

项目编号: 10419-2025-Q

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称: 重庆川流机械有限公司

审核体系: ☒质量管理体系 (QMS) ☐50430 (EC)

☐环境管理体系 (EMS)

☐职业健康安全管理体系 (OHSMS)

☐能源管理体系 (ENMS)

☐食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

☐其他

审核组长 (签字): 张心

审核组员 (签字): 文平

报告日期: 2025 年 04 月 26 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：张心

组员：文平



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	张心	组长	审核员	2024-N1QMS-4207381	
B	文平	组员	审核员	2022-N1QMS-4093566	18.01.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	韦唯（管理层、行政部）、王本乔（供销部）、 黄文昌(生产部)、王之军（技质部）	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据质量管理体系认证申请者的再认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性，从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☐一体化审核；☒单一体系审核

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等。

e) 适用的产品（服务）质量标准：GB/T6576-2002机床润滑系统、GB/T 3766-2015液压传动系统及其元件的通用规则和安全要求、GB/T1184-2000一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差等标准。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：顾客合同、技术协议等。



1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年04月26日上午至2025年04月26日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年10月26日至本次审核结束2025年04月26日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

液压润滑系统零部件的设计、生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市江津区双福街道南北大道北段 895 号附 56 号 1-2

办公地址：重庆市江津区双福街道南北大道北段 895 号附 56 号 1-2

经营地址：重庆市江津区双福街道南北大道北段 895 号附 56 号 1-2

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：不适用

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)：不适用

于年月日- 年月日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：不适用

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

□未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:技质部 7.1.5

采用的跟踪方式是：□现场跟踪■书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 05 月 03 日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 04 月 26 日前。

2) 下次审核时应重点关注：生产和服务提供过程控制；产品和服务放行控制；管理人员加强体系文件学习；人员能力管理控制；文件的管理及记录的保存；管理评审及内审的有效实施；基础设施及监视测量设备的管控。



3) 本次审核发现的正面信息：管理体系比较健全，领导比较重视，各部门基本能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：最高管理者对管理体系比较重视和支持，并对标准基本理解和掌握，组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行

2) 风险提示：生产和服务提供过程控制；产品和服务放行控制；管理人员加强体系文件学习；人员能力管理控制；文件的管理及记录的保存；管理评审及内审的有效实施；基础设施及监视测量设备的管控。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2012 年 04 月 24 日 体系实施时间：2018 年 11 月 1 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：7 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：白班经营

4) 范围内产品/服务及流程：

液压润滑系统零部件的设计、生产流程：

需求分析--产品研发---下料——零部件加工（车、钻、攻丝等）—焊接、组装——试压、调试——检验入库

关键过程：组装、调试。

需要确认过程：焊接过程

外包过程：箱体机加工

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外部问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。

企业确定了与质量体系有关的相关方，并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划质量管理体系时，确定需要应对的风险和机遇，以确保质量管理体系能够实现其预期结果，增强有利影响，预防或减少不利影响，实现改进。

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了质量方针：

“质量为本、信誉至上，持续改进，争创一流”

质量方针包含在质量管理手册中，符合标准要求。经总经理批准，与质量管理手册一起发布实施。为了适应组织宗旨和不断变化的内、外部环境，在每年管理评审会议上对管理方针的持续适宜性进行评审。



为达到管理方针最终实现，总经理及各职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解并坚持贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。质量方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司质量目标。

公司质量总目标：

- 1) 产品一次交验合格率不低于 90%
- 2) 顾客满意度持续达 95%以上。

质量目标在质量管理手册中进行了规定并已形成了文件，组织对目标进行了分解及考核。

出示了 2024 年 01 月-2024 年 12 月、2025 年 01 月-2025 年 03 月《部门质量目标测量报告》，抽 2025 年 01 月-2025 年 03 月部门目标进行考核情况，综合完成情况为：均达到了既定目标。

