上签字确认。

产品交付流程清晰、可靠，具有可追溯性。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025 年 4 月 15 日进行了 2025 年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，查内审员能力，提供有《内审员培训记录》，内审员授权书。通过面谈，内审员对审核的基本概念、一般步骤、内部审核的基本要求和特点等均比较熟练，内审员基本能满足内审的能力。



要求。

对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年5月8日进行了2025年的管理评审，余顺总经理主持，管理者代表和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

本次评审改进项为：加强对车间环境管理，物品摆放，提高效率。查管理评审改进计划，计划于2025年5月10日由生产部组织实施管理评审改进项工作。查管理评审改进项验证结果：提供有2025年5月10日管理评审改进建议培训记录，记录显示按要求培训了车间环境管理，物品摆放相关要求，培训达到预期效果，培训有效。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，管理评审尚可。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制：

编制《不合格品管理程序》，符合企业实际和标准要求。抽查2025年6月4日《不合格品处置单》，对不合格进行了分析、评审和处置，防止了不合格品非预期的使用或交付。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如产品或服务质量、交期、价格、售后服务等的要求及变更。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无变化

2) 组织机构：无变化

3) 管理体系：无变化

4) 资源配置：无变化

5) 产品及其主要过程：无变化

6) 法律法规及产品、检验标准：无变化

7) 外部环境：无变化

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变化

9) 联系方式：无变化



四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合为采购部Q8.4.1条款，经本次审核验证均整改且无类似不符合情况出现。

五、认证证书及标志的使用

现场查见，认证证书及标志主要用于资质和宣传，未见违规使用情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，重庆新颜达机电设备有限公司的

☒ 质量 ☐ 环境 ☐ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
实现预期结果的能力	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见：☐ 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐ 保持认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐ 暂停认证注册

☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：杨珍全



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。