

项目编号: 0071-2023-EnMS-2025

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称: 锐牛股份有限公司

审核体系: ☐质量管理体系 (QMS) ☐50430 (EC)

☐环境管理体系 (EMS)

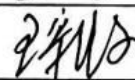
☐职业健康安全管理体系 (OHSMS)

☒能源管理体系 (ENMS)

☐食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

☐其他

审核组长 (签字): 马成双 

审核组员 (签字): 王宗收 

报告日期: 2025 年 3 月 1 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电话: 010-8225 2376

官网: www.china-isc.org.cn

邮箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：马成双

组员：王宗收



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	
B	王宗收	组员	审核员	2024-N1EnMS-1274285	2.3

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张圣磊	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**能源管理体系**）认证后，进行第二次监督审核 ☐ 证书暂停后恢复 ☐ 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 ☐ 暂停原因已消除，恢复认证注册， ☒ 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018, RB/T 114-2014

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☐ 一体化审核 ☒ 单一体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等；

e) 适用的产品（服务）能源标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB589-2020综合



能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T 114-2014《能源管理体系 纯碱、焦化、橡塑制品、制药等化工企业认证要求》等。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年03月01日 上午至2025年03月01日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年3月22日至本次审核结束日。

审核方式： ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

传动橡胶带、橡胶履带的生产所涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：无锡惠山经济开发区玉祁配套区（蓉东村）

办公地址：无锡惠山经济开发区玉祁配套区（蓉东村）

经营地址：无锡惠山经济开发区玉祁配套区（蓉东村）

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒ 未调整；☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（ 0 ）项，轻微不符合项（ 0 ）项，涉及部门/条款:无

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☐ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限： 年 月 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 3 月 1 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

下次再认证时需要关注能源数据收集、绩效核算。



3) 本次审核发现的正面信息:

未发生相关方投诉;

相关运行控制保持较好;

完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;

相关资质保持有效;

企业现场管理, 包括生产现场、设备管理等, 基础管理较好;

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价: 企业各部门职责明确, 能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施, 各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示:

人员对能源管理体系认知不深, 导致《能源评审》中出现问题, 应该加强人员培训。

注意能耗数据、产值数据、产量数据的统计。

2024 年综合能耗为 1026.5876tce, 随着企业发展, 注意节能、增加节能降耗改进措施。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

提供 2024 年目标及完成情况:

2024 年能源目标为: 单位产品综合能耗 ≤ 2837 Kgce/万元、单位产值综合能耗 ≤ 67 kgce/万元;

2024 年 1-12 月份能源目标完成情况: 单位产品综合能耗: 2566Kgce/万元、单位产值综合能耗 40 kgce/万元;

通过上述指标情况可以看出2024年1-12月份单位产品综合能耗、单位产品综合能耗、单位产值综合能耗均呈下降趋势, 企业对能耗控制管理基本有效, 后续继续认真落实节能降耗控制措施, 降低能耗, 同时要求各部门积极参与能源绩效考核中。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见; H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

公司建筑面积 43000 多平方米; 生产车间 3 个; 库房 5 个; 实验室 1 个。

主要生产设备: 自动配料机、切胶机、开放式炼胶机、密闭式炼胶机、上辅机、胶片冷却机、挤出机、农机带成型机、橡胶履带硫化机、平板硫化机、鼓式硫化机、V 带磨削机、裁布机、压延机、自动包布机、V 带带芯倒角机、数控双鼓缠绕机、胶片拼接机、双鼓成型机、冷定型机(改拼联组)、喷码机、商标修改机、金属带锯床、全自动履带钢丝包胶成型机、成型机(钢丝)、橡胶冷喂料挤出机、浆线机、打浆机、传动带成型机、传动带双辊切割机、带胚切割机、削边机、压盖式硫化罐、旋锁翻盖式硫化罐等。



