

项目编号：20267-2025-Q

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：天津市西恩西光电科技有限公司

审核体系：■质量管理体系（QMS）□50430（EC）

□环境管理体系（EMS）

□职业健康安全管理体系（OHSMS）

□能源管理体系（ENMS）

□食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

□其他

审核组长（签字）：夏爱俭

审核组员（签字）：/

报告日期：2025年03月16日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810
电话：010-8225 2376
官网：www.china-isc.org.cn
邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：夏爱俭

组员：/



受审核方名称：天津市西恩西光电科技有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	夏爱俭	组长	审核员	2023-N1QMS-2226516	17.10.02, 29.11.02

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	杨波、杨宝春	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 单体系审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：/；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国招标投标法实施条例等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB/T 1804-2000一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差、GB/T 1237-2000紧固件标记方法、GB/T1184-1996形状和位置公差 未注公差值、GB/T 5276-2015紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注、GB/T 1184-1996形状和位置公差 未注公差值等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同/协议。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年03月16日 上午至2025年03月16日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年11月25日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：机械零部件加工和销售

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：天津市武清区上马台镇杨家河村

办公地址：天津市武清区黄庄街武静路与小王村路交口西北侧

经营地址：天津市武清区黄庄街武静路与小王村路交口西北侧



临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 03 月 15 日-2025 年 03 月 15 日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：Q：生产和服务提供过程控制；Q：产品和服务放行控制

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项(0)项，轻微不符合项(2)项，涉及部门/条款:综合部/Q7.2 条款；生产部 7.1.5.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 04 月 15 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 03 月 15 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

本次不符合的验证：生产和服务提供过程控制；管理人员加强体系文件学习；任何变更情况。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，能够贯彻执行体系文件；供方及客户形成长期合作伙伴，通过质量管理体系运行促进服务管理水平及质量意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责明确，质量管理体系能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的相关过程。各部门质量管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示：

本次不符合的验证：公司内审员能力需提高，管理层对体系的掌握程度需提高，管理人员加强体系文件学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2024 年 11 月 22 日 体系实施时间：2024 年 11 月 25 日

2) 法律地位证明文件有：

营业执照（统一社会信用代码 91120222MAE5Y4089Q），经营范围覆盖认证范围，有效期内。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：10 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无



4) 范围内产品/服务及流程:

范围内产品: Q: 机械零部件加工和销售

流程:

生产工艺流程: 设计绘图(适用时)→编程→零件加工→检测→表面处理(适用时)→检测→包装

销售流程: 客户需求确认→签订合同→采购→生产(适用时)→检验→交付

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外外部问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。

企业确定了与质量管理体系有关的相关方,并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划质量管理体系时,确定需要应对的风险和机遇,以确保质量管理体系能够实现其预期结果,增强有利影响,预防或减少不利影响,实现改进。

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了管理方针:

企业建立了质量方针:质量为重,为顾客提供优质产品;持续改进,为顾客提供更好地服务。

管理方针包含在质量手册中,符合标准要求。经总经理批准,与质量手册一起发布实施。为了适应组织宗旨和不断变化的内、外部环境,在每年管理评审会议上对管理方针的持续适宜性进行评审。为达到管理方针最终实现,总经理及各职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解并坚持贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。质量方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司管理目标。

公司质量总目标:1)顾客满意度 ≥ 90 分;2)产品及时交付率100%。

经过总经理批准,利用培训、会议等形式进行宣传贯彻,并向企业顾客进行了传达将质量目标分解到相关职能和层次等,提出了合理的可测量数量指标,制定了考核计算方法,采集了管理体系运行的证据,并针对质量目标制定了管理方案,企业管理目标和管理方案具有可行性和合理性,经过测量已经完成。管理方针和管理目标符合企业情况和标准要求。

