

项目编号: 10139-2025-QEO

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称: 新明和(重庆)环保科技有限公司

审核体系: ☒质量管理体系 (QMS) ☐50430 (EC)

☒环境管理体系 (EMS)

☒职业健康安全管理体系 (OHSMS)

☐能源管理体系 (ENMS)

☐食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

☐其他

审核组长 (签字): 杨珍全

审核组员 (签字): 胡帅

报告日期: 2025 年 03 月 05 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表 ■ 文件审核报告
■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杨珍全

组员：胡帅



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨珍全	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-3230067 2024-N1EMS-3230067 2024-N1OHSMS-3230067 7	Q:18.05.07,34.06.00 E:18.05.07,34.06.00 O:18.05.07,34.06.00
B	胡帅	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1341707 2024-N1EMS-1341707 2024-N1OHSMS-1341707 7	E:34.06.00 O:34.06.00

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李雪、文建华、魏鑫洪等	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系认证申请者的再认证申请,通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况,判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性,从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等,详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准:

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O:



GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为☐结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国固体废物环境污染防治法》、《中华人民共和国消防法》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：JB2932-86水处理设备制造技术条件、JB/Z360-89水处理设备技术文件、GB50168-92电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范、JB/T5118-2001 污水污物潜水电泵、B/T6932-2010《生物接氧化法生活污水净化器》、GB/T5226.1-2019《机械安全机械电气设备第1部分通用技术条件》等标准。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同、技术协议等。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年03月03日 下午至2025年03月05日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年01月23日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：环保设备及运行系统的研发、生产、技术咨询。

E：环保设备及运行系统的研发、生产、技术咨询所涉及场所的相关环境管理活动。

O：环保设备及运行系统的研发、生产、技术咨询所涉及场所的相关职业健康安全管理活动。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市渝北区星光大道 62 号海王星科技大厦 B 区 6 楼 5#

办公地址：重庆市渝北区双凤桥街道空港大道 1002 号 5 幢 1 层及夹层

经营地址：重庆市渝北区双凤桥街道空港大道 1002 号 5 幢 1 层及夹层

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于年月日- 年月日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：



2) 审核活动完成情况: ☒ 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容, 原因是 (请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项 (0) 项, 轻微不符合项 (2) 项, 涉及部门/条款:1) 管理课 QEO7.2 a)、b) 条款; 2) 管理课 E9.1.1 b) 条款。

采用的跟踪方式是: ☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2025 年 3 月 10 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 2 月 20 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

特种设备及关键设备的管理、检测设备的管理, 文件管理与更新控制、管理评审、内审的深入、产品设计开发过程控制、产品服务过程控制、环境因素和危险源的识别与更新、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量、环境和职业健康安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视, 管理水平有所提高, 各部门职责明确, 生产正常, 无重大质量、环境和安全事故。公司各级人员专业技能、服务水平能满足顾客需求, 通过质量、环境和职业健康安全管理体系运行促进公司环境、安全的管理水平提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持, 并对标准有一定程度的理解和掌握, 积极组织督促和管理各部门, 严格贯彻执行管理体系要求, 从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

受审核方目前正处于高速发展阶段, 产品研发、生产过程按固有工艺及经验进行, 各环节、部门的环境安全管理意识还需加强, 本次审核针未实施污染物达标排放和内部审核人员能力不足, 开具了 2 项不符合报告。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无



二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2018 年 05 月 03 日 体系实施时间：2022 年 01 月 01 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：33 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

产品研发、技术咨询流程：市场开发→签订合同→方案设计→咨询服务→客户确认→售后服务。

产品生产工艺流程：采购原材料→检验→机加（切割、折弯等）→组装→焊接→检验→产品入库。

需确认/特殊过程：焊接过程

关键工序：焊接、调试过程

外包过程：运输服务。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量、环境、职业健康安全管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。

企业确定了与质量、环境、职业健康安全管理体系有关的相关方，并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划质量、环境、职业健康安全管理体系时，确定需要应对的风险和机遇，以确保质量环境职业健康安全管理体系能够实现其预期结果，增强有利影响，预防或减少不利影响，实现改进。

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了公司管理方针：“质量第一、用户至上；持续改进，服务周到；诚信至上，质量为主，优质高效；节能降耗，防治污染，保护环境；安全第一，保障健康，减少风险；全员参与，遵守法规，持续改进”。

管理方针包含在管理手册中，符合标准要求。经总经理批准，与管理手册一起发布实施。为了适应组织宗旨和不断变化的内、外部环境，在每年管理评审会议上对管理方针的持续适宜性进行评审。为达到管理方针最终实现，总经理及各职能部门负责人通过培训、宣传等方式使全体员工都充分理解并坚持贯彻执行。并将管理方针通过相关方告知提供给适宜的相关方。管理方针的制定适宜有效。

