

项目编号：20522-2025-Q

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称：邢台市飞阳汽摩配件科技有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）： 姜海军

审核组员（签字）：

报告日期： 2025 年 4 月 26 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：姜海军

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	姜海军	组长	审核员	2025-N1QMS-5073544	22.05.01,22.05.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	蔡可可杜永成	向导	受审核方
2	/	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据质量管理体系认证申请者的再认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性，从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 ☒ 单质量体系审核 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☐ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：产品质量法、民法典、公司法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB 12742-1991《自行车检测设备和器具技术条件》、GB 14746-2006《儿童自行车的安全要求》、GB/T 3564-1993《自行车部件分类、名称和主要术语》、GB/T 3566-1993《自行车 装配要求》、GB/T 3579-2006《自行车链条 技术条件和试验方法》、JJF(轻工)123-2019《自行车轴挡碗、脚蹬和轴耐磨试验机校准规范》QB/T 1886-2012《自行车脚蹬》QB/T 1884-2018《自行车 中轴》等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同、订单。

1.5 审核实施过程概述



1.5.1 审核时间：2025年04月25日上午至2025年04月26日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年5月18日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核□远程审核□现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

电动车配件和自行车配件的生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省邢台市广宗县塘疃镇产业园

办公地址：河北省邢台市广宗县塘疃镇产业园

经营地址：河北省邢台市广宗县塘疃镇产业园

固定多场所：河北省邢台市广宗县冯家寨镇北孝路村西、河北省邢台市广宗县冯家寨镇西安工业区

脚蹬、链轮车间：河北省邢台市广宗县塘疃镇产业园；

中轴、中轴碗车间：河北省邢台市广宗县冯家寨镇北孝路村西；

曲柄车间：河北省邢台市广宗县冯家寨镇西安工业区；

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)，不适用

于年月日- 年月日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:办公室 Q7.2 条款，

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪 ☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年5月10日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 4 月 26 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

管理评审、内审的深入, 培训、监视和测量设备的校准、生产现场管理。

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视, 管理水平有所提高, 各部门职责明确, 产品质量较稳定, 无质量事故, 供方及销售客户形成长期合作伙伴, 产品相对比较单一, 生产流程较简单, 好管理, 通过质量管理体系运行促进产品质量的管理水平及质量意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

管理层对质量管理体系运行和认证活动较支持, 管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行, 能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法, PDCA 方法也得到适当的运用, 自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好, 总体成熟度尚可。

2) 风险提示:

还需继续加强体系知识学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 2021 年 11 月 25 日成立 体系实施时间: 2022 年 10 月 20 日实施,

2) 法律地位证明文件有: 营业执照等

3) 审核范围内覆盖员工总人数: 35 人。

倒班/轮班情况(若有, 需注明具体班次信息): 无

4) 范围内产品/服务及流程: 电动车配件和自行车配件的生产

生产流程:

中轴生产流程: 原料准备→断料→车头→成型→铣槽→滚丝→表面处理(外包)→包装发货;

中轴碗生产流程: 原料准备→断料→成型→冲孔→车丝→表面处理(外包)→包装发货;

曲柄生产流程: 原料准备→打料头→成型→打孔→拉方→攻丝→表面处理(外包)→包装;

脚蹬生产流程: 原料准备→塑料注塑外壳(采购件)装反光片→脚蹬轴成型→滚丝→表面处理(外包)→组装→整付包装;

链轮生产流程: 原料准备→铆接→组装→包装发货;

受审核方识别外包过程: 产品运输过程、表面处理过程。

无需确认的过程, 关键过程是攻丝、组装。



三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

组织按照GB/T19001-2016/ISO9001:2015标准的要求,对体系进行了策划,2022年10月20日开始推广实施。

受审核方形成的质量管理体系文件包括—管理手册含管理方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录;获取了体系运行所需的法规标准,经文审目前满足要求。

组织识别了相关内、外部因素,并明确了对识别出的内外部因素(价值观、文化、知识、绩效、政策、法律法规、技术、文化、社会、经济、竞争、气候等)进行监视和评审的方式方法。

