

项目编号：10781-2023-QEO-2025

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：深圳市兆鑫五金丝网制品有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：郭增辉

审核组员（签字）：/

报告日期：2025年3月4日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：郭增辉

组员：/



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	郭增辉	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1284221 2024-N1EMS-1284221 2024-N1OHSMS-1284221	Q:17.12.03 E:17.12.03 O:17.12.03

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	郑林花	向导	受审核方
2	/	观察员	/

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第一次监督审核 ☒ 证书暂停后恢复 ☐ 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 ☒ 暂停原因已消除，恢复认证注册， ☒ 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O：

GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ☒ 结合审核 ☐ 联合审核 ☒ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国宪法、中华人民共和国民法典、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国道路交通安全法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国消防法、突发公共卫生事件应急条例、仓库防火安全管理规则、职业病分类和目录、火灾事故调查规定、消防监督检查规定、用人单位劳动防护用品管理规范等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《栅栏用钢丝和钢丝制品-第 3



部分：《工程用六边形钢丝网》（EN10223-3）、《一般用途低碳钢丝》（YB/T 5294-2009）、《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T 4221-2016）、《一般用途低碳钢丝》（YB/T5294-2009）、《钢产品镀锌层质量试验方法》（GB/T1839-2008）、《工程用机编钢丝网及组合体》（YB/T4190-2018）、《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《钢产品镀锌层质量试验方法》（GB/T1839-2008）、《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）、《声环境质量标准》（GB3096-2008）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）、《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素等》（GBZ 2.2-2007）、《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年3月3日 上午至2025年3月4日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年12月21日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：石笼网、格宾网、雷诺护垫的生产

E：石笼网、格宾网、雷诺护垫的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：石笼网、格宾网、雷诺护垫的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：深州市唐奉镇北大疃村村西北

办公地址：深州市唐奉镇北大疃村村西北

经营地址：深州市唐奉镇北大疃村村西北

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：\

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：未按规定的监督审核间隔时限接受监督审核。

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：暂停期间体系运行正常，在暂停期间按照凯新认证（北京）有限公司的通知要求立即停止使用所有引用认证资格的广告材料。

经审核，暂停证书的原因是否消除：暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明



1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(1)项, 涉及部门/条款: 生产部 Q7.1.5。

采用的跟踪方式是: ☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改(或提交☒纠正措施计划)时限: 2025 年 4 月 3 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 3 月 3 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

产品和服务的放行, 监视和测量控制情况。

3) 本次审核发现的正面信息:

该公司管理体系能够持续有效运行, 未发生相关方投诉。相关运行要求保持较好, 人员素质较高, 人员质量、环境和安全意识等较好。相关资质手续保持有效。资源比较充分, 能保证方针和目标方案的实现。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价: 企业各部门职责明确, 质量、环境和职业健康安全管理体系, 能够全面有效地予以贯彻实施, 各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。各部门能识别的相关环境因素和危险源, 质量、环境和职业健康安全管理体系过程能有效予以控制

2) 风险提示: 产业政策和行业风险需要企业进一步加强关注, 以便更好的识别、降低风险和把握机遇, 促进企业发展。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无**二、组织的管理体系运行情况及有效性评价****2.1 目标的实现情况** ☐ 符合 ☒ 基本符合 ☐ 不符合

企业有策划并保持文件化的信息, 制定了管理手册(ZX/QE0/SC-2023) A/1、程序文件、管理制度汇编、火灾应急预案、作业指导书、检验规程、运行记录等体系文件, 策划的体系文件基本充分, 策划并制定的形成文件的信息/体系文件基本符合标准的要求和企业实际。

一体化管理体系文件自 2023 年 3 月 10 日发布、实施, 成文信息主要以采用纸质和电子媒体等形式保存。

与副总经理沟通了解到, 公司依据质量、环境和职业健康安全标准、适用的法律法规要求, 以及行业 and 经营宗旨, 制定了质量、环境和职业健康安全方针:

质量方针: 以客户满意为目标, 精益求精, 持续改进;

