

项目编号：20350-2025-QEO

管理体系审核报告 (第二阶段)



组织名称：成都法兰诗顿服饰有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）： 颜晔

审核组员（签字）： 巫传莲

报告日期： 2025 年 4 月 16 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表 ■ 文件审核报告
■ 第一阶段审核报告 ■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：颜晔

组员：巫传莲



受审核方名称：

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	颜晔	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2022-N1QMS-4096265 2023-N1EMS-3096265 2023-N1OHSMS-5096265 5	Q:04.05.03,29.08.02 E:04.05.03,29.08.02 O:04.05.03,29.08.02
	巫传莲	组员	Q:实习审核员 E:实习审核员 O:实习审核员	2024-N0QMS-1351180 2024-N0EMS-1351180 2024-N0OHSMS-1351180 0	Q:29.08.02 E:29.08.02 O:29.08.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	汪孝东、林珊	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O：
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ☒ 结合审核 ☐ 联合审核 ☐ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国消防法、中华人民共和国节约能源法、中华



人民共和国环境保护法、中华人民共和国道路交通安全法、中华人民共和国职业病防治法、劳动防护用品监督管理规定及地方法律法规等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

服装号型 女子

服装号型 男子

纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

服装 防雨性能要求

服装分类代码

针织棉服装

纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度 使用含有低温漂白活性剂的无磷标准 洗涤剂

纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力 and 断裂伸长率的测定（条样法）

消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

国家纺织产品基本安全技术规范

.....

标准或行业规范：

FZ/T01057.1-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第1部分：通用说明

FZ/T 80003-2006 纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

FZ/T 80004-2014 服装成品出厂检验规则

FZ/T 80002-2016 服装标志、包装、运输和贮存

.....

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同及顾客要求等。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年04月14日 上午至2025年04月16日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年10月8日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：服装的生产和销售

E：服装的生产和销售所涉及场所的相关环境管理活动

O：服装的生产和销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

与审核计划一致

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：成都市锦江区下东大街18-32号1幢510号

办公地址：成都市成华区双荆路6号招商雍华府一期2-2-1101



经营地址：成都市成华区双荆路6号招商雍华府一期2-2-1101

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

新都龙桥服装城路普华路一巷61号生产部及生产现场（路途35-40分钟），人数：8人，场所范围：服装生产和销售，上下班时间：8：30-17：30.提供了《临时场所》表。

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年3月26日上午-2025年3月26日下午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：□完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

□未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：行政部 7.2

采用的跟踪方式是：□现场跟踪■书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年5月16日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年4月16日前。

2) 下次审核时应重点关注：

内审管评的深入；Q 服务过程控制；EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视

3) 本次审核发现的正面信息：

公司努力提升口碑，以稳定并扩大本地业务，通过培训增强公司标书的编写能力，增加在投标过程中的中标概率，积极组织公司员工进行专业培训，提升员工职业技能，提高工作效率。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行

2) 风险提示：

Q 服务过程控制；EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视。管理人员加强体系文件学习

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2006年3月23日体系实施时间：2024年10月8日

2) 法律地位证明文件有：营业执照



3) 审核范围内覆盖员工总人数：15 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

生产和服务流程：

生产需求-----排版----裁剪----粘合（必要时）----缝制（绣花）----整烫----检验-----包装入库----销售、售后服务

公司的特殊过程为:粘合过程；关键过程：裁剪过程；外包过程为：物业服务。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

企业建立了质量、环境和职业健康安全方针：

质量方针：顾客至上，竭诚服务；高效管理，精益求精。

环境方针：环保守法，预防污染；有效控制，持续发展。

职业健康安全方针：以人为本，珍视生命；遵纪守法，防患未然。

质量、环境、职业健康安全目标：

质量目标：

顾客满意度 ≥ 95 分；

产品交付及时率 100%；

产品合格率 100%

环境目标：

固废合规处置率 100%；

火灾事故为 0。

职业健康安全目标：

火灾事故为 0；

触电事故为 0；

意外伤害事故为 0。

各部门应根据公司的总的管理方针和管理目标针对部门的管理职能进行二次分解，并制定确保目标完成的措施，对措施的实施情况进行检查和评价。

经过总经理批准。利用培训、会议等形式进行宣传贯彻，并向企业顾客进行了传达，将质量环境职业健康安全目标分解到相关职能和层次等，提出了合理的可测量数量指标，制定了考核计算方法，采集了管理体系运行的证据，并针对质量环境和职业健康安全目标制定了管理方案，企业管理目标和管理方案具有可行性和合理性，经过测量已经完成。管理方针和管理目标符合企业情况和标准要求。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效

