

项目编号：10144-2024-Q-2025

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：河北泰克密封件有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：郭增辉

审核组员（签字）：/

报告日期：2025年5月10日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表
 - 不符合项报告□ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：郭增辉

组员：/



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	郭增辉	组长	审核员	2024-N1QMS-1284221	14.02.01,14.02.04

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张秋香、宋春香	向导	受审核方
2	\	观察员	\

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行第一次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 单体系审核 结合审核 联合审核 一体化审核；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国宪法、中华人民共和国刑法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国价格法、中华人民共和国安全生产法等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：CB 867-1983塑料件通用技术条件、GB/T 14234-1993塑料件表面粗糙度、AQ 4232-2013塑料生产系统粉尘防爆规范，DB44/T1286-2014塑料动态力学性能的测定，GB/T1041-2008塑料压缩性能测定、GB/T 1040.1-2018塑料 拉伸性能的测定 第1部分：总则等相关执行标准用技术条件等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述



1.5.1 审核时间：2025年5月10日 上午至2025年5月10日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年4月21日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

塑料密封制品（格来圈、斯特封、支承环、Y型圈、防尘圈及矿用密封圈）的生产(需资质许可除外)

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市吴桥县桑园镇长江东路南侧

办公地址：吴桥县安陵镇卫生院对过

经营地址：吴桥县安陵镇卫生院对过

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）： \

注：公司注册地址变更为：河北省沧州市吴桥县桑园镇长江东路南侧，该地址为公司新建厂区地址，由于目前新厂房尚未完工，实际生产经营地址仍为原来的注册地址吴桥县安陵镇卫生院对过。

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：未按规定的监督审核间隔时限接受监督审核。

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：暂停期间体系运行正常，在暂停期间按照北京国标联合认证有限公司的通知要求立即停止使用所有引用认证资格的广告材料。

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：生产技术部 7.1.5；

采用的跟踪方式是： 现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改（或提交 纠正措施计划）时限：2025年5月17日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年5月10日前。

2) 下次审核时应重点关注：

本次现场提出的需关注项和生产过程控制和检验控制情况。

3) 本次审核发现的正面信息：

重视生产现场质量管理工作，现阶段产品质量问题控制状态良好。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示



1) 成熟度评价:

企业通过通过加强生产过程中的质量控制，识别并确定的特殊过程/关键过程控制措施基本有效，产品质量稳步提升，废品率有所降低；企业已基本建立自我完善和持续改进的良性机制。

2) 风险提示:

行业竞争激励，利润偏低，质量和不合格品的控制（不合格品处置）来说尤其重要，企业相关人员对标准要求和质量意识上还应该继续提升。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

企业有策划并保持文件化的信息，制定了质量手册（TK-SC-2023）A/1、程序文件、作业指导书、检验规程、运行记录等体系文件，策划的体系文件基本充分，策划并制定的形成文件的信息/体系文件基本符合标准的要求和企业实际。

质量管理体系文件自 2023 年 3 月 10 日发布、实施，成文信息主要以采用纸质和电子媒体等形式保存。

公司通过讨论、会议的方式制定公司的管理方针。

方针的制定集公司全体员工的智慧，经总经理批准发布，是公司全体员工的行动准则。

遵纪守法，传达沟通，提高质量意识；信守合同，顾客至上，生产优质产品；

全员参与，持续改进，提高企业现代管理水平。

法规要求，质量方针与组织的经营宗旨相适宜，并为质量目标的制定和评审提供了框架。

本年度 2025 年 4 月 10 日实施的管理评审有对质量方针、目标持续适宜性进行评审，基本适宜，并符合现状。企业依据质量方针，并结合标准要求和经营宗旨，制定了相应的质量目标，查见“过程目标考核清单”2024 年 7 月至 2025 年 3 月份统计结果达到目标要求，如下：