环境方针: 遵纪守法、达标排放、预防污染、持续改进。

职业健康安全方针: 安全生产、以人为本、永续发展。

与企业的宗旨相一致, 包含了持续改进、顾客满意的要求, 为管理目标的建立提供了框架依据。

公司管理目标, 质量目标: 1) 一次交验合格率 90%以上; 2) 顾客满意率 90%以上;

环境管理目标: 1) 全公司全年火灾事故发生为 0; 2) 固体废弃物实现分类存放, 危险固废由有资质的单位处置控制率 100%, 可回收和生活垃圾控制率 95%以上; 3) 噪声达标排放达标;

职业健康安全管理目标: 1) 火灾发生次数“0”; 2) 触电等重大安全事故发生次数为“0”



管理目标在管理方针的框架下展开，符合标准要求和企业目前的发展水平。并分解到了各个部门，根据具体情况规定了季度、年度的考核要求，管理评审前均进行了考核，查阅管理评审输入资料，各部门目标完成，总目标完成。

组织的质量、环境、职业健康安全管理体系已得到策划和建立。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

理解组织及其环境：企业依据 ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO 45001:2018 标准，并结合活动特点、行业特点和战略发展规划，确定了组织结构，及建立、实现目标的方法有影响的内、外部环境因素的组合，并规定了对内、外部因素进行识别和监测的要求，监视和评审方式/方法有：网络获取、相关方沟通、内部总结等；确定与目标和战略方向相关并影响公司实现管理体系预期结果的各种外部和内部因素。

应对风险和机遇的措施：企业有对产品实现过程和管理体系建立、实施和改进过程中存在的风险和机遇进行了识别、评价，在策划应对风险和机遇的措施时，有充分考虑到所处的内外部环境和相关方的需求和期望，以及组织内部所需达到的目标和期望结果，增强有利影响，避免或减少不利影响，实现改进等。

变更的策划：企业建立有《变更管理控制程序》以实施和控制影响绩效的有计划的变更，通过管理评审、审核结果、过程绩效分析、监视测量分析评价结果、内外环境的变化、客户及利益相关方的需求、经营状况等进行识别确定体系变更的需求。

运行的策划和控制：负责人介绍：体系运行来，公司在管理手册、程序文件及作业文件中详述了运行策划和控制中对服务提供的要求；过程准则，接收准则，针对质量、环境、职业健康安全符合要求确定的资源需求；实现过程、质量、环境、安全满足要求提供证据所需的记录等内容进行了策划，基本满足要求。策划了工艺流程图，识别了关键过程：机器编织为关键过程；无需确认过程。外包过程：运输、检定/校准、检验/检测。所需的资源，包括人员、生产设备、监视和测量资源，以及资金、技术、信息和有关的外部资源等。保持形成文件的信息等，主要包括管理手册、程序文件以及管理制度、设备操作规程、作业指导、进货检验、产品检验、图纸，识别有并收集了产品质量法、安全生产法、消费者权益保护法及产品加工执行标准；有按策划的生产过程运行控制准则，以及产品的接收准则实施产品的监视和测量等实施产品的监视和测量。产品实现策划的输出基本充分，并适合组织的运行需要。企业有对变更的策划实施控制，评审非预期变更的后果，必要时采取措施以减轻不利影响。

研发：与负责人沟通确认，车间负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员马天右，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事石笼网、格宾网、雷诺护垫的生产，均依据相关标准和顾客要求生产。有设计和开发的相关规定，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和顾客要求、顾客样件生产。

查公司管理手册 8.3 条款，按新标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。编制有设计和开发管理要求，内容符合要求。

公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。基本符合要求。



生产和服务提供过程的控制：产品生产依据设备操作规程、生产任务单、作业指导书、进货检验规范、产品检验规范，识别有并收集了法律法规和适用标准；策划了生产工艺流程，保持有文件，无需确认过程；识别外包过程为：运输、检定/校准、检验/检测；现场询问负责人刘猛清楚产品生产工艺流程。有获悉产品生产和服务信息，依据产品销售信息，科学制定生产计划，以生产计划单形式下达车间实施。