☐符合 ☐基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

公司制定并实施《销售服务提供控制程序》，销售部采用上门拜访、会议、计算机网络等方式与顾客进行



沟通。了解客户要求的产品的的相关信息；问询、合同或订单的处理，包括对其修改；顾客反馈，包括顾客抱怨；处置或控制顾客财产；当有重大异常时，制定有关的应急措施及客户特定的要求；

对市场进行调研，定向顾客提供的产品和服务的要求，从以下几个方面来确定与服务有关的要求：

- （1）顾客对产品规定的要求, 包括产品项目内容、技术、进度和费用要求以及后期服务要求；
- （2）与产品有关的法律、法规要求；
- （3）公司确定的其他附加要求, 如保密、特殊资历等。

顾客有合作意向时或发放招标文件时，介绍公司产品，了解顾客要求，并结合企业标准进行确定，且明示在合同或订单上，确定顾客对产品的具体要求。

查见销售合同：

- 1、与四川新威环境服务股份有限公司 2024 年 3 月 25 日签定的员工工作服装制作供货合同
合同内容：合同内容、时间，制作流程要求，质量保证，交货、验收及售后，结算，备货等。
- 2、与成都富力地产开发有限公司富力丽思卡尔顿酒店分公司 2024 年 3 月 28 日签定的采购合同。
合同内容：产品，价格，交货，付款，产品保证，有效期和终止，折让，适用法律和争议解决等。

.....

跟踪抽查公司销售合同：公司签订合同前均进行多部门评审会签。评审内容包括法律法规要求、交付时间和地点要求、质量要求、技术要求、交付时间、价格及支付方式、包装及运输要求、顾客有无特殊要求等，评审达到公司服务能力再进行合同签订。合同评审有效。

以上抽查合同内经营内容完全覆盖本次审核范围：服装的生产和销售。

公司制定了《运行策划控制程序》、《服务提供控制程序》等
生产和服务流程：

生产需求-----排版----裁剪----粘合（必要时）----缝制（绣花）----整烫----检验-----包装入库----销售、售后服务

公司的特殊过程为:粘合过程；关键过程：裁剪过程；外包过程为：物业服务。

抽抽设计生产资料：目前正在进行的项目：四川新威环境服务股份有限公司。已完成的项目：成都富力地产开发有限公司富力丽思卡尔顿酒店分公司。

----抽正在进行项目：四川新威环境服务股份有限公司：

设计生产产品名称：四川新威环境服务股份有限公司员工工作服

需方：四川新威环境服务股份有限公司，合同期限：2024 年 3 月 25 日至 2027 年 3 月 24 日。

----《需求确认》，明确：工作服服装面料、款式及法规法规要求：

开发生产依据及意义：

- 1.预算需求调研，出具相应预算需求报告与预算可行性开发；
- 2.根据预算需求报告完成预算编制、预算审批、预算调整、预算执行页面设计；
- 3.依照预算需求报告完成预算的开发；
- 4.依据客服要求进行验收工作。

功能要求：

主要包括：提供《基本信息确认单》

- 1.服装订购单；
- 2.款式、面料确认；



3.尺码确认；

4.徽标样式；

5.产品包装

项目负责人：林珊

----查看：产品设计生产方案

包含款式、面料、尺码确认、徽标样式、产品包装

----出示：设计与开发输入记录

设计开发输入内容：

款式描述：

女款式、平驳头、二粒扣、胸省（公主线开口），两边双开线袋；

工艺、缝制要求：

按照生产部工艺流程要求；

纽扣规格、拉链型号、包装要求：

法律法规及标准要求：中华人民共和国产品质量法、GB18401-2010 标准将服装安全指标、
FZ/T01057.1-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第1部分：通用说明

FZ/T 80003-2006 纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

FZ/T 80004-2014 服装成品出厂检验规则

FZ/T 80002-2016 服装标志、包装、运输和贮存.....

服装号型 女子

服装号型 男子

纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

服装 防雨性能要求

服装分类代码

针织棉服装

纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度 使用含有低温漂白活性剂的无磷标准 洗涤剂

纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法

消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

国家纺织产品基本安全技术规范

.....

.....

对输入内容进行了评审：设计输入完整性、标准符合性、设计输入文件有效性等，符合要求。

设计输入评审会签：林珊、汪孝东、谢盈、徐林



.....

