

项目编号：30442-2023-QO -2025

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：重庆康成机械设备安装有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：明利红

审核组员（签字）：明利红、邓赋坚

报告日期：2025 年 5 月 12 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表
■不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：明利红

组员：邓赋坚



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	明利红	组长	Q:审核员	2023-N1QMS-4093634	Q:18.08.00
			O:审核员	2025-N1OHSMS-4093634	O:18.08.00
B	邓赋坚	组员	Q:审核员	2025-N1QMS-1407731	
			O:审核员	2025-N1OHSMS-1407731	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	王成、廖超、廖利伟、李建平	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第二次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015,O: GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☒结合审核☐联合审核☐一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国水污染防治法》《中华人民共和国环境保护法》《安全生产法》《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《中华人民共和国传染病防治法》、《突发公共卫生事件应急条例》《中华人民共和国民法典》《新工伤保险条例》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：设备厂家的技术标准，机



电设备维修与再制造企业质量诚信评价规范T/ CAMER 002-2019 、维修性 第9部分：维修和维修保障GB/T 9414.9-2017、企业设备维修保养通则 SJ/T 31002-2016。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年05月12日 上午至2025年05月12日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年04月28日 至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：机电设备维修（不含特种设备）

O：机电设备维修（不含特种设备）所涉及场所的相关职业健康安全管理活动
与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市长寿区桃园西二路 21 号 2-7

办公地址：重庆长寿区江南大道 2 号（重庆钢铁股份有限公司轧钢厂内）

经营地址：重庆长寿区江南大道 2 号（重庆钢铁股份有限公司轧钢厂内）

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无。

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）：不适用。

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（0）项，涉及部门/条款：

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☐书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：年月日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 5 月 12 日前。

2) 下次审核时应重点关注：Q 设备维修过程控制；O 运行策划和控制

3) 本次审核发现的正面信息：

1、公司管理目标均能实现达成。

2、公司合同评审、履约好，客户满意度高，暂无客户投诉等。

3、配备了生产所需的主要设备有：切割机、直流电焊机、交流电焊机、接线盘、活动扳手、机械千斤顶、液压千斤顶、铜管切割器、圆锉刀、套筒扳手、撬棍等等维修工具，满足生产需求。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：1.关注顾客：指出最高管理层必须“证明其在关注顾客方面的领导力和承诺，确保实施了相关工作，识别和处理可能对产品、服务和增强顾客满意度的能力方面的风险和机会”。2.应对风险和机会的措施，识别哪些必须应对的“风险和机会”，以确保管理体系能够实现预期结果，预防或减少非预期后果，实现持续改进。应对风险和机会的措施与产品、服务、顾客满意方面的潜在影响相适应。3.管理评审：组织考虑其采取的应对风险和机会的措施的有效性。这包括识别需要监视和测量的内容，使得组织能够证明符合产品生产标准的要求；评估过程的绩效；确保管理体系的符合性和有效性；评估顾客及相关方的满意度。

2) 风险提示：公司技术人员能力还需要持续加强管理体系文件、维修技术等各种学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无。

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

公司制定的管理目标均已达成。管理目标：火灾触电事故为0；2024年5月-2025年4月完成情况：火灾触电事故为0；维修服务处理率达到100%；2024年5月-2025年4月完成情况：维修服务处理率达到100%；设备良好率 $\geq 90\%$ ；2023年6月-2024年3月完成情况：设备良好率100%；监视测量设备检定合格率100%；2023年6月-2024年3月完成情况：监视测量设备检定合格率100%；人身伤亡为零；2024年5月-2025年4月完成情况：人身伤亡为零。管理目标制定合理，目标均可测量，抽查2024年5月-2025年4月管理目标均已达成；公司对各职能部门也建立了目标分解，各职能部门的目标分解见各职能部门的审核，确定了按季度和全年等阶段对各层级管理目标完成情况进行考核评价。由各部门负责人进行考核。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☐基本符合 ☐不符合

公司主要从事机电设备维修（不含特种设备）；受审核方基本能够按照管理体系策划的安排对产品实施监视测量，能够按照组织的生产服务规范提供机电设备维修（不含特种设备），通过现场观察及查阅以