职能部门	质量目标	测量/计算方法	完成情况	审核发现	审核结论
总目标	产品一次性检验合格率 $\geq 98\%$	出厂产品交货抽检合格数/总数量 $\times 100\%$	100%	达标	合格
	顾客满意度大于 90 分	根据调查份数和总分的平均数	97.5 分	达标	合格
综合办公室	体系文件受控率 100%	实际受控文件数/文件总数 $\times 100\%$	100%	达标	合格
	培训合格率 100%	培训合格数/总数 $\times 100\%$	100%	达标	合格
	外部提供过程控制率 100%	控制数/总数 $\times 100\%$	100%	达标	合格
	顾客满意度大于 90 分	根据调查份数和总分的平均数	97.5 分	达标	合格
生产技术部	生产计划完成率 100%	生产计划完成数/计划总数 $\times 100\%$	100%	达标	合格
	产品一次性检验合格率 $\geq 95\%$	出厂产品交货抽检合格数/总数量 $\times 100\%$	100%	达标	合格
	错、漏检率为 0	错、漏检数/总数 $\times 100\%$	0	达标	合格

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

理解组织及其环境：企业依据 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 标准，并结合产品加工活动特点、行业



特点和战略发展规划，确定了组织结构，及建立、实现质量目标的方法有影响的内、外部环境因素的组合，并规定了对内、外部因素进行识别和监测的要求；外部因素主要有社会因素、政治因素、技术因素、竞争力以及与气候、空气质量、水质、土地使用、现存污染、自然资源的可获得性、生物多样性等相关的、可能影响组织目的或受组织环境因素影响的环境状况等。

应对风险和机遇的措施：企业有对产品实现过程和管理体系建立、实施和改进过程中存在的风险和机遇进行了识别、评价，在策划应对风险和机遇的措施时，有充分考虑到所处的内外部环境和相关方的需求和期望，以及组织内部所需达到的目标和期望结果，增强有利影响，避免或减少不利影响，实现改进等。应对这些风险和机遇的措施，包括选择规避风险，为寻求机遇承担风险，消除风险源，改变风险的可能性或后果，或通过信息收集、分析、充分的决策保留风险/分担风险。

运行的策划和控制：负责人介绍：体系运行来，公司在质量手册和程序文件有规定运行策划和控制中对产品和服务的要求；过程准则，产品和服务的接收准则，针对产品和服务符合要求确定的资源需求；实现过程、产品和服务满足要求提供证据所需的记录等项内容进行了策划，基本满足要求。

变更的策划：企业明确了当质量目标未能达到预期结果，组织机构调整、资源发生重大变化，发生了重大产品质量问题，生产技术/工艺的重大变更、外部环境发生重大变化等情况下的变更需求等。

质量管理体系建立、实施以来，未发生重大变更。

产品的设计和开发：与负责人沟通确认，宋春香负责产品的设计和开发，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事橡胶密封制品的生产，均依据相关标准和顾客要求生产。有设计和开发的相关规定，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和顾客要求生产。查公司管理手册 8.3 条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。编制有设计和开发管理要求，内容符合要求。公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。基本符合要求。

生产提供的控制：产品生产依据：设备操作规程、生产任务单、作业指导书、进货检验规范、产品检验规范、图纸、样件等客户要求，识别并收集了产品质量法、安全生产法、消费者权益保护法和产品执行标准。 生产工艺流程：见 8.1 审核记录，识别并确认的关键过程、需确认过程、外包过程，现场询问生产技术部负责人、车间负责清楚产品生产工艺流程；生产技术部有获悉产品生产和服务信息，生产技术部依据办公室提供的产品销售信息，科学制定生产计划，以生产计划单形式下达车间实施。

抽查生产任务和工艺文件的下达/获得情况： 1) 2025 年 4 月 11 日 生产单 产品名称：GY 密封圈 规格：40*28*10 入库数量：114 2) 2025 年 5 月 8 日 生产单 产品名称：Y 型圈 规格：200*210*11.5 入库数量：80 3) 2025 年 5 月 4 日 生产单 产品名称：斯封特 规格：25*4.2 入库数量：1079 4) 2025 年 3 月 20 日 生产单 产品名称：鼓型圈 规格：250*225*38 入库数量：94 5) 2025 年 4 月 1 日 生产单 产品名称：蕾型圈 规格：160*180*20.5 入库数量：48 6) 2025 年 3 月 2 日 生产单 产品名称：格莱圈 规格：63*6.3 入库数量：483 7) 2025 年 4 月 16 日 生产单 产品名称：FN 防尘圈 规格：40*48*6 入库数量：198



