

项目编号：10500-2025-Q

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：晋江市旭佰日用品有限责任公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：卢金凤

审核组员（签字）：蔡惠娜

报告日期：2025年05月13日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 文件审核报告
 - 第一阶段审核报告
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：卢金凤

组员：蔡惠娜



受审核方名称：

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	卢金凤	组长	审核员	2023-N1QMS-1300966	14.02.04
	蔡惠娜	组员	审核员	2023-N1QMS-1288497	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1		向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

密胺塑料餐饮具 GB/T 41001-2021

United States Code of Federal Regulations (CFR), Title 21, Section 177.1460



食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品 GB 4806.7-2023

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年05月13日 上午至2025年05月13日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自年月日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

密胺餐具的生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：福建省泉州市晋江市磁灶镇延泽社区大功山路 18 号

办公地址：福建省泉州市晋江市磁灶镇延泽社区大功山路 18 号

经营地址：福建省泉州市晋江市磁灶镇延泽社区大功山路 18 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 5 月 12 日上午- 2025 年 5 月 12 日上午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（1）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:行政部 Q7.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 6 月 12 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 5 月 13 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

本次不符合跟踪，内审和管理评审的实施深入、管理人员对标准的理解和支持，服务过程的控制等

3) 本次审核发现的正面信息：

该公司管理体系能够持续有效运行，产品第三方检测合格，未发生相关方投诉。相关运行要求保持较



好。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

针对已策划的管理体系运行要求，落实情况较好；能够有效履行适用的法律法规和标准要求。

2) 风险提示：

公司最高管理者对体系运行较重视，但相关管理人员缺乏对管理体系标准的理解和实际运用到工作中去的持续能力，需不断加强对标准的宣贯、理解和落实。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

二、受审核方基本情况

1) 组织成立于 2012 年 11 月 13 日，体系实施时间 2024 年 12 月 1 日是

2) 法律地位证明文件有：

查该公司的营业执照（统一社会信用代码 91350582056138308U），经营范围（制造：日用塑料制品（不含危险化学品）、金属制日用品（不含电镀）、雕塑工艺品（不含石雕）；织造：纺织品；批发、零售：塑料制品（不含危险化学品）、日用品百货、工艺美术品、家庭用品、针织品、纺织品、服装、鞋帽、体育用品及器材（不含弩等需经前置许可的项目）、电子产品、皮革制品、五金产品；货物或技术的进出口业务（国家禁止或限制进出口的货物或技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动））覆盖认证范围，有效期内。

全国工业产品生产许可证（食品相关产品），行政许可证号：闽 XK16-204-00826；有效期至 2025-09-15；许可机关：福建省市场监督管理局。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：65 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：

两班倒，换班时间早 7:30，晚 19:30

4) 范围内产品/服务及流程：

密胺餐具的生产流程：原材料采购-上料-模压-贴花-磨边-检验-清洗（烘干/擦干）-包装

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合



1. 理解组织及其环境；

主要从事密胺餐具的生产及其相关管理活动。自 2024. 12. 01 以来企业管理体系运行整体良好，进行了内审和管理评审。确认企业密胺餐具的生产人数 65 人，组织机构分工明确。通过形成文件的信息，会议，培训等方式将职责，权限传达到企业内部。整体运行较好。管理手册记载识别的外部环境有：国际、国内、地区和本地的各种法律法规、技术、竞争对手、市场变动和价格、文化、社会和经济因素；识别的内部环境有：企业的价值观、文化、知识和以往绩效等相关因素。企业运用“SWOT 分析”方法对公司现状进行了分析，提供内、外部经营环境因素评价。将识别出的相关内外部因素，制定和调整方针、目标、管理评审的输入内容。公司对组织的内外部环境每年进行 1 次评审，基本符合标准要求

