



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认证企业： 江苏淮海新能源车辆有限公司

编 号： 0568-2021



认证报告内容

1. 企业名称: 江苏淮海新能源车辆有限公司
2. 认证审核的类型: (☒ 初次认证审核 ☐ 其他)
3. 注册地址: 江苏省徐州市徐州高新技术产业开发区长安路 2 号
企业活动范围和场所: 江苏省徐州市徐州高新技术产业开发区长安路 2 号
4. 认证审核委托方: 北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间: 计划总人日 8.5 (人·日), 现场人日 7.5 (人·日)
6. 认证审核活动(文件审核、现场审核)实施日期和地点:

文件审核: 2021-06-14 8:30:00 至 2021-06-14 17:00:00,

现场审核: 2021 年 06 月 15 日 上午至 2021 年 06 月 17 日 上午,

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息:

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
于养奇	男	组长	18629159868	审核员	2019-M1MMS-1274600
郭力	男	组员	18429080135	审核员	2019-M1MMS-1263290
李俐	女	组员	13709207775	审核员	2021-M1MMS-2222792

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务:

姓 名	江 波	蒋 宁	李宗海	孙海瑞	陈强	赵荣广	朱圆圆
职 务	总经理	管代	品质管理部	营销中心	采购部	制造工艺部	综合办
姓 名	崔艳丽	闫安	郑尚跃	张楠	程亮	王继军	
职 务	人力资源部	总装制造部	涂装制造部	设备安环部	技研中心	厢架制造部	

9. 认证审核准则:

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的: 评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性, 以确定是否推荐认证注册。
11. 审核范围及涉及的区域或部门: 电动三轮车、正三轮摩托车、四轮电动车的研发、制造、销售。涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方



面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理者代表、品质管理部、营销中心、采购部、制造工艺部、涂装制造部、人力资源部、综合办、设备安环部、技研中心、厢架制造部、总装制造部等。

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：涉及到企业电动三轮车、正三轮摩托车、四轮电动车的研发、制造、销售等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业注册资本为 8000 万元，2014 年 03 月 17 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。2021 年 5 月 26 日取得编号 2021011102392462 《中国国家强制性产品认证证书》，产品名称和系列：电动正三轮摩托车，规格、型号：HH1500DZH-6 有效期：2024 年 12 月 19 日，等 25 项《中国国家强制性产品认证证书》（见附件）。

企业不是重点耗能单位，2020 年用能折 3860.18 吨标准煤，经查企业产品质量稳定，没有顾客对产品质量的投诉。

12.2 审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2020 年 12 月 10 日发布了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为综合办，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的其它 10 个部门规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册和程序文件》，并配有组织机构图（附录 A），测量管理体系职能分配表（附录 B），明确规定了，最高管理者的 5 项职责，主要计量职能部门——综合办部门的 14 项职责。并配备了生产工艺流程图。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3 评价客户现场的具体情况，并与客户的人员进行讨论，以确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况：



12.3.1、企业产品主要执行标准为 GB 24155-2020 《电动摩托车和电动轻便摩托车安全要求》、GB/T 24158-2018 《电动摩托车和电动轻便摩托车通用技术条件》、GB 11554-2008 《机动车和挂车用后雾灯配光性能》、GB 11564-2008 《机动车回复反射器》、GB 14023-2011 《车辆、船和内燃机 无线电骚扰特性 用于保护车外接收机的限值 and 测量方法》、GB 15742-2019 《机动车用喇叭的性能要求及试验方法》、GB 17352-2010 《摩托车和轻便摩托车后视镜的性能和安装要求》、GB 17353-2014 《摩托车和轻便摩托车防盗装置》、GB 17510-2008 《摩托车光信号装置配光性能》、GB 18100.3-2010 《摩托车照明和光信号装置的安装规定第 3 部分: 三轮摩托车》、GB 19152-2016 《发射对称近光和/或远光的机动车前照灯》、GB 20073-2018 《摩托车和轻便摩托车制动性能要求及试验方法》、GB 20074-2017 《摩托车和轻便摩托车外部凸出物》、GB 34660-2017 《道路车辆 电磁兼容性要求和试验方法》、GB 518-2007 《摩托车轮胎》等标准。企业根据法律法规要求和企业产品要求, 共识别了 WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程、前斜管下料、弯曲; 车架左右弯管下料、弯曲; 前立管组件组焊; 车架组合焊接; 车架、车厢总成涂装等 24 个测量过程, 编制了《工艺控制计量检测能力分析表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差 (测量不确定度)、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的配备的测量设备台账和《测量设备计量确认明细表》, 对 101 台件测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求, 测量设备的计量特性, 以及验证方法、验证结果和验证人。最近的检定日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业对 WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程等关键测量过程, 根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认, 明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4 根据客户的认证场所和确认的测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置满足认证标准的需求。