编制：林珊 日期：2025/3/12

出示：设计与开发输出记录：

款式、面料、尺码确认、徽标样式、产品包装

样图，设计输出评审会签：林珊、汪孝东、谢盈、徐林

客户有确认。2025/3/20

生产过程控制：

抽查《成都法兰诗顿服饰制作营销交接单》：

订单号：A024-新，外套，数量 6 人，交货期：2025.3.25

查见《尺寸表》，已量尺寸。

量尺寸时间：2025 年 3 月 26 日-27 日。

---查完工项目：成都富力地产开发有限公司富力丽思卡尔顿酒店分公司工作服项目设计开发情况如下：

设计产品名称：工作服

需方：成都富力地产开发有限公司富力丽思卡尔顿酒店分公司，合同期限：2024 年 3 月 28 日-2026 年 3 月 27 日

----《设计与开发任务书》，起止日期：合同期限内

设计与开发任务书，明确：产品功能及技术特点及功能要求：

功能要求：

主要内容包括：提供《基本信息确认单》

1.服装订购单；

2.款式、面料确认；

3.尺码确认；

4.徽标样式；

5.产品包装

项目负责人：林珊

查看：产品设计开发方案

包含

款式、面料、尺码确认、徽标样式、产品包装

出示：设计与开发输入记录

-----设计开发输入内容：

款式描述：

男上衣：枪驳领西服、二粒扣、领外口、内拱针、后中开衩、两双开线平袋盖；

男西裤：前无省无褶、平腰头、斜插袋、后片单省、串带绊 5-6 根

工艺、缝制要求：

按照生产部工艺流程要求；



纽扣规格、拉链型号、包装要求：

客服确认

法律法规及标准要求：

中华人民共和国产品质量法

服装号型 女子

服装号型 男子

纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

服装 防雨性能要求

服装分类代码

针织棉服装

纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度 使用含有低温漂白活性剂的无磷标准 洗涤剂

纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法

消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

国家纺织产品基本安全技术规范

.....

标准或行业规范：

FZ/T01057.1-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第1部分：通用说明

FZ/T 80003-2006 纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

FZ/T 80004-2014 服装成品出厂检验规则

FZ/T 80002-2016 服装标志、包装、运输和贮存

.....

对输入内容进行了评审：设计输入完整性、标准符合性、设计输入文件有效性等，符合要求。

设计输入评审会签：林珊、汪孝东、谢盈、徐林

.....

编制：林珊 日期：2024/9/6

参加验证人员：

客户确认,2024/9/16

出示：设计与开发输出记录：

款式、面料、尺码确认、徽标样式、产品包装

样图，设计输出评审会签：林珊、汪孝东、谢盈、徐林

客户有确认。2024/9/16

提供客户收货单



2024 年 10 月 10 日

-----查见《习酒宾馆》员工制服设计方案，目前正在设计，还未签订合同。设计输入如下：

设计开发输入内容：

款式描述：

- 1.门童款式：设计说明：文案运用赤水河图案做主题，赤水河是酒的灵魂之源，孕育出了风味独特的酒。“山水”水墨印花，搭配中式旗袍，优美如画。面料款式说明夏装：弹力时装面料，克重 380 克，成分（T68/R29/SP3）冬装：弹力时装面料，克重 380 克，成分（T60/e29/SP5）
- 2.前厅接待：文案运用赤水河图案做主题，赤水河是酒的灵魂之源，孕育出了风味独特的酒。“山水水墨印花，搭配中式旗袍，优美如画。面料说明：夏装：定制定染面料冬装:时装弹力面料，克重 480 克，成分（T75/R23/SP2）
- 3.大堂吧：文案运用赤水河图案做主题，赤水河是酒的灵魂之源，孕育出了风味独特的酒。“山水水墨印花，搭配中式旗袍，优美如画。夏装上衣：定染时装面料裤子：弹力时装面料克重 380 克，成分（T68/R29/SP3）冬装：弹力时装面料，克重 380 克，成分（T60/e29/SP5）
- 4.西餐服务：文案运用赤水河图案做主题，赤水河是酒的灵魂之源，孕育出了风味独特的酒。“山水水墨印花，搭配中式旗袍，优美如画。夏装上衣：定染时装面料(D100%)裤子：弹力时装面料克重 380 克，成分（T95/SP5）冬装上衣：定染时装面料（D100%）裤子：200D 长丝
- 5.中餐服务：文案运用赤水河图案做主题，赤水河是酒的灵魂之源，孕育出了风味独特的酒。“山水水墨印花，搭配中式旗袍，优美如画。夏装上衣：定染时装面料(D100%)裤子：弹力时装面料克重 380 克，成分（T95/SP5）冬装上衣：定染时装面料（D100%）裤子：200D 长丝
- 6.中餐 VIP 接待：文案运用赤水河图案做主题，赤水河是酒的灵魂之源，孕育出了风味独特的酒。“山水水墨印花，搭配中式旗袍，优美如画。夏装面料：桑蚕丝 100%纱织 100/2*100/2，克重 240 克；冬装：桑蚕丝 100%纱织 100/2*100/2，克重 240 克外套：聚酯纤维；
- 7.客房面料：夏装：T 恤：80%棉，40 支，克重 240 克；裤子：弹力时装面料冬装：聚酯纤（D100%）