主要试验设备：橡胶疲劳试验机、电子拉力试验机、电子万能试验机、拉力机、高级数字数显洛氏硬度计、干热收缩测试仪、织物厚度仪、冲片机、数显测长机、低温试验箱、臭氧老化试验箱、恒温恒湿箱、疲劳试验机、门尼试验机、磨耗机、比重天平、硬度计、全自动熔点仪、全自动软点测定仪等。

人员：公司配备了足够数量的人员，包括技术人员、工艺人员、管理人员、现场操作人员和设备管理人员等。

各项基本资源能够满足体系运行要求。

查持证上岗人员资质保持，负责人提供有《特种作业人员清单》，并提供了资质证书。查看证书，记录信息如下，均在有效期内。

序号	姓名	证件名称	有效期
1	邵华清	特种设备安全管理 A	2020 年 7 月-2028 年 6 月
2	杨孟州	特种设备安全管理 A	2020 年 6 月-2028 年 5 月
3	刘德安	快开式压力容器操作 R1	2021 年 3 月-2029 年 2 月
4	吴艳杰	快开式压力容器操作 R1	2023 年 7 月-2027 年 6 月
5	李劲松	工业锅炉司炉 G1	2023 年 3 月-2027 年 2 月
6	朱文明	工业锅炉司炉 G1	2021 年 4 月-2029 年 3 月
7	朱文明	锅炉水处理 G3	2021 年 9 月-2025 年 8 月
8	邵华清	工业锅炉司炉 G1	2021 年 4 月-2029 年 3 月
9	邵华清	叉车司机 N1	2020 年 7 月-2028 年 6 月
10	朱文明	叉车司机 N1	2020 年 8 月-2028 年 7 月
11	薛玉龙	叉车司机 N1	2021 年 8 月-2025 年 7 月
12	杨孟州	叉车司机 N1	2020 年 7 月-2028 年 6 月
13	刘德鸥	叉车司机 N1	2023 年 4 月-2027 年 3 月
14	陈伟员	叉车司机 N1	2022 年 12 月-2026 年 11 月
15	陈永生	叉车司机 N1	2022 年 12 月-2026 年 11 月
16	刘德安	叉车司机 N1	2022 年 5 月-2026 年 4 月
17	章小兰	叉车司机 N1	2022 年 5 月-2026 年 4 月
18	刘成	叉车司机 N1	2022 年 11 月-2026 年 10 月
19	周建楼	叉车司机 N1	2021 年 6 月-2025 年 5 月
20	顾明忠	叉车司机 N1	2025 年 1 月-2028 年 12 月
21	刘德安	熔化焊接和热切割作业	2023 年 8 月 15 日-2029 年 8 月 14 日
22	刘德鸥	熔化焊接和热切割作业	2022 年 10 月 26 日-2028 年 10 月 25 日

和人力资源部迎审人员沟通，其对公司的能源方针，自己对能源管理体系有效性的贡献，自己的行为对能源绩效的影响，以及不符合能源管理体系要求的后果，这些都有一定的了解，基本具备能源管理意识。

能源绩效情况：

企业以【单位产品综合能耗（Kgce/万米）、单位产值综合能耗（Kgce/万元）】作为能源绩效参数，以 2023 年的实际值作为能源基准制定了 2024 年的能源管理绩效目标。

2023 年、2024 年能耗数据见生产部 6.6 条款，能源绩效值核算过程如下：

2024 年 1-12 月公司用能情况统计					
2024 年度	电（kWh）	天然气（m ³ ）	新水（t）	汽油（kg）	柴油（kg）
1 月	337715	45423	17345	1540	1890
2 月	172953	32498		1410	1540



3 月	239256	46854		1860	2020
4 月	212006	30295		2020	2200
5 月	213898	59022		1670	1910
6 月	208785	37355		2110	1950
7 月	298279	32427		2070	1970
8 月	309690	42703		2130	2130
9 月	203297	28338		1930	2000
10 月	235214	42176		1650	1790
11 月	255334	42131		1950	1950
12 月	271531	48586		1770	1790
合 计	2957958	487808	17345	22110	23140
折标煤系数	0.1229kgce/kWh	1.2143kgce/m ³	0.2571kgce/t	1.4714kgce/m ³	1.4571kgce/kg
能耗 kgce	363533.0382	592345.2544	4459.3995	32532.654	33717.294
综合能耗 kgce	1026587.64				
产值/万元	25425				
产量/万米	400				
单位产值综合能耗 kgce/万元	40				
单位产品综合能耗 Kgce/万米	2566				