8) 2025年4月19日 生产单 产品名称: FK 防尘圈 规格: 22*33.8*5 入库数量: 132 生产单下发到车间, 工人按照生产指令生产加工, 经查生产计划已完成:

生产单下发到车车间, 工人按照生产指令生产加工, 经查生产计划已完成; 查看生产车间现场有: 设备安全操作规程、产品检验规程、作业指导要求等, 均为现行有效受控的文件。生产设备和检测设备的控制: 现场见车间正使用的注塑机, 破碎机、修边机、数控车床、普通车床、钻铣床等生产设备性能良好, 以上操作工均按章操作。现场审核发现质检员使用的游标卡尺、千分尺、电子称、硬度计监视和测量使用人员作业规范, 使用工作环境适宜。

审核期间现场生产过程控制情况: 抽1) 配料工序 操作工: 黄学军 设备: 混料机 电子秤 产品/规格型号: FK 防尘圈 d25*36.8*5 过程工艺要求: 使用的材质 E90 聚氨酯 (TPU) 和色母料等先原料按一定数量计量配成小料, 使用电子称计量, 因涉及技术配方, 原料使用编码标识, 查见“配料单”, 记录了产品名称、规格/型号、原料代码、原料数量、配料日期等, 配方原料使用允许误差 $\pm 0.2\text{Kg}$, 现场称量符合要求。抽2) 烘料工序 操作工: 王有强 设备: 烘干机 产品/规格型号: FK 防尘圈 d25*36.8*5 过程工艺要求: 防尘圈烘料作业, 技术要求: 温度 110°C , 烘干时间 40min, 现场观察符合工艺要求, 查见“烘料记录表”, 记录了产品名称、规格/型号、烘料起止时间、记录人等信息。抽3) 注塑工序 操作工: 宋国胜 设备: 注塑机 产品/规格型号: GY 密封圈 d25*35*7.3 过程工艺要求: 注塑作业使用材料材质 POM90 聚甲醛, 注塑工艺文件要求注塑成型机一区温度 $205-215^{\circ}\text{C}$, 二区温度 $185-195^{\circ}\text{C}$...分成4个区, 区位, 电流 53A, 成型时间 20s, 注塑压力 110Mpa, 现场查看工艺参数在控制范围内, 查见“注塑记录表”, 记录了产品名称、规格/型号、温度、注塑压力、时间、记录人等信息。抽4) 切边工序 操作工: 刘盼 设备: 倒角机 产品/规格型号: Y 型圈 d25*35*6/7 过程工艺要求: 密封圈切边作业, 抽查已完成产品 3PCS, 切边后的产品外观、尺寸均符合工艺文件要求。抽5) 配料工序 操作工: 黄学军 设备: 混料机 电子秤 产品/规格型号: 斯特封 d25*4.2 过程工艺要求: 使用的材质 E90 聚氨酯 (TPU) 和色母料等先原料按一定数量计量配成小料, 使用电子称计量, 因涉及技术配方, 原料使用编码标识, 查见“配料单”, 记录了产品名称、规格/型号、原料代码、原料数量、配料日期等, 配方原料使用允许误差 $\pm 0.2\text{Kg}$, 现场称量符合要求。抽6) 烘料工序 操作工: 王有强 设备: 烘干机 产品/规格型号: 导向环 d35*2*10 过程工艺要求: 防尘圈烘料作业, 技术要求: 温度 110°C , 烘干时间 40min, 现场观察符合工艺要求, 查见“烘料记录表”, 记录了产品名称、规格/型号、烘料起止时间、记录人等信息。抽7) 注塑工序 操作工: 杜婧婧 设备: 注塑机 产品/规格型号: FK 防尘圈 d25*36.8*5 过程工艺要求: 注塑作业使用材料材质 POM90 聚甲醛, 注塑工艺文件要求注塑成型机一区温度 $205-215^{\circ}\text{C}$, 二区温度 $185-195^{\circ}\text{C}$...分成4个区, 区位, 电流 53A, 成型时间 20s, 注塑压力 110Mpa, 现场查看工艺参数在控制范围内, 查见“注塑记录表”, 记录了产品名称、规格/型号、温度、注塑压力、时间、记录人等信息。抽8) 切边工序 操作工: 李霞 设备: 倒角机 产品/规格型号: 鼓型圈 D180*155*38 过程工艺要求: 密封圈切边作业, 抽查已完成产品 3PCS, 切边后的产品外观、尺寸均符合工艺文件要求。审核当日查见需确认过程监控记录: 名称: GY 密封圈 d25*35*7.3 注塑温度: $-36/+113$ 成型时间: 20s 注塑压力: 110Mpa 记录人: 宋国胜 审批: 李凯