项目负责人：林珊

工艺、缝制要求：

按照生产部工艺流程要求；

纽扣规格、拉链型号、包装要求：

客服确认

法律法规及标准要求：

中华人民共和国产品质量法

服装号型 女子

服装号型 男子

纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

服装 防雨性能要求

服装分类代码

针织棉服装



纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度 使用含有低温漂白活性剂的无磷标准 洗涤剂
纺织品 甲醛的测定 第 1 部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装
纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
国家纺织产品基本安全技术规范

.....

标准或行业规范：

FZ/T01057.1-2007 纺织纤维鉴别试验方法 第 1 部分：通用说明

FZ/T 80003-2006 纺织品与服装 缝纫型式 分类和术语

FZ/T 80004-2014 服装成品出厂检验规则

FZ/T 80002-2016 服装标志、包装、运输和贮存

.....

对输入内容进行了评审：设计输入完整性、标准符合性、设计输入文件有效性等，符合要求。

设计输入评审会签：林珊、汪孝东、谢盈、徐林

目前该项目正在进行根据输入需求，服装设计开发过程中。

生产过程控制：

生产现场巡视：

抽查生产过程控制情况：

1、客户名称：四川新威环境服务股份有限公司

生产计划：查见《接待下单表》，下单日期：2025.2.25，交货日期：2025.3.15

面料：白色棉质；

配置：每人 2 套，共计 30 套

——保洁服制作流程：提供了工序表，具体如下：

工序列表

工 序 编号	工 序 名称	工艺要求	技术细节	验收标准	备注
001	面 料 预缩	确保面料预缩处理， 避免成品缩水	按面料特性选择合适的 预缩方法	面料尺寸稳定，无 明显缩水现象	
002	裁 剪	按图纸裁剪，确保尺 寸准确	裁剪前核对图纸，使用锋 利刀具，保持丝络顺直	裁片尺寸准确，边 缘平整，无瑕疵	注 意 避 开 色 差、疵布等
003	缝 制 前 准 备	检查裁片质量，准备 缝制所需辅料	核对裁片数量，检查辅料 质量	裁片无瑕疵，辅料 齐全且质量合格	
004	缝 合	领口要正，领圈圆顺，	使用合适的针法和线迹，	领口无歪斜，线迹	领口尺寸需符



	领口	平服	确保领口平整	均匀，平服无皱	合标准
005	缝合	袖口罗纹宽窄一致，	确保袖口与衣身缝合平	袖口平整，罗纹顺	袖口尺寸需符
	袖口	坑条顺直	整，罗纹收缩均匀	直，无起皱现象	合标准
006	缝合	门襟拉链顺直，平服，	确保拉链与门襟缝合牢	门襟平服，拉链无	门襟尺寸需符
	门襟	开合顺畅	固，拉链滑动顺畅	卡顿，开合顺畅	合标准
007	缝制	口袋平整，服帖，高	确保口袋位置准确，缝合	口袋无歪斜，缝合	口袋尺寸需符
	口袋	低一致，左右对称	牢固，线条流畅	牢固，线条美观	合标准
008	缝制	里布平服，顺直，大	确保里布与面布缝合平	里布平整，无起吊，	里布尺寸需符
	里布	小、长短适中	整，无起吊现象	缝合牢固	合标准
009	整烫	全件平烫，无烫黄、	使用合适的整烫工具和	衣物平整无皱，无	注意整烫温度
		发硬、变色等现象	方法，确保衣物平整	烫伤痕迹	和压力
010	质量	按质量标准进行全面	检查缝制质量、尺寸准确	无明显瑕疵，质量	记录质量问题
	检验	检查，确保质量合格	性、面料质量等	符合验收标准	及整改措施
011	包装	线头修剪干净，平装，	确保包装整洁，放入干燥	包装整洁，干燥剂	注意包装材料
		每件入一胶袋	剂，防止潮湿	齐全，无破损现象	和方式

使用说明

1. 细化工艺要求：在填写工艺要求和技术细节时，要尽量做到详细具体，避免模糊不清的工艺要求，减少错误的发生。
2. 提前沟通和确认：在制定缝制记录表格之前，设计师和制造商之间要提前进行沟通并确认要求，避免后期的修改和返工。
3. 详细记录验收标准：在填写验收标准时，要尽量详细记录质量标准要求，帮助制造商准确判断每个工序的合格与否。