抽查 1：2024 年 6 月“生产任务单”项目名称：格宾笼 材质：镀锌 丝径：网丝：2.5mm/3.7mm；边丝：3.4mm/4.4mm；数量：11242.88m² 计划下达：马天右 抽查 2：2024 年 8 月“生产任务单”项目名称：格宾网 材质：热镀高锌 网孔：80mm*100mm 丝径：网丝：2.65mm；边丝：3.35mm；绑丝：2.2mm 规格：长 2m×宽 1m×高 0.4m 8m²/套 1396 套/11168m² 长 2m×宽 1m×高 0.4m 6.4m²/套 4188 套/26803.2m² 长 2m×宽 1m×高 0.4m 6.8m²/套 5041 套/34278.8m² 长 2m×宽 1m×高 0.3m 6.1m²/套 300 套/1830m² 数量：74080m² 计划下达：马天右 抽查 3：2024 年 8 月“生产任务单”项目名称：石笼网 材质：热镀锌 丝径：网丝 2.2mm 边丝 2.7mm 数量：2400m² 计划下达：马天右 抽查 4：2024 年 11 月“生产任务单”雷诺护垫/热度高锌覆塑（墨绿色）网孔：80*100mm 丝径：网丝 2.2/3.2mm 边丝 2.7/3.7mm 绑丝 2.2/3.2mm 规格/数量：11242.88m² 计划下达：马天右 生产车间有按上述“生产任务单”组织安排生产，并保质保量产计划要求按期完成。

现场查见作业指导书、设备操作规程等受控文件。现场产品：格宾网 技术要求：网孔：80mm*100mm 丝径：网丝：2.65mm；边丝：3.35mm；绑丝：2.2mm 规格：2*1*0.4（m）；石笼网 技术要求：丝径：网丝 2.2mm 边丝 2.7mm 规格：2m*1.5m*0.4m；雷诺护垫 技术要求：丝径：网丝 2.7/3.7mm 边丝 3.4/4.4mm 绑丝 2.0/3.0mm 网孔：80*100mm 规格：4*2*1m 以上查看工序 制簧、机器编织、校丝、人工剪切、组装、压包，现场发现生产现场使用的工具、设备运行状况良好。

车间操作和质检员使用的盒尺进行测量，使用方法得当。车间负责人介绍，车间有配备对影响产品符合性和从事影响管理体系绩效的各类人员所必需的能力，经过了适当培训，并进行了评价，基本能够满足生产需要。生产过程控制：生产过程中有明确明确拟生产产品名称、规格型号、技术要求等；上述工序过程均符合相应的作业指导书要求，生产过程中有按策划的要求对加工过程质量进行监视和测量，抽查上述加工过程质量均满足要求。因影响过程质量的作业人员、材料、生产设备、工艺方法、过程运行环境均保持不变，特殊过程确认准则规定了再确认的时机和方法。负责人介绍，生产安排方面，为防止混料、错料、单号错误，要求操作人员对照生产任务指令单仔细核对产品品种、规格和工艺参数，防止出现质量问题，防错策划控制基本符合标准要求。产品检验合格后销售部按顾客要求的时间送货，销售人员负责产品售后服务如负责与顾客联络，妥善处理顾客抱怨，保存相关服务记录，负责对顾客满意程度进行测量，确定顾客的需求和潜在需求等。放行、交付和交付后活动控制基本符合标准要求。

产品和服务的放行：为产品的监视和测量提供依据，公司有策划产品接收准则，主要包括作业操作规程、进货检验规范、产品检验规范等。

采购产品主要通过验证品名、合格证明、检验报告等方式：抽 1：2024 年 6 月 15 日“采购产品检验记录”名称：低碳钢热轧圆盘条 Q195WD Φ6.5 690.12 吨 验证项目：产品质量证明书，规格型号、数量等 验证人：马天右 抽 2：2024 年 8 月 14 日“采购产品检验记录”名称：热镀高锌 Q195 2.00-1.95 55g 430 吨 验证项目：丝径公差：ok 数量：ok 检验报告：ok 验证结果为：合格 验证人：马天右 抽 3：2024 年 11 月 5 日“采购产品检验记录”名称：覆膜热镀高锌 Q195 3.4/4.40 45g 30 吨 验证