现场抽查2024年11月至2025年2月各部门目标分解及完成情况,均达到了既定目标。

企业规定了因顾客和市场等原因而导致管理体系变更时,应对这种变更进行策划。

依照GB/T19001-2016标准,结合实际情况,围绕质量方针、质量目标设置了组织机构,配置了必需的资源,确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施,对员工进行了适宜的培训等。

为了确保获得合格产品和服务,确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有:工作人员以往的工作经验,特别是关键岗位人员的技能;管理经验等。外部来源获取有:顾客提供的产品信息;国家、行业标准等。组织知识予以存档保管,在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势,企业策划进行了质量管理体系标准及相关知识的培训、招聘有技能的技术人员等方式对确定的知识及时更新。

组织识别和收集法律法规和其他要求:中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国招标投标法实施条例、GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差、GB/T 1237-2000 紧固件标记方法、GB/T1184-1996 形状和位置公差 未注公差值、GB/T 5276-2015 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注、GB/T 1184-1996 形状和位置公差 未注公差值等标准,均为有效版本,符合要求。

一阶段审核提出的“未能提供“游标卡尺(编号0240902508)、外径千分尺(编号023101117511)”



检定/校准相关证据”问题，未完成补充。——开具不符合项

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

通过现场了解以及沟通，确定认证覆盖范围为：QMS：机械零部件加工和销售。

产品实现的过程和活动的管理控制情况：企业最高管理者为增强顾客满意，确保顾客和适用的法律法规的要求得到满足，对建立、实施、保持和改进质量管理体系做出了承诺。建立和实施并初步形成了纠正、预防和持续改进机制。严格执行了体系文件规定要求，认真贯彻执行 GB/T 19001-2016 标准，产品质量稳定并符合产品标准和顾客要求。实现了企业方针和目标，达到了预期结果。

企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道，能够确保满足建立、实施、保持、改进质量管理体系，提供符合要求的产品的实际需求。

企业在策划建立质量管理体系时较充分地识别了所需的过程，包括产品实现所需的过程，包括明确顾客及其规定用途和已知的预期用途所必需的要求、适用的法律法规要求、组织附加的要求，对各种要求进行评审，确认可以满足要求，并传递到相关岗位。

企业明确了所提供产品的质量目标和要求、文件和资源的需求，所需的过程和产品监视与测量活动及接收准则，所需的记录表格等。

按照产品实现的流程，通过查阅记录、现场观察、与岗位人员面谈，表明在生产和服务实现的策划，顾客要求的识别和评审、采购、销售、生产/服务提供的控制、标识和可追溯性、顾客财产、产品防护、以及监视和测量设备的控制等能够按照规定准则正常运行，并保证提供产品符合规定的要求。

经检查，该组织策划了实现流程图，经识别，生产/服务过程中，需确认的过程：销售服务过程；表面处理（外包），基本符合要求。

资质符合性：营业执照(统一社会信用代码 91120222MAE5Y4089Q)，经营范围覆盖认证范围，有效期内。目标考核情况：包括公司目标和各部门目标的考核情况，公司和各部门均完成了目标值，基本符合要求。

顾客满意度：公司体系运行以来向主要顾客发放了满意度调查表，顾客满意率 92 分，达到公司目标要求。

变更的策划：《质量手册》6.3 对变更的策划进行了规定，当公司的质量安全方针与目标发生重大变化；公司的组织结构、产品结构、资源状态发生重大改变时；公司的外部经营环境发生重大变化时，如市场行情等；总经理及最高管理层认为有必要的其他情形。对管理体系进行变更。并明确了变更评估及实施的流程，当发生变更时，需确定变更目考虑变更的潜在后果，识别变更的风险和机遇，确定资源的可获得性并制定应对措施，责任和权限的分配或再分配。对变更前、变更中、变更后的全过程实施监控，并组织对变更的有效性进行评价，确保质量管理体系的完整性。策划符合标准要求。

