



能源管理体系认证证书

证书编号: R197EnMS240350

兹 证 明

凉山矿业股份有限公司

统一社会信用代码: 915100007333906405

注册地址: 四川省凉山州会理市绿水镇矿部片区

邮编: 615146

经营地址: 四川省凉山州会理市绿水镇矿部片区

邮编: 615146

四川省凉山州会理市黎溪镇黎州村

邮编: 615146

管理体系符合

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

RB/T 117-2015《能源管理体系 有色金属企业认证要求》标准要求
认证范围:

铜精矿采选及铜金属冶炼生产所涉及的能源管理活动

(综合能耗及能耗核算边界见附件)

本证书自有效期起始日期后的每年度进行监督审核, 监督合格发放《年度监督审核合格通知书》和年度审核报告为准

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询

本证书信息可在认证机构官方网站(www.china-isc.org.cn)上查询

首次发证日期: 2021 年 05 月 07 日

发证日期: 2024 年 05 月 09 日

换发日期: 2025 年 05 月 28 日

有效期至: 2027 年 05 月 06 日



证书二维码

签发人:

黄文生

认证机构: 北京国标联合认证有限公司





能源管理体系认证证书 附件 1

证书编号： R197EnMS240350

综合能耗及能耗核算边界

审核类型及时间	能耗数据	能耗核算边界
初次审核 2024 年 04 月 28-05 月 01 日	能耗统计期： 2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日 产量：采矿 3246970.03 吨 选矿 1724689.09 吨 冶炼 119840.04 吨 硫酸 457238.53 吨 变压吸附制氧 42111972m³ 深冷制氧 87475588m³ 产值（万元）：828782.3903852 综合能耗（吨标准煤）：51239.4446 其中：采矿 2532.63662 选矿 5863.94 冶炼 27200.50993 硫酸 7180.503 变压吸附制氧 1985.21923 深冷制氧 6476.63582 单位能耗： 采矿 0.78kgce/吨 选矿 3.4kgce/吨 冶炼 226.97kgce/吨 硫酸 15.7kgce/吨 变压吸附制氧 0.047kgce/m³ 深冷制氧 0.074kgce/m³	边界：位于四川省凉山州会理市绿水镇矿部片区的凉山矿业股份有限公司的铜精矿采选及铜金属冶炼生产所涉及的采购、加工、转换、使用过程的相关管理活动。 主要用能系统：采矿选矿冶炼过程中供电系统、冶炼过程中用煤系统、运输过程中用柴油系统、制氧系统、硫酸生产系统、以及办公后勤中的用电用水系统； 相关部门：综合管理部、设备能源部、生产运营管理中心、技术中心、综合管理部、财务部、市场营销中心、质量检验中心、采矿厂、选矿厂、冶炼厂、动力厂、硫酸厂；

签发人：

黄文强

认证机构：北京国标联合认证有限公司





能源管理体系认证证书 附件 2

证书编号: R197EnMS240350

综合能耗及能耗核算边界

审核类型及时间	能耗数据	能耗核算边界
第一次监督审核 2025 年 5 月 20~21 日	能耗统计期: 2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日 产量: 采矿: 3853621.113 吨 选矿: 1765471.365 吨 冶炼: 119254.68 吨 硫酸: 429711.241914 吨 变压吸附制氧: 42438184m³ 深冷制氧: 86264122m³ 产值 (万元): 949824.0588 万元 综合能耗 (吨标准煤): 42851.281tce 其中: 采矿: 2824.1279tce 选矿: 6058.8076tce 冶炼: 26421.7581tce 硫酸: 6653.2783tce 单位产品综合能耗: 采矿: 0.74kgce/t 选矿: 3.45kgce/t 冶炼: 221.557kgce/t 硫酸: 12.2237kgce/t 变压吸附制氧: 0.04682kgce/m³ 深冷制氧: 0.07300kgce/m³ 能耗统计期: 2025 年 1 月 1 日至 2025 年 4 月 30 日 产量: 采矿: 632210.0273 吨 选矿: 563130.1 吨 冶炼: 54121.287 吨 硫酸: 159417.058 吨 变压吸附制氧: 15410190m³ 深冷制氧: 31039411m³ 产值 (万元): 439153.7745 万元 综合能耗 (吨标准煤): 18291.363tce 其中: 采矿: 900.540tce 选矿: 2077.259tce 冶炼: 13531.981tce 硫酸: 1781.681tce 单位产品综合能耗: 采矿: 1.42kgce/t 选矿: 3.68kgce/t 冶炼: 191.211kgce/t 硫酸: 11.176kgce/t 变压吸附制氧: 0.04682kgce/m³ 深冷制氧: 0.07300kgce/m³	边界: 位于四川省凉山州会理市绿水镇矿部片区和四川省凉山州会理市黎溪镇黎州村的凉山矿业股份有限公司的铜精矿采选及铜金属冶炼生产所涉及的采购、加工、转换、使用过程的相关管理活动。 主要用能系统: 采矿选矿冶炼过程中供电系统、冶炼过程中用煤系统、运输过程中用柴油系统、制氧系统、硫酸生产系统、以及办公后勤中的用电用水系统; 相关部门: 综合管理部、设备能源部、生产运营管理中心、技术中心、综合管理部、财务部、市场营销中心、质量检验中心
第 2 次监督审核	/	/

签发人:

认证机构: 北京国标联合认证有限公司

