

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：晋江市维盛织造漂染有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他_____

审核组长（签字）： 王琳 王琳

审核组员（签字）： 刘丹，施少雄 刘丹 施少雄

报告日期：2025年4月14日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 管理体系审核计划（通知）书 首末次会议签到表 文件审核报告
 第一阶段审核报告 不符合项报告 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决策之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：王琳

组员：刘丹，施少雄



受审核方名称：晋江市维盛织造漂染有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	
2	刘丹	组员	审核员	2024-N1EnMS-1316543	
3	施少雄	组员	技术专家	ISC-JSZJ-430 晋江市佳福化纤实业有限公司	2.5

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	叶有钧, 王巧珍	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

- a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018
- b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 单体系审核；
- c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 102-2013 能源管理体系 纺织企业认证要求》等。

- e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：无
- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2025年4月12日 至 2025年4月14日 上午 实施审核。



审核覆盖时期：自 2024年9月2日 至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

纺织面料染整加工所涉及的能源管理活动。

与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：晋江市深沪镇东海安开发区

办公地址：晋江市深沪镇东海安开发区

经营地址：晋江市深沪镇东海安开发区

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 4 月 14 日上午进行了第一阶段现场审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1. 内审和管理评审有效性的确认；2. 能耗数据的收集、能源绩效的核算。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

涉及部门：管理层

不符合事实：现场与内审员沟通交流，了解其对内审工作的了解情况，内审员对标准不熟悉，理解不充分，对内审流程也不是很清楚，查内审员资质，未能提供有效的能力证明。

不符合依据及条款：不满足 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 7.2 条款“组织应：b) 基于适当的教育、培训、技能或经历，确保这些人员是能胜任的；d) 保留适当的文件化信息（见 7.5）作为能力的证据”的要求。



采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 5 月 19 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 4 月 14 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

能耗数据收集，能源绩效核算。

3) 本次审核发现的正面信息：

--未发生相关方投诉；

--完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

--相关资质保持有效

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅，需加强。

2) 风险提示：

- a. 内审员对体系知识了解不够，审核经验缺乏，内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验，避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。
- e. 注意持证上岗人员资质保持，避免过期。
- f. 在进行内外部环境因素识别、相关方需求及期望识别、风险和机遇分析时，应充分考虑气候变化可能造成的影响。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：1997 年 08 月 15 日 体系实施时间：2024 年 9 月 2 日

2) 法律地位证明文件有：《营业执照》（关注到营业执照范围中有限定词“不含配额许可证管理品种”，经过查询，中国纺织行业的配额许可证制度已于 2005 年取消了，故未对企业的认证范围进行变更。）

3) 审核范围内覆盖员工人数：和管代沟通，企业现有人员 85 人。供有《社会保险费缴费申报表(适用单位



缴费人)》，用人单位名称:晋江市维盛织造漂染有限公司，纳税人识别号：913505826286961038，单据显示企业 2025 年 3 月份养老保险、医疗保险、工伤保险缴费人数为 54 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：公司管理部门工作时间为 8:00-17:30，白班单班次。生产车间两班倒，各班工作时间为：中班 07:00-19:00，夜班 19:00-07:00。

范围内产品/服务及流程：

公司主要进行纺织面料染整加工。

梭织布料的染整加工工艺流程为：【白胚--配筒--打卷（退卷）--冷堆--长车退浆--染色--脱水--开幅--烘干--定型--包装--成品】

针织布料的染整加工工艺流程为：【白胚---配布---水洗---坯定---染色---脱水---开幅---成定---包装---成品】。

外包过程：特种设备，计量器具的定期校验。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

法人兼总经理洪再源，管理者代表叶有钧，公司设置有办公部、生产部、成品部、财务部、采购部、业务部。总经理对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证质量、环境、职业健康安全和能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业制定了文件化的能源管理体系方针，其内容为遵守法规，清洁生产，提高能效，持续改进。