2023 年用能核算情况

能源种类	用量	kgce	折标系数	占比
1. 电力 (kwh)	4049760	497715.504	0.1229	41.28%
2. 汽油 (kg)	21952.58	32301.02621	1.4714	2.68%
3. 柴油 (kg)	21876.6175	31876.41936	1.4571	2.64%
4. 天然气 (m ³)	521910	633755.313	1.2143	52.56%
5. 液化石油气 (kg)	2070	3548.601	1.7143	0.29%
5 自来水 (t)	25774	6626.4954	0.2571	0.55%
一、综合能耗 (当量: kgce)	1205823.359			
二、传动带履带工业产量 (万米)	425			
三、工业总产值 (万元)	17980			
四、万元工业产值综合能耗 (kgce/万元)	67			
五、单位产品综合能耗 (kgce/万米)	2837			

2023年1-12月能源结构表

能源种类	用量	kgce	折标系数	占比
1. 电力 (kwh)	4049760	497715.504	0.1229	41.28%
2. 汽油 (kg)	21952.58	32301.02621	1.4714	2.68%
3. 柴油 (kg)	21876.6175	31876.41936	1.4571	2.64%
4. 天然气 (m ³)	521910	633755.313	1.2143	52.56%



5. 液化石油气 (kg)	2070	3548.601	1.7143	0.29%
5 自来水 (t)	25774	6626.4954	0.2571	0.55%
一、综合能耗 (当量: kgce)	1205823.359			

2024年1-12月能源结构表

能源种类	用量	kgce	折标系数	占比
1. 电力 (kwh)	2957958	363533.0382	0.1229	35.41%
2. 汽油 (kg)	22110	32532.654	1.4714	3.17%
3. 柴油 (kg)	23140	33717.294	1.4571	3.28%
4. 天然气 (m³)	487808	592345.2544	1.2143	57.70%
5. 液化石油气 (kg)	0	0	1.7143	0.00%
5 自来水 (t)	17345	4459.3995	0.2571	0.43%
一、综合能耗 (当量: kgce)	1026587.64			
二、传动带履带工业产量 (万平米)	400			
三、工业总产值 (万元)	25425			
四、万元工业产值综合能耗 (kgce/万元)	40			
五、单位产品综合能耗 (kgce/万平米)	2566			

企业制定能源数据收集方案,收集的能源数据,应与需要监视和测量的能源关键特性相匹配,至少应包括以下6个关键特性数据。

一是,在实现能源目标和能源指标方面的措施有效性(如管理方案实施前后的能源消耗、合格产品产量或工作量等数据)。

二是,能源绩效参数(包括各项能源绩效参数及其相关的能源基准所需的数据,如某一时间点或时间段的能源消耗、合格产品产量或工作量等)。

三是,主要能源使用有关的运行(如相关变量的控制数据)。

四是,实际能源消耗水平(数量、单耗等)和预期的对比。

五是,组织层面能源有关的其他监视和评价(如总产值、综合能耗等)。

六是,其他影响能源消耗的数据。

七是,2024年全年的各种能源的消耗量、产量和产值;

查能耗数据收集:

负责人介绍:生产部每月统计能源消耗量上报财务部,财务部每月根据报表数据来统计用电、用水量、柴油进行校验。提供有2024年1-12月份每个月的水、电、柴油、汽油、天然气用量如下:

2024年1-12月公司用能情况统计					
2024年度	电(kWh)	天然气(m³)	新水(t)	汽油(kg)	柴油(kg)
1月	337715	45423	17345	1540	1890
2月	172953	32498		1410	1540
3月	239256	46854		1860	2020
4月	212006	30295		2020	2200
5月	213898	59022		1670	1910
6月	208785	37355		2110	1950
7月	298279	32427		2070	1970
8月	309690	42703		2130	2130
9月	203297	28338		1930	2000
10月	235214	42176		1650	1790



