



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd. ISC-B-II-13 监督审核报告(03 版)

合同编号：0066-2020-Q



监督审核报告

受审核方：九江耀辉航海仪器发展有限公司

审核体系：

- ☒质量管理体系（QMS）（第 1 次）
- ☐环境管理体系（EMS）（第 次）
- ☐职业健康安全管理体系（OHSMS）（第 次）
- ☐结合监审扩大认证范围

北京国标联合认证有限公司

网址：www.china-isc.org.cn



一、审核方基本信息

审核方名称	北京国标联合认证有限公司				
审核方地址	北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603			邮编	100010
联系电话	010-51095332	传真	010-51095332	邮箱	service@china-isc.org.cn
审核组成员					
姓名	组内身份	性别	注册资格	专业代码	
吉洁	组长	女	2019-N1QMS-3022240	17.10.02,19.05.01,29.12.00	
与审核组同行人员					
姓名	性别	角色	工作单位	备注	
/					

二、审核目的

☐ 认证注册：_____

☒ 保持认证注册资格：评价组织管理体系建立、实施运行的符合性及有效性，以确定是否推荐保持认证注册

☒ 恢复认证注册资格：评价组织管理体系建立、实施运行的符合性及有效性，以确定是否推荐恢复认证注册

☒ 扩大认证范围：评价组织管理体系建立、实施运行的符合性及有效性，以确定是否扩大范围认证注册

☐ 其它：_____。

三、审核准则

☒ GB/T 19001-2016 idt ISO 9001:2015 标准 不适用条款：8.3

☒ 受审核方管理体系文件 ☒ 适用的法律法规 ☐ 其他

四、受审核方基本信息

受审核方名称	九江耀辉航海仪器发展有限公司			组织人数	14 人/无变化
注册地址	江西省九江市经济技术开发区城西港区光电产业园 5 号厂房一楼			邮编	332000
经营地址	江西省九江市经济技术开发区城西港区光电产业园 5 号厂房一楼			邮编	332000
生产地址	江西省九江市经济技术开发区城西港区光电产业园 5 号厂房一楼			邮编	332000
联系人	余涵兵	电话	17879866868	传真	
法人代表	张婷	管理者代表	余涵兵	邮箱	411530721@qq.com
审核日期	2021.3.30-31		一体化审核	☐ 是 ☒ 否	
产品/服务认证范围	船舶用仪器（239 方位仪、航海六分仪、方位圈）的生产销售及倾斜仪、平行尺的销售				
是否要求变更	☒ 是 ☐ 否				



变更后的认证范围		液压系统配件、船舶用仪器（239 方位仪、航海六分仪、方位圈、三杆分度仪）的生产和销售及卫星罗经、磁罗经投影光管、分罗经、计程仪、倾斜仪、平行尺的销售			
专业代码	17.10.02,19.05.01,29.12.00	证书有效期	2023-4-7	上年度审核日期	2020 年 3 月 17 日

五、审核活动安排综述

1. 本次审核活动按相关审核计划执行（见附件 1）

2. 已审核的分场所（分中心、分部或不在一起的部门）、临时/流动场所信息：无

3. 已审核具体的产品/服务/型号/类型/系列和过程：

液压系统配件、船舶用仪器（239 方位仪、航海六分仪、方位圈、三杆分度仪）的生产和销售及卫星罗经、磁罗经投影光管、分罗经、计程仪、倾斜仪、平行尺的销售

☒本次审核新增加范围的产品/服务抽查了液压系统配件、三杆分度仪、卫星罗经、磁罗经投影光管、分罗经、计程仪_____

4. 本次审核覆盖时间：从上次审核结束日的 2020 年 3 月 17 日至 2021 年 3 月 31 日

5. 完成情况说明：

☒已完成审核计划的全部工作

☐计划有修改，但不会影响审核结论，修改的内容和原因是

☐未完成计划，未完成的内容和原因是：

六、审核证据及审核发现综述

(一) 策划的充分与合理性	1、组织及其环境的识别情况 国际、国内、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、市场、文化、社会和经济因素；内部条件：公司的价值观、战略方向、产品和服务、文化与能力；周边环境：气候、空气和水质量、土地使用、现存污染、资源的可获得性等相关因素；对这些内外部因素通过定期的网站获取、顾客沟通、及定期（周总结会议、月中、月末总结会议）内部总结等方式进行监视和评审。
	2、相关方需求和期望识别情况 公司确定了与质量管理体系有关的相关方包括股东、顾客、政府机构、供应商、内部员工、社区等。相关方对企业的要求有：遵守国家的现行法律法规、保持有效的资质、生产的产品节能环保，对环境无重大污染、量具定期检定、不断提高技术水平以及不断提高客户满意度等。公司通过关注顾客需求，通过持续改进增强用户满意；遵守国家和地方各项法律法规，履行合规义务；以下行为满足相关方需求和期望：持续改进管理体系过程，提升质量绩效等，公司管理层及相关部门将持续关注相关方需求的变化，必要时通过评估风险和机遇，调整管理体系目标和指标或变更管理过程以适应这些变化或实现改进。