最高管理者制定了公司质量、环境和职业健康安全目标。

1、产品一次检验合格率 $\geq 95\%$ ；

2、产品按期交付率 $\geq 98\%$ ；

3、顾客满意度 90 分以上；

4、火灾事故为 0；

5、固废分类回收处理率 100%；

6、机械伤害事故为 0；

7、意外伤亡事故为 0。

管理目标在《管理手册》中进行了规定并已形成了文件，组织对目标进行了分解及考核。现场抽查 2024 年 1 月-2025 年 2 月《质量环境职业健康安全目标指标分解考核表》，达到了既定目标。



抽查《环境、职业健康安全目标管理方案》，针对所有环境因素和危险源等制订管理措施，有重要环境因素和重大危险源、管理目标、管理方案、完成日期、预计投资、责任部门等。抽查看起重伤害管理方案，内容包括：管理目标：机械伤害致死事故为0。管理方案：1）加强人员培训，操作人员数量掌握操作规程；2）设备使用人员均经过培训，熟悉设备特性；3）加强员工的安全防护措施，配备相应的防护设备、工具；4）对设备进行安全防护。负责部门：制造课。投入资金2000元。完成时间与工作同步完成。自2024年1月以来，质量、环境、安全目标和管理方案已经实现。再抽查其他管理方案，内容类似，符合要求。

企业规定了因自身、顾客或市场等原因而导致管理体系变更时，应对这种变更进行策划。依照质量、环境和职业健康安全标准，结合实际情况，围绕方针、目标设置了组织机构，配置了必需的资源，确定了实现目标的过程、资源以及持续改进的相应措施，对员工进行了适宜的培训等。

体系变更情况：组织体系覆盖人数变化：由原28人增加到现33人。

为了确保向顾客提供合格服务，确定了运行所需的知识。从内部来源获取的有：方案设计人员以往多年的工作经验、管理经验等。外部来源获取有：顾客提供的产品信息；国家、行业标准等。组织知识予以存档保管，在需要时可以随时获取。为应对不断变化的需求和法律趋势，企业策划进行了质量、环境和职业健康安全管理体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的技术人员等方式对确定的知识及时更新。

编制《环境因素、危险源控制程序》，符合实际和标准要求。

查《重要环境因素清单》，包括：1）潜在火灾、2）固废排放、3）噪声排放、4）废气排放4项。

查《不可接受风险清单》，包括：1）火灾；2）机械伤害；3）触电；4）起重伤害等。

环境因素和危险源识别充分适宜和合理。

编制了《法律法规和其他要求控制程序》等，符合标准和企业实际。识别和收集法律法规和其他要求：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国噪声污染防治法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国固体废物环境污染防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国职业病防治法》、JB2932-86水处理设备制造技术条件、JB/Z360-89水处理设备技术文件、GB50168-92电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范、JB/T5118-2001 污水污物潜水电泵、B/T6932-2010《生物接氧化法生活污水净化器》、GB/T5226.1-2019《机械安全机械电气设备第1部分通用技术条件》等标准和规程等。均有有效版本，符合要求。

上次审核不符合发生在制造课Q7.1.5条款、管理课09.1.1条款，提出的问题，已经整改完毕。并验证有效。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

产品实现的过程和活动的管理控制情况：

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。

严格按照要求进行了合同评审以确保能满足客户需求。

对供方/外包方进行了评价确保采购的产品或外包服务满足生产和顾客要求

对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地，经观察满足产品实现需求。制造课部根据合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场，提供生产计划。

原材料检验、过程检验、成品检验能控制各检验项符合要求。

关键过程为：研发、焊接、组装过程等。需确认过程：焊接过程，外包过程：运输服务。

需严格按照作业指导书生产，重点控制产品的（1）外观、（2）外形尺寸、（3）装配、（4）水密性、（5）通电测试、（6）标识等，需严格按照图纸、作业指导书生产。

重要审核点的监测和绩效：



质量、环境、职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系-管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量、环境、职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每月考核一次，提供有上审核周期 2024 年 1 月至 2025 年 2 月考核结果，经查目标能完成。符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境、职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境、职业健康安全管理体系运行。

资源配置：提供主要设备台账、计量器具台账、人员档案等。经现场审核配备的生产设备、特种设备、计量器具、办公设施、特种作业人员、场地等满足该企业环保设备及运行系统的研发、生产、技术咨询需要，可以支持管理体系运行。符合要求。

