

项目编号：10325-2023-QEO-2025

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：江西俊洋实业有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：伍光华

审核组员（签字）：李双

报告日期：2025 年 04 月 20 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☐ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：伍光华

组员：李双



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	伍光华	组长	Q:审核员	2023-N1QMS-3219448	Q:23.01.01,23.01.04
			E:审核员	2023-N1EMS-3219448	E:23.01.01,23.01.04
			O:审核员	2023-N1OHSMS-3219448	O:23.01.01,23.01.04
2	李双	组员	Q:审核员	2022-N1QMS-1287699	Q:23.01.01,23.01.04
			E:审核员	2024-N1EMS-1287699	E:23.01.01,23.01.04
			O:审核员	2024-N1OHSMS-1287699	O:23.01.01,23.01.04

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	许伟、占艳艳、艾旺根	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第二次监督审核 ☒ 证书暂停后恢复 ☐ 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 ☒ 暂停原因已消除，恢复认证注册， ☒ 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O：GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 ☒ 结合审核 ☐ 联合审核 ☒ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：民法典、产品质量法、消防法、环境保护法、安全生产法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：中华人民共和国产品质量



法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017、商品经营服务质量管理规范 GB/T 16868-2009、金属轻型组合货架 SB/T10166-1993、学生公寓多功能家具 QB/T2741-2013;

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年04月19日 上午至2025年04月20日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年7月13日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：课桌椅、学生床、公寓床、办公家具、衣柜的制造

E：课桌椅、学生床、公寓床、办公家具、衣柜的制造所涉及场所的相关环境管理活动

O：课桌椅、学生床、公寓床、办公家具、衣柜的制造所涉及场所的相关职业健康安全活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：江西省抚州市南城县株良镇古竹村

办公地址：江西省抚州市南城县金山口工业园区

经营地址：江西省抚州市南城县金山口工业园区、江西省抚州市南城县株良镇古竹村

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：未及时进行监督审核

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：运行正常，认证资格使用无违规情况发生

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：已消除

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（0）项，涉及部门/条款：

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☐书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：年月日前提交审核组长。



具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 4 月 15 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

内审和管评持续有效性

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视,管理水平有所提高,各部门职责明确,产品质量/环境/安全较稳定,无质量/环境/安全事故,供方及销售客户形成长期合作伙伴,销售顾客稳定,通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持,管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行,可以运用,能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法,对管理评审、内部审核基本可以应用,尚不深入,自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好,总体成熟度尚可。

2) 风险提示:

受审核方目前处于成熟阶段,公司安全、环境运行控制的管理对于企业来说至关重要,但是内容和管评的有效性不够,相关人员存在能力不足问题,开具了不符合。存在一定的风险,本次审核开具二项轻微不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

质量目标:

1、产品出厂合格率 100%;

2、顾客满意度 ≥ 95 分;

环保安全目标:

3、固废分类处置率 100%;

4、火灾事故为 0;

5、因公责任重大伤亡率为 0;

策划了“2024-2025 年目标管理方案”,保留“目标分解及考核表”,

查见 2024 年三季度至 2025 年一季度的目标分解及考核表,各部门进行了分解,考核结果显示所有目标均已完成。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合



公司制订《环境因素和危险源识别评价与控制程序》，生产部对货架的设计、生产、进料、办公、销售等过程工作特点对涉及的环境因素、危险源进行了识别和辨识。

在公司编制的“环境因素识别与评价控制程序”中，对环境因素识别和评价的目的、职责、工作程序和记录的要求均有明确的规定。

查到《环境因素识别评价表》：已识别生产部的环境因素产生过程包括：下料、封边、打磨、剪切开料、冲压、折弯、钻孔、焊接、皮膜（酸洗磷化）、喷涂、组装、能源消耗、用电不当、生产垃圾等过程中粉尘的排放，噪声的排放，能源的消耗，废水、废渣的排放、固废的废弃等，在环境评价过程中考虑到环境影响、三种时态和三种状态等。使用分级评分的方式。基本合理。

查到《重要环境因素清单》已识别重要环境因素包括：潜在火灾、粉尘/废气排放、固废排放、噪音排放等，明确控制措施和责任部门，基本合理。

控制措施：固废集中收集外售；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；气瓶摆放规范，放置稳固；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。

查到《危险源辨识与评价一览表》，内容有：作业活动名称、潜在危险因素、时态、状态、可导致事故、可采取控制措施、危险发生的可能性 L、损失后果 C、频繁程度 E、等。识别出生产部危险源有：触电、火灾、机械伤害、听力损害、爆炸、高空坠落、中毒、职业病、起重伤害、人身伤害等。优先控制风险采用“LEC”方法进行评价。提供《不可接受风险清单》有：火灾、触电、粉尘/吸入性伤害、噪音伤害、机械伤害等，并制定有控制措施。

控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾/爆炸/触电等预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。

策划了“设备控制程序”，有效文件；

主要设备：开料锯、封边机、排钻、电子开料锯、空压机、焊机、气体压缩机、螺杆中压一体机、全自动切管机、光纤激光切割机、OTC 机器人、喷涂线、数控铣床、激光切割机、二段冲床、异形拉管机、板料折弯机、CO2 焊机、冲床、数控加工中心、剪板机、弧焊机器人、监控设备、3 吨柴油机械传动叉车、气体保护焊机等；