及时更新和保存：缝制记录表格应及时更新和保存，确保每个环节的工艺要求和技术细节都能及时反馈给制造商，避免信息传递的错误和遗漏。

1)排版工序

查《服装生产排版记录》，内容如下：

序号	订单号	产品名称	款式/色号	生产阶段	预期完成日期	实际完成日期	备注
1	A025-16	保洁服	白色/A款	材料采购	2025-02-28	2025-02-27	提前完成
2	A025-16	保洁服	白色/A款	裁剪	2025-03-02	2025-03-01	提前完成
3	A025-16	保洁服	白色/A款	车缝	2025-03-10	2025-03-10	按时完成
4	A025-16	保洁服	白色/A款	整烫/包装	2025-03-13	2025-03-13	按时完成

排版签名：周 xx，日期：2025. 2. 26

2) 材料使用情况记录：

材料名称	规格/色号	单件用量	总用量（订单 A025-16）	剩余量	备注
面料	白色棉质	1. 5m	600m	15m	预留备用
拉链	隐形拉链	1 条/件	400 条	0 条	全部使用
纽扣	白色塑料	5 粒/件	2000 粒	20 粒	损耗



... ..

材料领用人：谢 XX，日期：2025. 2. 28

3) . 裁剪工序

工序号	工序名称	纯加工时间（s）	标准加工时间（s）	使用设备
1	排版与划线	120	150	自动裁剪机
2	裁剪	120	120	电动裁剪刀
3	裁片检查与整理	90	90	人工检查台

---提供了该批次《服装生产裁剪记录》，包括：基本信息、面料与辅料信息、裁剪规格与数量、裁剪记录与签名

全面记录服装生产裁剪过程中的关键信息，裁剪记录签名：谢 XX，日期：2025. 2. 28

4) . 车缝工序：

工序号	工序名称	纯加工时间（s）	标准加工时间（s）	使用设备
1	门襟车缝	60	75	高速平缝机
2	袖口车缝	45	60	高速平缝机
3	侧缝拼接	90	110	五线包缝机
...	...	...	...	...
N	整烫与检查	120	150	蒸汽熨斗

----查见《服装生产缝制记录》，抽查如下

服装款式编号：A025-16。

服装名称：保洁服

制作日期：2025-03-02 至 2025-03-10

制单人员：霍 xx，完成日期：2025. 3. 10

5) . 整烫与包装工序：

工序号	工序名称	纯加工时间（s）	标准加工时间（s）	使用设备
1	初步整烫	90	90	蒸汽熨斗
2	细节整烫	120	150	蒸汽熨斗（细节）
3	质量检查	60	60	人工检查台
4	包装	90	120	自动包装机

-----查见《整烫、包装检验记录》，抽查如下：

编号： 025-016

日期	货号	规格	色别	工号	检 验 项 目						总数	抽查数	抽查结论		处置方式	判定结论
					规格尺寸公差（cm）	本身尺寸差异（cm）	缝制质量	表面疵点	标识质量	内在质量			不合格数	不合格率		



2025/3 /13	A025- 16	套	白 色	00 3	45X 45	1x1	符 合 要 求	无	符 合 要 求	符 合 要 求	400	20	无	0	无	符 合 要 求
---------------	-------------	---	--------	---------	-----------	-----	------------------	---	------------------	------------------	-----	----	---	---	---	------------------

整烫、包装检验记录人：杨 xx，日期：2025.3.13

——现场查见《服装生产裁剪记录》》，记录了2025年1-3月裁剪记录，包括：裁剪日期、客户名称、服装类别（包括西服、西裤、包裙、连衣裙、大衣、衬衣、背心、保洁服夏、保安衬衣、保安夹克西服等），记录清楚。签名：胡 XX，日期为各自完成时间。

——现场查看，当天生产的产品为：春秋服套装，数量：15套，生产正常，正在执行工序有裁剪工序、车缝工序、整烫与包装工序，相关记录如下：

1. 裁剪工序

工序号	工序名称	纯加工时间（s）	标准加工时间（s）	使用设备
1	排版与划线	120	150	自动裁剪机
2	裁剪	120	120	电动裁剪刀
3	裁片检查与整理	90	90	人工检查台

操作者按工序操作要求执行裁剪，在规定的时间内完成裁剪后，在工序单上签上名字：谢 xx，时间2025.4.14；

2. 车缝工序

工序号	工序名称	纯加工时间（s）	标准加工时间（s）	使用设备
1	门襟车缝	60	75	高速平缝机
2	袖口车缝	45	60	高速平缝机
3	侧缝拼接	90	110	五线包缝机
...	...	...	...	...
N	整烫与检查	120	150	蒸汽熨斗