管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

管代介绍，公司以【单位产品综合能耗（kgce/万米）】作为能源绩效参数。以《工业重点领域能效标杆水平和基准水平（2023年版）》中棉、化纤及混纺机织物印染精加工的标杆水平值（即单位产品综合能耗--28 kgce/hm）作为基准值，制定了公司的能源管理绩效目标指标并进行了分解，2024年和2025年1-3月份完成情况如下：

部门	目标内容	计算方式	考核频次	基准值	目标值	2024年度完成值	2025年1-3月完成值
公司	单位产品综合能耗（kgce/hm）	综合能耗/合格产品产量	1次/年	28	≤28	14.25	14.24
办公部	员工培训覆盖率	实际培训项目数/计划培训项目数*100%	1次/年	95%	≥95%	100%	100%
生产部	单位产品综合能耗（kgce/hm）	综合能耗/合格产品产量	1次/年	28	≤28	14.25	14.24
	耗能设备维保计划完成率	维保设备数/计划维保设备数*100%	1次/年	95%	≥95%	100%	100%
采购部	能源供应商考核率	供应商总数/供应商考核数量 X100%	1次/年	95%	≥95%	100%	100%



	能源供方评价覆盖率	供方总数/供方评价数量 X100%	1次/年	100%	95%	100%	100%
成品部	能源计量器具年检率	计量器具总数/计量器具年检数量 X100%	1次/年	100%	98%	100%	100%

管代介绍，公司每年组织各部门进行内外部环境因素的识别和组织相关方及其需求及期望的识别，并针对各项环境影响因素、相关方需求和期望，分析可能存在的风险和机遇，评价风险程度，并制定控制措施。审核现场提供有内外部环境因素、相关方需求和期望、风险和机遇分析评价的记录资料。

查看提供的资料，未见有对气候变化因素的考虑。

和管代沟通此问题，并向管代介绍了下述内容的重要性：识别气候变化的因素及风险，考虑气候变化对组织可能造成的影响以及组织可能对气候变化造成的影响，评估其是否为管理体系的相关要素；识别公司的相关方是否有对气候变化的要求，包括法规要求、客户要求等；注意气候变化可能对每个管理体系产生不同的影响；组在分析气候变化的因素及风险时应考虑法规要求、特定管理体系标准、公司所属行业、公司产品的过程特性、公司的地理位置、供应链性质或人力资源波动等。

管代表示，公司之前未关注此项要求，后续公司将组织学习培训，在本年度开展内外部环境及相关方分析时，补充对气候变化因素的识别。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1. 用能设备管理

提供有生产设备清单：

序号	设备名称	设备型号/规格	单位	数量	单机功率 (kW)
1	高温溢流染色机	5kg	台	3	7.5
2	高温溢流染色机	5kg	台	2	7.5
3	高温溢流染色机	10kg	台	1	7.5
4	高温溢流染色机	20kg	台	6	10
5	高温溢流染色机	25kg	台	5	10
6	高温溢流染色机	50kg	台	6	7.5
7	高温溢流染色机	75kg	台	1	10
8	高温溢流染色机	100kg	台	11	18.5
9	高温溢流染色机	150kg	台	7	30
10	高温溢流染色机	250kg	台	13	40
11	高温溢流染色机	360kg	台	20	37
12	高温溢流染色机	360kg	台	10	50
13	高温溢流染色机	500kg	台	18	55
14	高温溢流染色机	500kg	台	4	50
15	高温溢流染色机	720kg	台	21	75
16	高温溢流染色机	720kg	台	4	60
17	高温溢流染色机	1000kg	台	6	75
18	高温卷染机	200kg	台	14	25