主要环保、安全设施设备：废气处理设备、袋式除尘器、污水处理设备、垃圾桶、消防器材等；

主要检测设备有游标卡尺、卷尺、数显卡尺等；

查见“设备日常维护记录”，显示对设备进行了日常点检；抽见 2025.2.10，设备主管艾旺根签名

查见“设备维修保养台账”，显示每月对设备进行了保养；

未提供年度设备检修计划，交流；

查见特种设备使用登记证；

叉车——编号：M-ZDNC20240730，检验日期：2024.4.11，检验结论，合格；下次检验日期 2026.4；

叉车——编号：M-ZDNC20240731，检验日期：2024.4.11，检验结论，合格；下次检验日期 2026.4；



以上报告均由江西省特种设备检验检测研究院出具。

抽查见储气罐附件压力表和安全阀的检验报告：

安全阀校验报告，报告编号：BFD-L42412218，校验结果均合格，下次校验日期：2025 年 05 月 14 日；广东省特种设备检测研究院出具。

压力表校准证书，证书编号 020236240509610，校准日期 2024 年 5 月 9 日；广东中准检测有限公司出具；检测装置见 7.1.5 记录。

公司的监视和测量设施设备主要是钢卷尺、游标卡尺等，能保证产品的制造要求。

抽查钢卷尺、外径千分尺、游标卡尺等校准证书：校准日期：2024 年 5 月 9 日，校准单位：广东中准检测有限公司。见附件。

公司使用监视资源主要测量人员设备的保养，按说明书的要求使用人员自行负责。

查看监视测量设备使用、调整和储存均符合要求，查看卡尺、卷尺等；无损坏，外观完好。

目前尚未发现监视测量设备在检定有效期内失准的情况，监视和测量设备运行环境适宜。

组织按照顾客要求和已设计的款式进行课桌椅、学生床、公寓床、办公家具、衣柜的设计开发、生产，企业目前按已设计的款式加工销售占大多数，主要是尺寸、层数、款式和颜色存在变更，相应设计开发策划、输入、评审、确认有变更部分，经过总经理、技术人员、生产厂长和顾客共同确认。

查编制有《设计与开发控制程序》，文件对设计开发的全过程进行了规范化管理，同时考虑引用生命周期的理念以确保所设计开发的产品能满足顾客需求或期望和有关法律法规要求。

组织提供了公寓床的设计开发资料。

一、抽查了公寓床（2000*900*2430mm）的相关研发资料，记录了设计开发的策划、输入、输出、评审、验证和确认活动。

（一）设计开发的策划，包括了设计和开发各个阶段的评审、验证和确认活动，以及设计开发人员分工及职责，编制：艾旺根，批准：许伟，日期：2025.3.6。

（二）查设计和开发的输入：提供了《设计开发输入清单》，包括适用的法律法规要求、产品预期的功能性能要求等；编制：艾旺根，批准：许伟 2025.3.7。

（三）查设计和开发的输出：提供了《设计开发输出清单》，内容：图纸等表述产品特性的文件或样品、原材料要求、生产工艺流程及工艺控制要求、工艺文件、检验标准、产品安全使用说明书等，编制：艾旺根，批准：许伟 2025.3.8。

（四）查设计开发的评审：提供了 2025.3.10《设计开发评审报告》，对公寓床（2000*900*2430mm）设计开发输出进行了评审，评审结论：本次开发的新产品在性能和工艺技术等方面基本上达到了顾客的要求，各项技术指标均达到要求。

评审人员：许伟、吴敏、占艳艳、艾旺根等。



(五)、设计开发验证：提供了 2025.3.11 对公寓床（2000*900*2430mm）《新产品试生产报告》《设计开发验证报告》，对产品外观、尺寸等进行确认，结论：合格，确认人员：许伟、吴敏、占艳艳、艾旺根等；

(六)、设计开发确认

查产品设计和开发确认，提供了公寓床（2000*900*2430mm）设计开发确认/鉴定报告，经样品交付验收和试用，全部指标合格，无发生任何质量方面问题的反馈，取得良好的反响，达到设计要求。客户进行了签名确认，确认日期 2025.3.12。

确认办法：

- 1、通过目测、外观符合客户要求；
- 2、通过测量、产品结构、框架接口、外形尺寸符合标准要求；
- 3、通过检查、产品稳定性、强度，外观符合工艺标准要求；
- 4、通过委托检测：产品各项指标符合质量标准要求；
- 5、已附带部件图、外形图、材料清单、工艺质量要求等说明

(七)、设计开发更改：应进行评审、验证、确认、批准，经查组织按顾客技术要求研发，暂未发生设计更改情况。研发过程发现的问题已及时进行了修正，修正后结果能满足技术要求。

组织提供了会议桌的设计开发资料。

一、抽查了会议桌（5000*1500*760mm）的相关研发资料，记录了设计开发的策划、输入、输出、评审、验证和确认活动。

(一) 设计开发的策划，包括了设计和开发各个阶段的评审、验证和确认活动，以及设计开发人员分工及职责，编制：艾旺根，批准：许伟，日期：2024.10.18。

(二) 查设计和开发的输入：提供了《设计开发输入清单》，包括适用的法律法规要求、产品预期的功能性能要求等；编制：艾旺根，批准：许伟 2024.10.19。

(三) 查设计和开发的输出：提供了《设计开发输出清单》，内容：图纸等表述产品特性的文件或样品、原材料要求、生产工艺流程及工艺控制要求、工艺文件、检验标准、产品安全使用说明书等，编制：艾旺根，批准：许伟 2024.10.21。