生产技术部负责人介绍, 生产安排方面, 为防止混料、错料、单号错误, 要求操作人员对照生产任务指令单仔细核对产品图号、规格和工艺参数, 防止出现质量问题, 防错策划控制基本符合标准要求。



产品检验合格后办公室按顾客要求的时间送货，综合办公部销售人员负责产品售后服务如负责与顾客联络，妥善处理顾客抱怨，保存相关服务记录，负责对顾客满意程度进行测量，确定顾客的需求和潜在需求等。放行、交付和交付后活动控制基本符合标准要求。以上人员操作规范，现场见作业指导书和工艺卡片，设备状态良好，现场有受控文件。

更改控制：与部门负责人沟通了解，公司建立有《产品的变更控制管理规范》，文件规定了变更的评审和控制要求，变更时须有相关部门和人员参与评审，填写《产品变更控制记录表》，填写内容包括变更的原因、变更前和变更后的内容、变更采取的措施及负责人和时间节点的要求，并由参与人员签名和管理者代表审批。公司自体系建立以来，未发生（如增加或减少产品、工艺改变、标准或法律法规要求改变等）更改的情况。

产品的放行：质检员负责人介绍，对于公司的产品质量监控，公司实行原材料检验、过程检验和出厂检验，确保产品合格出厂，交付顾客满意合格的产品。公司制定了原材料、过程、出厂的接收准则“检验规程”文件，公司质检人员经过了公司的培训和授权，按照“检验规程”进行监视和测量。

采购产品的验证：采购产品主要通过验证品名、合格证明、材质单、检验报告等方式。

抽1：2025年1月5日“进货检验记录”材料名称：塑料颗粒 2吨 验证流程/项目：依验收单和采购单核对来料与标签内容是否相符，来料规格，种类；是否相符，如不符拒检验，并通知仓管、采购及生管，如符合，则进行下一步检验。一般先抽查来料的一定比例（以仓库来料质检标准），查看品质情况，再决定入库全检，还是退料；外观：自然光或日光灯下，距离样品30cm目视；尺寸规格：用卡尺/钢尺测量，厚度用卡尺/外径千分尺测量；包装完好、标识正确、完整、清晰，环保材料查看是否贴有相应的环保标签，第一批进料时要附检验报告及物质安全表及客户要求的其它有害物质检测报告；检验合格后贴上合格标签，填写《物料检验表》并通知仓库入库。物料入库：检查完毕，要提交《原材料进库验货》交上级处理，并对合格暂收物料进行入库登记。异常物料特《原材料进库验货》批示后，按批示处理。其他：小样试验看弹性和耐磨性。验证结论：合格 验证人：张秋香 抽2：2024年12月3日“进货检验记录”材料名称：聚甲醛颗粒 验证项目：外观、标识、合格证、检验报告、数量等；其他：小样试验看韧性。验证结论：合格 验证人：张秋香 抽3：2024年10月10日“进货检验记录”材料名称：聚四氟乙烯 10吨 执行标准：GB/T 1040.1-2015 验证项目：核验检验报告性能指标，包括：物理性能、化学性能、热性能、机械性能及标识/外观、数量等；其他：小样试验看耐磨性和抗压指标。验证结论：合格 验证人：张秋香