12.4 评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审, 以及管理体系的实施程度能否证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于 2021 年 4 月 20 日组织了公司测量管理体系内审, 管理者代表参与审核, 内审分 3 个组, 对公司 11 个部门进行了全要素的审核, 共开出了 2 不符合项, 于 4 月 28 日完成整改。

12.4.2、企业于 2021 年 5 月 7 日开展了管理评审, 会议由公司总经理江波主持, 由管理者代表蒋宁汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告, 对公司测量体系目前存在的 3 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场审核情况:



审核组于 6 月 15 日到 6 月 17 日上午利用 2.5 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 11 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节 WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程等测量过程, 掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立, XX 部门职能作用发挥较好, 企业测量管理体系人员 560 人, 职责明确, 具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 24 个测量过程, WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全, 生产过程采用过程控制, 企业共有 137 台件 (其中强制检定设备 14 台件、能源计量器具 36 台件) 测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴; 测量设备标识齐全, 实验室环境得到监视满足要求。品质管理部负责建立测量设备合格供方名录, 对提供服务的南京市计量监督检测院、徐州市质量技术监督综合检验检测中心等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证, 对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况:

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标, 目标覆盖了标准全部条款内容条款内容, 企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 2 项, 未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查品质管理部, 提供的《测量设备台账》未对测量设备进行 ABC 分类管理, 不符合 GB/T19022-2003 6.3.1 条款的要求。

13.2.2、查品质管理部, 未能提供对南京市计量监督检测院、徐州市质量技术监督综合检验检测中心的评价证据, 不符合 GB/T19022-2003 标准 6.4 条款的要求。

13.3 现场重点抽查了 WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求, 详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、公司未建最高计量标准, 测量设备由品质管理部负责溯源。公司测量设备由南京市计量监督检测院、徐州市质量技术监督综合检验检测中心等机构检定/校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查: WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程等。满足规范要求, 详见附件《测量过程控制规范》(测量过程控制检查表)。

13.5.2 现场重点抽查了 WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程等不确定度评定方法正确。详见附件



件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13. 5. 3 现场重点抽查了 WG3010070006 钢板弹簧刚度测量过程等测量过程有效性确认, 测量过程监视记录和控制图绘制, 基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过认证的意见:

根据 2021 年 6 月 14 日的文件审核和 2021 年 6 月 15 日-17 日上午的现场审核情况, 审核组认为, 江苏淮海新能源车辆有限公司 领导重视测量管理体系工作, 综合办作为职能部门, 职能作用发挥较好, 顾客的测量要求都经识别, 测量设备都已经检定、校准和验证, 重要测量过程进行了计量要求导出, 测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认, 监视方法正确有效。体系文件得到有效实施, 重要测量人员能力受控, 测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范, 综上所述, 审核组认为江苏淮海新能源车辆有限公司 测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对其体系运行的有效性和符合性予以肯定, 建议推荐批准通过。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高, 审核组提出以下改进建议:

15. 1 加强对产品要求的计量特性形成重要影响的增加高控过程的识别, 并加强过程的控制和管理。

15. 2 加强对计量法规的学习理解, 落实计量法制要求;

16. 其他需要说明的事项: 无

17. 审核组组长(签字):

日期: 2021. 6. 17

18. 审核组成员(签字):

日期: 2021. 6. 17

19. 北京国标联合认证有限公司(盖章)



日期: 2021. 6. 24