(四) 查设计开发的评审：提供了《设计开发评审报告》，对会议桌（5000*1500*760mm）设计开发输出进行了评审，评审结论：本次开发的新产品在性能和工艺技术等方面基本上达到了顾客的要求，各项技术指标均达到要求。

评审人员：许伟、吴敏、占艳艳、艾旺根等。

(五)、设计开发验证：提供了会议桌（5000*1500*760mm）《新产品试生产报告》《设计开发验证报告》，对产品外观、尺寸等进行确认，结论：合格，确认人员：许伟、吴敏、占艳艳、艾旺根等；

(六)、设计开发确认



查产品设计和开发确认，提供了会议桌（5000*1500*760mm）设计开发确认/鉴定报告，经样品交付验收和试用，全部指标合格，无发生任何质量方面问题的反馈，取得良好的反响，达到设计要求。客户进行了签名确认，确认日期 2024.10.24。

确认办法：

- 6、通过目测、外观符合客户要求；
- 7、通过测量、产品结构、框架接口、外形尺寸符合标准要求；
- 8、通过检查、产品稳定性、强度，外观符合工艺标准要求；
- 9、通过委托检测：产品各项指标符合质量标准要求；
- 10、已附带部件图、外形图、材料清单、工艺质量要求等说明

（八）、设计开发更改：应进行评审、验证、确认、批准，经查组织按顾客技术要求研发，暂未发生设计更改情况。研发过程发现的问题已及时进行了修正，修正后结果能满足技术要求。

其他产品的设计要求相似，另抽查了衣柜、学生床的设计开发资料（包括：设计开发的策划、输入、输出、评审、验证和确认记录），情况同上。

组织的设计开发控制基本符合规定的要求。

公司主要从事课桌椅、学生床、公寓床、办公家具、衣柜的制造。

公司依据客户订单，下达生产计划。

生产负责人艾旺根介绍说，接到定单后召开生产会议，进行生产、质量及管理工作协调。通过原材料检验、过程检验、成品检验等过程对产品质量、生产进度等进行监控。提供了 2025 年 4 月 19 日上下铺床生产单，规格：2000*900*2090，数量 56 张；2025 年 2 月 6 日两连体三人位公寓床 L4000mm*900mm*H2080mm，数量 90 张；2025 年 2 月 28 日椅子 94 把等

为生产过程提供了适宜的设备及环境。

配备了胜任的人员，如：生产厂长艾旺根，有较丰富的管理经验和专业技术水平。

原料检验——下料——分割——焊接——冲孔——喷塑——成品检验——打包——入库。

开料→钻孔→封边→打磨→组装→检验

木质件的加工+钢制件的加工→组装→检验→包装

特殊过程：焊接、喷塑、封边工序。

提供喷塑、焊接、封边特殊过程的《特殊过程确认单》，对喷塑、焊接过程的人员、机械设备、材料、控制方法、环境等方面进行了过程确认，参与识别和确认的人员有：许子洋、占艳艳、艾旺根、吴敏、宁红英等。确认日期：2025 年 1 月 5 日。

现场有：1）生产计划、图纸、设备操作规程、冲压作业指导书、折弯作业指导书、焊接作业指导书、喷涂作业指导书、装配作业指导书、检验规范，操作性较强，可以满足指导生产操作的要求。

2）提供和配置了游标卡尺、数显千分尺等，监视和测量设备配置适宜，维护保养良好，能够满足质量特性测量需要。

3）检验活动有原材料检验、过程检验、成品的外观、规格尺寸、结构检验，能够验证过程和产品是否



符合接收准则。

4) 提供和配备了包括剪板机、成型机、切割机、喷塑线、机、冲床、折弯机、CO₂ 气体保护焊机、开料锯、封边机、排钻、叉车、储气罐、空压机等生产设备，设备运转正常，维护保养良好，配置适宜于生产工艺过程。设备能按照生产流程摆放，摆放基本合理，车间通风良好，光线充足，车间内地面比较干净、整洁，有安全通道和灭火器，基础设施和环境能够满足生产需求。

5) 生产操作人员和技术人员、管理人员等都经过了培训，能力满足要求，特种作业人员持证上岗。

6) 提供了设备操作规程、生产作业指导书、专用工装等，规定了操作的步骤、方法、注意事项等，操作人员直接按要求进行控制，通过专用图纸、夹具、配备专业技术人员和加强技术人员的培训不断提高生产水平来防止人为失误等。

7) 所有的产品(从原材料至成品)都必须经检验合格后方可转序、入库和交付。生产部负责产品的检验和放行，产品经过测试检验合格后方可放行和交付，业务部负责产品交付和交付后活动的实施，并负责联系售后服务。