19	经轴染色机	100kg	台	1	30
20	经轴染色机	300kg	台	2	31.5
21	经轴染色机	330kg	台	8	37
22	经轴染色机	500kg	台	4	38.5
23	冷堆机	LMH692	台	3	15
24	水洗机	60m/min	台	2	110
25	水洗机	60m/min	台	9	100
26	水洗机	60m/min	台	3	100
27	脱水机	HSB（1500）	台	7	15
28	脱水机	CO-1500 型	台	4	15
29	开幅机	HC-600	台	5	7.5
30	开幅机	LMA797-180	台	3	7.5
31	定型机	STRNTER2000-10	台	6	150
32	定型机	MONFONGS 828 TwinAir 10F	台	12	200
33	定型机	LSR798-220	台	1	200
34	定型机	LK828II-82500H0	台	1	200
35	定型机	Y2088-260	台	3	200
36	打卷机	HG1505	台	16	3
37	经轴打卷机	SX1605	台	2	7.5
38	烘干机	MH602-220 型	台	2	10
39	验布机	YX-1002	台	14	3
40	包装机	HC-1002	台	14	5

经查，企业无应淘汰设备在用。

负责人介绍，生产部注重生产设备的管理，对设备进行定期的维护保养，保持设备良好状态，达到节能的目的。

在审核现场查见有纸质的《设备维护计划》。现场抽查了定型机和水洗机的点检表，均为纸质记录。查看表单内容，其中保养点检项目有五项：1) 设备清洁、杂物整理；2) 设备润滑是否正常；3) 电气线路、开关是否正常；4) 安全防护装置是否正常；5) 安全警示标志是否完好无损。记录填写完整，有点检人员的签名。

2. 生产过程用能控制

公司主要进行面料染整。公司的客户主要是布行和服装厂。公司订单来源方式主要是业务人员主动联系客户，介绍和销售产品。

针对不同材质的坯布，公司的染整工艺稍有差异，主要的几种产品的染整生产工艺流程如下：

梭织布料的染整加工工艺流程为：【白胚--配筒--打卷（退卷）--冷堆--长车退浆--染色--脱水--开幅--烘干--定型--包装--成品】

针织布料的染整加工工艺流程为：【白胚---配布---水洗---坯定---染色---脱水---开幅---成定---包装---成品】

生产车间两班倒，白班 07：00-19：00，夜班 19：00-07：00。

● 生产现场巡查：

现场观察到企业地址位于晋江市深沪镇东海安开发区，为公司法人个人自有产权，为企业自有场地，提供有《不动产权证》，证书编号是闽（2018）晋江市不动产权第 0029123 号，宗地面



积 29024.26 m²，房屋建筑面积 38719.0 m²，土地使用期限至 2047 年 1 月 31 日止。独立院落，大门口设有公司牌子，门口设有门岗，院内有办公栋 1 栋、车间库房楼 1 栋、宿舍楼 1 栋、工房若干，另企业厂房外建有污水处理厂 1 个。

现场观察到，办公楼是 2 层砖结构建筑，1 楼设有公司前台，2 楼设有会议室，办公楼内耗能主要是照明、空调、办公设备电器运转消耗电力，人员办公生活、清洁卫生消耗新水。

现场观察到车间楼是 4 层砖结混构结构建筑，楼内安装有多部货梯用于物料上下运输。现场观察到，4 楼一部分是生产部的技术中心和实验室，另一部分是成品库房。在技术中心看到，技术中心主要进行颜色配比试验，按照客户要求，试制小样给客户，客户通过后，配方投入生产进行大批量染整生产。实验室主要进行成品的性能检测。技术中心和实验室使用的设备主要有染液调制机、染液滴定机、全能试色实验机、染液调制机、染液滴定机、全能试色实验机，耗能主要是设备运转消耗电力，配比试验、器具清洗、场地清洁打扫消耗新水。

在 4 楼成品库看到，库房内整齐的摆放着铁质的货架，包装好的成卷的各种颜色的成品布料放在货架上。成品包装完好，标识清晰。整个成品库房内耗能主要是照明设备消耗电力。

在 2 楼和 3 楼看到，2 楼和 3 楼是原料库，库房内整齐的摆放着铁质的货架，坯布整齐摆放在货架上。3 楼设置有专门的化学品库，库房地面作为环氧树脂地坪渗漏层，安装有空调用于除湿，安装有温湿度计用于监控库房内的温湿度，安装有摄像头。整个库耗能主要是照明、空调、摄像头运转消耗电力。