产品和服务的设计开发过程控制情况：

针对设计和开发，企业在手册 Q8.3 条款进行了规定，内容基本符合标准要求。

经过与生产部王经理沟通和审核发现：生产部配备了专业的技术人员，查王豹人，在相关行业从事绘图、编程工作多年，能力满足公司设计开发的需要。公司专业从事机械零部件加工，所生产的产品依据行业标准和顾客图纸、顾客要求、工艺作业指导书进行生产加工，部分产品根据顾客提出的要求，输出图纸，其他不做变更，在生产加工前，对数控机床程序进行编制；目前，已生产过的产品，若甲方图纸、工艺无变更，则数据机床程序可直接引用，没有再进行设计开发相关工作。企业按照行业标准、顾客图纸、工艺要求实施控制和检验。

查公司管理手册 8.3 条款，规定了产品设计开发过程及相互作用，对设计开发过程进行界定，规定了设计的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。



提供编制的程序：

1、客户：汇睿光电技术（北京）有限公司

产品：准直镜镜座，规格/型号：RC02；程序内容涉及：三爪装夹找正零件中心定位；粗铣减轻槽；反面铣另一侧槽；精铣D型内孔保证图纸公差；反面以D型孔定位装夹；铣槽；加工外形；端面打孔攻丝等内容。

使用的设备：加工中心LV1066；编制人：王豹，日期：2025-02-09

2、客户：汇睿光电技术（北京）有限公司

产品：防尘盖，规格/型号：SM05；程序内容涉及：V型块+中心孔定位；粗铣毛坯表面；钻中心孔定位，加工外形尺寸及打孔，精修外圆，倒角与倾屑等内容。；使用的设备：加工中心LV1066；编制人：王豹，日期：2025-02-17

3、客户：汇睿光电技术（北京）有限公司

产品：延长管，规格/型号：RC04；程序内容涉及：三爪装夹找正零件中心定位；粗车外形尺寸，精加工内外圆表面，车螺纹，打孔攻丝等内容。使用的设备：数控车TK-46；编制人：王豹，日期：2025-03-03

以上内容定稿后，未发生设计变更。基本符合要求。

生产和服务提供过程、产品/服务放行控制情况（生产）：

公司制定了《生产过程控制程序》符合标准和企业要求。抽查机械零部件加工过程控制情况：

1、查看受控条件和实施情况：

a) 产品特性信息：客户图纸、工艺作业指导书。

抽查2025年2月下达的生产任务，内容包括：产品名称，规格型号、甲方名称、生产数量；计划完工时间等。图纸、工艺作业指导书等，能够指导生产。

b) 监测设备：外径千分尺、游标卡尺；充分适宜，基本满足生产加工的要求。

c) 监视和测量活动：工艺参数控制。操作者自检，质检员专检等。

d) 基础设施：现场查看：公司配置的设备主要有立式加工中心、数控车床、万能磨刀机、钻铣床等。工具类：扳手、台钳、螺丝刀等。可以满足产品加工的需要。生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。充分适宜，基本满足要求。

e) 运行环境：防摔，防水防潮。严格执行劳动法，8小时工作制，避免过度疲劳。工作状态良好。

f) 人员能力：操作人员经培训合格上岗，具备工作能力，能胜任本职工作。

g) 防止人为错误：有提供的工艺作业指导书、图纸。对操作人员培训，配备监视和测量设备，控制工艺参数等。

h) 关键过程：编程；对此过程进行了确认；查见《关键过程确认记录》，对该过程从工作人员能力、设备、方法等方面进行了确认评价。确认结论：过程能力充分，达到实现所策划的结果的能力。确认人：王豹、杨波，2024.11.25

该过程自确认后，人员、工作流程没有发生变更，没有发生再确认的情况。经查基本符合要求。需确认过程：表面处理，此过程为外包过程，企业按采购控制要求进行控制。

i) 转序、交付：产品经检验合格后方可转序。产品交付企业通过物流/快递进行运输。定期了解产品使用情况，及时掌握顾客信息，及时传递给相关部门。顾客意见和反馈问题，能够得到解决，没有顾客投诉。