生产厂长介绍说，产品交付后如客户在使用过程中出现问题，先通过电话进行解决，如远程无法解决，派专人到客户现场实地解决。

现场审核抽查产品生产关键工序控制情况：

公司目前从事课桌椅、学生床、公寓床、办公家具、衣柜的制造，产品结构形状比较简单，工艺相似，区别主要在于结构类型、规格尺寸、货架层数、颜色的不同。

1、成型（下料、冲压等）工序：

将课桌椅（规格：1200*330*2400mm）的立柱，使用管料成型机进行模压成型，原材料（冷轧钢带），下料立柱尺寸：45*1.2*800mm，偏差小于 0.2mm，自检符合要求，操作人：谢银根。

2、焊接工序：正在焊接将学生床（1200*330*2400mm）的立柱和侧横梁，使用设备（二保焊），设好电流电压进行焊接，自检外观、焊接牢固平整符合要求，操作人：刘太智。

3、静电喷涂工序：将公寓床的立柱、侧梁等进行烘干、喷塑、固化，工艺重点控制参数（温度：220℃、时间：18 分钟，喷涂电压：60-100KV），自检：外观光滑、无色差、无漏喷、无挂流、无脱漆，操作人：黎飞娥。

4、钻孔工序：罗美华正在用自动开孔机加工 2360*550*2790mm 宿舍衣柜中侧板，橡木木板，侧板规格 1394*504*18mm，，对内面钻 6 个连接孔，孔径 10mm，有图纸，要求光洁、圆滑，实际操作符合要求。

5、开料工序：何建平使用电子锯，为文件柜 900*400*1800mm 下料侧板（1798*398*16mm）、底板（868*398*16mm）等，使用 E1 级刨花板，有图纸等指导开料作业，员工检验尺寸（误差±0.2mm,实测：1798*398*16mm、868*398*16mm）外观平整，无破裂，无锯口等不良，符合要求后流入下一工序，实际操作符合要求。

6、钻孔工序：徐凤妹使用 6 排钻，将开料出来的文件柜（规格：900*400*1800mm）的侧板（规格 1798*398*16mm）部件进行顶部、底部、侧面三面打孔，将开料后的板材放在排孔机上，自动固定调整至定位器控制孔位处，进行打孔，顶部孔径 8mm，2 孔，底部孔径 8mm，2 孔，侧面孔径 8mm，深度 12mm，4 孔。有图纸，要求光洁、圆滑，实际操作符合要求。



7、封边工序：邱建英等将开料后的部件进行封边，现场查看到对课桌（规格：600*400*760 mm）的面板等放入自动封边机中，设置封边机参数（温度设定 195℃（实际 196℃），速度为中速，高度 16mm）使用环保高温热熔胶进行封边，两头齐头切（设定尺寸 600*400），进行粗修、精修自动修边，并进行刮边去除多余的毛刺，并进行自动抛光处理，检查是否合拢，无间隙、无溢胶、无漏底等不良后，实际操作符合要求。

8、组装工序：周勇华等正在组装文件柜产品（规格：900*400*1800mm）产品的侧板、底板、隔板、面板等，将各种部件使用手电钻、螺丝刀及三和一连接件（偏心轮、连接杆、塑料件）进行固定，检查外观、尺寸等是否与图纸、客户要求等。组装过程中小心轻拿轻放，避免碰伤，实际操作符合要求。

9、包装工序：官小龙等正在用气泡膜、纸箱对公寓床的床板等零产品进行包装，后使用封胶带进行固定，要求包裹严实、不脱落等，实际符合要求。

通过现场观察以上工序操作均符合操作文件要求。观察以上各工序实际操作，符合操作规程要求。

1、编制与环境、安全体系运行控制有关的文件，有运行控制程序、废弃物控制程序、危险废物管理制度、噪声控制程序、消防控制程序、劳动防护用品控制程序、化学品油品控制程序、资源能源控制程序、应急准备和响应控制程序、生产车间噪声控制作业指导书、生产生活固废垃圾处理/利用作业指导书、员工职业健康及劳动保护管理规定、应急预案等。

2、废水管控：

木质件加工车间，无喷漆工序，不产生工业废水，生活废水，生活污水经化粪池处理后用作周边农地施肥等

金属件加工车间，主要是厂区内生活废水，生活废水，经过化粪池预处理，分别纳入园区污水管网进入南城县工业园污水处理厂深度处理；

喷淋塔废水循环使用，不外排；

3、废气管控：

木质加工车间，下料、封边、打磨、钻孔等工序产生的粉尘，集气装置吸附处理+布袋除尘器回收，高空排放

金属件加工车间，主要是加热炉废气、喷塑粉尘、烘烤固化废气、焊接烟尘及无组织废气；

企业废气主要是加热炉废气、喷塑粉尘、烘烤固化废气、焊接烟尘及无组织废气；

1 台生物质加热炉燃烧烟气经风管收集后，通过旋风除尘+布袋除尘器处理后，经 15m 排气筒排放；

喷塑工序喷室内产生的粉末涂料粉尘经喷室两侧的滤筒回收装置+布袋除尘处理后排放；

喷塑烘烤固化工序，涂料固化时，会有少量的挥发有机气体产生，经集气罩负压收集后，通过活性炭吸附装置处理；经 15m 高排气管排放

焊接工序会产生少量焊接烟尘，经移动式焊烟净化器处理后，未收集到的焊接烟尘呈无组织形式排放。

4、噪声管控：

木质件车间主要是电子锯、封边机、排钻等机械设备；采取合理布局、厂房内操作和选用低噪声的设



备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行

噪声主要是机械设备运行时产生的，主要设备有剪切机、冲床、折弯机、焊机等机械设备；采取合理布局、厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，员工按要求佩戴手套、耳塞等相关防护用品作业；其他工序基本无高噪声设备。