1 楼是生产车间，现场观察到，生产车间使用的设备主要有高温溢流染色机、高温卷染机、经轴染色机、冷堆机、水洗机、脱水机、开幅机、定型机、打卷机、经轴打卷机、烘干机、验布机。同一类型的设备布置在同一区域，不同生产区域按照生产工艺流程布置在车间的适宜位置。

现场观察生产过程与提供的工艺流程基本相同，耗能情况主要是：各个设备电器运转消耗电力；溢流染色机、经轴染色机这些设备工作过程要消耗蒸汽和水；定型机、烘干机这些设备生产过程需要消耗蒸汽。

负责人介绍，结合现场观察，企业生产过程用水主要有新水和回用水两种，对于白色这类浅色的要求较高的产品，生产过程中一般使用新水。公司有污水处理设备，污水经过处理后，达到回用标准的，一般回用于深色的产品的生产。处理后仍达不到回用水标准的，排至污水厂继续处理。负责人介绍，公司安排各类产品的生产顺序时，一般会先安排浅色产品生产，再安排深色产品生产，这样可以尽量多的使用回用水，减少新水用量。

负责人介绍，结合现场观察，企业现场生产中使用的蒸汽有低压和中压两种。低压蒸汽：压力 $0.7 \pm 0.1 \text{MPa}$ ，温度 $180 \pm 10^\circ\text{C}$ ；中压蒸汽：压力 $2.5 \pm 0.1 \text{MPa}$ ，温度 $250 \pm 10^\circ\text{C}$ 。两种蒸汽均由福建省福能晋南热电有限公司通过管道直接输送至企业。低压蒸汽主要用于染布工序。中压蒸汽温度较高，主要用于整形工序。

现场观察到，公司货物在楼层之间上下转运使用电梯，地面物资转运使用电叉车，物料运转消耗电力。

用能控制：

和部门负责人沟通了解到，公司编制有生产作业指导书，用于指导员工操作，通过一系列措施减少能源浪费，如：加强员工教育培训，增加员工节能意识；日常注意进行车间现场进行巡视检查，发现有设备空转等情况及时指正；通过合理安排生产计划，……

审核期间现场观察到，车间各区域设备布局合理，设备状况良好，现场各设备操作区域有对应设备或工序的作业指导文件的目视化展板，操作人员状态较好，车间用能情况基本受控。

夜班巡查：

夜班现场观察到，夜班车间内耗能情况与白班一致，即：各个设备电器运转消耗电力；：各个设备电器运转消耗电力；溢流染色机、经轴染色机这些设备工作过程要消耗蒸汽和水；定型机、烘干机这些设备



生产过程需要消耗蒸汽。

现场观察到夜班时，车间内照明情况较好，能够满足夜班生产人员视物对光线的要求。人员精神状态良好，设备运转正常。现场基本处于受控状态，没有跑冒滴漏现象。

3. 能源计量

● 能耗类型、来源和用途

企业使用的能源种类主要有电力、新水、蒸汽，均为外购。

---电力，来源于国网福建省电力有限公司泉州市供电公司，用于公司生产设备、办公设备及辅助生产设施动力运转。

---新水，来源于福建省泉州自来水厂，主要用于员工办公生活和生产过程的染布和清洗工序。企业有污水处理池，生产中产品的废水经处理后，达到回用标准的回会用到部分产品（主要是深色产品）的生产过程中，处理后达不到回用标准的，将排到公司附近的海天污水厂继续处理。

---蒸汽；生产中使用的蒸汽有两种，低压蒸汽：压力 $0.7 \pm 0.1 \text{MPa}$ ，温度 $180 \pm 10^\circ\text{C}$ ；中压蒸汽：压力 $2.5 \pm 0.1 \text{MPa}$ ，温度 $250 \pm 10^\circ\text{C}$ 。两种蒸汽均由福建省福能晋南热电有限公司通过管道直接输送至企业。低压蒸汽主要用于染布工序。中压蒸汽温度较高，主要用于整形工序。