出示了 2025 年 1 季度《生产计划单》明确的客户、产品名称、数量、交期等内容：

抽生产任务单

名称	规格型号	数量	完成时间	客户
纳米发生器（水处理设备）	SNDW-0.21-0.55A	10 台	2025.3.20	库存
纳米发生器（水处理设备）	5.5KW 工业版	1 台	2025.3.10	库存
污泥池	2 米×2 米×2.8 米	1 个	2025.3.18	山东群峰重工科技股份有限公司

。。。。。。。。

负责人介绍目前公司环保设备及运行系统的生产，主要依靠公司现有生产设备对客户需求的环保设备定制生产，主要用于工矿企业废水、废气的处理，各类环保设备主体自制（如气浮沉淀池；生化池、搅拌池、污泥池、清水池、排水泵、水泵、格栅机等），有少部分如动力配电柜、流量计等物料外购组装调试后交客户。

查看现场：审核当天（2025 年 3 月 4 日）生产的产品为纳米发生器（水处理设备）（规格型号 SNDW-0.21-0.55A）、纳米发生器（水处理设备）（规格型号 5.5KW 工业版）。

生产现场观察生产正常，各工序均在运行。

1、钢板切割下料工序 产品：纳米发生器（水处理设备）（规格型号 SNDW-0.21-0.55A）

依据：产品图（图号：SSJ90(3)-300-10-5） 材料：304 不锈钢板

设备：激光切割机、钢卷尺

操作：员工胡洪川依据产品图纸上的尺寸要求编制程序。现场见编程过程，手动绘制外形尺寸及 $\phi 6.5$ 内孔（四个）、 $\phi 73.5$ 大孔（1 个）、倒角 R10（6 个）等的图形，工艺设置：材料 304 不锈钢板，厚度 1.2mm，设置刀路走向，为顺时针，加工前激光头按线路空走一次回到原点检查无误再加工切割。将 304 不锈钢板放置在激光切割平台上，启动设备进行切割。下料工艺参数 $\phi 6.5$ ， $\phi 73.5$ ，倒角 R10 等。

主要工艺控制点：保证尺寸公差满足图纸要求。

现场查看，操作工操作熟练，钢板加工尺寸符合图纸要求，操作时员工佩戴口罩、耳塞等防护用具。

2、角板折弯成型工序 产品：纳米发生器（水处理设备）（规格型号 SNDW-0.21-0.55A）

依据：产品图（图号：SSJ90(3)-300-12-4） 材料：304 不锈钢板（厚度 1.2mm）

设备：折弯机、钢卷尺

操作：员工林应森依据产品图折弯尺寸选用合适刀具。在待加工 304 不锈钢板上划线，检查确认无误后。启动折弯机进行角板折边加工。折边尺寸 199mm（长）×10mm（高）。

主要工艺控制点：保证尺寸公差满足图纸要求。

现场查看，操作工操作熟练，角板加工尺寸符合图纸要求，操作时员工佩戴手套防护。



3、组装焊接工序：产品：纳米发生器（水处理设备）（规格型号 SNDW-0.21-0.55A），焊接部件名称：底座结构。

依据：底座结构焊接加工图纸（图号 SSJ90(3)-300-10），材料：304 不锈钢板

设备：激光焊机、焊丝、钢卷尺等。

操作：焊工张元飞将前期加工合格的水箱底板、支撑板、底部折板等部件依次确认规格型号，再按图纸要求组合固定，设置好激光焊机参数后进行焊接。焊接时，焊接功率 600w，电压 220V，焊接速度 50cm/min、焊丝 $\phi 1.2$ 。焊接时应考虑焊接收缩量；焊接注意加工余量，控制焊接变形。现场查看，焊接作业时员工佩戴防护眼镜、口罩防护。