项目： 丝径公差： ok 数量： ok 检验报告： ok 验证结果为：合格 验证人：马天右

抽过程放行记录：抽 1) 过程放行记录 产品：格宾网 格宾笼 材质：镀锌 丝径：网丝：2.5mm/3.7mm；边丝：3.4mm/4.4mm； 生产时间：2024 年 6 月 26 日 工序 1 制簧 过程技术指标：匀速紧密缠绕在定心上 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 2 机器编织 过程技术指标：丝径、网孔 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 3 校丝 过程技术指标：截断、校直 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 4 人工剪切 过程技术指标：按照规定尺寸剪断 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 5 组装 过程技术指标：绑扎位置正确、大小片配合距离调整正确，折痕清晰 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 6 压包 过程技术指标：打 2*1*0.8m 高，挂标识牌（含尺寸、规格、数量） 过程放行结论：合格 放行人：马天右 抽 2) 过程放行记录 产品：石笼网 材质：热镀锌 丝径：网丝 2.2mm 边丝 2.7mm 生产时间：2024 年 8 月 26 日 工序 1 制簧 过程技术指标：匀速紧密缠绕在定心上 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 2 机器编织 过程技术指标：丝径、网孔 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 3 校丝 过程技术指标：截断、校直 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 4 人工剪切 过程技术指标：按照规定尺寸剪断 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 5 组装 过程技术指标：绑扎位置正确、大小片配合距离调整正确，折痕清晰 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 6 压包 过程技术指标：打 2*1*0.8m 高，挂标识牌（含尺寸、规格、数量） 过程放行结论：合格 放行人：马天右 抽 3) 过程放行记录 产品：雷诺护垫/热度高锌覆塑（墨绿色）网孔：80*100mm 丝径：网丝 2.2/3.2mm 边丝 2.7/3.7mm 绑丝 2.2/3.2mm 生产时间：2024 年 11 月 15 日 工序 1 制簧 过程技术指标：匀速紧密缠绕在定心上 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 2 机器编织 过程技术指标：丝径、网孔 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 3 校丝 过程技术指标：截断、校直 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 4 人工剪切 过程技术指标：按照规定尺寸剪断 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 5 组装 过程技术指标：绑扎位置正确、大小片配合距离调整正确，折痕清晰 过程放行结论：合格 放行人：马天右 工序 6 压包 过程技术指标：打 2*1*0.8m 高，挂标识牌（含尺寸、规格、数量） 过程放行结论：合格 放行人：马天右 以上过程放行符合设计和策划要求。

成品/出厂检验：抽 1) “出厂检验报告” 产品：格宾网 材质：镀锌 丝径：网丝：2.5mm/3.7mm；边丝：3.4mm/4.4mm； 数量：11242.88m² 放行日期：2024 年 7 月 2 日 检验依据：EN10223-3、YB/T4221-2016 等及客户要求 放行项目： 尺寸公差：网卷长度：+1m 网卷宽度：±10cm 网孔：100mm（+16% -4%）*120mm 钢丝直径公差：2.7 mm±0.06mm 网面：A 级镀层质量、镀层附着性及均匀性：ok 最小镀层厚度和最小同心度公差：ok 外观：网面不得有破损、锈蚀、镀层无露底； 网丝抗拉强度：350~500MPa 实测：420 边丝抗拉强度：350~550MPa 实测：420 网丝断后伸长率：>12% 实测：15.0 边丝断后伸长率：>12% 实测：15.0 网丝镀锌质量：≥245g/m³ 实测：260 边丝镀锌质量：≥265g/m³ 实测：270 放行人：马天右 抽 2) “出厂检验报告” 产品：石笼网 石笼网 材质：热镀锌 丝径：网丝 2.2mm 边丝 2.7mm 数量：2400m² 放行日期：2024 年 8 月 30 日 检验依据：EN10223-3、YB/T4221-2016 等及客户要求 放行项目： 尺寸公差：网卷长度：+1m 网卷宽度：±10cm 网孔：60mm（+16% -4%） 钢丝直径公差：2.0mm±0.05mm 网面：A 级镀层质量、镀层附着性及均匀性：ok 最小镀层厚度和最小同心度公差：ok 外观：网面不得有破损、锈蚀、镀层无露底； 网丝抗拉强度：350~500MPa 实测：400 边丝抗拉强度：350~550MPa