2. 理解相关方的需求和期望；

查看相关方及相关方要求清单，了解相关单位的需求和期望：客户（产品质量符合顾客要求、及时交货、价格合理、绿色环保、使用环保安全材料等；随着气候意识的提高，客户和消费者对企业的环境表现和产品可持续性提出更高要求。他们希望企业能提供更多环保节能的产品和服务选择，并积极主动披露产品的碳足迹等可持续性信息。）；供方（长期合作、双赢、进料合格率高、及时付款等；供应商和合作伙伴希望公司能与他们共同应对气候变化带来的供应链风险。他们期望企业制定可持续采购政策，优先选择环保生产、减排表现良好的供应商，并确保原材料和生产过程的可持续性。）；政府机构（安全、环保、就业最大化、经营效益好等；政府和监管机构希望企业能够严格遵守气候法规，积极披露碳排放等信息，并采取有效的减排措施。）等。明确影响的对象或区域、涉及的过程和活动、重要程度。

3. 确定管理体系的范围及其过程；

通过现场了解以及沟通，对认证范围进行界定，最终确定认证覆盖范围为：Q：密胺餐具的生产
管理体系范围形成文件，经总经理批准。并通过文件发放的方式在公司内部进行传递。

2. 企业依据 GB/T19001-2016 标准的要求，整合建立一体化管理体系，形成管理体系文件。公司明确规定了过程的输入、输出及开展的活动和投入的资源。公司制定实施管理手册、程序文件及管理文件汇编、记录表格等。并通过管理手册、管理文件、流程图等明确职责和权限以及对职能的分配。明确管理职责。资源管理，测量分析和改进、运行控制等过程，阐述相互关系的接口和联系。在体系文件中规定了确保有效运行和控制所需的准则和方法。管理层已对各部门配置了适宜的资源与信息，来支持这些过程的运行和对这些过程的监视。由最高管理者负责组织及相关部门配合对管理体系过程进行了监视、测量和分析。最高管理者分派职责和权限以及对职能的分配。明确产品实现主要过程及管理职责。组织在实现其目标和预期结果的经营活动中，明确了所处的环境，通过对各过程进行了风险的评估，识别，评价并制定相应措施进行风险处理。通过监视、测量和分析的结果以及内审，管理评审等进行自我完善，不断改进其有效性。企业管理体系覆盖质量管理体系标准的所有条款，无不适用条款。外包过程：模具制作。需确认的过程：模压。过程明确，职责基本落实，对过程控制基本有效，资源基本充分。基本符合组织的实际情况，适用且具有一定的可操作性。

4. 方针、目标、指标及其实现的策划及分解落实情况

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持管理方针：质量优良，顾客满意，诚实守信，持续改善。

方针包含在管理手册中，经总经理批准，与手册一起发布实施。公司方针适应组织的宗旨和环境并支持其战略方向，为建立质量目标提供了框架。方针体现了对满足顾客要求、法规要求的承诺、持续改进管理体系的承诺等内容。

在方针的框架下制定质量目标：

目标	2024 年 8 月-2025 年 2 月实绩
顾客满意度 \geq 90 分	93.8
产品一次交验合格率 \geq 95%	100%

-制定实施方针、目标和管理方案控制程序，行政部为主控部门，各部门配合执行公司统一的目标指标管理方案。相关职能部门对目标进行了分解和考核，详见各部门记录。通过发信，书面沟通、口头交流等方式，传递给相关方和关注企业的公众。

5. 组织的角色、职责和权限



最高管理者为确保实现其期望的业务结果，满足顾客要求和适用法律法规要求，对组织的角色、职责和权限进行分派，制定实施了组织机构图和职能分配表。经查该公司组织机构分为：行政部、业务部、生产部。公司对各部门的职责和权限进行了规定。

6. 应对风险和机遇的措施：

公司建立实施风险识别控制程序，明确风险识别和分析、风险的评估方式、风险的控制、及风险控制措施的跟踪，减轻风险并使风险保持在可接受水平上，达到风险控制的目的。

查看记录组织风险和机遇控制清单，对法规要求、相关方要求、市场、供应商、公司运营、财务状况等进行风险及机遇的识别，风险和机遇（13+6项）；影响范围；重要度（一般）；应对措施（4项）；控制目标；评价方法；评价结果（风险控制，可接受；机遇把握，可利用）。