主要工艺控制点：保证尺寸符合图纸、焊接无假焊、虚焊、焊接饱满无气孔夹渣。

现场查看操作过程、底座结构焊接质量符合要求。

4、打磨工序：产品：纳米发生器（规格型号 SNDW-0.21-0.55A）（水处理设备）（打磨底座结构）

依据：产品图纸（图号图号：SSJ90(3)-300-10）材料：304 不锈钢板

设备：角向磨光机等。

操作：员工张元飞打磨工件。用角向磨光机打磨底座焊缝及点焊处的凸起，毛刺。打磨时员工佩戴口罩、耳塞防护。

主要工艺控制点：保证上底座所有焊缝外观光滑、无毛刺、凸起。

5、纳米发生器（规格型号 SNDW-0.21-0.55A）总装工序

产品：产品总装图纸（图号：SSJ90(3)-300） 组装部件：电机、联轴器、轴承座、螺栓、传动轴、圆形环、内齿板、外齿版、固定底座、外壳。

依据：总装图、作业指导书

设备：激光焊机、手动工具（扳手、螺丝刀、锤子等）

主要工艺控制点：将各部件、配件依据装配图及顺序进行安装。

操作：张元飞、林应森等操作工正在进行内、外齿安装，将内，外齿按分布的间距进行焊接。现场查看装配位置和焊接强度符合要求。

6、纳米发生器（规格型号 5.5KW 工业版）调试工序

依据：调试方案、技术标准

调试设备：气泵、水泵

检验工具：数字万用表、数字钳形表、绝缘电阻测试仪、压力表等

外观检查：各设备外观无明显缺损。

调试：1、单机试车：气泵运行无异响、出气稳定、出气压力在设备铭牌额定压力范围内。

水泵出水稳定、电机、轴承无异响，出水压力及流量在额定范围内。

纳米发生器通水后电机及轴承无异常，无卡滞。

2、管路连接。

3、联机调试：开启气泵、水泵分别向纳米发生器注入空气（流量 20-30m³/小时）和水（流量 3-6m³/小时），观察纳米发生器出水管路无异常，电机声音正常、轴承无卡滞，无渗漏。

调试人员：李惊平

查看产品入库、转运作业管理：

成品由专职检验员检验合格后，出具产品检验合格证明，存放在生产车间指定区域。部件、外购物料根据物料重量采用行车、叉车、平板推车等工具转运至指定区域。现场正使用行车吊装导管，查见导管吊装部位正确、吊钩、钢丝绳完好，作业员工戴有手套、安全帽，吊装行驶线路无阻碍，有专人监护。现场查看叉车、行车、平板推车状态良好，员工作业操作符合要求。

公司需识别过程确定为：焊接过程。制定了《生产过程控制程序》，对特殊过程的管理进行了规定。并采



取以下方式予以确认:

查见: 2024 年 10 月 20 日对焊接过程的《特殊过程确认记录表》

人员资格: 人员都按要求经过培训及资格考核合格上岗, 满足要求;

设备确认: 激光焊机等设备性能完好, 满足要求;

工艺方法: 有焊接作业指导书, 能满足要求。

确认结论: 该特殊过程具备公司要求的能力, 确认合格。

确认人: 李惊平、黄立勤

生产过程过程基本受控。

经过与公司领导沟通和现场审核发现: 技术部负责产品的设计和开发, 主要设计和开发人员吴圣威、廖川、黄立勤、文建华、李兴杰、曹灿辉、陈洪东、魏鑫洪等人, 在本岗位从事环保设备及运行系统的研发多年, 具备设计和开发的相关经验, 能力满足公司设计和开发的需要。查公司质量手册 8.3 条款, 按标准要求, 规定了产品设计和开发过程及相互作用, 对设计开发过程进行了界定, 明确了设计开发的流程为: 策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求, 公司所生产的产品生产工艺成熟固定, 产品质量按企业标准控制。随市场发展和顾客要求的不断变化, 顾客对产品和服务的要求也不断变化, 如顾客要求和市场需要开发新产品时, 公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发, 确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望, 并超越顾客期望。

查看近期实施的浙江温州力诺 60000m³/h 涂装废气处理项目设计方案, 项目负责人为吴圣威, 方案策划完成期限 2024 年 3 月 1 日至 2024 年 9 月 1 日, 方案具体内容: 1) 产品功能、技术参数及性能指标; 2) 设计输入评审; 3) 设计方案验证及设计确认报告; 4) 第三方委外方式废水处理检测报告。

浙江温州力诺 60000m³/h 涂装废气处理项目设计方案完善、记录完整, 达到预期的设计开发目的。

另提供有环保设备及运行系统的技术咨询设计项目万州区鹞子岩垃圾中转及公厕建设工程项目-全量化渗滤液处理系统买卖及建设项目自控系统资料。该项目设计开发时间由 2024 年 12 月 18 日至 2025 年 3 月 5 日, 方案从设计输入、评审、输出、顾客验收均符合标准要求, 技术咨询设计开发过程受制。

公司环保设备及运行系统的技术咨询执行情况, 客户: 重庆融通绿源环保股份有限公司, 负责人介绍四川省安岳县柠檬废水(400T/D)处理项目技术咨询主要涉及日常维护管理过程中问题咨询及解决方案的优化。

现场查看技术服务人员曹灿辉正用视频方式指导客户解决现场预处理排渣效果不佳问题, 告诉客户进行人工排渣处理, 客户通过人工排渣后效果良好。曹灿辉告之客户后续要按时巡视设备运行状况, 发现问题及时处理和反馈, 对服务表示满意。

产品的监视和测量:

一、原材料检验: 依据《进料检验规范》, 根据送货单对原材料进行检验

抽《来料检验单》

1、时间: 2024年12月24日

材料名称: 不锈钢板、不锈钢方管、不锈钢管等一批。

检验项目	验收要求	验收结论
外观	无划伤、标识清晰	合格
尺寸	满足采购订单要求	符合
规格	满足采购订单要求	符合
材质报告	有	符合
结论: 合格	检验员: 李惊平	

2、时间: 2024年12月22日

材料名称: DN65 PE直角弯头、DN100 活套法兰、DN65变DN40异径四通、DN65活套法兰孔距145等。

检验项目	验收要求	验收结论
------	------	------



外观	无划伤、标识清晰	合格
尺寸	符合	符合
规格	来料清单	符合
数量	按合同要求	符合
结论：合格	检验员：李惊平	

3、时间：2024年12月22日

材料名称：风冷式冷水机3台。

检验项目	验收要求	验收结论
外观	无划伤、标识清晰	合格
尺寸	符合	符合
规格	来料清单	符合
数量	按合同要求	符合
合格证	有	符合
结论：合格	检验员：李惊平	

4、时间：2025年1月4日

材料名称：AP1动力柜、PLC控制柜、加药控制箱各1台。

检验项目：包装、外观、数量、规格型号、产品质量证明性文件等。

结论：合格 检验员：李惊平

二、过程检验

公司生产的产品为成套产品，采取装配完了再进行检测及调试的方式。对生产过程的检验主要是下料、焊接工序的检验。公司根据国家、行业相关标准和生产技术要求设置了验收控制点，有专职质检员负责检验及验收。

抽：2025年3月3日《部件检验单》

产品名称：底座结构

工序：切割下料、焊接、打磨

检验项目：尺寸。技术要求485*495*224±2mm，检验数据：284*494*222

焊接检验：尺寸、外观、水密

结论：合格

检验人：李惊平

抽：2025年2月28日《部件检验单》

产品名称：水箱

工序：下料、焊接、打磨工序

检验项目：外形尺寸。技术要求200*100*110±2mm，检验数据：199*99*109

焊接检验：接水管焊接质量（焊缝及密封性）

结论：合格

检验人：李惊平

三、公司生产产品为成套产品，采取装配完了再进行调试检测。

抽，成品检验，依据图纸和国家、行业相关标准，主要对型号、尺寸、运行情况等进行检验，水质监测委外进行。

抽《成品检验记录表》

1、产品名称：清水池，项目编号：CQ-WZYZY-060Z、数量1套，检验时间：2025年1月5日。

检验项目	技术要求	检测值	结论
------	------	-----	----



外观	飞溅、焊疤等明显影响外观的缺陷	无	合格
外形尺寸	1204*1490*1490±5mm	1205*1492*1492	合格
外箍筋尺寸	1590±5mm	1592	合格
板与板焊接高度	≥4mm	4	合格
角钢与板焊接高度	≥5mm	5	合格
焊缝质量	夹渣、气孔、裂纹等缺陷	无缺陷	合格
水密	在焊缝内侧涂装煤油24小时无渗漏	无渗漏	合格

。。。。。。。。

检验结论：合格，检验人：文建华。

2、产品名称：沉淀池，项目编号：CQ-WZYZY-060Z、数量1套，检验时间：2025年1月6日。

检验项目	技术要求	检测值	结论
外观	飞溅、焊疤等明显影响外观的缺陷	无	合格
塔高度	2500±5mm	2499	合格
塔底板直径	Φ1926±5mm	Φ1925	合格
塔外径	Φ1800±5mm	Φ1802	合格
抱箍外径	Φ1926±5mm	Φ1926	合格
板与板焊接高度	≥4mm	4	合格
角钢与板焊接高度	≥5mm	5	合格
焊缝质量	夹渣、气孔、裂纹等缺陷	无缺陷	合格
水密	在焊缝内侧涂装煤油24小时无渗漏	无渗漏	合格

。。。。。。。。

检验结论：合格，检验人：文建华。

3、产品名称：纳米发生装置，项目名称：重庆亚森环保科技有限公司，规格型号：SNDW-0.21-0.3A，产品编号：XS-2025-001，检验时间：2025年01月05日，数量1台

检验项目	技术要求	检测值	结论
外观	外壳表面应平整光滑，不得有凹凸等外观的缺陷	无影响质量的外观缺陷	合格
外形尺寸	490 mm×230 mm×500 mm±5mm	491×230×499	合格
装配	各管道、法兰连接螺钉拧紧，无松动、错装、漏装等现象	无松动、错装、漏装等不符合	合格
电气控制	对按钮通电测试按钮控制，绝缘符合标准，接地可靠	按钮开关、绝缘可靠	合格
通电测试	设备轴承、电机运行无异响、卡组	无异响、卡组等缺陷	合格