往的记录，受审核方能严格按照规定的要求实施生产监控。

1、经与负责人沟通确认，生产部负责产品的设计和开发。生产部经理该负责人从事设备维修技术多年，能力满足产品的设计和开发需要。符合。

经与负责人沟通确认，公司属顾客提供产品图纸和技术要求，公司按照客户要求的工艺尺寸、技术要求进行分解细化各工序过程。维修服务已经固化的设备维修操作流程作业，公司一直从事机电设备维修工作，维修流程已经基本固化，维修方案基本已固定。公司自成立以来，生产设备维修，均依据销售合同和顾客技术要求向顾客提供维修后的设备，不需要进一步细化顾客的要求，也无权修改要求。组织策划了生产维修各工序的设计相关规定，近年来公司一直按合同要求和顾客图纸要求为顾客维修产品，维修技术服务流程非常成熟，固定无变更。

查，公司管理手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。策划了《设计开发控制程序》内容符合要求。产品设计与开发基本符合要求。

2、供应商管理：对于依赖供应商提供客户需要的维修材料等，需要进行供应商质量管理，公司目前主要供应商，根据客户需求来定，对供应商进行了服务能力、技术状况、质量能力、价格情况等评价，评价均合格，纳入合格供应商名录。采购过程：1）查采购合同，有效。在合格供方内采购。2）查合格供方名录，供方均做了评价及提交了供方相关资料。3）对合格供方进行了业绩评价。4）采购员按采购控制程序实施采购需求。对供应链进行了管理、质量监督、入厂检验验收等，确保了供应商提供的原材料符合质量要求。

3、过程监测和绩效评估：通过建立过程监测机制，对产品实现过程中的各项活动进行监测，例如：机电设备维修（不含特种设备）质量合格率、销售服务顾客满意度等，以及根据指标对过程绩效进行评估和改进。对公司目前的管理文件、公司人员、基础设施设备、采购服务、环境卫生等进行检查形成检查记录，检查结果，并进行持续改善。

4、公司管理体系关键审核点包括：

1）公司管理手册和程序文件运行正常，文件控制符合要求，作业现场未发现作废文件在使用的情况。文审提出的不符合项均已纠正，验证合格，符合要求。

2）机电设备维修（不含特种设备）过程控制以及产品的监视和测量控制：

1、查服务现场各工序(工位)均有正在服务的操作文件、参数，均为现行有效的文件，受控标识清楚；

2、查服务现场及作业工位执行的作业指导书主要包括：《维修作业指导书》、《设备故障诊断和维修手册》、《操作规程》、过程检验记录等，均放置于工位附近，便于查阅对照。

3.现场查看：现场有液压泵试验设备、伺服阀检测设备、多路阀测试平台、液压马达测试台、维修工具（尖嘴钳、斜口钳、内六角板手、螺丝改刀）等手动工具，服务相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的服务的条件及要求。



4. 检测设备有游标卡尺、外径千分尺等检测设备。

5. 出示了工作单，明确的指令、完成时间、要求等内容。

查，维修主要根据维保合同等需求进行，维修服务流程：拆辊→大立辊调正→清洗、检查、测量、记录→回装→回装恢复。

能查见《宝武重庆分公司日控检查表》若干份；

抽 1：2025.1.10 《宝武重庆分公司日控检查表》

区域：长材准备作业区；

项目名称：车/铣床巡查

施工班组：维保班组

带班负责人：熊利伟

项目属性：巡检

检查责任人：胡某；

《各检修单位安全日检查统计分析表》1 月 10 日；

抽 2：2025.3.4 《宝武重庆分公司日控检查表》

区域：1780 准备作业区（磨辊车间）；

项目名称：大立辊拆卸安装

施工班组：设备保养组

带班负责人：熊利伟

项目属性：检修

检查责任人：胡某；

抽 3：2024.3.20 《宝武重庆分公司日控检查表》

区域：4100 准备作业区；

项目名称：轧机检修

施工班组：设备保养组

带班负责人：熊利伟

项目属性：检修

检查责任人：胡某；

现场审核查见：廖利伟、傅恒、李建平在拆卸 RO 工作辊，拆装护板；精轧辊支撑轴对机电设备进行清洗维护保养。李建平对各支撑轴进行维护保养，对 RO 工作辊支撑轴表面防锈处理。

