



测量管理体系
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)
认 证 报 告

认 证 企 业：飞策防爆电器股份有限公司

编 号：30022-2025

审核组长（签字）：

吴志平

审核组员（签字）：

王峰

报 告 日 期：2025 年 04 月 13 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：飞策防爆电器股份有限公司
2. 认证审核的类型：测量管理体系（☐初次认证审核 ☐监督审核 ☒再认证审核）
3. 企业注册地址：嘉兴市南湖区七星镇国道路 388 号

企业活动范围和场所：嘉兴市南湖区七星镇国道路 388 号

认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 3（人·日），其中现场人日 3（人·日）
6. 认证审核活动实施日期和地点：

二阶段审核组现场审核：2025 年 04 月 12 日 上午至 2025 年 04 月 13 日 上午

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	审核员	2024-N1MMS-3222867
王晓巍	女	组员	13958030512	审核员	2022-M1MMS-2263034

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：见首末次会议签到表
9. 认证审核准则：
 - 9.1 GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
 - 9.2 GB 17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》
10. 认证审核目的：确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性，以及与认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。
11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：防爆电器产品、照明灯具、配电箱（配电板）开关元器件等有关的所有生产制造及销售所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。

审核区域： 涉及部门：品质部、技术部、办公室、采购部、销售部、生产部（生产车间）和管理层。
12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：防爆电器产品、照明灯具、配电箱（配电板）开关元器件等有关的所有生产制造及销售。企业执行标准及技术文件：GB/T3836.15-2017《爆炸性环境 第 15 部分：电气装置的设计、选型和安装》、GB/T 3836.2-2021《爆炸性环境 第 2 部分：由隔爆外壳“d”保护的的设备》、GB



7000.2-2008《灯具 第2-22部分:特殊要求应急照明灯具》、GB/T 3836.34-2021《爆炸性环境 第34部分:成套设备》、C1版的FC-SIP-IQC-0001《进料检验规范》等,文件已受控,有受控标识,符合要求。

12.2 企业资质:企业资质无变化,飞策防爆电器股份有限公司,注册资本为叁亿零壹佰陆拾陆万元,成立日期1997年11月12日,2019年11月28日,取得三证合一营业执照,法人资格满足要求。企业的14大类产品取得了防爆合格证,详见“防爆合格证索引表”审核中抽查了其中二份:产品名称:防爆防腐接线箱,型号:BF,8158-12/3,取得了防爆合格证书,有效期2023年10月17日至2025年08月11日,证书编号CE20.1829;产品名称:防爆控制箱,型号:BXK58-I、BXK58-II,取得了防爆合格证书,有效期2023年02月12日至2025年08月11日,证书编号CNEx20.3279;企业的实验室取得了CNAS证书,认可的检测能力范围,检测对象:爆炸性环境用电气设备6项,电气设备8项,注册号CNASL19914,有效期至2030年01月10日。企业产品质量较好,在产品质量、物料交接、能源、安全、环保、现场管理等方面,一直未有因测量失准引起的顾客投诉及纠纷。

企业主要耗能为电、水、天然气;2024年度的耗电2497420kW.h,耗水17530t,天然气385050Nm³,合计耗能823.6tce,不是重点耗能企业。能源计量器具的配置、管理,满足GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

12.3 企业的体系文件是否有修订:自去年企业的测量体系第四次监审至今,测量体系文件无修订,企业按照GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求,于2024年01月16日发布,于2024年01月16日实施,为A/1版。

12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、企业每年进行一次测量体系内审,于2025年04月02日分两组对公司测量体系进行了内审工作,检查了内审计划、内审检查表、会议签到表、内审报告、不符合报告等资料,内容完整、规范,内审中发现一个次要不符合项,并以采取纠正措施,整改完成已关闭,内审结论:公司测量体系的运行符合、有效,满足要求。

12.4.2、企业于2025年04月08日开展了测量管理体系进行管理评审,总经理主持,根据管理评审内容的要求,管代及其他各部门汇报了从测量工作质量目标实现情况、外、内部顾客满意度情况、服务顾客及投诉情况及、测量管理体系的适宜性、充分性、有效性分析等几方面评审输入,会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位,整个测量管理体系实施运行的过程处于受控,有效和适宜,并形成测量体系管理评审报告,满足要求。

13. 现场审核情况:

审核组于04月12日到13日上午利用1.5天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业的相关职能管理部门和生产作业单位,覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有条款的要素和体系涉及的主要范围,涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量,审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节:工频电压测试、隔离开关回路电阻测试、耐压值校准、隔爆参数检验、绝缘电阻检测等重要测量过程,掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。



13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，品质部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 55 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共配备有 579 台件（2 件强检测量设备），测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备使用环境满足要求；测量设备标识齐全，符合要求；采购部负责建立测量设备合格供方名录。品质部负责对提供服务的检定、校准机构，产品检测机构等外部服务建有多项名录和业绩评定。公司根据法律法规要求和企业产品要求从原材料进厂检验、生产过程质量控制和成品出厂检验等测量过程，编制了《测量过程及控制一览表》包括测量过程名称、测量参数、技术要求、测量设备信息、测量过程控制要素信息，企业对识别出的对产品质量起关键作用的控制点配备的测量设备进行了验证，对产品生产过程中质量控制根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

检查A/1版的FCFB/CLSC-A-2023《测量管理体系手册》规定了公司的测量管理体系管理方针及五项质量目标一致，有具体指标可测量，公司总目标已分解至各部门，并按规定时间每季度统计一次的要求进行了统计，查2024年度及2025年一季度的公司计量工作《测量目标完成统计表》，由品质部统计考核，均达标，符合GB/T 19022-2003标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

13.2 本次审核未开具不符合项。

13.3 现场重点抽查了耐压值校准过程计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立计量标准，所有测量设备均委托嘉兴市计量检定测试院、昆山佰信实计量技术有限公司、安徽中家智锐科技有限公司、深圳天溯计量检测股份有限公司四家进行检定/校准，检定/校准证书由品质部保存。根据抽查情况，该公司的校准/检定情况符合溯源性要求。详见《测量设备溯源检查表》

13.5 测量过程控制

公司已经根据产品的工艺要求识别了测量过程，并公司文件的规定，将测量过程分为一般和重要测量过程。对于已识别重要测量过程，已经识别对应的测量设备，并对监视方法进行策划。重要测量过程根据维修要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

13.5.1 现场审核中重点抽查了耐压值校准过程，编制了测量过程控制规范，满足规范要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场审核中重点抽查了耐压值校准过程测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。

13.5.3 现场审核中重点抽查了耐压值校准过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.5.4 对企业申请的产品范围销售合同的审核：根据抽查的产品销售合同，确认了企业的认证范围已



覆盖了销售产品范围，确认了企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2025 年 04 月 12 日-13 日上午的审核情况，审核组认为，飞策防爆电器股份有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意：推荐飞策防爆电器股份有限公司通过测量管理体系 AAA 认证。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

- 希望企业能一如既往地测量管理体系工作运行好，维护好，为企业的产品质量打好坚实的基础。
- 加强测量设备校准证书的正确性确认工作。

16. 其他需要说明的事项：

16.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

北京国标联合认证有限公司

审核组：吴素平 王晓巍