抽过程检验记录：抽1)生产时间：2025年3月3日-3月5日 产品/型号：格来圈 80*6.3 《检测报告单》 抽2)生产时间：2025年3月2日-3月4日 产品/型号：格来圈 50*4.2 《检测报告单》 抽3)生产时间：2025年3月4日-3月7日 产品/型号：斯特封 46*6.3 《检测报告单》 抽4)生产时间：5月4日-5月9日 产品/型号：塑料密封制品/斯特封 25*4.2 《检测报告单》 抽5)生产时间：2025年3月11日-3月13日 产品/型号：支承环 d35*2.5*15 《检测报告单》 抽6)生产时间：2025年4月14日-4月17日 产品/型号：Y型圈 200*210*11.5 《检测报告单》 抽7)生产时间：2025年4月22日-4月25日 产品/型号：Y型圈 d30*38*10 《检测报告单》 抽8)生产时间：2025年1月4日-1月8日 产品/型号：FK 防尘圈 22*33.8*5 《检测报告单》 抽9)生产时间：2025年3月25日-3月30日 产品/型号：鼓型圈 250*225*38 《检测报告单》 抽10)生产时间：2025年4月1日-4月5日 产品/型号：蕾型圈 160*180*20.5 《检测报告单》



告单》以上质检人员为：张秋香 以上证据证实该产品工艺参数和产品质量均符合要求。

交付前放行，抽“成品检验报告” 抽1“河北泰克密封件有限公司 产品检验报告” 产品名称规格：1、斯特封-TPU d28*4.2 数量：750；2、KY 密封圈 D45*35*6 数量：1100；3、GY 密封圈 d20*30*6 数量：200；4、斯特封-TPU d20*3.2 数量：170；5、GY 密封圈 d25*35*6 数量：900；6、斯特封-TPU d25*4.2 数量：750；7、KY 密封圈 D63*50*6 数量：200。抽检率 10% 检验项目：1、产品外观：表面平整光滑，无明显划痕，无杂质凹凸不平等缺陷；工作面平滑，允许有 0.1mm 以下的凹陷或凸起；2、尺寸要求 检验结论：合格 检验日期：2024 年 12 月 3 日 检验人：张秋香 抽2“河北泰克密封件有限公司 产品检验报告” 产品名称规格：1、FK 防尘圈 d32*43.8*5 数量：400；2、O 型圈 31.5*3.55 数量：400；3、格来圈-TPU D75*6.3 数量：200；4、O 型圈 75*3.1 数量：600；5、O 型圈 25.5*2.65 数量：1300；6、FQ 导向环 d32*2*10 数量：600；7、FQ 导向环 D75*2.5*9.7/9.5 数量：600；8、KY 密封圈 D75*65*6 数量：600；8、挡圈 55*50*1.5 数量：1300 抽检率 10% 检验项目：1、产品外观：表面平整光滑，无明显划痕，无杂质凹凸不平等缺陷；工作面平滑，允许有 0.1mm 以下的凹陷或凸起；2、尺寸要求 检验结论：合格 检验日期：2025 年 1 月 3 日 检验人：张秋香 抽3“河北泰克密封件有限公司 产品检验报告” 产品名称规格：1、FC 防尘圈 d25*31*4 数量：300 2、FK 防尘圈 d35*46.8*5 数量：300 3、斯特封-TPU d35*4.2 数量：1000 4、FQ 导向环 D63*2*10 数量：400 5、FQ 导向环 D40*2.5*6.1 数量：500 6、KY 密封圈 D50*40*6 数量：400 7、KY 密封圈 D63*50*6 数量：300 8、O 型圈 58*3.55 数量：200 抽检率 10% 检验项目：1、产品外观：表面平整光滑，无明显划痕，无杂质凹凸不平等缺陷；工作面平滑，允许有 0.1mm 以下的凹陷或凸起；2、尺寸要求 检验结论：合格 检验日期：2025 年 3 月 4 日 检验人：张秋香 抽4“河北泰克密封件有限公司 产品检验报告” 产品名称规格：1、格来圈-TPUD63*6.3 数量：600；2、FQ 导向环 D63*2.5*9.7/9.5 数量：550；3、O 型圈 60*5.7 数量：300；4、防尘圈 d9*2 数量：4000；5、FO 型圈 21*3.1 数量：5000；6、FO 型圈 12*1.9 数量：10000；7、挡圈 21*16*1.25 数量：3900；8、挡圈 12*9*1.25 数量：3400；9、鼓型圈 D14*9*3 数量：2500；10、O 型圈 19*1.8 数量：2400 抽检率 10% 检验项目：1、产品外观：表面平整光滑，无明显划痕，无杂质凹凸不平等缺陷；工作面平滑，允许有 0.1mm 以下的凹陷或凸起；2、尺寸要求 检验结论：合格 检验日期：2025 年 5 月 5 日 检验人：张秋香 抽查上述产品均符合验收准则的要求，公司从事产品检验、测试和放行人员有经最高领导授权。无列外放行。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