-公司已在管理体系过程中融入并实施这些措施，通过内审及管理评审结果可知，公司应对措施有效。基本符合要求。

7. 变更的策划：

据负责人介绍：自体系运行以来，质量管理体系保持了完整性，体系正常有效运行，无变更。

8. 组织的知识情况：

公司确定运行过程所需的来源于内部和外部的知识，以获得合格产品和服务。这些知识应予以保持，并在需要范围内可得到。为应对不断变化的需求和发展趋势，组织应考虑现有的知识，确定如何获取更多必要的知识，并进行更新。知识来源包括：a) 内部来源，知识产权；经历；从失败和成功项目得到的经验教训；得到和分享未形成文件的知识和经验，过程、产品和服务的改进结果；b) 外部来源，标准；学术交流；专业会议，从顾客或外部供方收集的知识。

9. 产品服务实现的策划：

-公司目前主要从事密胺餐具的生产，对产品的质量目标、实现过程所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及服务接收准则进行了策划，并规定了所需的记录。公司确定了密胺餐具的生产实现的质量目标和质量要求：公司按国家和行业标准进行相关生产，已设质量目标有：1、顾客满意度 ≥ 95 分；2、产品一次交检合格率 $\geq 99\%$ 。

制定实施了过程管理程序、过程和产品的监视测量程序等文件，为活动作业提供了充足的信息。

制定了产品实现过程中质量记录有：订单明细表、日报表等。

-策划了产品实现工艺流程：原材料采购-上料-模压-贴花-磨边-检验-清洗（烘干/擦干）-包装
需确认的过程：模压

外包过程：模具制作

-产品执行标准：食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品 GB 4806.7-2023；密胺塑料餐饮具 GB/T 41001-2021；United States Code of Federal Regulations (CFR), Title 21, Section 177.1460。执行顾客要求、顾客样件、公司定型图纸并参考

-策划配置了相关的资源，包括技术人员、业务人员、办公生产用设施等，所需办公设备：电脑、打印机、空调、文件柜等。生产设备：200吨科龙机台、250吨科龙机台、300吨密胺伺服成型机、400吨密胺成型机、450吨密胺成型机、高周波机台、圆形自动磨边机、异性磨边机、杯子磨边机、手工磨边机、布抛机、打孔机、吸尘器、大型除尘器、5.5KW除尘机、自动平面贴标机、收缩机、打包机、移动冷风机、花纸烤箱。检验检测设备主要有：电子计数秤、钢卷尺。特种设备：电梯、叉车、压力容器（储气罐）。

配备齐全，满足要求。

-体系实施以来，未发生过部门职责、目标指标等运行策划需要进行更改的情况。若发生变更，则要求相关部门制订过程控制措施，评审了非预期变更的后果及采取相关措施消除不利影响。产品实现的策划基本适宜，适于组织的运作方式。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）



1. 监视、测量、分析和评价：

-管理手册 9.1.1 条款进行了规定，内容符合标准要求和企业实际。制定实施有顾客满意度管理程序。监测和测量的内容有：质量服务绩效考核、日常检查、目标指标和方案完成情况检查等。

公司主要通过以下方面监测管理体系的运行情况：

目标考核记录，包括公司质量目标考核情况和各部门目标考核情况，定期进行考核，考核结果：公司和各部门均完成了目标值，基本符合要求。

企业通过顾客满意程度的调查、内部审核、过程的监视和测量、产品的监视和测量、不合格、纠正措施等来实施

改进活动，经查看顾客满意度为 97，达到公司质量目标要求；内审发现不符合已整改完成，管理评审的改进建议

已整改完成。

查提供的环评、固定污染源排污登记回执，有效。

消防安全：消防装置配置齐全；现场卫生：干净、整洁；电器线路：线路无漏线；空调使用：无缺氟、正常使用；安全通道：通道通畅；生产设备维修保养：定期进行设备保养；生产安全：佩戴防护用品等进行了检查，检查结果基本为合格。

