



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认证报告

认证企业： 江苏华鹏智能仪表科技股份有限公司

编 号： 0215-2021



认证报告内容

1. 企业名称：江苏华鹏智能仪表科技股份有限公司
2. 认证审核的类型：（初次认证审核 再认证审核）
3. 注册地址：溧阳市昆仑街道仙鹿路 8 号
企业活动范围和场所：溧阳市昆仑街道仙鹿路 8 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日4（人·日），现场人日4（人·日）
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：
文件审核：2021 年 03 月 25 日 8:00 至 2021 年 03 月 25 日 8:50，
现场审核：2021 年 03 月 25 日 上午至 2021 年 03 月 26 日 下午，
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
余慧	女	组长	13382769563	审核员	中认协评[2020]44 号 ISC[S]0177
袁菊	女	组员	18912880061	审核员	中认协评[2018]249 号 ISC[S]0258
韩友道	男	组员	13505143443	专家	ISC-JSZJ-001

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	戴诚	袁志民	李自谦	汪蓉	包美玲	王文	宋娇	姜婷	黄毅科
职 务	总经理	管理者代表 副总	质检部	生产部	采购部	研发部	营销部	工艺部	人力资源 (行政)

9. 认证审核准则：
 - 9.1、GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
 - 9.2、GB 17167-2006 《能源计量器具配备和管理通则》
10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。
11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：电力仪表、电动汽车充电桩（机）及配件的生产销售。

涉及区域：溧阳市昆仑街道仙鹿路 8 号。



审核部门：总经理、管理者代表、质检部、生产部、营销部、采购部、工艺部、研发部、人力资源部、生产车间、财务部。

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：涉及到企业生产的电力仪表、电动汽车充电桩（机）及配件等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业注册资本为 7200 万元，2020 年 06 月 24 日，取得三证合一营业执照，营业期限 1998 年 07 月 28 日至*****，法人资格满足要求。企业申请范围为电力仪表、电动汽车充电桩（机）及配件的生产销售，在企业营业执照的经营范围内，资质满足要求。企业产品执行标准为 Q / GDW 1354-2013《智能电能表功能规范》、JJG596-2012《电子式交流电能表》和 GB/T 20234-2015《电动汽车传导充电用连接装置》。企业耗能主要为电，2020 年总耗能 278.6 吨标煤，不是重点能耗企业。企业产品质量较好，企业在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面没有顾客投诉、纠纷、处理等状况。

12.2 审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2019 年 1 月 15 日颁布实施了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为质检部，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的其它人力资源、营销、采购、研发、工艺、生产等部门和专（兼）职测量管理员规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了测量管理体系手册和程序文件，并配有组织机构图，测量管理体系职能分配表，明确规定了，总经理的 6 项职责，管理者代表（副总）8 项职责，主要计量职能部门——品管部的 16 项职责。并配备了生产工艺流程图。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件



的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3 评价客户现场的具体情况,并与客户的人员进行讨论,以确定第二阶段的准备情况;审查客户理解和实施标准要求的情况特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况;

12.3.1、企业产品主要执行标准为 Q / GDW 1354-2013 《智能电能表功能规范》、JJG596-2012 《电子式交流电能表》和 GB/T 20234-2015 《电动汽车传导充电用连接装置》。企业根据法律法规要求和企业产品要求,共识别了 38 个测量过程,编制了《测量过程及控制一览表》分别对每个测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差(测量不确定度)、环境条件、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的配备的测量设备台账和《检测能力及测量设备计量确认明细表》,对测量设备中的重要技术参数的测量进行了计量确认。有测量参数的技术要求,测量设备的计量特性,以及验证方法、验证结果和验证人。最近的检定/校准日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业对电阻、充电电压、电能表准确度等关键测量过程,根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认,明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4 根据客户的认证场所和确认的测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置满足认证标准的需求。

12.4 评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审,以及管理体系的实施程度能否证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于 2021 年 1 月 30 日组织了公司测量管理体系内审,管理者代表组织参与内审,对公司 7 个部门和生产车间进行了全要素的审核。查出了 1 个一般不符合项,1 月 31 日完成整改。