5、固废管控：

固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物（焊接废料、废边角料、热风炉炉灰、布袋除尘器回收粉尘）及危险固废（废活性炭、废弃机油等）。

塑粉连接的布袋除尘器回收塑粉回用生产，生活垃圾经收集后由市政环卫运至垃圾填埋场进行处理，公司缴纳处理费。

焊接废料包括焊接过程产生的焊渣以及焊烟净化器收集的烟尘；原材料进行剪板、冲孔等加工时产生的废边角料以及金属粉尘均统一收集后外售处理。热风炉炉灰及其布袋收集烟尘统一外售处置；

定期更换的废活性炭，先用塑料桶存放并暂存于危险固废间，待收集一定量后，由具有资质单位回收。公司有签订危废处理协议（见附件）。目前无转移。

木质件加工车间固体废物主要是生活垃圾、一般固废（废边角料、粉尘、木屑、废包装箱等），无危废。一般固废作为废品外售；生活垃圾收集后由环卫部门清运。

提供三废检测报告（金属车间），检测单位：深圳市兴远检测技术有限公司；时间：2024年5月14日；检测项目：废水、废气、噪音等。报告各测数据在标准范围之内，见附件报告。

提供三废检测报告（木制车间），检测单位：深圳市鸿瑞测技术有限公司；时间：2024年5月9日；检测项目：废水、废气、噪音等。报告各测数据在标准范围之内，见附件报告。

查见工作场所职业病危害因素检测与评价报告（金属车间），2024.5.14，广东安源鼎盛检测评价技术服务有限公司出具；结论：

(一)检测结果汇总见：六、工作场所职业病危害因素检测结果报告 AYDS2450312213

(二)本次检测工作场所氮氧化物、氧化碳、锰及其无机化合物共 3 种有毒物质浓度，检测结果均符合国家职业接触限值；

(三)本次检测工作场所粉尘浓度，检测结果均符合国家职业接触限值；

(四)本次测量工作场所噪声，测量结果均符合国家职业接触限值；

(五)本次检测工作场所紫外辐射，检测结果均符合国家职业接触限值；

(六)本次测量工作场所高温，测量结果均符合国家职业接触限值。

查见工作场所职业病危害因素检测与评价报告（木制车间），2024.8.14，广东安源鼎盛检测评价技术服务有限公司出具；结论：合格

6、能源资源管控：

生产过程注意节水、节电、节约钢材等，人走关闭设备和照明开关，现场未发现有漏水和浪费电能的现象。



7、产品生命周期的环境管控：

公司从工艺设计和采购产品时已考虑了产品的环保性（包括其包装），生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时钢板、钢带、方管、圆管等还可以回收再利用。

8、潜在火灾管控：

公司生产车间和办公区域配备了灭火器、消防栓，均符合要求。

9、安全防护：

公司给员工发放手套、口罩、工作服、耳塞等劳保用品。

10、能提供防止员工意外伤害加重的急救药品如创可贴、杀菌药水等。

11、为主要长期员工上社保，查见了交款证明。

12、为环境和职业健康安全管理体系运行提供了财务支持，主要是垃圾处理、环保设施、消防设备、社保劳保用品、安全教育培训等。

13、员工饮用水为纯净水通过饮水机饮用。

14、固体废弃物分类管理，可回收废物交废品收购单位回收；不可回收废弃物，由环卫部门负责处理。生产部已经按照体系的要求进行策划控制。

巡查办公区、厂区：

企业位于江西省抚州市南城县金山口工业园区，公司四周是其他企业，无重大敏感区，主要租赁了1个厂房，根据体系运行的需要设置了生产区、办公区。按公司要求人走关灯，办公室内电脑要求人走后电源切断。