。。。。。。。。

检验结论：合格，检验人：李惊平，确认人：文建华

4、产品名称：1#按钮箱，项目名称：万州鹞子岩中转站，规格型号：ZZ-WZ-60-ANX，产品编号：2025-0101-D，检验时间：2025年01月10日，数量1台

检验项目	技术要求	检测值	结论
外观	外壳表面应平整光滑，不得有凹凸不平外观的缺陷	无影响质量的外观缺陷	合格
外形尺寸	380mm×260mm×200mm±5mm	381×262×202	合格
装配	所装的元器件正确，元器件和材料等符合技术要求	无松动、错装、漏装等不符合	合格
机械操作实验	操作按钮和选择开关测试	按钮及开关开启正常、复位可靠	合格
通电测试	对按钮箱通电测试按钮控制功能	无异响、卡滞等缺陷	合格

。。。。。。。。

检验结论：合格，检验人：李惊平，确认人：文建华



产品性能测试：采用三方委外方式进行。提供2024年9月2日由浙江瓯环检测科技有限公司对浙江温州力诺60000m³/h涂装废气处理项目委托检验报告（详见报告附件）。

经查2024年2月至今无市场监督抽查情况。

经查，公司2024年2月至今，没有原辅料、半成品、成品让步放行的情况，产品的放行均有授权的质检人员的签字。

组织的质检工作均为授权的质检员进行，检验过程基本受控。

产品交付流程：1）物流服务：公司产品的运输采取物流运送方式进行。目前组织采取的物流公司为重庆格格通物流有限公司，签订有货物运输技术服务协议。组织通过物流单号在网上对产品物流信息及到货信息进行监控。出示了近期货物运输联单。

2）交付的地点及验收：产品经检验合格后经物流运送至合同约定地点，在客户处进行交付。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号、包装、合格证、有效期等进行验收，验收合格后在送货单上签字确认。

产品交付流程清晰、可靠，具有可追溯性。

交付后活动：技术咨询服务成果交付结束后，有专人进行后续售后服务工作的跟进，如协助甲方招投标工作；协助做好竣工报告等。负责人讲，技术部定期向客户进行满意度调查，没有重大服务质量投诉情况。

现场询问得知公司环保设备产品与顾客签订合同同时对设计方案进行确认（确认内容主要涉及产品外形尺寸、性能参数等）后生产，公司产品交付按合同约定提供产品使用说明书、第三方检测报告或使用培训，不提供产品安装服务，产品安装由顾客自行处理，公司提供必要的技术指导。

企业目前从其作业指导书、图纸、操作规程和下料、焊接、测试记录、检验记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生更改。若产品的服务发生变更，由技术部填写《产品/服务变更通知单》，由制造课领导进行评审，并下发至生产车间和检验相关部门。

环境因素识别及评价：管理课、技术部、制造课、营业课等根据部门所涉及的环境因素进行识别，并评价出重要环境因素，提供环境因素评价记录，目前环境因素基本完整，评价的重要环境因素为1）潜在火灾；2）固废排放；3）噪声排放；4）废气排放4项；不可接受风险为4项，分别是：1）火灾；2）触电；3）机械伤害；3）起重伤害。环境因素/危险源识别评价符合要求。

运行控制：编制《环境和职业健康安全运行控制程序》、《固体废弃物管理规定》、《安全检查制度》、《火灾事故应急救援预案》等，针对各部门所负责的工作，分别对环境和安全运行过程进行控制，具体控制措施如下：

抽查环境安全运行的策划与控制实施

1、火灾管理：

查，公司的火灾主要风险为：乙炔、二氧化碳等。

现场查，公司使用气瓶为专用的钢瓶，有合格证。公司在车间气瓶的储存和使用处均设置有固定装置。

查，公司车间设置了消防器材：灭火器等。现场查，灭火器有效。

查，提供应急预案和消防演练记录。

公司定期参加组织的消防培训和演练，制造课员工均参与。

2、固废管理：

生产过程中产生的金属边角料、配件、包装废弃物等生产性一般固废收集后定期出售处理。

现场查看固废存放区域标识正确，堆放有序。

3、噪声控制：现场查看，公司的噪声源主要为激光切割机、折弯成型、打磨产生，公司目前的主要控制手段：1、合理安排作业时间，控制噪声。2、设备的维护，保证润滑良好，在其处于正常的运行状态。现场核验厂界噪声小。现场了解，周边均为工厂，无敏感目标，公司的噪声对环境影响可控。

