



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
认 证 报 告

认证企业： 宁波合力机泵股份有限公司

编 号： 0050-2021



## 认证报告内容

1. 企业名称: 宁波合力机泵股份有限公司
2. 认证审核的类型: (☒ 初次认证审核    ☐ 再认证审核)
3. 注册地址: 浙江省宁波市鄞州区投资创业中心诚信路 888 号  
企业活动范围和场所: 浙江省宁波市鄞州区投资创业中心诚信路 888 号
4. 认证审核委托方: 北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间: 计划总人日 7 (人·日), 现场人日 6 (人·日)
6. 认证审核活动(文件审核、现场审核)实施日期和地点:  
文件审核: 2021-01-27 8:30:00 至 2021-01-28 17:00:00,  
现场审核: 2021 年 01 月 29 日 上午至 2021 年 01 月 30 日 下午,
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息:

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	高级审核员	中认协评[2018]98 号 ISC[S]0026
王晓巍	女	组员	13958030512	审核员	中认协评[2019]179 号 ISC[S]0342
沙跃兵	男	组员	15958121688	审核员	中认协评[2020]44 号 ISC[S]0401

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务:

姓 名	陈明海	匡伐	屈军利	葛 溪	陈英浩	李 丽	赵宏飞	林 红
职 务	董事长	管代	质检部经理	技术部经理 副总工程师	生产部经理	销售部 经理	办公室 主任	采购部 副经理

9. 认证审核准则:  
9.1. GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》  
9.2. GB 17167-2006 《能源计量器具配备和管理通则》
10. 认证审核目的: 评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性, 以确定是否推荐认证注册。
11. 审核范围及涉及的区域或部门: 机动往复泵(柱塞泵: 注水泵、增压注水泵、二氧化碳泵、注聚合物泵、锅炉给水泵、输油泵、调剖泵、泥浆泵、料浆泵)、计量泵、油气混输泵、转子泵和螺杆泵及其配件的设计、生产制造和售后服务。涉及的部门: 管理层、质检部、技术部、办公室、采购部、销售部、生产部(生产车间)。
12. 文件审核情况说明:



企业申请认证的范围：机动往复泵（柱塞泵：注水泵、增压注水泵、二氧化碳泵、注聚合物泵、锅炉给水泵、输油泵、调剖泵、泥浆泵、料浆泵）、计量泵、油气混输泵、转子泵和螺杆泵及其配件等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业注册资本为陆仟万元整，营业期限 1999 年 07 月 23 日至长期，2017 年 01 月 09 日取得三证合一营业执照，法人资格满足要求。该企业已通过了中国质量认证中心的 ISO9001: 2015 质量管理体系认证（有效期至 2023 年 05 月 31 日）、ISO14001:2015 环境管理体系认证（有效期至 2023 年 07 月 30 日）、ISO45001: 2018 职业健康安全管理体系认证（有效期至 2021 年 07 月 19 日）、取得了 CQC9801-2014HSE 管理体系评价证书（有效期至 2021 年 06 月 24 日），取得了上海申西认证有限公司的售后服务认证证书（有效期至 2023 年 12 月 28 日）、企业 AAA 信用等级认证证书（有效期至 2023 年 12 月 28 日）。产品：油田用往复式注水泵（型号规格 3ST175-22/22、5ST125B-26.1/40）取得了浙江制造认证证书（2021 年 11 月 29 日）。企业的申请资质及申请所属资料在有效期内，满足申请要求。经查企业产品没有顾客对产品质量投诉等。经查公司产品没有顾客对产品质量投诉等。

12.2 审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2020 年 08 月 01 日发布、实施了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为质检部，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的相关部门规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册和程序文件》，并配有组织机构图（附录 A），测量管理体系职能分配表（附录 B），明确规定了最高管理者董事长、总经理的 6 项计量职能，管理者代表 7 项计量职能，质检部 12 项计量职能，并配备了生产工艺流程图。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3 评价客户现场的具体情况，并与客户的人员进行讨论，以确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况，特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况：

12.3.1、查企业产品执行标准及技术文件：GB/T 9234-2018《机动往复泵》、GB/T 7782-2008《计量泵》、GB/T 26507-2011《石油天然气工业 钻井和采油设备地面油气混输泵》、JJ/T



9090-2014《容积泵零部件液压与渗漏试验》、JB/T 8099-2013《转子式稠油泵》、GB/T 7784-2018《机动往复泵试验方法》、GB/T 11035-2008《船用电动双螺杆泵》等。企业根据法律法规要求和企业产品要求,企业从原材料、外购件进厂检测、生产过程中质量控制检测及产品出厂检测过程,编制了《测量过程及控制一览表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差(测量不确定度)、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业编制的《测量设备台账》和《测量设备计量确认明细表》,对A、B类测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求,测量设备的计量特性,以及验证方法、验证结果和验证人,最近的校准日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业对原材料、外购件、外协件检验、工序过程质量控制、产品出厂检验检测等重要测量过程,根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认,明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4 根据客户的认证场所和确认的测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置满足认证标准的需求。