办公室内主要是电的使用，电器有漏电保护器，经常对电路、电源进行检查，没有露电现象发生。

现场巡视办公区域灭火器正常，电线、电气插座完整，未见破损，温度适宜空调未开启。

查看各办公区域电脑，空调等办公设施齐全，用电规范，无临时线使用。办公区卫生保持较好，管理较好，无废水乱排现象，无浪费水电现象。

办公区域、配置了消防器材、粉灭火器，查看指针在绿区，有效。

办公区域均有固废分类垃圾篓，未发现乱存放废纸、废电池、硒鼓等情况。

厂区有配电室一个，有配电重地标识，未发现安全隐患。

巡查生产车间：

涉及到的重要环境因素主要是：潜在火灾、粉尘/废气排放、固废排放、噪音排放、废水排放等。

涉及到的不可接受风险主要是：火灾、触电、粉尘/吸入性伤害、噪音伤害、机械伤害等。

各工序设备操作，建立了《操作规程》，提出了相关操作安全注意事项要求；建立了当心触电、小心火灾、禁止吸烟等安全警示标识。

产区配置了消防器材、灭火器，抽查各厂房内灭火器，均在有效范围内。

查看各工序设备运转正常，人员操作方法合理，并佩带要相应的防护措施等。操作人员佩带工作服、手套、护目镜、耳塞等安全防护用品。

固体废弃物主要来源于原材料的包装物和生产过程的边角料、焊接废料，各自分类集中收集，回收外



售；生产过程产生的不合格废品回收外售，生产垃圾由相关部门处理。危废存储于危废存放间，包括废机油、废活性炭。

噪声源主要来源于冲压机、剪板机、折弯机等设备，高噪声设备安装在厂房内部，安装了减震装置，消音器等，噪音影响不大。

焊接工序，工件焊接过程中，会产生一定量的焊接烟尘。使用移动式焊烟净化器处理，通过车间通风排放到车间外，员工穿戴了工作服、手套、口罩、护目镜等防护用品，符合要求。

生产废水经污水处理设施预处理后排放。

喷涂线企业建有1条，喷涂在密闭的流水线内作业，除尘器运转正常。

生物质燃烧炉加装有除尘器，运转正常。

工作现场无杂物，切断的冷轧钢材下脚料堆放在废料区，包装袋、包装箱等废旧包装物专区存储。

现场电线布线合理，电线均处于完好状态，电路开关完好。配电室，配有绝缘手套、绝缘鞋、高压验电笔、安全帽，内部配有灭火器，处于有效状态。

原料库和成品库堆放整齐，有标识提醒防止坠落风险。

查看危废存放区，存有少量废活性炭、废机油等，查看危废登记管理记录，有不规范的情况，已同企业进行了交流改，各危废待存储到一定量联系具有资质机构处理，危废存放区配置有消防设备。

部门运行控制能结合生命周期观点和方法，基本符合要求，但需加强对消防设施、配电箱、气瓶及危废等的管理。

采购产品验收、生产过程检验、产品放行等依据顾客技术要求、参考国家标准、作业指导书等，详见Q8.1。

质检人员均经过公司培训考核合格具备检测能力，现场审核观察询问，检验员回答与操作皆符合规定要求。

1、进货检验：检验依据：原材料检验规程，明确了采购物资的验收要求。

提供了进货检验记录，

抽查 2025.4.10 日钢管进货检验记录，对数量、外观、规格型号等项进行了检验，结果合格，检验员占艳艳。

抽查 2025.3.9 日脚套、挂钩进货检验记录，对数量、外观、规格型号等项进行了检验，结果合格，检验员占艳艳。

抽查 2025.3.20 日木制件（长条挡板、床头靠背）进货检验记录，对数量、外观、合格证、颜色进行了检验，结果合格，检验员占艳艳。

抽查 2024.8.8 日挂件\梯子片进货检验记录，对数量、外观、规格型号等项进行了检验，结果合格，检验员占艳艳。

抽查 202.12.27 日塑粉进货检验记录，对数量、外观、规格型号、合格证等项进行了检验，结果合格，检验员占艳艳。

抽查 2025.3.8 日六角螺丝进货检验记录，对数量、外观、规格型号、合格证等项进行了检验，结果合



格，检验员占艳艳。

提供了上述物料验收入库单。

查看到了塑粉、钢管等原材料第三方委托检验记录，结果合格。

没有发生在供方处进行验证的情况。

2、过程检验：检验依据图纸、检验作业指导书，

提供了车间产品巡检表对产品生产过程进行控制记录，内容包括产品名称、工序名称、型号规格、日期、检验项目要求、检验结果、检验员等。

抽 2025.4.11-17 日 C 形状课桌（规格：600mm*400mm*760mm）产品过程巡检记录，对下料、冲压、折弯、焊接、打磨、喷涂、组装等工序进行了检验，检验结果合格，检验员艾旺根等。

抽 2024.9.6-10 日公寓床（规格：2000*900*2430mm）产品过程巡检记录，对下料、冲压、折弯、焊接、打磨、喷涂、组装等工序进行了检验，检验结果合格，检验员艾旺根等。

抽 2025.4.10-13 日课椅（规格：430mm*420mm*760mm）产品过程巡检记录，对下料、冲压、折弯、焊接、打磨、喷涂、组装等工序进行了检验，检验结果合格，检验员艾旺根等。

抽 2025.2.22 日宿舍四门衣柜（规格：1200*600*2200mm）产品过程巡检记录，对下料、钻孔、封边、组装等工序进行了检验，检验结果合格，检验员许俊等。

抽 2024.11.4 日会议桌（规格：5000*1500*760mm）产品过程巡检记录，对下料、钻孔、封边、组装等工序进行了检验，检验结果合格，检验员许俊等。

抽 2024.11.7-13 日宿舍上下床（2000*900*1750mm）产品过程巡检记录，对下料、冲压、折弯、焊接、打磨、喷涂、组装等工序进行了检验，检验结果合格，检验员艾旺根等。

3、成品（出厂）检验：检验依据检验作业指导书、图纸、客户技术要求，参考国家标准。

提供了成品检验记录，项目记录完整。

抽查 2024.9.11 日公寓床成品检验记录，对主要尺寸、形状与位置公差（分缝隙 1.5mm、着地平稳性底脚与水平面的差值 1mm、相邻两部件之间高度小于 1mm）、外观要求、装配、安装及安全要求、金属件产品外观、木制件产品外观、标识等项，进行了检验，判定结果：合格，检验人员艾旺根。