11 月	255334	42131		1950	1950
12 月	271531	48586		1770	1790
合 计	2957958	487808	17345	22110	23140

能源数据收集符合标准的要求；

能源计量设备的情况：

	序号	能源种类	应配数量 (台/套)	实配数量 (台/套)	国家要求配 备率 (%)	实际配 备率 (%)	准确度等 级要求	实际配备的 精度等级
一 级	1	水	1	1	100	100	1.5	1.5
	2	电	1	1	100	100	1.0	1.0
	3	天然气	1	1	100	100		
二 级	1	水	0	0	100	0	——	——
	2	电	2	2	100	0	——	——
	3	天然气	——	——	100	0	——	——
三 级	1	水	2	2	80	100	——	——
	2	电	7	7	100	100	——	——
	3	天然气	2	2	90	100	——	——

企业编制有《体系运行控制程序》（编号：RN-EnP-10）对能源使用运行控制、的目的、范围、工作职责和 workflows 等做出了规定。

生产工艺流程：

半成品→成型→硫化→修边→磨带→检验。

管带介绍，企业生产采用单班制 8:00—17:00；企业生产任务采用纸质任务单的形式进行传递，传动橡胶带、橡胶履带生产使用的主要设备有：冷定型机、颚式硫化机、传动带成型机、高压空压机、传动带成型机、橡胶履带硫化机、浆线机、打浆机、胶板冷却裁断联动线、成型机（钢丝）、橡胶冷喂料挤出机、橡胶挤出机、削边机、带胚切割机、传动带双辊切割机、短带切割机、单条斜刀切割机、开放式炼胶机、液压升降平台、金属带锯床、等离子切割机、车床、摇臂钻床（钻铣床）、磨带机、双头磨带机、测长机、打包机、双鼓成型机、胶片拼接机、包布机、大中良包布机、V 带带芯倒角机、裁布机、金属探测器、开放式炼胶机、挤出机、胶片冷却机、空压机、液压打包机、上辅机等，消耗的能源种类为电力、水、天然气等。企业消耗的柴油主要是叉车装卸使用。

提供《设备检修计划实施一览表》和《设备大修施工单》：制定合理的设备检修保养计划，能及时进行保养和检修。

现场巡视情况：

现场查看生产控制和设备运行情况，部分生产设备正在运行现场生产秩序良好，未发现跑冒滴漏现象；

生产控制及设备运行情况：

公司制定有操作规程，在生产过程中严格按照操作规程进行，设备运转良好。

（1）公司建立了能源管理和用能奖惩制度，将用能指标分解，定期考核。

按要求建立能耗计量、统计制度，建立能耗测试数据、能耗核算和分析结果的文件档案，并对文件进行受控管理。

根据 GB 17167 和 JJF 1356 的要求配备和使用能源计量器具和仪器仪表，完善能源计量管理，能源计量数据应真实、准确和完整，并有可溯源的原始记录。

（2）节能技术措施

依靠技术进步，淘汰落后工艺和设备，采用有效节能的新技术、新工艺、新材料，新能源和可再生能源，提高能源利用效率。

在用的各种通用耗能设备符合相关的国家用能产品经济运行标准要求，达到经济运行状态。

（2）工序在生产过程中最大限度地加快速率，保证节能效果。

提供有裁布机作业指导书、齿形带成型机作业指导书、齿形带脱模作业指导书、多功能拼接切割作业指导书、鼓式硫化作业指导书、混炼开炼机作业指导书、混炼密炼机作业指导书、混炼配料作业指导书、



检验作业指导书、履带挤出备料作业指导书、履带排钢带作业指导书、履带喷砂挂胶作业指导书、履带自动硫化机作业指导书、三辊出片作业指导书、三辊浆布作业指导书、自动包布机作业指导书：共 16 个作业指导书；