操作者伍 xx 接到上一工序完工后的服装，按以上工序车缝，车缝完工后，在完工单签名：伍 xx，时间2025.4.14；

3. 整烫与包装工序

工序号	工序名称	纯加工时间（s）	标准加工时间（s）	使用设备
1	初步整烫	90	90	蒸汽熨斗
2	细节整烫	120	150	蒸汽熨斗（细节）
3	质量检查	60	60	人工检查台
4	包装	90	120	自动包装机

操作者在收到需要整烫与包装的服装后，按该工序的要求初步整烫、细节整烫、质量检查、包装后，在工序单上签上名字：霍 xx，日期：2025.4.14。

经查看，相关作业人员操作熟练，现场工作环境良好，设备运行良好，现场配备了消防栓、灭火器、有“车间重地，闲人免进”、“禁止烟火”、“禁止吸烟明火”以及火警电话等。

2、服装生产过程涉及到需确认要求：粘合过程，对其进行了确认：

质量要求：所有车缝部位需平整、无线头，整烫需均匀无皱痕。



特殊工艺：裤子腰部采用松紧带设计，需确保松紧适中、无勒痕。

包装要求：每件衣物需独立包装，内附干燥剂，外包装箱需标明订单号、产品名称及数量。

面料预处理：面料需先预缩，确保裁剪后面料缩水率一致。

排版要求：排版需合理，避免色差、疵布、破洞等问题，确保裁片质量。

裁剪精度：裁片需与样板一致，误差不超过 0.2MM。

粘衬温度：根据衬布类型调整粘衬温度，确保粘衬效果。

弹力面料处理：弹力面料需在裁剪前松料 12-24 小时。

备裁：根据生产需求，预留一定比例的备裁面料。

人员：均是老员工，工作经验丰富；

设备：运行良好；

上述确认过程满足要求；

-----查见《服装生产粘合工序监控记录》：

车间： 粘合车间

款号： A025-16

组别： 1 组

编号： 025-016

序号	品名	日期	时 间 (s)	压力 (kg)	温度 (℃)	布料速度 (m/min)	操 作 者	记 录 人
1	前 胸 片	2025-03-03	35	2.5	125	2	谢 xx	谢 xx
2	裤腰	2025-03-04	40	2.5	128	2	谢 xx	谢 xx
...	...	...	...	...	...	...	...	...

备注：

1. 请在每次粘合操作后，立即填写此表格。
2. 确保所有参数（压力、温度、布料速度）均符合工艺控制参数规定。
3. 操作者需签名确认操作完成及参数准确性。
4. 记录人负责监督并核实记录内容的真实性。

粘合工序质量检查记录表

车间： 质检部

款号： A025-16

日期： 2025-03-04

序号	检查项目	检查标准	检查结果	备注
1	粘合强度	符合工艺要求	√	
2	粘合均匀性	无气泡、无脱胶	√	
3	布料损伤	无破损、无拉扯痕迹	√	
4	粘合位置准确性	与样板一致	√	
5	粘合边缘处理	平整、无毛边	√	
...	...	...	...	...

查产品生命周期的环境管控：公司从采购设备，劳保时已考虑了环保性，服务过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时回收再利用物品分类存放。

组织制定了环境运行相关的控制程序及相应的控制准则，如废弃物排放控制、相关方环境安全管理办法、劳保用品管理制度、消防管理制度、火灾预防应急准备和响应管理等过程的运行准则。

根据过程的运行准则，组织实施资源能源的消耗控制火灾预防、事故防范等过程的控制，避免和减少了环



境的损失。

消防设施检查、节能降耗运行检查、火灾预防运行检查、环境检查等关键运行控制信息的证据都以记录或文件的方式保留。

抽查环境运行的策划与控制实施

1) 固体废弃物排放的管控:

1. 购置分类箱, 划分存放区域.

2. 可回收类(废包材、废纸、废塑料等)由行政部统一收集买给废品收购部门.

3. 不可回收类(生活垃圾)由行政部负责环卫日清.

4. 危险废物统一收集单独存放回收处理

各部门每月进行分类情况检查, 行政部每三个月进行全公司分类情况检查, 不符合及时采取措施。

2) 火灾预防:

1. 对各部门进行消防知识培训, 提高管理素质和能力; 普及火灾应急知识, 增强安全健康意识;

2. 建立健全消防制度, 配置消防器材;

3. 定期对消防器材、消防设施、进行检查, 发现隐患及时整改;

4. 由行政部组织消防演练;

.....