12.4.2、企业于 2021 年 2 月 7 日开展了管理评审,管理评审会议由总经理戴诚主持,各部门负责人参加。对质量目标完成,顾客满意度,内审情况等体系运行情况进行了评审,指出了不足与改进方向,特别是对测量设备的配置和计量人员的需求提出改进措施。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告并对公司测量管理体系持续有效运行提出了要求。

13. 现场现场审核情况:

审核组于 3 月 25 日到 3 月 26 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业管理层、



7个职能管理部门和生产车间,覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有要素和体系涉及的主要范围,涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量,审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节单相电能表检验误差测量过程,掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立,质检部测量管理职能作用发挥较好,企业测量管理体系人员45人,职责明确,具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了38个测量过程,电阻、充电电压、电能表准确度等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全,关键测量过程监视控制采用了控制图控制,企业共有247台件测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴;测量设备经过资质认定的机构校准;测量设备标识粘贴正确;质检部负责建立测量设备合格供方名录,质检部负责对提供服务的江苏省计量科学院、中国电子科技集团公司第五十二研究所和深圳市华测检测技术有限公司建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的关键测量过程配备的测量设备进行了验证,对关键测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况:

企业制定了5项测量管理体系质量目标,目标覆盖了标准6.1.2、6.3.1、7.1、7.2、8.2.2条款内容,企业按照文件要求每年进行测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项1项,未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查生产部SMT车间内贴片机的炉温控制要求:恒温区:温度(130~160)℃,;焊接区:温度>183℃。该测量过程未识别。不符合标准7.2.2的要求。

13.3 现场重点抽查了单相电能表检验误差测量过程的测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求,详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准,企业测量设备由江苏省计量科学院、中国电子科技集团公司第五十二研究所和深圳市华测检测技术有限公司进行检定或校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》,测量设备溯源符合要求。

13.5 测量过程控制

13.5.1 查:单相电能表检验误差测量过程,规定了测量人员和测量方法、测量设备的控制要求等测量过程控制规范,详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场重点抽查了单相电能表检验误差测量过程的不确定度评定,方法正确。详见附件《单相电能表检验误差测量不确定度评定》。



13. 5. 3 现场重点抽查了单相电能表检验误差测量过程的有效性确认, 控制图绘制, 基本满足标准要求。详见附件《高度控制测量过程有效性确认》、《单相电能表检验误差控制图》。

14. 审核组对是否通过认证的意见 :

根据 2021 年 3 月 25 日的文件审核和 2021 年 3 月 25 日-3 月 26 日现场审核情况, 审核组认为, 江苏华鹏智能仪表科技股份有限公司企业领导重视测量管理体系建立, 质检部作为职能部门, 职能作用发挥较好, 顾客的测量要求都经识别, 测量设备经过检定、校准和验证, 关键测量过程进行计量要求导出和计量验证, 测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认, 监视方法正确有效, 重要测量人员能力受控, 体系文件得到有效实施, 重要的测量设备、测量环境、测量记录管理规范, 希望不断加强体系运行管理, 关注生产过程工艺参数测量过程识别控制和完善细化操作检测(试验)规范, 使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求。综上所述, 审核组认为江苏华鹏智能仪表科技股份有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对其体系运行的有效性和符合性予以肯定, 建议报请批准通过审核。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高, 审核组提出以下改进建议:

- 15. 1、继续加强对标准的学习理解, 不断完善手册、程序文件, 规范细化检测(试验)操作规程。
- 15. 2、加强关注、梳理生产过程中关键工艺参数要求, 识别测量过程并进行有效控制, 确保测量设备的可靠, 保证产品质量。
- 15. 3、进一步关注提供检定/校准供方, 特别是对检定/校准报告关键项目的有效性进行确认。

16. 其他需要说明的事项:

无

17. 审核组组长(签字):  日期: 2021. 3. 26

18. 审核组成员(签字):  日期: 2021. 3. 26

19. 北京国标联合认证有限公司(盖章) 日期: 2021. 4. 2