提供有《多功能带芯切割工艺操作记录》，《裁布机作业指导书》、《齿形带多头磨带机作业指导书》、《多功能拼接切割作业指导书》、《鼓式硫化作业指导书》、《检验作业指导书》等操作过程满足标准的要求。

查用能设备管理：

企业提供有主要耗能设备的《设备台账》：

序号	设备名称	型号	功率 (KW)	出厂编号
1	冷定型机	LD600	3	
2	颚式硫化机	DLN500*400	3	
3	平板硫化机	400*300	0.74	
4	颚式硫化机	500*300	3	
5	颚式硫化机	DLV300*350	0.74	
6	平板硫化机	400*500	3	
7	闭式冷却塔	HRBL-60T	10.7	22002-2
8	鼓式硫化机	XHGL-250	13.5	1103
9	鼓式硫化机	XHGL-500	13.5	11--02
10	鼓式硫化机	XHGL-500	13.5	103
11	冷定型机	LD600	3	151205
12	冷定型机	LD12000	3	
13	传动带成型机	DCT4100	24	
14	压盖式硫化罐	1.2 立方	2.2	2021053
15	压盖式硫化罐	0.75 立方	2.2	2021052-2
16	压盖式硫化罐	1.8 立方	2.2	2021054
17	压盖式硫化罐	0.75 立方	2.2	2021052-1
18	旋锁翻盖式硫化罐	2.2 立方	2.2	2018121
19	旋锁翻盖式硫化罐	1.1 立方	2.2	2018119
20	空气加热器	DN1500 (8.9 立方)		15-0044
21	空气加热器	DN1500		10-74
22	储气罐	0.6 立方		07ACD01
23	螺杆式压缩机	XY-20A-2.03 立方	15	20A130105
24	高压空压机	15T2	11	1530424
25	高压空压机	15T2	11	2079894
26	高压空压机	15T2	11	1876758
27	高压空压机	15T2	11	1888866
28	储气罐	4.0mpa 0.6 立方		14ACG30
29	同步带脱模机		7.5	
30	脱模机	WXZH-TMJ207-2000	15	JUMP20210325
31	储气罐	1 立方		LD210703B1-0220
32	农机带成型机	WXZH-CXJ650-3500	47	2022920
33	传动带成型机	4000	25	15039
34	传动带成型机	4000	25	2012014



35	鼓式硫化机	XHGL-350	13.5	自制
36	鼓式硫化机	XHGL-500	13.5	自制
37	鼓式硫化机	XHGL-250	13.5	自制
38	鼓式硫化机	XHGL-300	13.5	13 (1450-4300)
39	鼓式硫化机	XHGL-300	13.5	12 (1450-4300)
40	鼓式硫化机	XHGL-500	13.5	15 (2200-5000)
41	鼓式硫化机	XHGL-500	13.5	16 (2200-5000)
42	鼓式硫化机	XHGL-300	13.5	14 (1450-4300)
43	冷定型机	LD600	4.4	151209
44	冷定型机	LD600	4.4	151105
45	冷定型机	LD600	4.4	151106
46	冷定型机	LD600	4.4	151208
47	橡胶履带硫化机			
48	橡胶履带硫化机			
49	削边机			
50	削边机			
51	带胚切割机		24	
52	传动带双辊切割机	4000	15	2014004
53	短带切割机			
54	单条斜刀切割机	JQH1145(农机带和V带)	6	B1211
55	单条斜刀切割机	JQH1145(农机带和V带)	6	B12
56	单条斜刀切割机	JQH1145(农机带和V带)	6	B12
57	单条斜刀切割机	JQH1145(农机带和V带)	6	B12
58	单条斜刀切割机	JQH1145(农机带和V带)	6	B12
59	炼胶机	X(S)K-400	90	150310
60	开放式炼胶机	X(S)K-550	110	168527
61	液压升降平台	SJG10 米		
62	金属带锯床	S-320Z	2.2	201307079
63	等离子切割机	LGK-70W		
64	电焊机	ZX7 3510		
65	摇臂钻床	ZQ3040X12		41393
66	车床	CA6150A		A41359859U
67	摇臂钻床(钻铣床)			
68	蒸汽锅炉	WNS6-1.6-YQ		2016G285
69	蒸汽锅炉	WNS4-1.25-YQ		WK1911
70	双头磨带机		25	
71	双头磨带机		25	
72	V带测长机	MZ-4009		