现场审核查见：傅恒在机电设备上磨拆装 RO 粗辊、工作辊装轴承座。

现场审核查见：胡泳江用扳手、撬棍、二锤拆支撑辊拆支撑辊，拆装滑板，对该机电设备进行检修作业。

李建黎正在装双边剪定直剪。

负责人胡某介绍此项目目前还未完工，刚刚处于检修维护阶段。

维修服务过程为关键/特殊过程。

确认日期：2025.3.25 文件--按服务规范及作业指导书执行、设备设施维修工具、维修服务人员能力、服务质量状况确认；过程能力是否满足要求。确认人：廖超、王成、廖利伟。



抽查已完成的维修项目：

《轧辊拆装设备一级点检作业卡》2025.5.12；1780 热卷作业区；区域：轧辊装配；点检状态：点检项目（渣罐装配系统、精轧工作辊轴承座拆卸装置；粗轧、支撑辊轴承座拆卸装置；工作辊冷却装置等）、点检标准、设备状态；轧辊装配系统、点检标准、设备状态等内容；维护机械点检：廖利伟；维护电气点检：李某；专职点检员：蒋某 2025.5.12。

另抽 2025.5.9；2025.5.7；《轧辊拆装设备一级点检作业卡》均符合要求。

抽见：2025.5.11 钳工班：工作内容：安装 13#支撑辊轴承座操作、滑板；处理 10#、32#支撑辊挡水板胶皮；加固档尘罩；裙脚缝隙等 9 项设备维保内容，以及工作交接记录。均符合要求。

同时抽见 2025.3.28；2025.5.9；2025.3.30；2025.3.2 工作内容等。

抽见《班前会八步法记录表》2025.5.12 8:40；1、会前准备；风险管控；安全要求；他说他评；信息传达；班前会结束；板厚总结；隐患排查等内容记录；均有参会人员签名确认。

另抽：2025.4.22；2025.4.21；2025.4.23《班前会八步法记录表》；符合要求。

抽：《剪刀装配记录》；班组:A；记录人：白班；日期：2024.12.18

双边剪装配：固/移上/下---剪刀高度 剪刀厚度 装配高度（入口/中间/出口） 装配厚度（入口/中间/出口）-刀片倒角确认

定尺剪装配：上/下---剪刀高度 剪刀厚度 装配高度（传动侧/中间/操作侧） 装配厚度（传动侧/中间/操作侧）-刀片倒角确认

另抽见 2025.4.23；4.21 等《剪刀装配记录》，符合要求。

抽：维修过程记录及质量验收记录：

查设备名称：轧钢工作辊，型号：精轧，

客户：宝武重工有限公司重庆分公司

名称：轧钢工作辊；

故障：更换传动侧轨道滑块两块；更换转动侧轴承座。

维修内容：1、拆卸护板十字连接块；2、取下护板；3、更换新护板；4、测量护板间隙尺寸是否达标等.....

维修结果：维修后。设备正常。

维修日期：2025 年 4 月 1 日

维修人员：李某、廖某

质量验收记录：经过维修，设备运行正常。

质量验收人：熊利伟 2025 年 4 月 1 日

交付：2025.4.1 交付 1780 准备作业区，作业区操作工验收设备运行正常。

。。。。。

抽其他机电设备维修记录 9 份；维修过程、及验收过程、交付过程同上，符合标准要求。

注：目前因为客户宝武重庆分公司业务不景气，导致会出现停产的装填。公司根据客户需求对客



户的几点设备进行维护，按照客户设备的运转时间进行设备维护保养、点检等作业。

抽采购产品验证，主要为装配质量验收，对装配情况、型号、数量等进行验证。

抽原材料入库检验单，

查见采购物资产品：纺织产品*帆布手套 100 双；橡胶制品*胶手套 20 双；焊接用制品*焊条 4.0；10 件；
供应商：长寿区江南镇万成五金业务部，验收内容：产品类型、规格、重量等，验收合格；验收日期：2024 年 9 月 4 日。

查见采购物资产品：电线：3 圈；电缆线 1 圈等；供应商：长寿区江南镇万成五金业务部，验收内容：产品类型、规格、重量等，验收合格；验收日期：2024 年 10 月 12 日