12.4 评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审,以及管理体系的实施程度能否证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于2020年12月25日,组织了测量管理体系内部审核,分两组对体系涉及的所有部门、生产车间进行了全要素的审核,共发现了二个次要不符合项,并在规定的时间内完成了整改。

12.4.2、企业于2020年12月30日开展了测量管理体系进行管理评审,会议由企业董事长主持,管代匡伐及各部门负责人,根据管理评审内容的要求,汇报了相应的评审输入工作完成情况,管代作了评审总结报告,评审结论肯定了建立的测量管理体系的充分性、有效性和适宜性,质量目标是适宜的,并形成了管理评审报告,满足要求。

### 13. 现场审核情况:

审核组于2021年01月29日到01月30日,利用2天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业相关职能管理部门及生产车间,覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有要素和体系涉及的主要范围,涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量,审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节,原辅材料、外购件检验、工艺过程质量控制、产品出厂检验检测等测量过程,并对企业的能源管理进行了检查,企业主要耗能为电、水,2020年度总能耗154.87吨标煤,不是重点耗能企业。企业安全管理工作,审核组检查了用于安全防护的压力表的检定校准证书,在用的特种设备均在有效期内使用;环保管理工作,检查了企业有组织废气、废水、噪声均符合相关排放标准,符合相关文件的规定要求,掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

#### 13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:



13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部职能作用发挥较好，企业测量体系有效人员 230 人，体系覆盖人员 230 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 79 个测量过程，其中 9 个高控的重要测量过程：机身尺寸测量、量棒长度尺寸测量、卡尺检定、外径千分尺检定、内量表检定、转速检测、功率检测、流量检测等测量过程，编制了《测量过程及控制一览表》，分一般、重要测量过程进行管理，企业的测量设备配备齐全，企业共有 131 台件测量设备（A、B 类）均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备基本均已校准，在有效期内，测量设备环境满足要求；测量设备标识齐全，符合要求；采购部负责建立测量设备合格供方名录。质检部负责对提供服务的检定、校准机构的外部服务方建有多名名录和业绩评定。所有在用的测量设备全部委外检定、校准，量值溯源符合要求。测量设备标识齐全，符合要求。企业对识别出的重要测量过程配备的测量设备进行了验证，对重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

#### 13.1.2 质量目标完成情况：

检查企业 HLJB/MM-2020《测量管理手册》规定了公司的测量管理体系管理方针及七项质量目标，目标可测量，已分解，质检部对测量目标和测量工作计划的实施进行跟踪、监督及检查，每半年进行一次检查，考核均达标。

13.2 本次审核共出具次要不符合项二项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、检查质检部三坐标检测室：规格型号为 CIOTA201510 的三坐标测量机，校准日期为 2020 年 4 月 8 日，有效期一年，校准单位为宁波市计量测试研究院，有检定校准合格证书，但未见计量确认标识，不符合认证审核准则条款号 GB/T19022-2003 标准 6.2.4 条款。

13.2.2、检查质检部三坐标检测室：三坐标测量机有使用环境要求，企业配备了温湿度计，但未列入测量设备台账管理，且未检定校准，不符合认证审核准则条款号 GB/T19022-2003 标准 6.3.1 条款。

13.3 现场重点抽查了机动往复泵 14MPa DN32 泵流量检测过程和曲轴箱孔平行度测量过程的测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业建立了三个最高计量标准，检查了计量标准器检定证书及计量标准证书均在有效期内，除自检以外的所有在用的测量设备溯源至有资质的校准机构校准，经查 13 份测量设备校准证书，全部在有效期内。量值溯源基本符合文件要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

#### 13.5 测量过程控制

13.5.1 查机动往复泵 14MPa DN32 泵流量检测过程和曲轴箱孔平行度测量过程。详见附件《测量过程控制检查表》

13.5.2 现场重点抽查了机动往复泵 14MPa DN32 泵流量检测过程和曲轴箱孔平行度测量过程测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。





13. 5. 3 现场重点抽查了机动往复泵 14MPa DN32 泵流量检测过程和曲轴箱孔平行度测量过程有效性确认记录, 测量过程监视记录和控制图绘制, 基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过认证的意见 :

根据 2021 年 01 月 27 日的文件审核和 01 月 29 日-30 日的现场审核情况, 审核组认为: 宁波合力机泵股份有限公司领导重视测量管理体系工作, 质检部作为计量职能部门, 职能作用发挥较好; 顾客的测量要求都经识别; 测量设备都已经检定、校准和验证; 重要测量过程进行了计量要求导出, 测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认, 监视方法正确有效; 体系文件得到有效实施, 重要测量人员能力受控, 测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范。综上所述, 审核组认为宁波合力机泵股份有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对其体系运行的有效性和符合性予以肯定, 建议报请批准通过审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高, 审核组提出以下改进建议:

希望不断加强对测量管理体系的理解和应用, 提升人员对测量管理体系的认知、能力和意识, 使测量管体系融入组织的业务过程, 服务于提高产品质量、贸易和安全等方面的控制。

16. 其他需要说明的事项:无

17. 审核组组长(签字):

吴素平

日期: 2021.01.30

18. 审核组成员(签字):

王磊 沙路会

日期: 2021.01.30

19. 北京国标联合认证有限公司(盖章)



日期: 2021.2.3