(二) 资源评价	3. ☒质量/☐环境/☐职业健康安全方针 1.质量方针：精益求精、铸就精品航仪；持续改进、超越顾客期望。 2.质量方针与企业的经营宗旨相适应，协调； 3.通过会议传达，沟通，让全体员工理解执行。并定期进行评审（一般一年一次）。
	4.风险识别与控制策划（QMS） 公司编制《风险和机遇评估分析表》，公司分别从顾客过程、公司内部、外部供方等方面识别了必要的风险和机遇，并制定了措施，如：原材料供应，成本不稳定的风险，通过 1.销售部要提前制定好原材料采购计划，拓展原料采购的渠道，保证优质原料的供应；2.公司提供财务支持，对主要供应商的优质原料保持价格优势，促进原料的有序采购；3.仓库管理员做好到货原料的库位安排，保证到货的原料能及时入库控制风险。评审情况均为符合发展要求，措施正在实施中。
	5.QMS 过程 质量管理体系过程有：生产和服务提供过程；产品和服务的放行；销售过程；外部提供产品、服务和过程 其中关键过程：零件加工、业务洽谈， 需要确认过程：表面处理、销售服务 不适用条款：8.3，不适用理由：公司产品和服务特点，产品依据国标、行业标准、客户要求进行生产和销售，工艺成熟稳定，无设计开发要求
	6. 法律法规及其他要求 (1) 获取法律法规项，☒法律法规获取充分，☐法律法规获取有遗漏，缺少 (2) 结合公司的☒产品/服务☐环境因素☐危险源，☒确定 ☐未确定法律法规要求的具体条款， (3) 法律法规的宣传方式：培训 (4) 法律法规要求及时更新了。
	7. 目标、方案 公司质量目标： 1、产品一次交验合格率 98%以上； 2、顾客满意度调查 90 分以上； 3、合同履约率 96%以上。 提供了文件化可分解的目标，经查问分解到各部门，在方针的框架下展开，每季度考核一次，提供 2020-2021 年各季度目标考核记录，显示目标均已完成。
	8. 文件与记录控制（文审修订后文件与标准的符合程度评价、文件控制管理等） 管理体系文件由技术质量部组织编写，总经理批准发布实施，综合办打印传阅，公司文件柜存放，电子版本保存于公司电脑上，每个人均可查阅。外来文件电子版本在电脑桌机的桌面上，每个人均可查阅，产品技术标准打印一套，放于文件柜内该公司人员均可查阅，外来人员查阅需经过总经理批准。记录管理：根据管理体系要求设计了空白表格，按照需求发放，由使用人员填写记录并保存，技术质量部不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。
	1. 人力资源的简要说明.: 公司共有员工 14 人，其中管理人员 5 人，满足生产销售服务要求。
	2. 设备设施（包括信息系统） 配备有办公室、生产车间、库房等基础设施，主要设备：车床、铣床、刨床、磨床，加工中心、方位仪调试设备、办公设备，满足生产销售需求。