组织制定了职业健康安全运行相关的控制程序及相应的控制准则, 如相关方安全管理办法、劳保用品管理制度、消防管理制度、火灾预防应急准备和响应管理等过程的运行准则。

根据过程的运行准则, 组织实施资源能源的消耗控制火灾预防、职业健康安全事故防范等过程的控制, 避免和减少了职业健康安全的损失。

消防设施检查、节能降耗运行检查、火灾预防运行检查、安全环境检查等关键运行控制信息的证据都以记录或文件的方式保留。

查见组织的职业健康安全运行控制状况:

1) 触电预防

1. 安全教育

2. 定期对机电设施进行检查, 发现隐患及时整改

2) 人身意外伤害预防:

1. 执行安全相关规章制度。

2. 加强安全教育宣传。

3) 火灾预防:

1. 对各部门进行消防知识培训, 提高管理素质和能力; 普及火灾应急知识, 增强安全健康意识;

2. 建立健全消防制度, 配置消防器材;

3. 定期对消防器材、消防设施、进行检查, 发现隐患及时整改;

4. 由行政部组织消防演练;

.....

现场确认, 企业产品销售流程为在供方采购后直接由供方处交付到顾客指定位置, 不涉及仓储。故环境职业健康安全运行管理暂不涉及仓库方面的运行管理。

环境安全运行控制基本符合要求

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合



编制了《内部审核控制程序》、《管理评审控制程序》等，符合标准和企业实际，经调阅相关记录确认，企业已经在 2025 年 1 月 14-15 日和 2025 年 1 月 23 日，分别策划和实施了完整内部审核和管理评审。内部审核发现的不符合项，目前已经有效整改并验证关闭；管理评审提出改进措施，目前正在进行中，暂未验证关闭。提供有《内审员授权书》，2024 年 10 月 8 日总经理徐林对汪孝东、林珊同志进行了内审组任命；查内审员能力，提供有《内审员培训记录》。经与内审员沟通交流，其对内审实施开展的基本流程、实施情况不太清楚，存在能力不足。与管理层徐林沟通，能清楚自己职责，对体系的运行有效性，持续改进情况较了解，清楚公司自身制定的方针和目标；但对管理评审流程及相关内容不够清楚。

抽查《内审实施计划》，涉及部门：行政部、销售部、生产部等。覆盖了本部门涉及的所有标准条款。再抽查其他部门的内审实施计划，内审计划覆盖了公司所有部门及所有条款。内审员经过了标准培训。内审员审核了与自己部门无关的区域。符合。

经查已按计划实施了内部审核活动，有首、末次会议签到表。抽查运营部《内审检查表》，由内审员按要求实施了检查，并填写了检查记录，内容比较齐全。本次内审共开一般不符合项 1 个，不符合涉及行政部 E8.1 条款，不符合描述为“废纸摆放零乱，随意丢弃，不符合 GB/T24001-2016《环境管理体系 要求及使用指南》标准的 8.1 条款。”。针对该不符合项，已及时采取纠正措施对管理人员进行培训，并对受控文件进行了发放，经内审员验证关闭。符合要求。

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

查，公司编制了《事故、事件和不符合管理程序》，规定了不合格的控制要求。

现场了解，该公司的不合格处理方式有：重新编制。通过了解，主要不符合为编制报告未满足顾客需求，评审不通过。近期暂无不符合发生，基本符合要求

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

公司制定系列程序文件：《管理评审控制程序》、《事件调查与处理程序》及《内部审核控制程序》等，对持续改进的过程予以规定，以实现管理体系及产品符合性的持续改进。持续改进的过程包含持续改进的提出、不合格的原因的分析、纠正措施的确定、跟踪和评价及负责部门和人员职责等。

公司通过方针、目标的达成分析、内部审核结果、数据资料统计分析、纠正和预防措施和管理评审等方式，以推动质量、环境和职业健康安全管理体系的持续改进。

审核周期内未发生不符合。纠正措施实施基本有效。

3) 投诉的接受和处理情况：无

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

公司现有职工 15 人，公司注册地：成都市锦江区下东大街 18-32 号 1 幢 510 号；办公地址：成都市成华区



双荆路 6 号招商雍华府一期 2-2-1101，办公地为企业购买，提供有房产证，建筑面积:110.99 平方米左右；生产地面积 800 平方米左右，为租赁成都市新都区龙桥镇永发织布厂办公地，提供租赁协议，见附件；公司配置的设备主要有：电脑、验布机、拉布机、预缩机、粘合机、CAD 电脑排版打样、开袋机、CAM 自动裁床、电脑平缝机、上袖机、包缝机、珠边机等。