自体系实施以来，无主管部门的行政处罚、相关方的投诉记录。

设备均能提供有效校准/检定证书。。

2. 变更的控制：

公司管理手册 8.5.6 规定对人员、管理、工艺、技术、设备、设施等永久性或暂时性的变化进行有计划的控制，从源头控制和削减在一定条件下产生的变更对企业管理体系的有害影响，对各类变更情况采取相应有效的控制措施，确保变更过程符合管理体系要求。。

-经了解，自体系运行以来生产和服务无变更。基本符合要求。

3. 产品和服务的设计和开发：

查公司管理手册 8.3 条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。制定实施有设计和开发管理要求，内容符合要求。

公司所生产的密胺餐具的生产工艺均早已定型，使用的原材料固定，暂未对工艺进行更改，所生产的产品暂无设计和开发相关工作，图纸等资料随着市场发展和顾客要求略有变化。顾客对产品和服务的要求不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。基本符合要求。

4. 生产和服务提供：

公司制定实施了采购管理程序、过程管理程序等制度文件，对活动过程控制进行规定。

公司从事：密胺餐具的生产，活动特征的信息已明确。执行标准详见 8.1。业务部和生产部等共同对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生产部传递交货通知，生产部根据订单情况制定密胺餐具订单明细表、模压车间排模表（一检情况记录）、二检情况登记簿、生产日报表等，作为车间生产检验的依据。需确认控制过程为：模压

测量资源：现场使用有电子计数秤、钢卷尺等，设备状态良好，已经过校准；可以正常适用，监视和测量资源适宜，满足要求。

在适当阶段实施监视和测量活动，以验证是否符合过程或输出的控制准则以及产品和服务的接收准则；

采用由生产工人自检、互检和由检验员全检的方式对工序产品进行检验，对过程进行控制，过程检验记录详见 8.6。

值夜审核情况：（13 日早 6:30-7:30）

夜班只有模压相关工序进行生产作业，班长两名，工人 17 名，换班时间，早 7:30、晚 19:30。

查见餐具生产记录单：

日期 5 月 12 日夜班（12 日 19:30 至 13 早 7:30），班次 B，班长代，操作工姓名岳李**，生产的产品规格



品种 10 汤盘，材料型号 A208，花色素色。生产成品数量 620 个。

日期 5 月 12 日，班次 B，班长代，操作工姓名岳李**，生产的产品规格品种 6.7 汤盘，材料型号 A11288，花色纯白。生产成品数量 1045 个。

查见餐具成型日报表：

2 号机台操作人员姓名左健，订单号 029，品名 6 寸沙拉碗，原料 A1520，花色黑彩带，模出 1*6，实际克重 153，一等品数量：1140，二等品数量 35，

6 号机台操作人员姓名郑**，订单号 033，品名 15.3 长方形拖盘，原料 A1548，花色素色，模出 1*2，实际克重 300，一等品数量：660，二等品数量 15。

基础设施和环境：生产车间布局为一楼模压，二楼包装，三楼仓储贴花

经现场巡查车间，均宽敞明亮，满足生产产品的环境要求。现场有 200 吨科龙机台（普通）、250 吨科龙机台、300 吨密胺伺服成型机、400 吨密胺成型机、450 吨密胺成型机、高周波机台、电动叉车、圆形自动磨边机、异性磨边机、杯子磨边机、手工磨边机、布抛机、打孔机、吸尘器、大型除尘器、5.5KW 除尘机、自动平面贴标机、收缩机、打包机、移动冷风机、放刷花纸的架子、花纸烤箱等设备。现场巡视：现场使用的设备善良好，设备运行正常，车间墙壁上张贴设备操作规程等，满足要求。