	3. 过程运行环境 办公生产地点位于九江市经济技术开发区城西港区光电产业园 5 号厂房一楼，占地面积近 1000 平米，2 个车间。车间宽敞明亮，干净整洁，通道畅通。车间内各种规格、型号产品摆放整齐，工序间工位器具设置较合理。各车间有消防栓 5 个，并在有效期内。
	4. 监视和测量资源 游标卡尺、千分尺、千分表。
	5. 知识 公司对法律法规及其他要求进行了获取，包括质量法、合同法、劳动法、消防法、仓库防火安全管理规则、GB191-2000《包装储运图示标志》、GB1758-1979《光学仪器的字型及符号》、GB2423-2001《电工电子产品环境试验》、GJB1323-91《光学观测仪器通用规范》、GSB05-1426-2001《漆膜颜色标准样卡》、CB/T335-2005《船用罗经方位圈》、CB/T3764-1996《金属层和化学覆盖层厚度系列及质量要求》、GB/T12931-1991《航海六分仪》、GB/T19001-2016《质量管理体系 要求》等。
(三)体系运行情况	1. 针对方针的管理职责评审 1.质量方针：精益求精、铸就精品航仪；持续改进、超越顾客期望。 2.质量方针与企业的经营宗旨相适应，协调； 3.通过会议传达，沟通，让全体员工理解执行。并定期进行评审（一般一年一次）。
	2. 组织内部沟通的充分性与效果 内部沟通的情况： 内部沟通方式： 文件、会议、电话、面谈等方式进行内部沟通 内部沟通的效果： 沟通较为顺畅 组织对外联络，关注顾客的感受情况 (QMS)： 对顾客回访，进行满意度调查。
	3. QMS 组织对重要过程实施控制的结果 采购过程控制（包括外包过程）：首先编制进货检验规程等作业文件规定采购产品质量要求；其次对采购供方包括外包方进行了评价，保证采购产品/服务的质量符合公司要求，通过制定采购计划实施采购。目前控制情况符合要求。 生产过程控制：主要控制的过程有零件加工、装配、检验；制定了生产设备管理制度、设备操作规程、作业指导书、成品检验规范等管理技术文件；配备了车床、铣床、刨床、磨床、加工中心、方位仪调试设备等生产设备及游标卡尺、千分尺、等检测仪器；机加工工序主要控制外观/尺寸达到图纸要求，各工序均按照要求进行操作，审核结论：生产过程控制符合要求。 产品检验：分为原材料、半成品及成品检验，原材料采取进货验证，半成品采取随工序检验，产品采取抽检；原材料主要为型材、板材、棒料，验证项目有数量/外观/尺寸/材质单；半成品主要为关键工序检验，验证项目为尺寸；成品检验：检验项目有外观质量/规格尺寸/标志/瞄准面精度等。提供原材料、半成品(工序)、产品检验记录。审核结论：产品的监视和测量符合要求。 监测设备控制：建立了监测设备台帐，基本满足目前产品检测要求，未能提供对游标卡尺、千分尺、千分表经检定合格使用的证据，已开具不符合报告，要求限期整改。 产品销售过程：公司主要产品为液压系统配件、船舶用仪器、卫星罗经、磁罗经投影光管、分罗经、计程仪、倾斜仪、平行尺，且按照国家、行业相关标准、顾客提供的技术资料、图纸进行加工生产销售，与产品有关的要求主要体现在标书、合同及相关法律法规及标准中。一般通过电话、老客户介绍、招投标等方式进行销售。在签订正式合同前，由总经理组织进行合同评审，签订合同后，组织生产及时与客户沟通，按时交付。收集顾客对产品的反馈信息，开展顾客满意度调查，包括顾客抱怨和投诉。经查符合要求。



(四) 监视测量方面	4.QMS 产品/服务的标准、协议/规范的有效性以及产品/服务质量符合要求，向顾客稳定提供合格产品的情况； 主要满足 GJB1323-91《光学观测仪器通用规范》、CB/T335-2005《船用罗经方位圈》、CB/T3764-1996《金属层和化学覆盖层厚度系列及质量要求》、GB/T12931-1991《航海六分仪》及客户要求，目前向顾客提供的产品均合格，提供有产品检验记录、客户验收记录。 (应说明相关证据)：
	5.QMS 国家/地方技术监督部门监测（检测、委托检测、定期监测、型式试验等）、抽查结果 无 (附相关证据)：
	6. 不合格品/项的识别、控制； 编制《不合格品控制程序》，其规定了不合格品的识别、隔离、标识、评审及处置方面的要求。公司对采购的不合格产品直接退货，生产过程的不合格品作报废变卖处理或回用处理或返修处理，再检合格转序，产品一次交验出现的不合格返修或报废处理，提供了《不合格品处置记录》，能对不合格品进行全面、有效的处置和控制，至今出厂的产品未有不合格品发现；客户反馈无质量问题。
	7. 对特种设备的维护，检定； 无
	8.对危险化学品销售、使用、储存、运输处置，规定的执行力度(必要时)； 无
	1. 对质量/环境/职业健康安全目标指标进行定期监测/检查情况 提供了文件化可分解的目标、指标，经查阅分解到各部门，经查阅建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每季度考核一次，查看 2020 年考核结果，经查目标完成。并制定了管理方案，经查已完成，符合要求。
	2. 顾客满意 公司通过电话，走访等形式，接受顾客反馈，了解顾客顾客满意度信息，发放调查表对顾客满意度进行定量测量。提供“顾客满意程度调查表”，调查主要内容：质量、价格、外观、服务等方面的满意程度等，各项得分求平均值得最终结果。提供顾客满意调查分析。最终顾客满意率 100%。
	3. 内审（包括内审策划审核方案中考虑拟审核的过程和区域的状况和重要性） 按照策划的安排于 2020 年 12 月 28-29 日进行了一次集中式的内部审核，经查阅资料及与管代沟通，内审员没有审核自己的工作，查阅内审记录，符合策划安排，提出 1 项不符合，责任部门进行了分析原因、采取纠正/纠正措施并验证了有效性，内审报告中对管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内审符合要求。
	4.管理评审（管理评审体系变更需求，纠正和预防措施、体系有效性等） 按照策划的安排于 2021 年 1 月 11 日进行了一次管理评审，由总经理主持，各部门负责人汇报体系运行情况、成绩、改进要求建议、管理者代表汇报了管理体系运行、目标考核及内审的情况等，查阅管理评审计划、输入材料、管理评审报告，提出了改进要求，经查已实施完成。对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审符合要求。
	5.其他能够标明组织绩效、信誉的证据/信息： 无