4、废气控制：现场查看，车间焊接主要为二氧化碳保护焊，每个工位配置有焊烟净化器，现场查



看,焊接正在进行,使用焊烟净化器吸收焊烟,设备运行正常,现场焊烟得到有效控制。

查近期污染物排放检测,未提供污染物排放达标的证实,已开具不符合项报告,需整改。

查污染物排放许可,提供有固定污染源排污登记回执,登记编号:91500000MA5YW8QQ1B001Y,有效期:2024年02月06日至2029年02月05日

5、火灾伤害预防:

查,公司组织有安全知识教育培训,部门也进行有三级安全教育记录,包括救援知识、设备操作等培训记录。

现场查看,安全环保措施实施情况:

配备灭火器、消防应急灯及消防报警装置等。

6、触电风险管理:

现场查看,公司规定了安全供电的管理要求,所有电气设备定期进行维护,公司定期对线路、操作柄等进行安全检查,发现问题及时进行处理。同时公司对维修、调试过程的用电安全管理进行了培训。

现场查看,生产场地的电器设备、电缆、配电设施完好,设置规范,无不符合情况。

7、设备操作机械伤害、起重伤害预防:

查,机械伤害主要危险源:折弯机、剪板机、激光切割机、卷板机、角向磨光机等。

起重伤害主要危险源:叉车、行车、搬运等。

查,公司编制了各种设备的安全操作规程;

查,现场有明确的安全操作警示标识;

查,折弯机、剪板机、激光切割机、卷板机等设置了安全挡板等措施,叉车、行车、搬运作业按规定线路行走,现场查看行车的吊钩、钢丝绳完好,起吊作业现场有人监护,作业员工均佩戴安全帽。

8、职业病伤害预防:

现场查看,职业危害主要工序为焊接工序和切割下料、折弯成型、打磨等作业工序。

现场防护措施:焊接操作工有1人,均按要求佩戴有防尘口罩、护目镜;下切割下料1人、折弯成型人员1人,按要求佩戴有防尘口罩、耳塞。

现场查看,操作工位配置有焊接烟气处理器,焊接烟气能及时吸收处理,减少对操作者的危害,现场操作按要求执行。

查员工职业健康检查:提供有职业健康检查总结报告,公司于2025年2月25日对现场在岗期间的作业人员8人进行了职业健康体检。体检结论与处理意见/医学建议:本次职业健康检查中发现疑似职业病0人,职业禁忌证0人,需要复查人员0人,其他疾病或异常2人。具体审核内容见管理课EO9.1条款。

查作业场所职业危害因素检测:受理编号:渝泉融职检字(2025)第035号;质控编号:渝质控(定检)字(2025)00167号;检测机构:泉融科技(重庆)环保科技有限公司;时间:2025年2月14日;结论:环保设备研发与生产所涉及的工作场所危害因素均为合格。

9、查看仓库环境、职业健康安全运行控制情况。

固废排放:产生废包装箱/袋等,统一交废品收购站进行处置。生活垃圾分类存放交市政统一处理。固废未对环境造成较大影响。询问仓库保管人员,能够掌握固废分类处置措施。

仓库要求配置足够灭火器,库管人员均参加公司组织消防演练活动,库房按要求配备有充足的灭火器材,现场查看性能完好。

10、特种设备的管理:有行车6台、叉车1台,

查叉车定期检验报告,检验单位:重庆市特种设备检测研究院,报告编号:5110-500112-102303-38158,结



论：合格，检验时间：2023年03月18日，下次检验日期：2025年03月，报告具体内容，见附件。
抽查使用登记证编号为起17渝AN10247(18)行车定期检验报告，检验单位：重庆市特种设备检测研究院，报告编号：4170-500112-202409-38128，结论：合格，检验时间：2023年09月13日，下次检验日期：2026年09月。另抽使用登记证编号为起17渝AN10251(18)行车定期检验报告，检验单位：重庆市特种设备检测研究院，报告编号：4170-500112-202409-38132，结论：合格，检验时间：2023年09月13日，下次检验日期：2026年09月。其余4台行车也按要求进行了检验，定期检验报告见附件。

法律法规识别：对环境/安全适用的法律法规进行识别收集，提供了公司适用的法律法规及要求清单，主要有质量法、安全生产法、环境保护法、环境噪声污染防治法、劳动法、消防法、环境空气质量标准、固体废弃物环境防治法、办公及施工现场防火安全管理规则、劳动保护用品管理规定、《工业企业厂界环境噪声排放标准》、《环境空气质量标准》、《质量管理体系要求》、《环境管理体系要求及使用指南》、《职业健康安全管理体系要求及使用指南》及相关产品标准等，并且于2024年12月20日进行合格性评价，提供合规性评价记录，基本符合要求。