抽查各工序：

提供“生产任务单”，下达日期2025年02月08日，计划完成日期2025年03月08日

顾客：汇睿光电技术（北京）有限公司



产品名称：准直镜镜座；规格：RC02；数量：100个；图纸编号：RC02-01

现场提供了工艺文件和图纸。

提供过程操作及检验记录：

——抽产品：准直镜镜座，批号：20250208，生产数量：100个，材质 7075T651（不锈钢），生产日期：2025.2.11

铣削工序：操作工：张宝利，使用设备：立式加工中心 VMC1066

检验项目：光洁度是否有无刀纹；外形尺寸，检验方法：目视、测量；使用测量工具：游标卡尺、外径千分尺；检验结果：光洁度达标无刀纹，外形尺寸符合图纸要求；检验结论：合格；检验人员：王豹 2025.02.20

攻螺纹工序：操作工：杨宝龙，使用设备：台式攻丝机 SWJ-6

检验项目：牙具符合图纸标准无毛刺；检验方法：目视；检验结果：牙具符合图纸标准无毛刺；检验结论：合格；检验人员：王豹 2025.03.01

成品检验：检验项目：外观尺寸、表面光洁度、螺纹螺距；检验方法：目视、测量；使用测量工具：游标卡尺、外径千分尺；检验结论：合格；检验人员：王豹 2025.03.02

审核当日生产车间正在加工的产品为防尘盖和延长管

——产品：防尘盖，批号：20250216，生产数量：200个，材质 6061T651（铝合金），下单日期：2025.2.11

——产品：延长管，批号：20250302，生产数量：300个，材质 6061T6（铝合金），下单日期：2025.3.2

生产车间员工庞**正在进行延长管铣削工序操作；使用设备：立式加工中心 VMC1066，现场提供了工艺作业指导书和图纸，程序为王豹编制。

生产车间员工袁**正在进行防尘盖攻螺纹工序操作，使用设备：台式攻丝机 SWJ-6

查交付情况：

加工且检验合格后，交付给顾客，顾客进行验收

顾客：汇睿光电技术（北京）有限公司

产品：RC02 镜座，数量：100个

签收人：郭青纯，交付日期：2025年3月6日，交付地点：北京市海淀区北下关街道农科院百欣科技楼 6013室

另抽其他交付情况，均能查到客户签收记录，基本符合要求。

采购产品的进货验证：

——抽，产品名称：垫片，数量：10套；供方：天津中鑫智能装备有限公司，到货日期：2025年1月10日；检验项目：外观尺寸、规格型号、数量等；检验结论：合格；检验员：张宝利 2025.01.10

——抽，产品名称：安装铝板，数量：10套，供方：天津中鑫智能装备有限公司；到货日期：2025年2月8日；检验项目：外观尺寸、规格型号、数量等；检验结论：合格；检验员：张宝利 2025.02.08

——抽，产品名称：不锈钢；材质：7075T651；规格：40*240*255；数量：2件（14.49KG）；供方：天津中鑫智能装备有限公司；到货日期：2025年1月13日；检验项目：外观尺寸、规格型号、数量等；检验结论：合格；检验员：张宝利 2025.01.13

——抽，产品名称：铝合金；材质：6061T6；规格：30*500*455；数量：1件（22.21KG）；供方：天津中鑫智能装备有限公司；到货日期：2025年2月28日；检验项目：外观尺寸、规格型号、数量等；检验结论：合格；检验员：张宝利 2025.02.28

企业负责人介绍，因企业成立成时间较短，截止目前，表面处理的业务暂未进行，但已与外包方签订框架



协议，以每次的订单量为准，下次审核时关注此采购过程的控制情况。

另抽其他产品的进货验证记录，基本符合要求。

生产和服务提供过程、产品/服务放行控制情况（销售）：

1、综合部获取销售信息，与客户洽谈，在签订合同/订单前对客户要求进行评审，确认可以满足行业有关法律、法规要求和公司规定及客户要求时，签订合同/订单，根据销售合同/订单为客户提供服务。