企业规定了因顾客和市场等原因而导致管理体系变更时，应对这种变更进行策划。

依照 GB/T19001-2016 标准，结合实际情况，围绕质量方针、质量目标设置了组织机构，配置了必需的资源，确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施，对员工进行了适宜的培训等。

为了确保获得合格产品和服务，确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有：操作人员以往的工作经验，特别是关键岗位作业人员的操作技能；管理经验；作业文件等。外部来源获取有：顾客提供的产品信息；国家、行业标准等。组织知识予以存档保管，在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势，企业策划进行了质量管理体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的技术人员等方式对确定的知识及时更新。

组织识别和收集法律法规和其他要求：中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国民法典及 GB/T6576-2002 机床润滑系统；GB/T 3766-2015 液压传动系统及其元件的通用规则和安全要求等标准。均是有效版本，基本符合要求。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

组织策划了基础设施控制程序、监视和测量分析控制程序、过程监视和测量控制程序、顾客满意监视和测量控制程序、设计控制程序等程序文件，符合质量管理体系标准和企业实际情况。

不适用条款：无。

公司策划了《设计开发控制程序》对设计和开发规定了流程及控制要求。

公司近期设计完成的研发项目：门机智能润滑装置已经完成，目前暂时没有新的研发项目

出示设计计划书

负责人：王本常



计划起止时间：2025.02.13-2025.03.30

参加人员：王本常、黄文昌、王之军。

计划书明确的设计开发的工作内容、责任人、完成时间、目标、资源需求等。机电配件、人力资源，预算资金等。

查见，设计输入记录，内容包括：技术规格书、国家标准等；功能要求；技术参数及性能指标；主要零部件结构

评审结果：输入完整、清楚、满足设计和开发的目的。

查见，设计和开发过程控制记录，包括设计评审记录、样机验证报告、设计确认记录、设计变更记录。

出示设计输出：出示门机智能润滑装置输出清单：

使用说明书；生产图纸；材料清单；工艺规程（作业指导书）；采购产品检验规范；成品检验规范

评审意见：能够满足设计开发输入的要求。

整个设计过程满足设计控制程序策划要求。

1、抽液压润滑系统零部件的生产过程控制情况。

查看受控条件和实施情况。

a) 产品特性信息：出示生产计划单。内容包括：产品名称、数量、交期、顾客等。在生产工位旁有工艺文件、图纸、设备操作规程等，能够指导产品的生产及检测要求。

b) 监测设备：万用表、游标卡尺、压力表等。监视测量设备充分适宜，出示的校准证书已经过期失效。

c) 监视和测量活动：工艺纪律检查，工艺参数控制。操作者自检，质检员专检等。

d) 基础设施：办公设备、砂轮机、润滑试验台、切割机、车床、钻床、智能型精密珩磨机、铣床、手动工具、焊机等设备。生产设备充分适宜，满足产品生产要求。

e) 运行环境：防摔防碰，防水防潮，无火源热源。严格执行劳动法，8小时工作制白班生产，避免过度疲劳。工作状态良好。

f) 人员能力：操作人员等培训合格上岗，具备工作能力，能胜任本职工作。出示焊工人员的证书。

g) 防止人为错误：对操作人员培训，配备监视和测量设备，控制工艺参数

h) 转序、入库和交付：产品经检验合格后方可转序。

现场观察：生产过程控制情况。

现场观察产品生产工艺：

液压润滑系统零部件的设计、生产流程：需求分析—产品研发—样品验证—下料—零部件加工（车、钻、攻丝等）—焊接、组装—试压、调试—检验入库

关键过程：组装、调试。



需要确认过程：焊接过程

外包过程：箱体机加工

现场观察产品生产过程，工艺控制结果，符合工艺文件要求。

审核现场查见，产品生产过程控制情况。对正在生产产品板式进油阀 JF-I、泵芯总成 BX-400 进行了生产，观察了下料工序、零部件机加工工序（车加工、钻孔、研磨）、焊接、组装工序、试压检验工序，查看以上工序生产情况，操作工能按策划的工艺文件、设备操作规程进行熟练操作，生产控制基本符合要求。

