

测量管理体系 (GB/T19022-2003/IS010012:2003) 认证报告

认证企业: 广州京华制管有限公司

编 号: 0812-2021

认证报告内容

- 1. 企业名称: _广州京华制管有限公司
- 2. 认证审核的类型: (■再认证审核 □其他)
- 3. 注册地址: 广州市花都区花东镇大塘村 企业活动范围和场所: 广州市花都区花东镇大塘村
- 4. 认证审核委托方: 北京国标联合认证有限公司
- 5. 认证审核时间: 计划总人日_6_(人. 日), 现场人日_6_(人·日)
- 6. 认证审核活动(文件审核、现场审核)实施日期和地点:现场审核: 2021年08月11日上午至2021年08月12日下午
- 7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息:

姓名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
龚璇	女	组长	13702764799	审核员	2021-M1MMS-2222833
秦弘力	男	组员	13984170399	审核员	2019-M1MMS-1274679
高国元	男	组员	13902622421	审核员	2019-M1MMS-1274613

- 8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务: 具体见首末次会议签到表。
- 9. 认证审核准则:
 - 9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
 - 9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则
- 10. 认证审核目的:评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性,以确定是否推荐认证注册。
- 11. 审核范围及涉及的区域或部门: 钢管制造、加工,压力管道的制造涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有:管理者代表、品质部、总经办、供销部、生产部、安环科、办公室等
- 12. 审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述):

企业资质和法律法规的符合性说明:该公司已建立测量管理体系,已经按照 GB/T 19022-2003

标准要求建立测量管理体系文件(包括测量管理手册和程序文件),现行有效版本 2016 版,现版文件自颁布日起运行。经核对确认,该公司管理体系文件与审核依据标准 GB/T 19022-2003 要求符合,可以满足公司生产经营、能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全检测的需要。经确认,审核组认为该公司测量管理体系文件符合认证和体系运行要求。同时对该公司提交的营业执照(企业成立日期 2002-7-22,营业期限:长期)、认证申请书、生产流程图进行确认,申请范围已被经营范围覆盖,申请书填写正确,以上资料都符合要求,有关资料可满足体系申请要求。

该公司测量管理体系文件符合 GB/T19022-2003 的要求,体系运行已经运行超过 3 个月时间。 该公司申请认证前一年内没有出现被政府部门处罚或发生过质量、环境、职业健康安全、食品 安全事故及信息安全事件。该公司已制定测量管理体系质量目标,根据统计数据,体系建立迄 今质量目标已经完成。

2021年5月20日已经实施内部审核,内审员均已培训取得证书,审核组分为两组,对公司 所有部门进行全条款审核,发现1个不符合项,已整改完成。公司2021年6月14日已实施管 理评审,会议由公司总经理主持,由管理者代表汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管 理体系的充分性、有效性和适宜性。形成会了管理评审报告。

审核组对该公司进行文件审核及现场审核,重点检查公司测量管理体系实施情况和有效性。 现场审核之前审核组已制定详细周密的审核日程安排,并经过受审核方确认。首次会议后,审 核组按日程安排在向导的陪同下分别与领导座谈、并到各部门进行现场审核。对照审核要求, 审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法,对各部门重点抽查了测量设备 的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况;对职能部门的行政职能部分重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客 满意度等内容,技术职能部分重点检查了测量过程的实施和控制、测量不确定度的评定和溯源 性情况,其他的部门对照职能分配表,检查有关的职能完成情况。审核过程中,各审核小组与 受审核方沟通融洽,审核顺畅,审核任务按日程安排得到顺利开展。

当日审核组召开会议,汇总各审核小组收集到的审核证据,对照审核准则进行评价,形成审核发现。审核组确认本次认证审核共开出0个主要不符合项,1个次要不符合项(8.2.3)。拟定审核结论后,审核组就审核情况与该公司领导交换意见,充分肯定了广州京华制管有限公司理体系已基本按照GB/T19022-2003的要求得以持续保持,运行有效。广州京华制管有限公司对审核组开具的1个次要不符合项予以确定,并要求职能部门立即就不符合项和审核组提出的改

进建议制定有效整改措施,保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排 召开了末次会议,圆满完成了现场审核。

- 13. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:
- 13.1 计量要求、测量不确定度评定及测量过程控制情况:

抽查了管外径测量过程、钢管壁厚测量过程和钢管长度测量过程。

13.1.1 抽查计量要求识别情况: (具体见《计量要求导出和计量验证检查表》)

测量过程的计量要求识别情况,已经对应的检验标准要求识别测量过程和测量设备计量要 求。已配备符合要求的测量设备,测量设备经过外部检定/校准并验证合格。已对照计量要求实 施计量验证,并已形成计量确认记录。符合要求。

13.1.2 测量不确定度评定检查:

查关键测量过程的不确定度评定记录,已经按照程序文件的规定,分别按 A 类评定方法和 B 类评定方法计算标准不确定度,然后计算合成不确定度,取 k=2后,计算扩展不确定度,并形 成测量结果报告。查原始记录,评定流程、评定方法、数据处理及最后的结果报告方式,与文 件规定相符。符合要求。(附该过程的测量不确定度评定原始记录)

- 13.1.3 关键测量过程控制情况检查:(具体见《测量过程控制检查表》)
- 13.1.3.1 已经识别该关键测量过程的控制要素,形成对应的记录,符合要求。
- 13.1.3.2 已经对关键测量过程的不确定度进行评定,与计量要求中的过程允许不确定度比较, 实际不确定度小于允许不确定度,过程有效,符合要求。
- 13.1.3.3 查关键测量过程的测量过程受控情况,检测人员经培训上岗,过程环境要求得到满足 并按要求实施监视,操作人员已经按照操作指导书要求执行操作,并按文件规定形成检测数据。 13.1.3.4 查关键测量过程的监视记录:

查该过程的监视方法和记录,可提供相应的监视记录。根据监视数据,过程均没有出现失 控情况。符合要求。

13.2 查公司量值溯源情况:

公司测量设备实施内外部检定/校准,抽查测量设备量值溯源情况,具体见《测量设备溯 源抽查表》。符合要求。

13.3 抽查公司产品质量(含产品安全性能)检测实施情况:

该公司提供以下检测报告,具体见报告复印件。

报告名称	产品型号	报告日期	检验结论	检验机构名称
检验检测报告	DN40×3.6mm×6000mmm	2021年4月22日	检验项目合格	广州质量监督检测研究院

13.4 抽查公司能源管理情况:

该公司不属于高能耗企业,公司消耗的主要能源为电和天然气,2020年总能耗4129吨标 准煤。已经配备了计量用电能表和流量计,由供应单位定期抄表结算。公司已经按内部要求定 期对能源消耗情况进行统计。符合要求。

14. 对质量目标实现情况的评价,同时叙述测量或评价方法:

受审核方已经制定质量目标,目标可测量,确定的质量目标是充分、适宜。公司已制定了 2021年质量目标,对于质量目标的分解和统计方法进行规定。公司已通过采用统计和抽查的方 法实现了对质量目标完成情况的统计。根据统计记录,质量目标已经得以实现。符合要求。

15. 审核组对是否通过认证的意见:

根据文件审核和现场审核情况,审核组认为,广州京华制管有限公司管理体系与标准 GB/T 19022-2003 / ISO 10012:2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相符合,公司已 经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项活动,人员能力,过程管控等基本满足 公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求,审核组同 意推荐广州京华制管有限公司体系通过本次认证审核。

18. 其他需要说明的事项:

无

审核组组长(签字):



日期: 2021年8月12日

审核组成员(签字):



日期: 2021年8月25日