



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认证报告

认证企业: 江苏汇环环保科技有限公司

编 号: 0100-2021



认证报告内容

1. 企业名称：江苏汇环环保科技有限公司
2. 认证审核的类型：（初次认证审核 再认证审核）
3. 注册地址：南通市开发区光电一路8号
企业活动范围和场所：南通市开发区光电一路8号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 5 (人·日)，现场人日 4 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：
文件审核：2021-02-22 8:30:00 至 2021-02-22 17:00:00，
现场审核：2021年02月23日上午至2021年02月24日下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	高级审核员	中认协评[2018]98号 ISC[S]0026
李政阳	男	组员	13851656266	审核员	中认协评[2019]30号 ISC[S]0060

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓名	戴庆成	谢志敏	孙贤	俞东磊	刘霞	缪丹丹	郭勇
职务	总经理	生产部、质检部经理兼管代	行政部经理	工程部经理	采购部经理	市场部经理	研发部经理

9. 认证审核准则：

- 9.1、《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
- 9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：1) 环境监测仪器（水质分析仪及监控软件、烟气连续排放监测系统及监控软件、挥发性有机物在线监测系统及监控软件、空气站、水站、危废贮存智能监控仪、数据采集传输仪、工况监控系统（污染源排放过程（工况）监控仪）和刷卡排污总量控制系统（污染物排放总量监控仪））的设计、开发、生产；
2) 环境监测仪器（水质、烟气、现场端）的运行维护。

12. 文件审核情况说明：



12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：1）环境监测仪器（水质分析仪及监控软件、烟气连续排放监测系统及监控软件、挥发性有机物在线监测系统及监控软件、空气站、水站、危废贮存智能监控仪、数据采集传输仪、工况监控系统（污染源排放过程（工况）监控仪）和刷卡排污总量控制系统（污染物排放总量监控仪）等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业注册资本为贰仟万元整，营业期限 2010 年 07 月 13 日至 2030 年 07 月 12 日，2021 年 01 月 29 日取得三证合一营业执照，法人资格满足要求。该企业已通过了方圆标志认证集团的 ISO9001:2015 质量管理体系认证、ISO14001:2015 环境管理体系认证、OHSAS 18001:2007 职业健康安全管理体系认证（有效期至 2021 年 03 月 14 日）、取得了新世纪检验认证有限责任公司 ISO/IEC 27001:2013 信息安全管理体系认证证书，服务管理体系认证证书（有效期至 2021 年 07 月 06 日）。企业的 13 种产品取得了中环协（北京）中国环境保护产品认证证书见附件明细，抽查其中两份证书：DEK 型多参数水质分析仪（COD）及 HH-6200 型污染源挥发性有机物（非甲烷总烃、苯系物）在线监测系统，有效期至 2023 年 12 月 11 日；企业的申请资质及申请所属资料在有效期内，满足申请要求。经查企业产品没有顾客对产品质量投诉等。经查公司产品没有顾客对产品质量投诉等。

12.2 审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2020 年 09 月 10 日发布、2020 年 09 月 17 日实施了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为质检部，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的相关部门规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册和程序文件》，并配有组织机构图（附录 A），测量管理体系职能分配表（附录 B），明确规定了最高管理者及管理者代表 18 项领导职能，计量职能部门的 11 项实施职能。并配备了生产工艺流程图。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3 评价客户现场的具体情况，并与客户的人员进行讨论，以确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况，特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况：



12.3.1、查企业产品执行标准及技术文件：HJ377-2019《化学需氧量（COD_{cr}）水质在线自动监测仪技术要求及检测方法》、HJ 76-2017《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测系统技术要求及检测方法》、CCAEP1-RG-ES-002-2020《固定污染源烟气排放连续监测系统运营服务认证实施规则》、CCAEP1-RG-ES-012-2020《地表水水质自动监测站运营服务认证实施规则》、Q/320691 XAC23-2020《危废智能贮存监控仪》、Q/320691 XAC05-2020《DEK在线水质采样器》、Q/320691 XAC01-2020《氨氮水质自动监测仪》等。企业根据法律法规要求和企业产品要求，企业从产品零部件进厂检验、调试过程质量控制和成品出厂检验过程，编制了《测量过程及控制一览表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业编制的《测量设备台账》和《测量设备计量确认明细表》，对A、B类测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求，测量设备的计量特性，以及验证方法、验证结果和验证人，最近的校准日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业对产品零部件进厂检验、调试过程质量控制和成品出厂检验等重要测量过程，根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认，明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4 根据客户的认证场所和确认的测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置满足认证标准的需求。

12.4 评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审，以及管理体系的实施程度能否证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于2020年12月（8-9）日，组织了测量管理体系内部审核，分两组对体系涉及的所有部门、生产车间进行了全要素的审核，共发现了二个次要不符合项，并在规定的时间内完成了整改。