目前所有生产产品必须经过检验合格才能放行，不允许有例外放行情况。

出示 2025 年 2-4 月进货检验、生产工序检验、成品检验（出厂检验）记录，记录内容完整。

查，自 2024 年 10 月（2 监）以来产品质量监督抽查：无

委外检验情况：无

市场监督抽查情况：无

3、公司在生产过程中对标识和可追溯性进行了规定。

现场观察：进场原材料采用原包装进行标识，注明名称、规格型号、数量、检验状态等内容；

在生产现场，车间的原料、半成品、成品按制程划分区域，并按区域放置；

产品检验状态采用：合格、不合格、待检等标识；现场有明显区分标识

产品铭牌内容包括：型号规格、出厂编号、生产厂家、服务热线、出厂日期等可追溯性信息。

每个产品有检验记录，可追溯到生产日期、操作者、检验员、检验内容及判定等；

定期对标识和可追溯性管控情况进行内部审核和管理评审，及时发现体系运行中的问题及时加以改进。

产品交付记录，记录发货时间、客户名称、地址、产品数量等信息，实现产品交付过程的可追溯性。

标识及可追溯性基本满足要求。

4、公司对顾客财产的管理要求。

询问部门负责人，公司的顾客财产主要为顾客信息，公司对顾客财产进行了登记管理，所有客户信息、合同均采用电子档进行专人存档保管。办公室有文件柜，所有文件、资料均存放得当。负责人讲，自体系建立以来，未出现顾客财产泄露或遗失的情况。

组织的顾客财产管理基本受控。

5、查，公司质量体系对产品的防护进行了规范，包括：标识、搬运、储存等保护措施。

现场观察：

搬运：采用行车、手动叉车进行，未见有损产品质量的野蛮作业。

贮存：公司生产部门有分区库房，各种原材料均贮存在恰当的场所，通风、采光、防潮，条件良好。

原产品入库，验收、保管有相应的管理要求。有仓库管理员职责、出入库有记录；入库有检验。



负责人讲，公司是按需生产，产品生产完成后由物流直接运走，不在厂内库房存放。

库房分区清楚，原料均分别摆放在不同区域，并加以明显的标识。

现场检查，车间及仓库，各类物资均分类存放，标识明显。消防设施齐全，并在有效期内。

包装：产品外包装采用塑料气泡袋包装，外包装用木箱能起到防护的效果。包装箱上标识有防压、轻放等防护标识。

运输：采取物流运输，按要求只堆码一层，禁止放倒、防摔，运输车辆要求有篷布，防止雨淋和灰尘。产品防护基本符合要求。

6、公司明确产品和服务相关交付后活动的安排及管控要求，包括满足以下各项内容要求。如：

法律法规要求；与产品和服务相关的潜在不期望后果；其产品和服务的性质、用途和预期寿命；顾客要求；顾客反馈。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

物流服务、装卸活动：按合同约定，公司采取物流运输发货到客户指定区域。装卸由车间工人进行。

交付的地点及验收：按合同质量及技术要求客户进行验收。产品经出厂检验合格后，送至客户指定地点，客户根据送货单对产品数量、外观、规格型号、尺寸、合格证、使用情况等进行验收，验收合格后在送货单上签字确认。

售后服务：负责人介绍，如产品质量问题，采取退、换的形式进行处理。或技术人员跟进上门处理。产品的质保期在技术协议内进行了约定，产品出厂后2年。在质保期内，因产品质量造成的故障，乙方应提供无偿服务，包括维修、更换零件，甲方予以配合。当产品发生故障时乙方应24小时内给予答复(包括但不限于电话、电子邮件交流)，若仍不能解决问题则应在最后一次交流后的48小时内到达甲方指定的现场给予解决。乙方对质保期外的故障维修服务收取材料成本费；