组织确定了与管理体系有关的相关方包括但不限于顾客、监管部门、组织中的成员、供应商、客户、竞争对手或社会团体或行业协会。企业对这些相关方要求和期望进行监视和评审的方法有:管理者代表每年在管理评审前组织一次全面的内外部环境要素识别与评审,各部门在获得内外部环境要素信息变化时,应及时告知管理者代表进行修订。

组织确定了需应对的风险和机遇,如:政策风险、市场需求风险、技术风险、环境风险、财务风险、管理风险、经营风险等,组织考虑了适用的法律法规、客户要求变更造成的风险等。组织对发现的风险和机遇进行分析和评估,制定了风险管理计划,并向总经理报告风险和机遇评估结果,通过评审形成风险评估报告、持续改进的机会。

该公司建立了组织机构和各部门的岗位职责和权限,编制了《岗位职责和岗位能力要求》,要求各岗位符合任职要求,定期进行评价,目前各部门负责人及重要岗位人员基本符合任职要求,内审员还需加强培训学习。

组织运行过程所需的知识从内部来源获取的有:技术人员以往多年工作经验等;外部来源获取有:顾客方提供的产品技术图纸等。获取及保持方法:老员工传帮带新员工;为应对不断变化的需求和发展趋势,组织策划进行体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的人员等方式对确定的知识及时更新。

该公司建立了收集法律法规、标准和其他要求的渠道,目前收集的法律法规、标准基本齐全,能够满足产品实现需求和体系运行的要求。

组织的管理方针:质量第一,顾客至上。科学管理,持续改进。

与企业的宗旨相一致,包含了持续改进、顾客满意的要求,为管理目标的建立提供了框架依据。

质量目标:

- 1、产品一次交验合格率 $\geq 95\%$
- 2、顾客满意度 ≥ 90 分

质量目标在质量方针的框架下展开,符合标准要求和企业目前的发展水平。并分解到了各个部门,根据具体情况规定了月度、年度的考核要求,管理评审前均进行了考核,查阅管理评审输入资料,各部门目标完成,总目标完成。组织的质量管理体系已得到策划和建立。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

产品实现的过程和活动的管理控制情况:

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合:

中轴生产流程:原料准备→断料→车头→成型→铣槽→滚丝→表面处理(外包)→包装发货;



中轴碗生产流程: 原料准备→断料→成型→冲孔→车丝→表面处理(外包)→包装发货;

曲柄生产流程: 原料准备→打料头→成型→打孔→拉方→攻丝→表面处理(外包)→包装;

脚蹬生产流程: 原料准备→塑料注塑外壳(采购件)装反光片→脚蹬轴成型→滚丝→表面处理(外包)→组装→整付包装;

链轮生产流程: 原料准备→铆接→组装→包装发货;

配备相应的基础设施、人员、场地,经观察满足产品实现需求。

生产部根据合同、电话订货合同策划安排生产,提供生产计划。

原材料检验、过程检验、成品检验能控制各检验项符合要求。

特殊过程: 无。

产品装运控制码放整齐,交付以客户验收质量、数量为准,并同时了解客户反馈和满意程度。

重要审核点的监测和绩效:

质量管理体系的建立运行情况: 提供了文件化的管理体系-质量手册、管理制度、作业文件、记录清单,自发布实施运行至今,基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量目标的建立、分解、考核: 提供了文件化可分解的目标、指标,已分解到各部门,经查建立的质量目标符合标准要求,在方针的框架下展开,每月考核一次,提供 2025 年 1-3 日考核结果,经查目标能完成。符合要求。

职责分配情况: 提供的质量手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位,分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理,可以支持质量管理体系运行。

资源配置及特种设备、特殊工种: 经现场审核配备的生产设备、计量器具、办公设施、人员、场地等满足该企业产品生产、销售的需要,无特种设备,无特殊工种,可以支持管理体系运行。符合要求。