12.4.2、企业于2020年12月28日开展了测量管理体系进行管理评审，会议由企业总经理戴庆武主持，根据管理评审内容的要求，管代谢志敏及各部门汇报了相应的评审输入工作完成情况，总经理作了评审总结报告，评审结论肯定了建立的测量管理体系的充分性、有效性和适宜性，质量目标是适宜的，并形成了管理评审报告，评审输出二条事项，编制了《输出事项改善报告》，规定了责任部门、实施对策及效果确认，满足要求。

13. 现场审核情况：

审核组于2021年02月22日到02月23日-24日，利用2天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业相关职能部门及生产车间，覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节，产品零部件进厂检验、调试过程质量控制和成品出厂检验等测量过程，并对企业的能源管理进行了检查，企业主要耗能为电、水，2020年



度总能耗 154.87 吨标煤，不是重点耗能企业，企业于 2021 年 1 月份刚搬迁至南通市开发区光电一路 8 号，企业的安全、环境管理满足要求，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部职能作用发挥较好，企业测量体系有效人员 174 人，体系覆盖人员 58 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了企业从产品零部件进厂检验、调试过程质量控制和成品性能出厂检验共识别 43 个测量过程，其中 11 个高控的测量过程：计量压块内径检验、计量嘴外径检验、标准溶液（COD 试剂、NH₃-NH 试剂、总磷试剂）配制中称重检测、固定污染源烟气排放连续监测系统的性能（线性误差、重复性等）检测、水质在线自动监测仪的性能（线性误差、重复性等）检测过程，编制了《测量过程及控制一览表》，包括测量过程名称、测量参数、技术要求、测量设备信息、测量过程控制要素信息。符合要求。编制了《测量过程及控制一览表》，分一般、高控测量过程进行管理，企业的测量设备配备齐全，企业测量设备台帐共有 79 台件（A、B、C 类）测量设备，其中有效期内的标准物质—（标准气体 36 瓶）、自制检具 5 件、测量软件 4 件，包括能源计量器具均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备基本均已校准，在有效期内，测量设备环境满足要求；测量设备标识齐全，符合要求；采购部负责建立测量设备合格供方名录。质检部负责对提供服务的检定、校准机构的外部服务方建有名录和业绩评定。所有在用的测量设备全部委外检定、校准，量值溯源符合要求。测量设备标识齐全，符合要求。企业对识别出的重要测量过程配备的测量设备进行了验证，对重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

查 HHHB/MM-2020《测量管理手册》规定了公司的测量管理体系管理方针及质量目标七项一致，已分解至各部门，有具体指标可测量，每年统计一次，查 2020 年 HHHB/MR-02-01(A)《公司工作计划》及 HHHB/MR-02-02(A)《测量目标完成情况表》已由质检部统计考核，均达标。

13.2 本次审核共出具次要不符合项一项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、检查了质检部的《测量过程及控制一览表》，未能将 HJ 76-2017《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测系统技术要求及检测方法》标准中 5.3.1 条款：绝缘电阻“系统电源端子对地或机壳的绝缘电阻不小于 20MΩ”的要求识别出来，不满足标准 7.2.2 条款的要求。

13.3 现场重点抽查了污染源挥发性有机物在线监测系统线性误差检测的测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准，检查了所有在用的测量设备溯源至有资质的校准机构校准，经查 8 份测量设备校准证书，全部在有效期内。量值溯源基本符合文件要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

13.5 测量过程控制

13.5.1 查污染源挥发性有机物在线监测系统线性误差检测。详见附件《测量过程控制检查表》



13. 5. 2 现场重点抽查了污染源挥发性有机物在线监测系统线性误差检测测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。

13. 5. 3 现场重点抽查了污染源挥发性有机物在线监测系统线性误差检测有效性确认记录，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过认证的意见：

根据 2021 年 02 月 22 日的文件审核和 02 月 23 日-24 日的现场审核情况，审核组认为：江苏汇环环保科技有限公司领导重视测量管理体系工作，质检部作为计量职能部门，职能作用发挥较好；顾客的测量要求都经识别；测量设备都已经检定、校准和验证；重要测量过程进行了计量要求导出，测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效；体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范。综上所述，审核组认为江苏汇环环保科技有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

希望不断加强对测量管理体系的理解和应用，提升人员对测量管理体系的认知、能力和意识，使测量管体系融入组织的业务过程，服务于提高产品质量、贸易和安全等方面的控制。

16. 其他需要说明的事项:无

17. 审核组组长（签字）：

日期：2021.02.24

18. 审核组成员（签字）：

日期：2021.02.24

19. 北京国标联合认证有限公司（盖章）



日期：2021.3.2