



测量管理体系
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)
认 证 报 告

认 证 企 业 : 江苏如东金友机械有限公司

编 号 : 30005-2025

审核组长 (签字):

吴素平

审核组员 (签字):

刘燕燕

报 告 日 期 :

2025 年 03 月 18 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



认证报告内容

1. 企业名称：江苏如东金友机械有限公司
2. 认证审核的类型：测量管理体系（☐初次认证审核 ☐监督审核☒再认证审核）
3. 企业注册地址：如东县掘港镇通洋南路 88 号

企业活动范围和场所：如东县掘港镇通洋南路 88 号

认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 4(人·日)，其中现场人日 4（人·日）
6. 认证审核活动（二阶段现场审核）实施日期和地点：

二阶段审核组现场审核：2025 年 03 月 17 日 上午至 2025 年 03 月 18 日 下午

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	审核员	2024-N1MMS-3222867
刘燕燕	女	组员	18014399993	审核员	2023-N1MMS-1385702

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：见首末次会议签到表

9. 认证审核准则：

9.1 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2 GB 17167-2006 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》

10. 认证审核目的：确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性，以及与认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：石油机械、冶金机械、井口装置、环保设备、石油钻采设备【动力钳（钻井动力钳；钻杆动力钳、套管动力钳；修井动力钳；油管动力钳、抽油杆动力钳；多用液压动力钳）、液压动力站、防爆智能数字扭矩监控仪、液压绞车、钻井吊钳、钻井卡瓦、滚子补芯、安全卡瓦等系列产品】的设计、生产及销售。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。

涉及的部门：质检科、技术科、办公室、供应科、销售科、生产科（车间）和管理层。

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：石油机械、冶金机械、井口装置、环保设备、石油钻采设备【动力钳



（钻井动力钳：钻杆动力钳、套管动力钳；修井动力钳：油管动力钳、抽油杆动力钳；多用液压动力钳）、液压动力站、防爆智能数字扭矩监控仪、液压绞车、钻井吊钳、钻井卡瓦、滚子补芯、安全卡瓦等系列产品】的设计、生产及销售。企业执行标准及技术文件：SY/T 5074-2012《钻井和修井动力钳、吊钳》、T/NTAS013-2022《多用液压动力钳》、Q/JY002-2020《防爆智能数控扭矩监控仪》、Q/320623 ACV03-2022《YD型液压动力站》、SY/T 5049-2016《钻井和修井卡瓦》等，文件已受控，有受控标识，符合要求。

12.2 企业资质：企业资质无变化，江苏如东金友机械有限公司，注册资本为5198万元，成立日期2002年01月11日，2023年03月28日进行了变更，取得三证合一营业执照，法人资格满足要求。企业的产品——防爆智能数字扭矩监控仪，型号EX-JYN 7.2DC，取得了防爆合格证书，有效期2021年2月25日至2026年2月24日，证书编号CNEx20.6570X。企业产品质量较好，在产品质量、物料交接、能源、安全、环保、现场管理等方面，一直未有因测量失准引起的顾客投诉及纠纷。

企业主要耗能为电、水；2024年度的耗电215173kW.h，耗水2424t，合计耗能29.2tce，不是重点耗能企业。能源计量器具的配置、管理，满足GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

12.3 企业的体系文件是否有修订：企业的测量体系文件进行了修订，企业按照GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003标准的要求，于2024年07月08日发布，于2024年07月08日实施，为B/0版。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业每年进行一次测量体系内审，于2025年02月(10-11)日分两组对公司测量体系进行了内审工作，检查了内审计划、内审检查表、会议签到表、内审报告、不符合报告等资料，内容完整、规范，内审中发现一个次要不符合项，并以采取纠正措施，整改完成已关闭，内审结论：公司测量体系的运行符合、有效，满足要求。

12.4.2、企业于2025年03月06日开展了测量管理体系进行管理评审，总经理主持，根据管理评审内容的要求，管代及其他各部门汇报了从测量工作质量目标实现情况、外、内部顾客满意度情况、服务顾客及投诉情况及、测量管理体系的适宜性、充分性、有效性分析等几方面评审输入，会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位，整个测量管理体系实施运行的过程处于受控，有效和适宜，并形成测量体系管理评审报告，评审输出一项事项，并编制了《输出事项改善报告》，规定了责任部门、实施对策、效果确认等内容。

13. 现场审核情况：

审核组于03月17日到03月18日利用2天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业的相关职能部门和生产作业单位，覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有条款的要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节：材料成分检测、机械性能检测、涂层厚度检测、牙板渗碳淬火硬度检测、整机密封性检测等测量过程等重要的测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。



13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检科职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 63 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共配备有 134 台件（一件强检测量设备），测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备使用环境符合要求；测量设备标识齐全，符合要求；供应部负责建立测量设备合格供方名录。质检科负责对提供服务的检定、校准机构，产品检测机构等外部服务建有多项名录和业绩评定。公司根据法律法规要求和企业产品要求从外购件进厂检验、生产过程质量控制和成品出厂检验等测量过程，编制了《测量过程及控制一览表》包括测量过程名称、测量参数、技术要求、测量设备信息、测量过程控制要素信息，企业对识别出的对产品质量起关键作用的控制点配备的测量设备进行了验证，对产品生产过程中质量控制根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

查 B/0 版的 JY/MM-2024《测量管理手册》规定了公司的计量方针及五项质量目标，并已下发到体系覆盖的相关部门，由质检科对各部门落实质量目标进行督促检查，查 2024 年的质量目标按规定的內容和时间已进行了统计考核，完成情况较好，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

13.2 本次审核共出具一般不符合项一项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

检查质检科在用的检测设备（光谱仪、材料试验机配置的测量软件没有列入 MR-MP06-02《测量软件确认清单》）统一管控，不符合 GB/T 19022-2003 标准 6.2.2 条款。

13.3 现场重点抽查了牙板渗碳淬火硬度检测过程计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立计量标准，所有测量设备均委托江苏华质检测技术有限公司、如东县综合检验检测中心、安正计量检测有限公司三家进行检定/校准，检定/校准证书由质检科保存。根据抽查情况，该公司的校准/检定情况符合溯源性要求。详见《测量设备溯源检查表》

13.5 测量过程控制

公司已经根据产品的工艺要求识别了测量过程，并公司文件的规定，将测量过程分为一般和重要测量过程。对于已识别重要测量过程，已经识别对应的测量设备，并对监视方法进行策划。重要测量过程根据维修要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

13.5.1 现场审核中重点抽查了牙板渗碳淬火硬度检测过程，编制了测量过程控制规范，满足规范要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场审核中重点抽查了牙板渗碳淬火硬度检测过程测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。



13.5.3 现场审核中重点抽查了牙板渗碳淬火硬度检测过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.5.4 对企业申请的产品范围销售合同的审核：根据抽查的产品销售合同，确认了企业的认证范围已覆盖了销售产品范围，确认了企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2025 年 03 月（17 -18）日的审核情况，审核组认为，江苏如东金友机械有限公司建立并运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，审核组一致同意：江苏如东金友机械有限公司在约定时间完成不符合项整改并提交证明材料后，推荐该公司通过测量管理体系 AAA 认证。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

- 希望企业能一如既往地将测量管理体系工作运行好，维护好，为企业的产品质量打好坚实的基础。
- 加强标准物质的管理；
- 加强测量设备校准证书的正确性确认工作。

16. 其他需要说明的事项：

16.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

北京国标联合认证有限公司

审核组： 吴素平 刘燕燕