所需的监视测量设备：摄像头，经查生产部门共有摄像头 8 个。

工作环境配有办公桌、椅等，满足了公司员工的办公需求。

2) 人员及能力、意识：

公司确定了从事的工作影响管理体系绩效和有效性且在公司控制范围内的人员所必要的的能力，这些能力主要是基于适当的教育、培训或经历等。

公司对每个从事影响产品符合性要求及从事的工作影响质量、环境和职业健康安全管理体系绩效和有效性的工作人员的能力进行识别，制定培训制度、有计划有目的、系统地提供培训以满足这些需求。

适用时，采取措施（包括：培训、辅导、重新分配工作或招聘具有能力的人员）获得所需的能力，并评价措施的有效性。保留适当的形成文件的信息，作为人员能力的证据。

3) 信息沟通：

管理手册规定了公司内外信息交流、协商的对象、方式、记录等。

公司和部门负责人清楚公司及各部门与 QEO 相关的内部沟通和外部信息交流的项目、内容等。如：公布、公开质量、环境、职业健康安全方针和质量目标、与客户、外部供方等相关产品和服务的沟通等。

主要的事项内、外沟通均事先做出策划或规定，内容包括：沟通事项、沟通的职责、沟通对象、沟通内容、沟通时机、沟通方式等。

通常的沟通方式包括但不限于：会议、文件、改善提案、通告、内部联络书、内部电脑网络、培训、拜访、交谈、提交报告等。

现场查看记录并口头交流确认：公司及行政部负责的相关内、外沟通效果基本满足要求。

4) 文件化信息的管理：

公司的质量、环境及职业健康安全管理体系文件——包括

一级文件：管理手册

二级文件：程序文件

三级文件：三阶管理制度

四级文件：表格和检查表。

此外，外来文件即外部提供的文件，包括规格标准、与产品质量有关的企业标准。通常属于第三级文件，并得到及时识别和分发控制。

经查：公司提供的各级体系文件总体满足标准的要求和确保质量、环境及职业健康安全管理体系有效性的需要。

抽查 3-5 个体系文件如：管理手册、管理制度、岗位任职要求及职责等均有适当的标识和说明、相对固定的格式、纸质和电子档为载体、文件发布前均得到评审和批准，从而确保了适宜性和充分性；记录得到确认等。

现场抽见《管理手册》



文件编号：FLSD-QES-2024

第 A/1 版

2024.10.8 发布 2025.3.26 修订实施

编制：行政部 审核 汪孝东 批准：徐林

抽见《程序文件》

文件编号：FLSD-CX-01~30 第 A/0 版

2024.10.8 发布 2024.10.8 实施

编制：行政部 审核 汪孝东 批准：徐林

以上文件均有编审批，发布实施日期及发放编号、受控状态。

使用文件的现场抽查确认，未发现不适宜或缺失的文件。

公司对重要的文件信息通过权限控制分发或禁止复印外传等予以保密。

现场确认：各级文件的分发、访问、检索和使用、存储和防护等均符合规定要求。

查，管理手册：公司编制了《文件控制程序》，规定了体系文件的编制、审核、批准、受控、使用、报废等要求。查见：程序文件有 30 个，查：《受控文件清单》里面包括：管理手册、程序文件、三阶管理制度汇编等。

查见：《文件发放回收记录表》，程序文件、管理手册、管理制度汇编等进行了发放；有文件编号、分发号，版本，部门签收等内容，管理手册进行了变更后升版为 A/1，对 A/0 版进行了回收，A/1 进行了发放。可获得该文件的有效版本：

《管理手册》现行版本为 A/1 版

以上文件字迹清楚，审批齐全，受控标识完整，保存完好，易于识别。

查《法律法规及外来文件清单》，里面包括法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国消防法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国道路交通安全法、突发公共卫生事件应急条例及四川省地方法律法规等。

查见《记录清单》质量记录，有《培训计划》、《供方调查评定表》、《合同评审记录》等，规定了保存期为 2-3 年。对质量记录保存较为散乱，口头提出整改要求，负责人讲下来将引起重视。

查文件更改和作废情况处置情况：对于文审中需修订内容进行了修订并进行了替换。策划了《文件控制程序》，对文件的作废情况的管理进行了规定。

文件化信息基本满足要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q：服装的生产和销售

E：服装的生产和销售所涉及场所的相关环境管理活动

O：服装的生产和销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，成都法兰诗顿服饰有限公司 的

■质量 ■环境 ■职业健康安全 □能源管理体系 □食品安全管理体系 □危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效



审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

- ☐推荐认证注册
- ☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。
- ☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:颜晔 巫传莲



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载，公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。