实测：400 网丝断后伸长率： $>12\%$ 实测：15.0 边丝断后伸长率： $>12\%$ 实测：15.0 网丝镀锌质量： $\geq 245\text{g/m}^3$ 实测：270 边丝镀锌质量： $\geq 265\text{g/m}^3$ 实测：270 放行人：马天右 抽 3）“出厂检验报告”产品：雷诺护垫/热度高锌覆塑（墨绿色）网孔：80*100mm 丝径：网丝 2.2/3.2mm 边丝 2.7/3.7mm 绑丝 2.2/3.2mm 规格/数量：11242.88m² 放行日期：2024 年 12 月 3 日 检验依据：EN10223-3、YB/T4221-2016 等及客户要求 放行项目：尺寸公差：网卷长度： $+1\text{m}$ 网卷宽度： $\pm 10\text{cm}$ 网孔：80mm（ $+16\%$ -4% ）钢丝直径公差：2.7mm $\pm 0.06\text{mm}$ 网面：A 级镀层质量、镀层附着性及均匀性：ok 最小镀层厚度和最小同心度公差：ok 覆塑内径和外径尺寸公差：2.7*3.70mm 外观：网面不得有破损、锈蚀、镀层无露底；网丝抗拉强度：350~500MPa 实测：410 边丝抗拉强度：350~550MPa 实测：410 网丝断后伸长率： $>12\%$ 实测：15.6 边丝断后伸长率： $>12\%$ 实测：15.7 网丝镀锌质量： $\geq 245\text{g/m}^3$ 实测：280 边丝镀锌质量： $\geq 265\text{g/m}^3$ 实测：280 放行人：马天右 抽查上述产品均符合验收准则的要求，公司从事产品检验、测试和放行人员有经最高领导授权。

提供型式检验报告：报告编号：A-2023-W1291 产品：石笼网 型号：网丝直径：2.70mm 网孔尺寸：80*100mm 依据标准：《工程机编钢丝网用钢丝》（YB/T 4221-2016）、《工程用机编钢丝网及组合体》（YB/T4190-2018）、《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2021）、《钢产品镀锌层质量试验方法》（GB/T1839-2008） 报告时间：2023 年 11 月 14 日 报告机构：河北省丝网产品质量监督检验中心 无列外放行。

环境因素、危险源识别和评价：

分别对办公区域、采购、销售过程和生产过程有关的环境因素进行识别、评价，评价后确定的重要环境因素（全公司范围内）包括：潜在火灾、爆炸的发生、固废的处置、噪声排放共 4 项。

识别了办公区域、采购销售过程和生产活动中的危险源，经评价后确定的不可接受风险（公司范围内）包括：火灾、触电、机械伤害共 3 项。

环境和职业健康安全运行策划和控制：

潜在火灾的发生/意外火灾：公司对消防安全要求进行落实并实施监督检查；消防器材按重点、要害部位和各类物质特点配备，定点摆放，查见“消防器材台账”以及消防设施位置示意图，车间（含仓库）有配备灭火器，灭火器材用于突发火情，严禁它用或随意变动位置；妥善保管，保险铅封不准随意去除，消防器材进行登记造册，并有按规定要求每月进行一次点检，应急物资储备齐全，并基本满足消防安全要求。

现场有设置严禁烟火等安全警示标识。现场审核未发现车间、仓库消防器材无挤占、遮挡现象，同时要求每年至少组织一次消防应急演练，以提高员工消防安全突发紧急情况应对措施。

固废的处置：生产过程涉及到的固废主要是：下脚料，统一收集后卖废品；废包装箱统一收集后卖废品；废弃的含油抹布混入生活垃圾处理，由环卫部门统一处置。含油抹布属于豁免清单。厂区内设置分类垃圾桶，有盖，日清。现场控制良好。