负责人介绍，自2024年10月（2监）体系运行自今，未有客户的投诉或质量不良的反馈情况。

公司有专人负责解答客户的售后问题，组织策划了顾客满意度调查表，会有专人定期对客户的满意度进行跟踪、收集、分析、评价，用以持续改进客户满意度。

查见现场记录及与负责人沟通确认：已基本满足交付后活动的要求。

7、公司对产品实现过程的更改策划了管理要求。主要包括：设计更改、合同更改、产品信息更改等。

现场查，公司对于更改生产信息的管理，均为重新发放生产计划，并回收作废的计划单。

查，对于合同信息等更改，必须经过评审，确认能满足要求后方能进行签订，具体按文件管理要求。

查，对于设计更改，必须进行重新的评审及验证

查，近期暂无合同、信息变更的情况。

8、组织制定与信息的收集、数据分析、改进方法以及客户满意反馈相关的程序，并生效。



组织已分析和评价通过监视和测量获得的适当的数据和信息。

组织监视了顾客对其需求和期望已得到满足的程度的感受，调查方式：于 2024 年 06 月对 3 家客户进行了满意度调查，达到 98%，针对顾客不满意的问题进行了分析和改进。分析、评价报告较简单、笼统。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

组织策划了《内部审核控制程序》，编制了《年度内审计划》，对内部审核方案进行了策划，规定了审核准则、范围、频次和方法等。在 2025 年 02 月 07 日按照策划时间间隔实施了内审，覆盖了所有部门及所有条款。未出现内审员审核自己有关的区域。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查，填写了检查记录。内审开出的不符合项，已由责任部门确认后写出了原因分析，提出了纠正和纠正措施，并实施了纠正和整改，内审员及时进行了跟踪验证和关闭。审核组长宣布了《内审报告》，报告了审核结果，对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。

查 公司内审员经内部培训、内审员授权书，对应有按内部审核计划实施审核的现场审核检查表，有审核条款、审核项目及审核记录等基本内容。检查内审记录，其记录较为简单笼统，今后需改进。经与内审员沟通内部审核实施开展情况，其对内审实施开展的基本流程、实施情况基本理解，人员内审能力今后通过培训和不断的实作得到进一步的提升、加强。

组织策划了《管理评审控制程序》，编制了《管理评审计划》，规定了评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性，并与组织的战略方向一致，并在 2025 年 02 月 20 日进行管理评审。最高管理者主持会议，各部门负责人参加了会议。管理评审输入考虑并覆盖了标准等要求。管理评审输出形成了《管理评审报告》，管理评审输出提出了改进决定和措施，包括改进的机会、管理体系所需的变更、资源需求等。目前已经整改完成。保留了形成文件的信息，作为管理评审结果的证据。经与管代现场沟通管理评审实施开展情况及查看管理评审资料发现，管理评审的输入资料主要是各部门提供的工作总结，内容比较笼统、简单，已与负责人口头提出。

管理评审结论：管理体系具有持续的适宜性、充分性和有效性，管理目标充分适宜有效，管理体系运行基本有效。

提出改进 1 项：通过 QMS 体系标准及相关体系文件的进一步培训，使各部门对体系标准的理解力提高，工作更加适应标准要求。查改进建议实施计划表，由行政部编制改进计划做出安排相关部门及人员配合参与，在 2025 年 4 月中旬前完成以上改进。

查：管理评审改进建议培训记录及验证记录，行政部于 2025 年 03 月 09 日对各部门进行了标准的培训，并对培训效果进行了评价：培训达到预期效果，培训有效。总经理韦唯对本次改进建议的实施情况进行验证：改进有效。