经查，企业无落后待淘汰设备在用。

生产部负责人介绍，设备操作人员是跟随公司工作多年的老员工，对生产设备很熟悉，有丰富的设备操作经验。生产部通过提高设备的有效利用效率，提高设备单位时间生产量，从而达到节能的目的。现场查见有对应的作业计划书、工艺卡片、指导文件。



抽：计量设备台账：

序号	设备编号	名称	技术特性		检定单位	检定周期
			测量范围	精度或等级		
1	SY001	电子拉力试验机	0-5T	1N	无锡市计量测试院	12 个月
2	SY002	游标卡尺	0-150mm	0.01mm	无锡市计量测试院	12 个月
3	SY003	老化试验箱	0-200℃	1℃	无锡市计量测试院	12 个月
4	SY004	电热鼓风干燥箱	室温+10℃-300℃	1℃	无锡市计量测试院	12 个月
5	SY007	电子天平	0.0001g-110g	0.0001g	无锡市计量测试院	12 个月
6	SY008	电子万能试验机	0-5000N	0.01N	无锡市计量测试院	12 个月
7	SY011	箱式电阻炉	室温-1200℃	1℃	无锡市计量测试院	12 个月
8	SY013	测厚仪	0-10mm	0.01mm	无锡市计量测试院	12 个月
9	SY014	橡胶数显疲劳试验机	0-9999 次	1 次	无锡市计量测试院	12 个月
10	SY015	阿克隆磨耗机	0-9999 圈	1 圈	无锡市计量测试院	12 个月
11	SY018	干热收缩仪	室温-250℃	0.10%	无锡市计量测试院	12 个月
12	SY020	低温箱	(-60℃-0℃)	0.5℃	无锡市计量测试院	12 个月
13	SY021	织物测厚仪	0-12mm	0.01mm	无锡市计量测试院	12 个月
14	SY022	75KW 多功能疲劳试验机	转速	1r/min	无锡市计量测试院	12 个月
15	SY023	41KW 多功能疲劳试验机	转速	1r/min	无锡市计量测试院	12 个月
16	SY024	108KW 多功能疲劳试验机	转速	1r/min	无锡市计量测试院	12 个月
17	SY027	橡塑试验密炼机	室温-250℃	±0.2℃	无锡市计量测试院	12 个月
18	SY028	橡胶硬度计	0-100 邵 A	1	无锡市计量测试院	12 个月
19	SY031	电子天平	0-1000g	0.01g	无锡市计量测试院	12 个月
20	SY032	电子万能试验机	0-100KN	0.1N	无锡市计量测试院	12 个月
21	SY033	门尼粘度仪	1-250Mooney	0.001 单位	无锡市计量测试院	12 个月



22	SY034	全自动熔点仪	室温-300℃	0.1℃	无锡市计量测试院	12个月
23	SY035	新款密闭型无转子硫化仪	室温-200℃	±0.3℃	无锡市计量测试院	12个月
24	SY037	伺服控制拉力试验机	0-5000N	0.01N	无锡市计量测试院	12个月
25	SY038	41KW 多功能疲劳试验机	转速	1r/min	无锡市计量测试院	12个月
26	SY039	平板硫化机	室温-250℃		无锡市计量测试院	12个月
27	SY040	臭氧老化箱	臭氧浓度 0-1000pphm	±15%pphm	无锡市计量测试院	12个月

经查, 计量设备均进行校准。

查特种设备管理

企业使用特种设备主要为叉车、承压蒸汽锅炉、储气罐、电动单梁起重机、空气加热器、旋锁翻盖式硫化罐、压盖式硫化罐、电引驱动载货电梯、油分离器、油气分离器、蒸汽锅炉等。现场查看设备, 并于企业负责人沟通了解到, 企业使用的特种设备进行定期校验, 企业提供其校验报告均在有效期之内。