2、监视测量资源：公司针对产品和服务的特点编制有职能分配与部门职责、《销售人员管理制度》《销售人员服务规范》等作业规范。

通过日常顾客满意度调查表等形式对销售服务过程进行监测。抽合同均保存完好，符合要求。

3、查看办公室情况：

现场清洁卫生，有笔记本、打印机等日常办公设备，设备运行良好。因本公司销售人员大部分均在外开拓市场，所以，审核当日综合部办公人员杨吉林在，杨经理正在与天津思达瑞科技发展有限公司客户协调订单事宜，协调内容涉及订货产品的型号、价格。

4、业务人员均为培训合格并有多年工作经验的人员，符合要求。

5、产品经检验合格后由企业按指定地点通过物流/快递发至客户；产品交付后，严格遵守销售合同中的各项承诺，尽量避免客户的抱怨和投诉。

6、自体系建立以来，销售的产品无退货投诉的情况。

需要确认的过程：该公司目前经识别确认的需确认守程为销售过程。查见《销售过程确认单》，对该过程从工作人员能力、质量等方面进行了确认评价。确认结论：经过评审，作业文件、人员及过程控制方法均满足要求。服务过程应严格按照该过程控制方式进行活动。确认人：杨宝春、杨波，2024. 11. 25

该过程自确认后，人员、工作流程没有发生变更，没有发生再确认的情况。经查基本符合要求。

现场查相关记录及与负责人杨经理沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，销售产品的运输主要通过物流/快递运送至客户指定地点。组织通过电话、微信跟供货方对产品到货信息进行监控。

2) 安装、装卸活动：企业负责人介绍，产品不涉及安装。销售的产品由物流/快递负责装卸。

3) 交付的地点及验收：销售的产品主要由企业通过物流/快递运送至客户指定地点；客户收到货后，根据合同对产品、数量、外观、规格型号等进行查验，若有问题，与销售人员进行沟通确认后补货、换货等。

抽查交付及签收情况：

1、顾客：浙江安睿吉科技有限公司

合同编号：CG2501001，签订日期：2025-01-10，产品：安装铝板，数量：10套

签收人：薛彦虎，交付日期：2025年2月8日，交付地点：浙江省湖州市安吉县灵峰街道灵峰南路8号青云汇科创中心1号楼

2、顾客：浙江安睿吉科技有限公司

合同编号：CG2412001，签订日期：2024-12-12，产品：垫片，数量：10套

签收人：薛彦虎，交付日期：2025年1月9日，交付地点：浙江省湖州市安吉县灵峰街道灵峰南路8号青云汇科创中心1号楼

4) 售后服务：负责人介绍，产品交付过程中依据合同或订单的要求在顾客处进行交付，由企业对产品严格检验合格后再进行交付，顾客在接收时进行验收。如遇产品质量问题，采取维修、退货、补换、换货的形



式进行处理。如是批量质量问题，则有销售人员跟进上门处理。负责人介绍，自体系建立以来，未有客户的投诉或质量不良的反馈情况。

抽市场监督抽查记录：负责人讲，自体系建立以来，没有市场监督抽查情况。

公司有专人负责解答客户的售后问题，组织策划了顾客满意度调查表，会有专人定期对客户的满意度进行跟踪、收集、分析、评价，用以持续改进客户满意度。

销售产品严格执行相关国家或行业标准、顾客要求进行采购、销售；

采购产品均依据国家标准、行业标准或客户要求，由企业检验合格后直接发货至客户指定地点；客户负责签（验）收。客户签收记录见 Q8.5.1 条款的内容。

目前货物采购无至供方现场实施验证的情况发生。

部门经理每季度负责对销售服务过程的服务质量进行监督检查：

——抽 2024 年 12 月 27 日《销售服务质量检查表》，检查内容销售人员仪表、标识的佩戴情况；销售服务设施维护使用及完好情况；销售环境的保持；接待质量（包括来人来电）；电话记录的及时、完整、清晰情况等方面，检查结论符合合格。检查人：杨宝春