● 查能源计量仪表的配备，

企业使用的能源种类主要有电力、新水，均为外购。

电力用于公司生产设备、办公设备及辅助生产设施动力运转。新水，用于员工办公生活和厂区内的卫生清洁。

● 查能源计量：

	序号	能源种类	应配数量 (台/套)	实配数量 (台/套)	国家要求 配备率(%)	实际配备 率(%)	准确度等级 要求	实际配备的精 度等级
一级	1	蒸汽	1	1	100	100	2.0	2.0
	2	水	1	1	100	100	2.5	2.5
	3	电	1	1	100	100	1.0	1.0
二级	4	水	3	3	80	0	2.5	2.5
	5	电	2	2	100	0	1.0	1.0
	6	蒸汽	1	1	100	100	2.0	2.0
三级	7	水	2	2	70	---	---	---
	8	电	18	18	95	100%	---	---
	9	蒸汽	---	---	90	---	---	---

提供有具体的电表安装明细：

序号	计量器具名称	器具类别	型号规格	准确度等级	生产厂家	出厂编号	用能单位管理编号	安装使用地点
1	35KV 变压器	1	DSSD971	2	长沙麦希特	30107839	jljndb01	总降
2	生产区	2	DSSD331	2	威盛集团	09070110460019	Jljndb02	车间
3	宿舍区	2	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb03	车间
4	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb04	车间
5	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb05	车间
6	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb06	车间
7	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb07	车间



8	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb08	车间
9	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb09	车间
10	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb10	车间
11	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb11	车间
12	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb12	车间
13	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb13	车间
14	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb14	车间
15	生产区	3	PT384E-2S4	2	江阴东歌	DG09050368	jljndb15	车间
16	办公部	3	DD862-4	2	上海电表	200807312440	jljndb29	办公楼
17	办公部	3	DD862-4	2	上海电表	200807311744	jljndb30	办公楼
18	办公部	3	DD862-4	2	沪渝电表	2009010752	jljndb31	办公楼
19	实验室	3	DD862-4	2	沪渝电表	2009010761	jljndb32	办公楼
20	宿舍楼用电	3	DD862-4	2	沪渝电表	2009010782	jljndb33	宿舍楼
21	宿舍楼用电	3	DD862-4	2	沪渝电表	2009010775	jljndb34	宿舍楼

提供有水表的安装明细：

序号	计量器具名称	器具类别	型号规格	准确度等级	生产厂家	出厂编号	用能单位管理编号	安装使用地点 (某车间、生产线、某主要用能设备)
1	水表	1	H005161	1	浙江宁波	209047	J1jnsb001	水泵房
2	水表	2	H005161	1	浙江宁波	209047	J1jnsb002	办公楼
3	水表	2	H005161	1	浙江宁波	209047	J1jnsb003	车间
4	水表	2	H005161	1	浙江宁波	209047	J1jnsb004	宿舍
5	水表	3	H005161	1	浙江宁波	209047	J1jnsb004	宿舍
6	水表	3	H005161	1	浙江宁波	209047	J1jnsb004	宿舍

查见有水表、电表、蒸汽表的检定证书，抽查部分证书，记录信息如下：

器具名称	编号	证书编号	检定结果	证书有效期至	检定单位
电子式三相四线交流有功电能表	0097916	(QJ)D1-08/23-00007	1.0级合格	2029.3.12	泉州市计量所
三相四线智能电能表	221213271318	(QJ)D1-08/23-00035	1.0级合格	2029.3.12	
三相四线智能电能表	221213271312	(QJ)D1-08/23-00036	1.0级合格	2029.3.12	
水表	2017012450	(QJ)S1-01/23-01758	合格	2025.5.19	
水表	20170320639	(QJ)S1-01/23-01757	合格	2025.5.19	
水表	20191009594	(QJ)S1-01/23-01756	合格	2025.5.19	
涡街流量计(蒸汽)	SF20220029	GZS 检字第 2500014 号	1.5级合格	2026.1.27	国家蒸汽流量计量站
涡街流量计(蒸汽)	SF19080015	GZS 检字第 2400032 号	1.5级合格	2025.8.10	