提供的质量管理手册中规定了内部审核活动职责的划分，审核范围，审核频次，审核方案的编制等。企业近期于 2025 年 3 月 29-30 日策划并实施了一次内审。过程有效。

企业有对管理评审进行策划（时间间隔原则上不超过 12 个月）近期于 2025 年 4 月 10 日实施了 1 次管理评审，管理评审会议由总经理主持，各部门负责人和内审员参加，各相关部门对管理目标完成情况和体系运行活动进行了总结，并提出有针对性的改进意见和建议，过程有效。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制：

编制了《不合格输出控制程序》，程序内容符合标准要求。对不合格品的处置方式包括：返工、返修



和报废。查见《不合格产品处置报告》，内容包括：日期、不合格品名称、责任人、原因分析、处置情况、改进措施、审批意见等。产品在运输过程中及客户处发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返修再检。并对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

与负责人宋春香沟通，生产过程不合格，宋春香口头介绍如下控制：不合格品的判定：凡实际质量特性不符合规定要求的产品、状态不明的产品或可疑、超期存放的产品，均为不合格品。当产品判定为不合格后，检验员及时将不合格产品清理放在不合格品箱中，挂牌隔离，废品、返工品做好标识记录。

不合格品的处置方法：挑选：从不合格批中挑选合格品。重新验收：重新检验确认原材料、半成品符合技术要求，通常用于挑选后的验收，也可用于纠正检验错误。返工：对不合格品进行再次加工，使其满足规定要求。返修：对不合格品进行返修，使其达到预期的使用要求。报废：不能投入使用原材料、半成品或成品，只能被销毁或移出生产现场改作它用。对批量返工的产品，按照《返工作业指导书》，并发放返工现场使用。根据不合格的情况，采取纠正和预防措施。检验员根据《检验指导书》，重新检验返修或返工的产品.....

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

企业提供的《质量不合格和纠正措施控制》规定了不合格（符合）和纠正措施的控制要求：生产和服务过程中的发生的产品不符合，进行了原因分析，制定了相应的纠正和纠正措施；客户的信息反馈、投诉及，相关方监视和测量过程中发现的不符合，有进行原因分析，并针对不符合的产生原因制定了相应的纠正和纠正措施；

3) 投诉的接受和处理情况：无

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：公司注册地址变更为：河北省沧州市吴桥县桑园镇长江东路南侧
- 2) 组织机构：无
- 3) 管理体系：无
- 4) 资源配置：无
- 5) 产品及其主要过程：无
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无
- 7) 外部环境：无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无
- 9) 联系方式：无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合项经过验证纠正措施有效。

五、认证证书及标志的使用

企业获取的管理体系认证证书、标志仅用于产品市场宣传和向顾客展示，以及证实管理体系与标准的



符合情况，审核发现证书没有用于产品上，标志和证书的使用符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北泰克密封件有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:郭增辉



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。