抽查 2024.11.8 日会议桌 600*400*1200mm 成品检验记录，对主要尺寸、形状与位置公差（分缝隙 1.5mm、着地平稳性底脚与水平面的差值 1mm、相邻两部件之间高度小于 1mm）、外观要求、装配、安装及安全要求、金属件产品外观、木制件产品外观、标识等项，进行了检验，判定结果：合格，检验人员艾旺根。

抽查 2025.3.2 日宿舍四门衣柜（1910*1680*600mm）成品检验记录，对主要尺寸、形状与位置公差（分缝隙 1.5mm、着地平稳性底脚与水平面的差值 1mm、相邻两部件之间高度小于 1mm）、外观要求、装配、安装及安全要求、金属件产品外观、木制件产品外观、标识等项，进行了检验，判定结果：合格，检验人员艾旺根。

抽查 2025.4.18/2025.4.14 日课桌/椅成品检验记录，对主要尺寸、形状与位置公差（分缝隙 1.5mm、着地平稳性底脚与水平面的差值 1mm、相邻两部件之间高度小于 1mm）、外观要求、装配、安装及安全要求、



金属件产品外观、木制件产品外观、标识等项，进行进行了检验，判定结果：合格，检验人员艾旺根。

另抽查了其他货架产品的成品检验报告，经过检验判定合格后放行出货。

暂无授权人员批准或顾客批准放行产品和交付服务的情况。

4、产品第三方检验：

提供第三方对公司产品的检测报告：

2024 年 7 月 17 日中检测技术（广东）集团有限公司对课桌的检测报告，检测结果：所检项目合格；

2024 年 5 月 29 日河南省产品质量检验技术研究院对公寓床的检测报告，检测结果：所检项目符合标准要求；

2024 年 5 月 20 日河南省产品质量检验技术研究院对写字桌的检测报告，检测结果：所检项目符合标准要求；

通过上述记录了解到，组织对产品实现的各过程进行了有效的监视测量，并进行了相应状态的标识，产品必须经检验合格才能交付，确保能满足顾客对产品的质量要求。

公司产品的监视和测量控制基本符合规定要求。

业务部负责人介绍沟通方式：主要是电话、资料传递、招投标会、交流会等形式宣传本公司有关产品及公司的有关信誉等。

针对合同洽谈、签订、履行过程中的问题，及时电话联系，明确各自的要求，执行合同。

目前沟通效果良好。

公司主要通过招标会、客户的走访、交流会等了解市场的需求状态。主要以招标文件、合同、电话等形式确定与产品有关的要求，均已保存或进行相应的记录。

抽查见销售合同/销售订单：

2025. 4. 10——销售合同——需方：江新立科教设备有限公司——销售产品：C 型课桌椅等；

2024. 11. 2——供货合同——需方：江西省卓业建筑工程有限公司——销售产品：会议桌、会议椅、卡座、办公桌、办公室文件柜、书柜、宿舍上下铺床、宿舍四门衣柜、双人条桌、宿舍椅等；

2025. 4. 3——采购需求——需方：南昌中学——销售产品：公寓床等；

公司有提供上述合同的合同订单评审记录。

介绍说客户基本是长期合作，平时订货部分通过电话、微信订单，注明产品品种、数量、规格等要求；发货前付款，如提供的材料不符合要求，做退换处理。

业务部负责人介绍：目前尚未发生合同更改的情况，询问对更改情况的控制较为明确清楚。

产品要求的评审基本符合标准要求。

公司编制《顾客满意度控制程序》，通过拜访、电话、电邮、问卷等形式，收集顾客反馈信息，监视顾客满意程度，评价体系的有效性，寻求体系改进的机会。



提供了对 5 家顾客的《顾客满意度调查记录表》，调查日期 2025 年 3 月 26-30 日，调查包含：质量、交货期、售后服务、价格比等指标，满意程度分为很满意——不满意等四个档次。从提供的调查表来看，客户对组织评价均为“很满意”、“满意”。

查见 2025.4.6 的《顾客满意度调查分析》，对顾客满意度指标完成情况、顾客建议改进方向等予以分析汇总，经评价测算客户满意度得分 98.8 分；

企业对顾客满意度的调查、分析利用进行了策划并实施，较为简单调查了部分客户质量、交货、价格等。

查见文件《采购控制程序》，规定了供方选择评价和重新评价的方法和准则。采购物资分类、供方评价与管理状况、采购信息、采购产品验证等内容。

公司主要采购原材料为钢管、塑粉、脚套、塑料面板、免漆板、封边条、环保胶、铰链、锁具、三合一螺杆等等

提供了各原材料的合格供应商名册，登记了经评价合格的供应商的原材料名称、联系人电话、地址等信息，主要供应商有：

供应商名称	产品
江西鼎盛金属制品有限公司	钢管
江西省统匠教育设备有限公司	脚套、挂钩、木制件
鹏泽床铺配件厂	挂件、梯子片
株良牛西公司	螺丝、螺母、盘内、防松螺帽
南城祥景校具制品有限公司	消声器
湖北丽泽新材料有限公司	塑粉
抚州辉华塑粉制品有限公司	塑粉
江西省鑫典木业有限公司	多层板等
广东中准检测有限公司	计量器具校准