公司无紧急放行情况发生，公司的产品监测能力基本满足要求。

组织未接受过上级或主管部门的监督检查。

第三方检测：企业负责人介绍，自体系建立以来，根据客户的需求，有时会提供材质报告，暂无客户需求第三方检测。

企业生产和服务提供过程、产品和服务放行过程基本符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

经调阅相关记录确认，企业在 2025 年 02 月 20 日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对质量环境职业健康安全管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，基本符合标准要求。

审核现场与企业内审员沟通，该两名内审员对内审知识比较欠缺，还需要加强持续培训学习。同时未见出具内审员培训合格的相关证书。对于能力方面开具的不符合。

企业最高管理者在 2025 年 03 月 07 日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议（内容：体系运行时间较短，公司员工对体系标准中的条款认识模糊，措施：对公司人员进行一次体系运行阶段问题剖析培训）。提供了改进措施及验证表、培训记录，于 2025 年 03 月 10 日完成。管理评审基本符合要求。

现场与管理层交流管理评审控制情况，基本了解管理评审的输入、输出、改进等，需要进一步加强对标准的理解，现场交流建议后期持续关注管评工具的运用，但管评的深入程度方面需持续关注。

3.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

策划保持《不合格品控制程序》《纠正措施管理程序》，规定了发现不合格应采取纠正措施的具体要求，并按要求进行了控制，基本符合企业实际和标准要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：



内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生顾客投诉和质量、环境和安全事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无环境安全事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

企业位于天津市武清区黄庄街武静路与小王村路交口西北侧，此场所办公的有两家公司；分别为天津市西恩西光电科技有限公司和易游客（天津）科技有限公司。其中天津市西恩西光电科技有限公司现有人员 10 人，其中管理人员 3 人，其他职员 7 人。易游客（天津）科技有限公司在此场所涉及的业务及人员，不在本次认证范围内。

此场所为租赁性质，租赁面积 1000 平方米，主要为机械零部件加工和销售 and 办公经营部门使用。出具了租赁合同；出租方：杨宝春，租赁期：自 2024 年 11 月 23 日起至 2027 年 11 月 22 日止。

公司办公条件满足要求，配置有电脑、打印机等。其维护保养由耗材供方进行，现场设施完好。

现场观察设备运行正常，设备能力稳定。

特种设备：无。设计绘图软件：Unigraphics NX、Mastercam 等。

生产设备：立式加工中心、数控车床、万能磨刀机、钻铣床等。工具类：扳手、台钳、螺丝刀等

监视和测量设备：外径千分尺、游标卡尺，未能提供检定/校准相关证据。

办公通信设备：网络、电脑、打印机等。

支持性设施：企业名没有车辆，业务往来联系主要通过打车或私家车方式。

办公室内设备布置合理，通道畅通，照明设施齐全，均配备了空调、消防设施等设施，作业场所光线较充足。目前工作环境符合经营需要。

运行环境及资源满足组织：机械零部件加工和销售的要求。

2) 人员及能力、意识:

人员及能力、意识：企业规定了工作人员岗位任职要求，另有岗位能力确认表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施基本充分有效。企业相关人员基本具备相应能力和意识。基本符合要求。

3) 信息沟通:

企业在质量手册 7.4 条款中规定了沟通内容，包含沟通的对象、沟通的主责部门、沟通的内容、方式等内容，符合标准要求。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理:

文件化信息的管理：公司编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件汇编、管理文件汇编等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体



现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改订控制有效。经现场确认，该公司的体系文件基本符合据 GB/T19001-2016 标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q：机械零部件加工和销售

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，天津市西恩西光电科技有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:夏爱俭



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。