绩效监视和测量：主要对质量、环境和职业健康安全目标指标完成情况；对质量、环境和安全控制过程检查，涉及内容主要有消防设施配备、安全通道及应急措施、办公用品固废存放等，基本符合要求。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电、意外伤害（机械伤害、起重伤害等）。编制了应急预案一包括《工伤事故应急预案》、《火灾应急处理预案》、《触电事故应急救援预案》等，经询问管理课组织了应急演练，提供了2024年11月10日进行的火灾应急预案演练记录，经查符合要求。

3.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2025年1月10日-11日进行了2025年的内部审核，查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域。查内审员能力，公司提供有《内审员培训记录》但未能提供内审员任命书，现场与内审员李雪、文建华面谈，内审员对审核的基本概念、一般步骤、内部审核的基本要求和特点等均表述不清，内审员能力未能满足要求，不符合标准要求，已开具不符合报告，需改善。

对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2025年1月20日进行了2025年的管理评审，洪贤总经理主持，管理者代表和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

本次评审改进项为：加强质量、安全、环境法律法规的培训学习，提高质量、安全、环保意识。查管理评审改进计划，由管理部、制造课组织实施管理评审改进项专题培训。查见培训记录，公司于2025年1月21日进行了针对相关员工进行质量、安全、环境法律法规相关知识的培训学习，并对其进行了评价，改进有效。

与总经理洪贤进一步沟通，清楚管理评审的实施过程及评审内容，清楚与改进相关的决策和措施。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，管理评审尚可。

3.4持续改进 ☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

**1) 不合格品/不符合控制:**

编制《不合格品控制程序》，符合企业实际和标准要求。抽查 2025年02月13日 《不合格处理单》，对不合格进行了分析、评审和处置，防止了不合格品非预期的使用或交付。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如产品或服务质量、交期、价格、售后服务等的要求及变更。

3.5体系支持

■符合 □基本符合 □不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）:

组织管理体系有效人数为33人，办公室共约400平方米，生产车间约2100平方米（含原材料、半成品及成品在生产车间划区域存放面积大约500平方米）。公司主要生产设备有：电脑、焊机、激光焊机、折弯机、剪板机、激光切割机、卷板机、角向磨光机、手动装配工具等。

特种设备：叉车1台、行车6台。

检测设备：游标卡尺、钢卷尺、数字万用表、数字钳形表、绝缘电阻测试仪、压力表等办公通信设备：网络、电脑、电话、传真等。

产品的运输由物流公司承担。

2) 人员及能力、意识:

企业对影响质量工作的人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业人员能够了解管理方针和管理目标内容，知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。相关人员具备相应能力和意识。

3) 信息沟通:

企业通过会议、培训、相关文件的传阅等形式确保管理体系有效性，涉及体系运行过程及管理等多方面，通过沟通促进过程输出的实现，提高过程的有效性。促进公司内各职能和层次间的信息交流、增进理解和提高从事质量活动的有效性。通过多种渠道主动向顾客介绍产品，提供宣传资料及相关产品信息。

4) 文件化信息的管理:



有《文件控制程序》，体系文件生效实施日期为 2023 年 9 月 1 日，版本号 A/2，文件规定了管理体系文件的编制、审批、评审、编号、回收、发放、更改、换版、作废等的管理和控制。

体系文件覆盖了企业的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中，体系文件符合标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。

四、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无变化
- 2) 组织机构：无变化
- 3) 管理体系：有变化，体系覆盖人数由 28 人，增加至 33 人。
- 4) 资源配置：无变化
- 5) 产品及其主要过程：无变化
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无变化
- 7) 外部环境：无变化
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变化
- 9) 联系方式：无变化

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合为制造课 Q7.1.5 条款、管理课 09.1.1 条款，经本次审核验证均整改且无类似不符合情况出现。

六、认证证书及标志的使用

现场查见，认证证书及标志主要用于资质和宣传，未见违规使用情况。

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述：

Q：环保设备及运行系统的研发、生产、技术咨询（认可：环保设备及运行系统的研发、生产）。

E：环保设备及运行系统的研发、生产、技术咨询所涉及场所的相关环境管理活动。

O：环保设备及运行系统的研发、生产、技术咨询所涉及场所的相关职业健康安全管理活动。

八、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，新明和（重庆）环保科技有限公司的

■质量 ■环境 ■职业健康安全 □能源管理体系 □食品安全 管理体系 □危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	■符合	□基本符合	□不符合
适用要求	■满足	□基本满足	□不满足



实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

☐推荐再认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐再认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:杨珍全 胡帅



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。