人员资格：

查看人员能力确认表，各岗位均能使用能力符合各岗位要求的人员。查 袁锡维、杨光珍 等人员能力评价情况，均按要求进行了评价，满足要求。询问新员工能力确认情况，负责人介绍，新员工通过安全教育培训后，由老员工一对一带领车间实习，通过车间考核合格，方能独立上岗确保能力符合岗位要求，防止人为错误的发生。

对能力进行确认和定期再确认：

经查在该公司产品生产过程中，模压为需要确认的过程，查看记录有过程的确认记录，确认时间：

2025.01.02，参加人员：总经理、各部门负责人、相关操作人员，确认内容包括：人员能力、设备、工作环境、材料等，结论：通过对过程人员、机器、材料、方法、环境五个方面的综合确认，以及对产品质量检测结果的认定，本公司的过程工序能力能够持续的实现预期的结果。

采取措施防止人为错误：

经查该公司在防范人为错误上，采取的措施包括：车间配备检验员，进行巡查，防止产品出现批量不合格；每道 工道 进行自检，防止不合格品流入下一道工序；将产品订单明细表发放给车间相关负责人员等，对生产过程起到指导作用。所采取的措施符合要求。

实施放行、交付和交付后活动：

-经确认该公司产品未经检验不允许放行和交付，分别进行对半成品进行一检和对成品进行二检。

-查包装、运输、贮存：严格按产品的特点、质量要求、贮存要求进行包装、运输。

-查交付和售后服务：货物到现场后，顾客进行数量/型号、质量证明文件核对，无异常则予以签收。签收即证实公司所供产品，满足顾客的质量要求和交付要求。目前合同履行情况良好。顾客使用后发现问题，上门辅助。对顾客满意度的测量见 9.1.2 的审核记录。

查现场生产及控制情况：审核当天生产的产品 13.7 浪边腰盘，尺寸：35*25*3.5，重量 480 克，材料号：东信 1548。按照生产流程（原材料采购-上料-模压-贴花-磨边-检验-清洗（烘干/擦干）-包装）进行生产根据 25033 号订单信息，下料人员将预先准备好的东信 1548 的材料投入料桶中，操作人员将配套的模具（一出六）安装好，300 吨密胺伺服成型机将粉料搅拌模压成型，该产品为素色，不需贴花，成型后一检，分检出一等品及二等品、不合格品等，并将相关数据记录在《模压排模表》中；随后用手推车转入下道工序，用异型磨边机进行打磨，打磨好的半成品盘子进行二检，二检情况记录在《二检情况登记簿》，二检后的盘子装入大型除尘器中，全部清洗干净并烘干后，转入二楼包装车间进行包装，当天压好的盘子正在清洗烘中，尚未转入包装工序。审核当日包装车间的产品为货号 FP-7R/180 件，包装同时会对盘子外观等进行



查看,将有瑕疵的产品挑除(一般降级出售)。包装后每箱贴上产品标识,标注货号、规格、数量,后转入成品仓,待发货。当天无贴花工艺产品在产,经询问,如贴花是在模压后进行,贴花完成后进行磨边,其他工序与素色产品一致。

5. 产品和服务的放行:

公司管理手册 8.6、过程和产品的监视测量程序对原材料进厂、生产过程以及产品出厂进行了规定,策划合理,符合要求。公司依据顾客要求进行检验,授权陈冬梅、赵成秀 宋超为检验员,负责原材料、半成品及成品的检验,及一般不合格品的处置。检验员具有多年同岗位工作经验,并经相关培训合格后上岗。

查进料检验:经查该公司主要原材料包括:光粉、密胺粉、印花纸、模具(外包)等

查看记录原材料检验记录表,抽查如下:

-2025/2/28 供方:福建南安市亿鑫泰树脂有限公司,光粉 12.5 吨,检查项目:外观、包装、标记、数量等,并经使用确认合格。

-2025/3/28 供方:福建南安市亿鑫泰树脂有限公司,密胺粉 13.5 吨,检查项目:外观、包装、标记、数量等,并经使用确认合格。检验员:陈冬梅

-永安市玉海特种纸业有限公司

-2025 年 4 月 8 日,供方:永安市玉海特种纸业有限公司,密胺印花纸 889*1194,/ 4545.45 千克,检查项目:外观、包装、标记、数量等,并经使用确认合格。检验员:陈冬梅