4. 数耗数据收集、能源绩效核算

提供有 2024 年和 2025 年各月的用电量数据：

	2024 年数据	2025 年数据
--	----------	----------



能耗种类	电力	新水	蒸汽（中压）	蒸汽（低压）	电力	新水	蒸汽（中压）	蒸汽（低压）
用量单位	kwh	t	t	t	kwh	t	t	kg
1月	1405480	126350	7356	12862	647084	66700	3883	6750
2月	241765	6750	204	560	806100	68450	2623	4540
3月	1978032	176400	7567	13086	1539441	143450	5762	10052
4月	1917830	159400	8186	13708	-	-	-	-
5月	1872773	140600	7185	13262	-	-	-	-
6月	1621127	141250	6026	12508	-	-	-	-
7月	1456869	123250	4955	9511	-	-	-	-
8月	1581851	142300	5528	10122	-	-	-	-
9月	1480658	119600	5390	9418	-	-	-	-
10月	1725116	148064	6583	11179	-	-	-	-
11月	1611256	143000	7032	11695	-	-	-	-
12月	1440238	138800	6306	10298	-	-	-	-

能源绩效核算过程如下：

2024年能源绩效核算过程：

2024年数据				
能耗种类	电力	新水	蒸汽（中压）	蒸汽（低压）
用量单位	kwh	t	t	t
用量汇总	18,332,995	1,565,764	72,318	128,209
折标煤系数	0.1229	0.2571	95.67248	95.33128
	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg
占比	10.34%	1.85%	31.74%	56.07%
综合能耗(tce)	21796.85			
产量(hm)	1529488.928			
单位产品综合能耗(kgce/hm)	14.25			
产值(万元)	30136.78			
单位产值综合能耗(kgce/万元)	723.26			

2025年1-3月能源绩效核算过程如下：

2025年数据				
能耗种类	电力	新水	蒸汽（中压）	蒸汽（低压）
用量单位	kwh	t	t	kg
用量汇总	2,992,625	278,600	12,268	21,342
折标煤系数	0.1229	0.2571	95.67248	95.33128
	kgce/(kW.h)	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg
占比	10.08%	1.96%	32.18%	55.78%
综合能耗(tce)	3647.69			
产量(hm)	256074.6311			
单位产品综合能耗(kgce/t)	14.24			
产值(万元)	4969.80			



单位产值综合能耗（kgce/万元）

733.97

计算过程中，从企业得到的数据，中压蒸汽热力值是 2804MJ/t，低压蒸汽的热力值是 2794MJ/t。热力的折标煤系数是 0.03412kgce/MJ，即中压蒸汽的折标煤系数是【2804*0.03412】kgce/t，低压蒸汽的折标煤系数是【2794*0.03412】kgce/t。

5. 能源评审

企业于 2025 年 3 月 10 日进行了 2024 年度的能源评审，提供了《能源管理评审报告》，报告内容包括：评审目的、范围；评审依据、评审范围和边界；能源评审的参加人员；评审方法；公司概况；主要服务场所情况；总部用能情况；能源管理现状；适用法律法规的合规性评价；能源绩效设定及实现情况；未来能源使用和能源消耗；能源绩效改进机会等。

摘抄部分内容如下：

---报告期：本次评审报告期为 2024 年 1 月-2024 年 12 月；基准期：以 2023 年 1 月-2023 年 12 月数据为基准。

.....