人力资源管理: 配备了适宜的人员,制定了培训计划,并按培训计划实施。

销售服务过程: 观察各工序—洽谈、合同评审、销售服务、产品交付等工序的员工操作符合要求,经询问对销售技巧、产品质量要求、销售任务要求均清楚,销售过程在受控条件下提供,经检验人员检查产品质量合格。

查公司规定了产品设计和开发过程及相互作用,对设计开发过程进行了界定,明确了设计开发的策划—输入—控制—输出—更改管控要求,各过程控制要求符合标准要求。

与负责人沟通确认,技术部负责产品的设计和开发,主要设计和开发人员杜英朋、袁翁友、杜永成、蔡可可,在相关行业从事设计和开发工作多年,能力满足公司设计和开发的需要,公司自成立以来,专业从事电动车配件和自行车配件的生产。

经交流,近一年以来,公司没有新产品的研发活动,原设计研发也无变更,一直按客户技术要求、定型的产品要求生产。

公司所生产的产品生产工艺已定型,使用的原材料固定,不对工艺、材料进行更改,所生产的产品没有进行设计和开发相关工作,随着市场发展和顾客要求的不断变化,顾客对产品和服务的要求也不断变化,如顾客要求和市场需要开发新产品时,公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发,确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望,并超越顾客期望。

生产现场观察:

脚蹬和链轮车间: 河北省邢台市广宗县塘疃镇产业园;

链轮钻眼工序: 由杜永涛操作钻床为16T链轮钻安装孔,要求无毛刺。

脚蹬组装工序: 焦丽华等组装YJ-014发黑脚蹬,先安装反光片,再压入轴,按技术图纸生产,要求轴心灵敏度。实际操作符合要求。

中轴和中轴碗车间: 河北省邢台市广宗县冯家寨镇北孝路村西;

中轴铣槽、滚丝工序: 规格68X96X68,材料:Q235 φ 18圆钢,操作工陈媛媛操作铣床铣槽、滚丝一次性完成,依据图纸加工,正常工作。

中轴碗成型工序: 郭庆明正在操作300T三向液压机按技术图纸要求冲压内一字中轴碗,冲压后自检无



飞边。

曲柄车间：河北省邢台市广宗县冯家寨镇西安工业区；

曲柄成型工序：张功用液压机（500吨）加工FY101曲柄，有图纸，要求成型表面光滑。

曲柄打孔工序：马延香用台钻为FY101曲柄打孔，按技术图纸要求打孔，要求无毛刺。

观察以上工序操作均符合操作文件要求。

组织生产过程的控制符合标准规定的要求。

生产服务过程：观察各工序的员工操作符合要求，经询问对各工序操作要点、产品质量要求、生产任务要求均清楚，产品的生产过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。

生产过程的需要确认的过程：无。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供原材料检验记录，有效；半成品由生产工人对各过程进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格，有生产过程检验记录。成品参照国家/行业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查产品质量检测报告。产品检验主要检验项目有：外观质量、尺寸等，检验结论合格。

企业目前从其作业指导书、操作规程和流程卡、检验记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生变更。若产品和服务发生变更，由销售部提请评审，由生产部和技术部等部门领导进行评审，并下发至生产和检验相关部门。

所有的产品都必须经检验合格后方可入库和交付。经查出库、交付手续齐全。质量部负责产品的检验和放行，产品经过检验合格后方可放行和交付，销售部负责产品交付和交付后活动的实施，并负责联系售后服务。现场销售人员讲每次发货前要同客户说明发货产品，发货数量和预计到货日期，得到客户的确认后方才联系物流公司来公司装车发货，防止货物发送错误，并且做到先进先出。发货前由销售部开具发货单，库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作，随货同行有产品合格证，公司负责联系货运公司交付到顾客指定地点，客户验收合格后在发货单上签字以作为记账凭证，公司销售部通过电话跟踪沟通及定期拜访、客户满意度调查等方式确认交付及交付后服务的满意程度，如需售后服务按照合同约定执行。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的运输采取物流运送的方式进行。目前组织采取的物流公司为平乡县正捷物流有限公司、平乡县贺军物流有限公司。组织通过物流单号在网上对产品物流信息及到货信息进行监控。