(五) 持续改进	1. 纠正措施的实施及效果 对内审提出的不符合进行原因分析，并完成了整改。对管理评审提出的不符合及改进要求，进行原因分析，制定了具体措施，目前正在实施中。纠正措施尚可，预防措施欠缺。
	2. (近一年) 重大事故、顾客/相关方投诉 无
	3. (上次审核后) 重大事故、顾客/相关方投诉 无
	4. 创新情况 无
	5. 上次不符合的整改情况 上次不符合项为 7.1.5 条款，此次审核又发现类似问题，采取的纠正措施无效。

七、其它需要说明的问题

☐可能影响本次审核结论可靠性的因素：

影响本次审核结论可靠性的因素	具体说明
☐ 样本量不足	
☐ 知识产权保护	
☐ 因受审核方信息造成的日数或审核资源不足	

☒达到审核目的

☐未达到审核目的，未达到目的的原因是：

八、本次审核不符合项

本次审核共开具不符合项报告 1 项；其中严重不符合 0 项，一般不符合 1 项，观察项 0 项。分布在技术质量部 7.1.5 条款，分布见附件（Q/J/E/S 分开填写）

九、审核结论

1. ☒QMS ☐EMS ☐OHSMS ☐50430 的适宜性、充分性、运行有效性，自我完善机制等，管理体系满足适用要求和实现预期结果的能力。

根据审核发现，审核组一致认为，九江耀辉航海仪器发展有限公司 的

☒质量 ☐环境 ☐职业健康安全 ☐食品安全 管理体系：

审核准则的要求	☒ 符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☒ 有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 未达到
体系运行	☒ 有效	☐ 无效



2. 审核组推荐意见:

- ☐推荐认证注册(☐QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☐在完成纠正措施后推荐认证注册(☐QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☐推荐保持认证注册(☐QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☐在完成纠正措施后推荐保持认证注册(☐QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☐推荐扩大范围(☐QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☒在完成纠正措施后推荐扩大范围(☒QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☐延期推荐注册(☐QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☐不推荐认证注册(☐QMS ☐EMS ☐OHSMS)
☐不推荐或缩小推荐范围的说明:

十、不符合项纠正措施要求

根据相关规定, 请组织对一般不符合报告在 30 天/严重不符合在天针对不符合原因制定并实施纠正措施。验证方式见不符合项报告。

十一、任何影响审核方案的重要事项

十二、审核组签字

审核组组长 (签名): 

审核组组员 (签名): /

日期: 2021 年 3 月 31 日

十三、纠正措施验证及结论

1. 审核中发现的☒QMS (1)个一般不符合, (0)个严重不符合, ☒验证合格☐仍有问题

审核中发现的☐EMS (0)个一般不符合, ()个严重不符合, ☐验证合格☐仍有问题

审核中发现的☐OHSMS ()个一般不符合, ()个严重不符合, ☐验证合格☐仍有问题

存在问题说明及意见:

2. 验证结论:

☒同意保持注册 ☐不同意保持注册

组长签字: 

日期: 2020 年 4 月 10 日





十四、与末次会议结论不同处的说明和其他说明（技委会部填写）

十五、审核报告的发放范围

受审核方（含附件）	1 份
北京国标联合认证有限公司	1 份

十六、附件

- 1.审核计划（含项目清单）
- 2.不符合报告/问题清单
- 3.其他

十七、审核基于对可获得信息的抽样过程的免责声明

本次审核基于抽样检查，因此，不可能包含受审核方管理体系覆盖的产品或服务的全部活动。仍可能有未发现的不符合项存在于目前管理体系的运行中。