..... 等等。

查见供方调查评定记录；抽见上述供应商评价表，显示供方对产品/服务质量的承诺：安全生产、质量第一；对工商注册文件及相关资质证明、售后服务、价格比、交货期、产品质量、其他等进行了评价；参加评审人员签名，评审结论：列入合格供方名录。。

抽见：

江西鼎盛金属制品有限公司——钢管等-评审结论：同意列入合格供方名录内；批准：许伟；

江西省统匠教育设备有限公司——脚套、挂钩、木制件等-评审结论：同意列入合格供方名录内；批准：许伟；



鹏泽床铺配件厂——挂件、梯子片等-评审结论：同意列入合格供方名录内；批准：许伟；

株良牛西公司 ——多层板等-评审结论：同意列入合格供方名录内；批准：许伟；

提供了各原材料、成品供货协议书/采购合同/订单/入库单，抽见：

南城祥景校具制品有限公司——三角套、方内套、消声器、书包钩等等——2024. 8. 1、. 2024. 12. 12、2024. 12. 24

抚州辉华塑粉制品有限公司——塑粉（高光白、高光驼灰、蓝桔改）等等——2024. 5. 13、2024. 12. 31

鹏泽床铺配件厂——挂件、角片、方内母大小、三角片等等——2024. 9. 16、2024. 12. 3

江西鼎盛金属制品有限公司——钢管（65V*1.2*6、25 方*1.2*5.63）等等——2025. 2. 19、2025. 4. 7

江西省统匠教育设备有限公司——圆柱方管楼梯内套、公寓床中空长条挡板、固定角铁——2025. 3. 30、2025. 3. 20、2025. 4. 8

江西省鑫典木业有限公司——多层板等——2025. 4. 16

介绍说，供应商质量稳定，部分通过电话微信下单，等采购物资送到后，验收无误后，签字确认；同企业负责人进行了交流，签订合同。

查见上述物料入库情况，各物料进行进料检验，合格后入库。进料检验情况见生产部检验单 Q8.6 条款记录。

外包过程：主要是量具校准、物流运输过程；

物流运输过程：主要联系当地物流公司运送，介绍说长期合作，及时送达，无质量、环境、安全异常情况发生。

量具校准，主要是联系具有资质机构，报价后付款校准。

介绍说，各外部供方，质量和服务良好，未见质量、环境、职业健康安全相关不良发生。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

制定有《内部审核程序》，有效文件；

2025 年 3 月 13-14 日，对各部门进行了内审，保留了内审计划、内审记录、不符合报告、内审报告；内审覆盖了管理体系范围内的活动及标准的要求；内审员许子洋、艾旺根能力通过内部培训获得并经总经理任命，内审员不审核自己所在的工作部门，能够独立、客观、公正的进行内审。

本次内审开具不符合报告 1 份，已整改，有整改验收记录；

内审结论为：公司三体系运行基本良好，运行达到一定的效果，基本符合 ISO9001:2015；ISO14001:2015；ISO45001:2018 标准的要求。

此次审核发现，公司的内审目前流于形式，基本套用模板，与内审员为许子洋和艾旺根进行交流，经过了内审员培训但无内审员资格证；对内审的作业流程能知悉部分，能简单介绍内审时间、内审间隔、内



审的目的等，但了解的不够，未能说明如何形成相关审核方案、审核报告等，仍需加强能力培训。

2025 年 3 月 21 日在公司会议室由许伟总经理主持召开管理评审会议；

保留管理评审计划、管理评审报告、管理评审会议纪要、签到表等；

管理评审输入较充分，针对去年提出的改进措施给出验证：查见

对上次管理评审所采取措施情况：加强对三体系标准的培训于 2024 年 6 月 19 日完成对相关要求的培训。

验证措施有效。

管理评审结论：公司管理体系的建立和运行是充分的、适宜的、有效的。

改进措施要求：

定期进行环境安全运行检验，确保安全。制定了管理评审有改进措施计划，要求在 2025 年 12 月份完成，由办公室负责落实，正在进行当中。

面谈管代许子洋，对管理评审的流程和基本内容尚有不足，需要持续提高相应的能力，与企业进行了交流。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无

2) 组织机构：无

3) 管理体系：无

4) 资源配置：无

5) 产品及其主要过程：无

6) 法律法规及产品、检验标准：无

7) 外部环境：无



8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无

9) 联系方式：无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合验证情况：1、公司木质生产车间（地址：江西省抚州市南城县株良镇古竹村）未进行工作场所职业病危害因素检测和评价。

2、现场查看木质生产车间（地址：江西省抚州市南城县株良镇古竹村），处使用量仪，卡尺、钢卷尺，未按要求进行定期校准。

3、现场查看木质生产车间（地址：江西省抚州市南城县株良镇古竹村）处使用储气罐 1 个，简单压力容器，未按要求对其附件（安全阀+压力表）进行定期年检。

经现场检查验证，以上3个不符合均已整改完毕，整改措施有效，没有类似情况发生。

五、认证证书及标志的使用

用于招投标，符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒无变化

☐经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，（江西俊洋实业有限公司）的

☒质量☒环境☒职业健康安全☐能源管理体系☐食品安全管理体系☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见：☒暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☒保持认证注册

☐在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册



☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组: 伍光华、李双



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。