管理评审结论：本公司的质量管理体系，基本上是适宜的、充分的和有效的。

3.4持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

- 1) **不合格品/不符合控制：**组织策划了《不符合、纠正和预防措施控制程序》，符合企业实际和标准要求。明确了各类、各阶段的不合格的控制管控要求，并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品的影响程度。确定和选择改进机会，并采取必要措施改进管理体系，实现管理体系的预期结果。体系运行以来未发生对不合格品进行让步放行的情况，部门对不合格品的性质、处理的措施及结论的结果进行了记录及保持。不合格品控制基本满足要求。
- 2) **纠正/纠正措施有效性评价：**组织策划了持续改进控制程序，利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对生产及服务过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。
- 3) **投诉的接受和处理情况：**近一年以来，没有发生重大质量事故及重大顾客投诉和行政处罚事件等。

3.5体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

公司位于重庆市江津区双福街道南北大道北段 895 号附 56 号 1-2，属于工业园区。厂房面积约 600 平方米左右，原材料库房 100 平方米左右，厂房分为 2 层，上层为办公场所，面积约 200 平方米左右。生产区域和库房分区，标识清楚。

查见库房贮存情况：有货架。各种原材料等备品备件均贮存在场所适当的位置，采取原有包装进行标识，库房内通风、采光、防潮等条件良好。

查，公司配置设施设备：办公设备、砂轮机、润滑试验台、切割机、车床、钻床、智能型精密珩磨机、铣床、手动工具、交流弧焊机等生产设备，可以满足液压润滑系统零部件的设计、生产需要。

经查，设施设备采取按月维护的方式进行。出示了设备维护、维修记录。

现场查看工作场所环境：办公设备安置有序，车间通道顺畅，地面整洁；办公室、车间采用风扇或空调调节温度，工作环境舒适，现场管理良好。

特种设备：行车（2T）一台，提供合格证。

支持性服务：公司名下无车辆，员工自有私家车能满足公司业务洽谈的服务需求。



产品的运输：采取外包物流的方式进行运输。

审核现场见，公司员工和睦相处，精诚团结，工作氛围和谐，工作环境适宜，无歧视。

基础设施和工作环境能满足液压润滑系统零部件的设计、生产要求。

2) 人员及能力、意识：

企业对影响质量工作的人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定。企业大部分人员基本了解质量方针和目标内容，基本知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。公司员工对公司的质量目标、方针及其含义基本理解。组织为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。相关主要负责人人员基本具备相应能力和意识。

3) 信息沟通：

企业通过会议、培训、相关文件的传阅等形式确保管理体系有效性，涉及体系运行过程及管理等多方面，通过沟通促进过程输出的实现，提高过程的有效性。促进公司内各职能和层次间的信息交流、增进理解和提高从事质量活动的有效性。通过多种渠道主动向顾客介绍产品及服务，提供宣传资料及相关产品信息。企业对外交流，主要包括与职能部门沟通情况，了解产品质量等要求。对顾客、供方、公司的相关方通过面谈、电话、网络等方式进行沟通。

4) 文件化信息的管理：

企业编制了体系文件。体系文件结构主要包括：质量手册、程序文件、作业文件和过程记录等。其中质量方针和质量目标也形成文件并纳入管理手册中。体系文件覆盖了企业的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改基本控制有效。记录格式按照文件控制要求进行管理，记录收集、识别、存放、检索、保护、处置得到控制。现场确认，体系文件符合标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。管理体系文件符合基本适宜、充分。

四、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无变化
- 2) 组织机构：无变化
- 3) 管理体系：无变化
- 4) 资源配置：无变化
- 5) 产品及其主要过程：无变化
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无变化
- 7) 外部环境：无变化



8) 审核范围(及不适用条款的合理性):无变化; 无不适用条款

9) 联系方式:无变化

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合涉及行政部7.2, 经本次验证得到整改, 针对上次审核不符合项所采取纠正或纠正措施实施有效。

六、认证证书及标志的使用

审核现场未见认证证书及标志的违规使用情况

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述:

液压润滑系统零部件的设计、生产

八、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 重庆川流机械有限公司的

☒质量 ☐环境 ☐职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

☐推荐再认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐再认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:张心 文平



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。