一模具(外包进料情况):供方:,凤辉模具厂,订单号:25034,品名 10 寸平盘,原料 1*6,包数(成品重量)140 克,交付数量一套,经试用,确认合格。检验员:陈冬梅。

3、过程检验:过程检验采用由生产工人自检,检验员全检方式对产品过程进行检验。关键工序均为:模压。查看记录过程检验记录如下:

一模压车间 2025 年 5 月 11 日排模表,对机台号\生产\订单\日班\夜班\单号\订单数\料号\货号\品名\克重\白班一等品\白班二等品\夜班一等品\夜班二等品\花色生产欠数等事项进行详细记录,其中:

1 号机台生产并检验:25025 订单号、订单数量 4800、料号宝晨 B208、货号 HG8002-W、品名 10 寸汤盘,白班一等品 982 个,夜班一等品 920 个,

6 号机台生产并检验:订单号 25039、订单数量 30240、料号宝晨 B208、、品名 4 寸土笋冻盖碗-盖,白班一等品 1809 个,夜班一等品 2100 个

4. 查成品检验:依据检验规范进行检验。查看成品二检报告:《旭佰日用品有限责任公司二检情况登记簿》对餐具外观花色尺寸等进行检验。

5 月 5 日:机台号 8 号,班长张**,操作工田**,品名无柄高杯,红花,当班产量 795,漏检数量 26 漏检原因破花。

4 月 26 日:机台号 18 号,班长许**,操作工张**,品名 11 寸汤盘,叶子,当班产量 1369,漏检数量 48 漏检原因缺料。

4 月 14 号:机台号 2 号,班长陈**,操作工田邓**,品名 9 寸沙拉碗,当班产量 735,漏检数量 31,漏检原因掉毛边。

5. 成品第三方检验:

检测机构:广州必维技术检测有限公司,报告编号:(9324)239-1543,检测产品:餐盘,检测日期:2024 年 8 月 28 日,报告日期:2024 年 9 月 3 日,检验标准:U. S. 21 CFR 177.1460.,检验结果:合格

近一年内未发生政府部门抽查情况,经查阅该公司客户满意度调查表,客户反馈产品质量均满意。

经查对产品的监视和测量控制基本有效。公司对原材料进厂、生产过程以及产品出厂进行了规定,策划合理,符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合



经调阅相关记录确认，企业已经在 2024 年 12 月 15 日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准 培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对质量环境职业健康安全管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，符合标准要求。

-企业最高管理者在 2025.04.10 进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 3 项改进建议，预计 2025.04.15 前完成改进。管理评审真实有效

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司管理手册 10.2、不符合纠正与预防措施控制程序的规定，消除质量管理体系运行过程中发现的不合格和潜在不合格的原因，防止其再发生，确保质量管理体系持续的有效性和符合性。

-经沟通了解，该公司自体系运行以来未出现产品交付后顾客反馈的产品不合格情况。对生产过程中发现的不符合，已经按照标准要求及文件规定，进行了处置。管理评审中有纠正措施和预防措施状况的输入。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。管理评审提出的纠正预防措施整改完成，对其进行了跟踪检查。企业内识别和确定是否存在类似的潜在风险。对发现的问题和现象及时警觉，及时采取了预防措施，消除了潜在不符合的原因，防止了不符合的发生。从而提升了管理体系绩效。确保建设和支持管理体系文件，促进了工作人员在实施持续改进管理体系的措施方面的参与，就有关持续改进的结果得到有效沟通，保证了管理体系的充分性、适宜性、有效性。公司的不合格和纠正措施大多通过平时工作监督检查来实现。