---未来能源使用情况分析：根据公司总体规划和目前公司生产经营状况，未来用能情况不会发生大的变化，仍以用电为主。

---结论：公司目前的能源管理现状基本能够满足国家、地方及行业方面法律法规及其他要求；

---绩效改进机会：公司应进一步加强能源管理工作，进一步完善有关能源管理的文件制度。继续明确职责，确保能源管理体系的有效建立和运行。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合

基本符合

不符合

企业编制有《内部审核程序》，针对内审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

管代介绍公司于 2025 年 3 月 15 日进行了能源管理体系内部审核，提供了《内部审核计划》、《首次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部审核计划》，有审核目的、审核依据、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。其中审核组组长成为“组长：叶有均（A），组员：唐助衡（B）、郭易克（C）”，审核日程安排中受审核部门包括管理层、综合办、生产部、技质部。审核计划由审核组长编制，经管代审批。审核员经过培训，审核日程安排中没有审核员自己审核自己的情况。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结论这几项内容。其中审核结论为“公司能源管理体系运行符合标准要求，适宜公司现状，能源管理体系运行有效，GB/T23331-2020/ISO50001:2018《能源管理体系 要求及使用指南》相关要求在公司得到了有效的执行。”

此次内审提出不符合 1 项，查见有不符报告，进行了原因分析，制定并执行了纠正和纠正措施。

现场与内审员沟通交流，了解其对内审工作的了解情况，内审员对标准不熟悉，理解不充分，对内审流程也不是很清楚，查内审员资质，未能提供有效的能力证明。内审员能力不足，不能保证内审有效开展，开具不符合。

不符合已经关闭，详见不符合报告。

企业编制有《管理评审程序》，针对能源管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍，2025 年 3 月 31 日在公司会议室举行了管理



评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到到》。

查看《管理评审计划》，包括有“评审目的、评审时间、参加评审的部门人员、评审内容、各部门评审工作准备工作要求”这几部分内容。其中管评内容为：a) 以往管理评审所采取措施的状况（本次为第一次管评，无）；b) 与能源管理体系相关的内、外部因素以及相关的风险和机遇的变化；c) 下列有关能源管理体系绩效方面的信息，包括其趋势（不符合和纠正措施；监视和测量结果；审核结果；法律法规和其他要求的符合性评价结果）；d) 持续改进的机会，包括人员能力；e) 能源方针；f) 与能源管理体系相关的外部 and 内部问题以及相关风险和机遇的变化。

管评会议输出了《管评报告》，查看报告内容，包括评审目的、评审时间、评审人员、评审地点，并针对每一项评审内容阐述了具体的评审结果，最后得出评审结论和改进建议。其中：

——评审结论为“通过上述评审表明，本公司建立的能源管理体系自我完善机制健全；能源管理体系运行良好；建立的能源方针是适宜的不需要进行调整；资源充分能够保证体系的正常运行和持续改进。

综上所述，本公司建立的能源管理体系是充分、适宜和有效。”

——本次管理评审提出了两项改进计划，分别为：1. 加强对管理体系的培训；2. 加强能耗统计与考核。

管代介绍，改进措施正在逐步实施中。

和管理层沟通，管理层对能源管理体系有基本的认知，但对标准的具体要求不是很熟悉，需要加强学习。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

和生产部负责人沟通了解，企业通过原材料检验、过程检验、成品检验，进行产品放行管控。审核现场查见有企业的原料检验报告、过程检验记录和成品放行记录，过程受控。

对于不符合，生产部负责人介绍，原材料不符合的退回给供应商处理，成品不符合的，视情况进行返工，保证合格品才能出厂；对于过程出现的不符合，会视情况进行原因分析，必要时制定并采取纠正措施计划，杜绝同类问题频繁发生。

对于内、外部审核、管理评审、日常体系工作中发现的不符合，由责任部门组织进行原因分析，制定纠正措施，必要时纠正措施计划，并按措施实施整改，促进体系改进。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：企业地址位于晋江市深沪镇东海安开发区，为公司法人个人自有产权，为企业自有场地，