2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流的方式送货，物流公司司机提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动由本公司和客户提供。企业库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。

3) 交付的地点及验收：产品经出厂检验合格后，联系物流公司运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号等进行验收，验收合格后在发货单上签字确认，送货人带回企业作为记账凭证。



顾客感受：定期进行顾客满意度调查，经查该公司于2024年向总部无锡飞阳汽摩配件有限公司、重庆雅迪科技有限公司工厂、富士达电动车(江苏)有限公司等发出满意度调查表。提供2024.12.25日廖慧珠编制的“2023年顾客满意度汇总分析表”，对质量、价格、交货期、服务等进行调查后进行了分析，顾客满意度结果均满意，顾客满意度调查统计满意96.3%，没有不满意的项目，批准人：蔡灿宝。至今没有发生顾客投诉，也没有因质量问题接到顾客反馈。

3.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025年2月22日进行了内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过授权。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。经现场了解，审核员没有审核自己部门工作，具有独立性。经与内审员面谈，是依据内审检查表模板进行的内审，内审员对体系标准知识不够熟悉，内审有效性不足，审核能力和审核深度尚需加强，企业应加强内审员培训学习，已开具不符合报告。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年3月20日进行了管理评审，总经理主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求

评审中提出的改进建议有1项：，目前正在改进实施中。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用，企业需加强体系知识的培训，管理评审尚需加强规范化。

3.4持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制：

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。



3.5体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障(基础设施、监视和测量资源, 关注特种特备):

人力资源: 员工 35 人, 管理人员 8 人, 其余为车间员工和业务员, 满足要求

基础设施及场地: 有冲床、半自动车床、三向液压机、铣床、滚丝机、液压机、数控车床、台钻、攻丝机、冷镦机、装配流水线、2T 行车、2.8T 行车等生产设备, 及扳手、钳子、螺丝刀等组装工具, 运行状态良好, 监视和测量设备游标卡尺、洛氏硬度计、百分表、千分尺、螺纹环规、通止规等已校准, 无特种设备。办公室: 供电网接线; 供水管线一生活用水; 电脑桌机多台, 手提电脑多台, 扫描复印打字机多台, 办公桌椅, 沙发等, 满足生产销售办公需求。

2) 人员及能力、意识: 公司制定《岗位职责和岗位任职要求》, 从教育、培训、经历、能力进行要求, 并对职能部门部长、各重要岗位人员进行任职能力评价, 目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求, 特殊作业人员持证上岗。

3) 信息沟通: 内部沟通: 以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通, 沟通顺畅, 工作任务等下达执行顺利, 沟通有效。

外部沟通: 对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通, 企业体系运营近几年以来, 客户稳定, 供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理: 质量管理体系文件由办公室组织编写, 总经理批准发布实施, 办公室打印传阅, 公司文件柜存放, 每个人均可查阅。外来文件电子版本在办公室电脑里, 每个人均可查阅, 产品技术标准打印一套, 放于文件柜内该公司人员均可查阅, 外来人员查阅需经过总经理批准。办公室根据质量管理体系要求设计了空白表格, 按照需求发放, 由使用人员填写记录并保存, 办公室不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况

四、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 经营地址变更。

2) 组织机构: 无

3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无

5) 产品及其主要过程: 无

6) 法律法规及产品、检验标准: 无

7) 外部环境: 无

8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无

9) 联系方式: 无

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性



上次不符合(计量器具管理)已整改完成,培训方面还需继续加强。

六、认证证书及标志的使用

业务洽谈和招投标时出示认证证书原件,未使用认证标志,证书标志的使用符合要求,未见违规使用情况。

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述:

电动车配件和自行车配件的生产

八、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现,审核组一致认为,邢台市飞阳汽摩配件科技有限公司的

☒质量 ☐环境 ☐职业健康安全管理体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

☐推荐再认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改,并经审核组验证有效后,推荐再认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:姜海军



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。