



测量管理体系
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)
认证报告

认证企业： 江东金具设备有限公司

编号： 30040-2025

审核组长(签字)：

吴素平

审核组员(签字)：

汪守光

报告日期： 2025 年 05 月 13 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电话： 010-8225 2376

官网： www.china-isc.org.cn

邮箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：江东金具设备有限公司
2. 认证审核的类型：测量管理体系（☐初次认证审核 ☐监督审核☒再认证审核）
3. 企业注册地址：江苏省如东县河口镇

企业活动范围和场所：江苏省如东县河口镇

认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 4（人·日），其中现场人日 4（人·日）

6. 认证审核活动实施日期和地点：

二阶段审核组现场审核：2025 年 05 月 12 日 上午至 2025 年 05 月 13 日 下午

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	审核员	2024-N1MMS-3222867
汪宁艺	女	组员	15862979873	审核员	2025-N1MMS-3274435

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：见首末次会议签到表

9. 认证审核准则：

9.1 GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2 GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》

10. 认证审核目的：确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性，以及与认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：金具、电力线路器材、光伏支架、复合绝缘子、避雷器、熔断器、接头盒、跳线、电缆附件、铜排、铝排、铁附件、记忆合金、电力电子元器件、电力工具、电力机具、接线端子、断路器等的设计、生产及销售。

审核区域或涉及部门：质量监管部、人资行政部、总工办、安环部、采购部、市场部、各分厂、海外部和管理层。

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：金具、电力线路器材、光伏支架、复合绝缘子、避雷器、熔断器、接头盒、跳线、电缆附件、铜排、铝排、铁附件、记忆合金、电力电子元器件、电力工具、电力机具、接线端子、断路器等的设计、生产及销售。企业执行标准及技术文件：GB/T2314-2008《电力金具通用技术条件》、DL/TB756-2009《悬垂线夹》、DL/T 1048-2021《电力系统站用支柱复合绝缘子-定义、试验



方法及接收准则》、GB/T 1001.2-2021《标准电压高于 1000V 的架空线路绝缘子 第 1 部分：交流系统》、GB/T 3191-2019《铝及铝合金挤压棒材》、JD/QT 8511-(01)-040-(2025) A/3 版《机加工工艺规程》等，文件已受控，有受控标识，符合要求。

12.2 企业资质：企业资质无变化，江东金具设备有限公司，注册资本为 40900 万元，成立日期 1995 年 12 月 22 日，2024 年 11 月 22 日，取得三证合一营业执照，法人资格满足要求。企业产品质量较好，在产品质量、物料交接、能源、安全、环保、现场管理等方面，一直未有因测量失准引起的顾客投诉及纠纷。

企业主要耗能为电、水、天然气；2024 年度的耗电 10979863kW.h，耗水 57063t，耗天然气 390108m³，合计耗能 1883 tce，不是重点耗能企业。能源计量器具的配置、管理，满足 GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

12.3 企业的体系文件是否有修订：自去年企业的测量体系第四次监审至今，测量体系文件有修订，企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2025 年 01 月 02 日发布，于 2025 年 01 月 02 日实施，测量体系手册为 A/3 版，测量体系程序文件为 A/2 版。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业每年进行一次测量体系内审，于 2025 年 03 月 05 日-06 日分两组对公司测量体系进行了内审工作，检查了内审计划、内审检查表、会议签到表、内审报告、不符合报告等资料，内容完整、规范，内审中发现一个次要不符合项，并以采取纠正措施，整改完成已关闭，内审结论：公司测量体系的运行符合、有效，满足要求。

12.4.2、企业于 2025 年 03 月 26 日开展了测量管理体系进行管理评审，总经理冒新国主持，根据管理评审内容的要求，管代及其他各部门汇报了从测量工作质量目标实现情况、外、内部顾客满意度情况、服务顾客及投诉情况及、测量管理体系的适宜性、充分性、有效性分析等几方面评审输入，会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位，整个测量管理体系实施运行的过程处于受控，有效和适宜，并形成测量体系管理评审报告，评审输出二项事项，并编制了《输出事项改善报告》，规定了责任部门、实施对策、效果确认等内容。

13. 现场审核情况：

审核组于 05 月 12 日到 13 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业的相关职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有条款的要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节：材料成分检测、原材料称重、产品的抗拉强度、镀锌层检测等重要测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质量监管部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 69 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共配备有 1417 件（22 件强检测量设备），测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备使用环境满足要求；测量设备标识齐全，符合要求；采购部负责建立测量设备合格供方名录。质量监管部负责对提供服务



的检定、校准机构的管理，采购部负责产品检测机构等外部服务管理，建有多名名录和业绩评定。公司根据法律法规要求和企业产品要求从原材料进厂检验、生产过程质量控制和成品出厂检验等测量过程，编制了《测量过程及控制一览表》包括测量过程名称、测量参数、技术要求、测量设备信息、测量过程控制要素信息，企业对识别出的对产品质量起关键作用的控制点配备的测量设备进行了验证，对产品生产过程中质量控制根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

检查A/3版的JD/MM-2025《测量管理体系手册》规定了公司的测量管理体系管理方针及四项质量目标（1、测量设备配备率95%；2、计量确认合格率 $\geq 98\%$ ；3、因测量过程失控造成误判数量 ≤ 2 件/年；4、顾客满意度 $\geq 95\%$ ）一致，有具体指标可测量，公司总目标已分解至各部门，并按规定时间每季度统计一次的要求进行了统计，查2025年MR-MP02-01（A）《测量目标及措施计划》、MR-MP02-01（A）《部门测量目标考核表》，2025年一季度由质量监管部统计考核，均达标，符合GB/T 19022-2003标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

13.2 本次审核未开具不符合项。

13.3 现场重点抽查了材料成份检测过程计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立计量标准，所有测量设备均委托如东县综合检验检测中心、江苏银河计量检测有限公司、安正计量检测有限公司和上海电动工具研究所（集团）有限公司计量测试中心机械工业第十计量测试中心站（上海）四家进行检定/校准，检定/校准证书由质量监管部保存。根据抽查情况，该公司的校准/检定情况符合溯源性要求。详见《测量设备溯源检查表》

13.5 测量过程控制

公司已经根据产品的工艺要求识别了测量过程，并公司文件的规定，将测量过程分为一般和高控重要测量过程。对于已识别高控重要测量过程，已经识别对应的测量设备，并对监视方法进行策划。重要测量过程根据维修要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

13.5.1 现场审核中重点抽查了材料成份检测过程，编制了测量过程控制规范，满足规范要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场审核中重点抽查了材料成份检测过程测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。

13.5.3 现场审核中重点抽查了材料成份检测过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.5.4 对企业申请的产品范围销售合同的审核：根据抽查的产品销售合同，确认了企业的认证范围已覆盖了销售产品范围，确认了企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。



14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2025 年 05 月 12 日-13 日的审核情况，审核组认为，江东金具设备有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意：推荐江东金具设备有限公司通过测量管理体系 AAA 再认证。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

➤ 希望企业能一如既往地测量管理体系工作运行好，维护好，为企业的产品质量保驾护航。

16. 其他需要说明的事项：

16.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

北京国标联合认证有限公司

审核组：吴素平 汪宁艺