设备名称	设备地址	使用登记证号	登记机关
曳引驱动载货电梯	二车间北	梯 12 苏 B20456(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
曳引驱动载货电梯	二车间南	梯 12 苏 B2045	无锡市惠山区市场监督管理局
曳引驱动载货电梯	新车间右	梯 12 苏 B20454(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
曳引驱动载货电梯	新车间左	梯 12 苏 B20455(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
电动单梁起重机	西跨北	起 17 苏 B21751(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
电动单梁起重机	西车间东跨	起 17 苏 B21750(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
电动单梁起重机	西车间西跨南 3	起 17 苏 B21753(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
电动单梁起重机	西车间西跨南 2	起 17 苏 B21756(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
电动单梁起重机	西车间西跨南	起 17 苏 B21755(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
电动单梁起重机	中车间西跨北段(延伸)	起 17 苏 B21752(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
电动单梁起重机	炼胶中心	起 17 苏 B21754(22)	无锡市惠山区市场监督管理局
叉车	厂区	车 11 苏 B27717(19)	无锡市惠山区市场监督管理局
蒸汽锅炉	锅炉房	锅苏 BP0059	无锡市惠山区市场监督管理局
承压蒸汽锅炉	锅炉房	锅 10 苏 B00254(20)	无锡市惠山区市场监督管理局
储气罐	空压机房	容 17 苏 B1224(16)	无锡市惠山区市场监督管理局
储气罐	空压机房	容 II LS 苏 D545449	无锡市惠山区市场监督管理局
储气罐	空压机房	容 2LS 苏 DP0064	无锡市惠山区市场监督管理局
储气罐	空压机房	容 17 苏 B08177(18)	无锡市惠山区市场监督管理局
油分离器	空压机房	容 17 苏 B1225(16)	无锡市惠山区市场监督管理局
油气分离器	空压机房	容 17 苏 B08176(18)	无锡市惠山区市场监督管理局
空气加热器	硫化车间	容 2ME 苏 DP0010	无锡市惠山区市场监督管理局
空气加热器	硫化车间	容 2LE 苏 DP0021	无锡市惠山区市场监督管理局
旋锁翻盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B08931(19)	无锡市惠山区市场监督管理局
旋锁翻盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B08930(19)	无锡市惠山区市场监督管理局
旋锁翻盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B08932(19)	无锡市惠山区市场监督管理局
压盖式硫化罐	硫化车间	容 2LR 苏 DP0055	无锡市惠山区市场监督管理局



压盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B0284 (17)	无锡市惠山区市场监督管理局
压盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B14289 (21)	无锡市惠山区市场监督管理局
压盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B14290 (21)	无锡市惠山区市场监督管理局
压盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B14291 (21)	无锡市惠山区市场监督管理局
压盖式硫化罐	硫化车间	容 15 苏 B14292 (21)	无锡市惠山区市场监督管理局

综上，企业生产过程控制基本符合要求。

公司编制有《能源采购控制程序》（编号：RN-EnP-12-2022）对能源采购管控的目的、范围、职责、工作程序作出了规定。

原料设备采购：负责人介绍企业使用的主要原材料为氯丁橡胶等，企业通过采购合同对供方加以约束。

——提供山纳合成橡胶有限公司签订的氯丁胶采购订单，合同编号 SN-XS-2024-J0111，签订日期为 2024 年 2 月 2 日。数量 28 吨。双方约定了质量标准和计量方式。签字盖章，合同有效。

——提供了尼龙短纤维、国产芳纶纤维采购合同。合同编号：CG1001240224004。供方：黑龙江弘宇短纤维新材料股份有限公司，数量：各 2.88 吨。双方约定了验收标准、运输方式及计量方式。双方签字盖章，合同有效。