抽公司 2025 年 1-4 月技术服务质量检查表：

抽：廖利伟、王霄等技术人员

检查内容：工作能力、工作内容完成情况；工作服穿戴；管辖设备运行情况等等。

检查结果：92 分；90 分

检查人：陈总。

人员服务满足客户要求。

技术维修服务过程基本受控。

5) 改进:编制《事件、不符合控制程序》，符合企业实际和标准要求。公司主要按策划的管理手册、程序文件等实施运行，主要采用内审、管理评审、数据分析、纠正和预防措施、方针和目标等来实现对质量管理体系的改进，另外主要通过日常工作中发现的问题及时予以调整解决来实现。管理体系策划了对体系运行过程、对产品过程绩效进行监测分析的要求，要求明确监测时机及内容、分析时机及内容，内容包括：对顾客反馈、人员考评检查、内审管评、对管理体系过程运行要求执行情况、对目标实现情况及对方案的检查、对服务过程的检查、整体策划基本充分。每年进行一次内审管评、目标定期考核，进行绩效监测等。基本充分、有效。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对服务过程中发现的不符合，已经按照制度要求进行了处置。对日常工作中出现的不符合及时进行整改。管理评审中有纠正措施和预防措施状况的输入。管理评审提出的纠正预防措施已经整改完毕并验证。对其控制符合要求在审核中对这些关键点进行了监测和评估，确保了质量管理体系的有效性和运行情况。

6) 现场查看，维修部的不可接受风险为：潜在火灾、机械伤害、触电等。维修部制订了相关的危险源防护、管理措施，如《现场维修服务应急救援预案》、《设备操作规程》等：

1、触电风险管理：现场查看，公司规定了安全供电的管理要求，所有电气设备定期进行维护，公司定期对线路、操作柄等进行安全检查，发现问题及时进行处理。同时公司对维修、调试过程的用电安全管理进行了培训。现场查看，维修场地的电器设备、电缆、配电设施完好，设置规范，无不符合情况。

2、机械伤害管理：现场了解：公司制订了人员防护管理规定、应急管理规定。制定应急预案，定期进行应急演练。查维修部员工定期参加操作规程的培训。

3、火灾管理控制：制定目标指标管理方案；每月进行消防安全检查，制定应急预案，定期进行消防演练。现场查看，员工操作符合要求。

现场查看，配置了必备的应急药品，如创口贴、急救包等。



在维修现场，维修处设置有安全警示标识，设备吊装处人员都佩戴有安全帽。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

受审核方按照体系文件规定的时间间隔分别于2025年4月1日和2025年4月10日实施内部审核和管理评审，其均按照标准和体系文件要求制定了活动计划，计划有侧重点，活动安排比较合理，对内部审核发现的1个不符合项和管理评审中提出的改进要求，均制定了纠正措施并按要求实施改进，审核组查阅了内审和管理评审的相关记录和报告，认为受审核方内部审核可信，改进措施已实施，平时进行内部沟通实现持续改进，无顾客投诉及产品召回情况发生。内审和管理评审策划和实施的符合、充分、有效。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制:

公司自开展质量管理体系以来，各部门都能以管理体系要求为标准进行运行；在管理体系运行方面，通过内审，对管理体系运行的符合性和有效性进行监视和测量。检查发现的1个不符合之处，通过相关部门的及时确定并采取纠正措施，现已能按要求运行；通过管理评审，由各部门提出相应的持续改进项目，积极发现工作中的可改善项，及时提出纠正预防措施，更加有效的提高了工作效率，增强了风险的管理。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况:

近一年以来，没有发生质量事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域:无变化。
- 2) 组织机构:无变化。
- 3) 管理体系:无变化。
- 4) 资源配置:无变化。
- 5) 产品及其主要过程:无变化。
- 6) 法律法规及产品、检验标准:无变化。
- 7) 外部环境:无变化。
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性):无变化。
- 9) 联系方式:变更为:无变化。



四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合项QO7.2; 公司对其不符合项进行了原因分析, 采取了纠正预防措施, 经验证, 采取的纠正预防措施实施验证有效, 符合标准要求。

五、认证证书及标志的使用: 认证证书及标志现场审核未发现违规使用的情况, 认证证书及标志使用正确, 符合标准要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒无变化

☐经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 重庆康成机械设备安装有限公司的

☒质量 ☐环境 ☒职业健康安全:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见: ☐暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

☒保持认证注册

☐在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组: 明利红、邓赋坚



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址:www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受CNAS的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。