-方面通过检查未发生重大的的事件和风险等不符合情况。对于偶尔发生轻微的、一般的不合格，由当事人或责任人当时就进行了纠正、整改。未发现管理的潜在的严重不合格情况。符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生顾客投诉和质量事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无质量事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）:

办公设备：电脑、打印机、空调、文件柜等。生产设备 200 吨科龙机台（普通）、250 吨科龙机台、300 吨密胺伺服成型机、400 吨密胺成型机、450 吨密胺成型机、高周波机台、电动叉车、圆形自动磨边机、异性磨边机、杯子磨边机、手工磨边机、布抛机、打孔机、吸尘器、大型除尘器、5.5KW 除尘机、自动平面贴标机、收缩机、打包机、移动冷风机、放刷花纸的架子、花纸烤箱等。检验检测设备主要有：电子计数秤、钢卷尺等。特种设备：叉车、电梯、空压机等，现场设备均正常运行，符合要求。以上配备的基础设施能够满足生产认证产品的需求。现场运行良好

2) 人员及能力、意识:



公司在人力资源控制程序中规定了人力资源配置、能力、意识和培训等要求。

-根据岗位任职要求，规定了主要岗位人员任职资格要求。公司采用招聘的方式，招收录用人员，在招聘时按照岗位任职要求，如学历、经验、技能等招录合格人才。公司通过招聘配有管理人员、技术人员、生产人员等，能够满足管理要求。查人员绩效考核评价情况，提供主要岗位职务能力要求及评定，抽查施秋萍、黄树林、陈小霜等人员的评价表，结论均为能够胜任该岗位。

-内审员施秋萍、陈小霜，2025年2月20日经过内审员培训，考核通过。

-行政部负责员工培训工作，查2024-2025年度人员培训初步计划，策划了ISO9001标准培训；内审员培训；质量方针、目标、岗位职责培训；手册、程序文件的讲解；质量风险培训；检验技能培训等。内容包括：培训内容；培训对象；计划时间；培训形式等。提供培训记录表，包括培训内容、参加人员、培训效果评价等。经查所提供的培训记录均达到了培训效果。

现场同管理者代表施秋萍兼内审组长沟通，其介绍公司体系实施之后的管理评审活动主要是在咨询老师指导下进行的，现场再次询问其对管理评审过程中的程序和要求（如输入要求、输出要求），回答不够全面；同时与内审员陈小霜沟通，其介绍内审活动主要也是在咨询老师指导下进行的，现场再次询问其对内部审核过程中的程序和要求等，回答也不够全面，均存在管评和内审能力不足。

3) 信息沟通:

制定实施信息交流、沟通参与和协商程序，用于公司一体化管理体系信息交流的传递和处理。信息交流的途径以软件、书面或电子邮件文件为主，以及其他可利用的通讯和宣传工具。行政部负责收集、整理、传递报刊等新闻媒体上的环保信息。相关方抱怨及其他信息，由行政部接收，要求答复的要将处理结果及时传递给相关方。

-经交流，体系运行中，通过口头、电话、办公会议等方式进行内部沟通，外部信息进行沟通的情况：主要是通过媒体、政府网站、上级环境及安全管理等部门，了解环保及要求，及时采取应对措施。公司对内部、外部交流比较畅通。基本符合标准要求。

-对外部相关方进行信息的交流方式：通过现场交流、合同协议、施加影响等方式沟通协商，目前主要是接收上级通知；与供方通过合同就采购产品的方面的要求进行沟通；同时将本公司方面要求以及法律法规通告相关方。

4) 文件化信息的管理:

公司依据GB/T19001-2016标准要求，策划运行了质量体系，体系文件包括：管理手册、程序文件、三级文件、法律法规标准、记录等，文件覆盖了组织管理体系范围，体现了对管理关系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。该公司的体系文件基本符合管理体系标准的要求，对文件的控制符合要求

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q: 密胺餐具的生产

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，晋江市旭佰日用品有限责任公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input checked="" type="radio"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效



审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:卢金凤 蔡惠娜



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。