提供有《不动产权证书》，证书编号是闽（2018）晋江市不动产权第 0029123 号，宗地面积 29024.26 m²，房屋建筑面积 38719.0 m²，土地使用期限至 2047 年 1 月 31 日止。独立院落，大门口设有公司牌子，门口设有门岗，院内有办公栋 1 栋、车间库房楼 1 栋、宿舍楼 1 栋、工房若干，另企业厂外建有污水处理厂 1 个。

生产设备及辅助设施：高温溢流染色机、经轴染色机、长车退浆机、水洗机、冷堆机、定型机、脱水机、开幅机、退卷机、烘干机、打卷机、轧光机、包装机、验布机、空压机、污水处理设备等。

检验、试验设备：企业有实验室一个，使用的检验、试验设备和仪器主要有染液调制机、染液滴定机、全能试色实验机、染液调制机、染液滴定机、全能试色实验机等。现场查见有这些检测试验设备的相关的校准证书，查看证书，均在有效期内。抽查部分证书，记录信息如下：

产品名称	编号	报告编号	校验结果	下次校验日期	校验单位
耐洗色牢度试验机	15253	第 202408100-5004 号	合格	2025/8/17	福建省特种设备 检验研究所
电子天平	783922	第 202408100-5007 号	合格	2025/8/17	

特种设备：企业使用的特种设备主要有：压力容器、压力管道、电梯、叉车。负责人介绍公司定期对特种设备进行委外检验，提供有特种设备检验报告，抽查部分报告，记录信息如下：

产品名称	使用登记证号/编号	报告编号	校验结果	下次校验日期	校验单位
叉车	车 11 闽 C0482(16)	QZ2025FNC00855	合格	2027 年 4 月	福建省特种设 备检验研究所
曳引式驱动载货电梯	梯 12 闽 C4273(19)	QZ2024FTC53731	合格	2026/1/2	
曳引式驱动载货电梯	梯 12 闽 C4274(19)	QZ2024FTC53732	合格	2026/1/2	
蒸汽管道	管 30 闽 C10210 (21)	QZ2023FDC00183	合格	2026/6/29	福建省锅炉压 力容器检验研 究所
压力容器-高温高压染 色剂	容 1LE 闽 CB0926	QZ2024FRC00502	合格	2026 年 5 月	
压力容器-高温高压染 色剂	容 1LE 闽 CB0925	QZ2024FRC00500	合格	2026 年 5 月	

能源计量设备：电表，水表、蒸汽表。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、品质人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理及操作人员等，人力资源满足公司运营和体系运行需要。

公司除特种设备、记录器具的定期校验外包之外，公司内部的各项资源基本能够满足生产和体系运行需要。

2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

查持证上岗人员资质保持：提供有持证上岗人员证件，抽查部分证件，记录信息如下：

序号	姓名	证件类型	证件号	有效期至
1	林良	N1（叉车驾驶）	350500196409131052	2026 年 8 月
2	董佳景	N1（叉车驾驶）	350581199003130510	2026 年 8 月
3	王传斌	高压电工作业	T421123196103110816	2026.2.28
4	方敬东	高压电工作业	T421123196110130014	2026.2.28
5	陆礼	R1（固定式压力容器操作）	512301197206173852	2026 年 7 月
6	胡长富	R1（固定式压力容器操作）	513524197511254970	2026 年 7 月
7	吴辉慨	R1（固定式压力容器操作）	350582198510204539	2026 年 7 月



8	王天佐	熔化焊接与热切割作业	T350582197806123530	2029-07-31
---	-----	------------	---------------------	------------

3) 信息沟通:

《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理:

公司在咨询老师的帮助下编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

企业能源体系运行时间较短，程序文件与企业实际运行相符性不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。已于末次会和企业进行了沟通。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

纺织面料染整加工所涉及的能源管理活动。

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，晋江市维盛织造漂染有限公司的 能源管理体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 王琳, 刘丹, 施少雄

王琳 刘丹 施少雄



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。