——提供了氯丁胶(CR)弹力布 1#采购合同，合同编号：CG1001240715007。供方：浙江广角布新材料有限公司。数量：3.953 吨。双方签字盖章，符合规定。

——2024 年度新采购叉车一台。供方：无锡杭叉叉车销售有限公司，型号规格 CPC30-AG67。合同编号：合同编号：(24)锡字。合同签订日期：签订时间：2024 年 11 月 29 日。合同中未涉及能源方面的要求，建议增加。负责人介绍，工厂基建及生产设备改造需要采购时均会考虑采购节能型设备。采购时通过合同和技术协议向供方提出要求。

负责人介绍，企业采购的能源主要有电、天然气和水。

电力采购：提供有和南通联合电力能源销售有限公司签订的《购售电合同》，合同期限 2023 年 1 月 1 日至 2023 年 12 月 31 日。

燃气采购：提供有企业 2023 年 1 月 1 日和无锡华润燃气有限公司签订了《工业用户供用气合同》合同编号：GY2022589 以及《代购代销气量委托供气协议》。供气协议中写明“本协议有效期为 2023 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日，期限届满后，双方如异议，协议期限自动顺延。……”

水采购：提供有和无锡市水务集团签订的《供用水合同》，合同编号：202009，合同签订日期为 2022 年 6 月 1 日，三年合同期限。在合同有效期内。

查见有水、电、天然气发票。

公司制定了《设计控制程序》（编号：RN-EnP-13-2022），对设计过程中能源管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

负责人介绍企业通过逐步更换更先进的工艺和设备来达到节能的目的，例如企业 2022 年采购采购了单刀斜刀切割机，拟替代现在正在使用的齿形带成型机。负责人介绍了齿形带成型机和单条斜切刀两种设备的区别：

——齿形带成型机是将 1 条或多条皮带挂在机器上，依靠高速运转的磨轮，将皮带打磨成型，其特点是：磨削产生高温，需要大量的水对磨轮进行降温；

磨削产生大量的粉尘，需要大功率除尘器不间断进行吸附处理。还需要不定时脉冲吹气。

除尘器里的粉尘都有一定的温度，有着火的隐患。

磨带机电机功率较高，一般为 15-25kw（现有 14 个工位），除尘器功率为 30kw。

后道工序（检验工序）需要安排专人使用压缩空气对皮带进行清理（清除灰尘）。

为了减少生产过程产生的粉尘，每一工位增加了风刀装置，进行吹灰处理（3kw）。

——而单条斜切刀切割机使用的切割工艺，依靠高速旋转的刀切割成型，有以下特点：

1、切削皮带基本没有高温，只需要对刀盘进行水冷却处理，使用水量下降；



2、切削没有粉尘，不需要除尘设备，也不需要风刀；后道工序（检验工序）也不需要安排专人对皮带进行清理（清除灰尘）。

3、切削机的功率较低，每台机共 3 个马达，功率为 0.55-0.75kw，机器总功率 6kw。

使用单条斜刀切割机，大大降低了电能的损耗；同时减少了水和压缩空气的用量。

单条斜刀切割机目前已入厂，等待调试。后续审核继续关注。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

经查阅相关记录确认，企业已经在 2024年12月2日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，符合标准要求。

企业最高管理者在 2024年12月9日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议，改进正在进行中。管理评审真实有效。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源体系方面的不符合进行不符合调查、原因分析、并采取适当纠正和纠正措施，纠正措施有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无

2) 组织机构：无

3) 管理体系：无

4) 资源配置:组织人数变更：由 原来的 190 人，变更为：140 人。



- 5) 产品及其主要过程:无
- 6) 法律法规及产品、检验标准:无
- 7) 外部环境:无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）:无
- 9) 联系方式:无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次未开具不符合项，无需整改。

五、认证证书及标志的使用

没有发现违规使用证书的现象。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒无变化

☐经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，（锐牛股份有限公司）的

☐质量☐环境☐职业健康安全☒能源管理体系☐食品安全管理体系☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见：☐暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐保持认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围



☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:马成双、王宗收



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。