噪声排放：制簧过程的噪声、机器编织过程噪声、削丝过程噪声、压包过程噪声，采取车间密闭隔噪。

意外触电：负责安全用电的监督检查，检查电气设备和线路的安全状况，发现问题及时维修或更换，确保用电安全。防止因短路、超负荷、电弧或发热而引起的火灾事故，及时进行整改解决。现场发现车间配电箱/柜门有关闭，并有小心触电等安全标识，未发现明显安全用电隐患。电伤：与负责人沟通，张风领日常通过一下措施预防触电：加强职工的电气安全技术教育，防止错误操作；严禁非专职电气人员进行停、



送电操作；增加用电安全常识，增强预防事故的能力；设保护接地装置和接零；对裸露导体及危险设备的隔离防护；禁止带电检修或搬迁设备；对用电设备和安全装置定期检修，使其处于良好状态；加强用电的安全管理和检查；对不符合要求的电缆、电线接头及裸导线要及时整改；严禁违章用电；开关箱设置漏电保护器；使用安全电压；做好触电急救工作，及时处理电气事故，并适时进行演练，以确保战之能胜。同时做好电气安全资料档案管理工作；制定安全标志，并做好安装、维护、检查、宣传；减少生产过程中对人员的伤害，加强对工人的三级安全意识培训，提高安全意识.....

机械伤害：制定的《设备操作规程》有悬挂在相应的作业区域，现场发现生产设备：制簧机、压包机、削丝机、编织机均有相应的防护装置，设备机械防护措施基本完好；企业特种设备叉车有培训考核合格的人员操作，设备均有按规定的要定期进行检测，并确保性能良好，设备维护保养情况。现场发现设备操作工操作娴熟，作业方法得当（作业过程中有穿工作服、佩戴手套、安全帽等个人安全防护用品，且在上岗前有接受过相应的岗位技能培训.....以上措施有效。

监视和测量：提供的《监视、测量、分析和评价控制程序》规定了环境/职业健康安全绩效监视和测量监视和测量项目、职责、方法、措施和要求，有提供以下方面的监视和测量证据： 1、查见 2024 年 3 月至 12 月份的“目标完成情况统计表”，目标完成情况良好。 2、查见 2024 年 3 月至 12 月份的“环境/安全检查表”（原则上每月至少检查 1 次），检查区域：车间，检查内容包括：固废处置、噪声排放、安全标识、个体防护、消防安全、用电安全、按章操作、环境和安全管理制度的执行情况等。 检查结果：合格，未发现明显不符合。检查人：马天右 3、查见最新环境检测报告 报告编号：HYI2025023N165 检测项目：噪声 结论：合格 报告日期：2025 年 2 月 23 日 检测机构：厦门泓益检测有限公司 4、查见最新职业病危害因素检测报告 报告编号：HYI20250210B154 职业病危害因素：粉尘、噪声 结论：本次检测工作场粉尘颗粒物，检测结果均符合国家职业接触限值； 本次测量工作场所噪声，测量结果均符合国家职业接触限值。报告日期：2025 年 2 月 10 日 检测机构：厦门泓益检测有限公司 5、提供现场噪声接触/作业人员：许延壮、郑鹏瑶的职业病体检报告，体检日期：2025 年 03 月 04 日。体检机构：河北以岭医院。 6、查见 2024 年 9 月 14 日“合规性评价报告”，能够持续遵守环境和安全适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚。 无需监视和测量装置用于环境和安全绩效监视和测量。 现场职业危害为噪声，现场观察通过分散作业、个体防护等措施后危害因素基本可控。

合规性义务：体系实施以来，生产部有组织对适用的法律法规遵循情况进行评价，查见 2024 年 9 月 14 日“合规性评价报告”，参加评审人员逐个对适用的法律法规适用条款及其他要求（包括公司员工、周边社区居民、地方政府、客户要求等）逐个进行评价，评价结论：本公司能够持续遵守适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚。合规性评价结果有作为管理评审的重要输入。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

提供的一体化管理手册中规定了内部审核活动职责的划分，审核范围，审核频次，审核方案的编制等。企业近期于 2024 年 10 月 19 日-20 日策划并实施了一次内审（QES 一并实施）。与内审员郑林花、马天佑、张萌沟通，在内审之前进行过标准和体系文件的培训，掌握了内审的要求和技巧，并且通过了考核和公司的授权，现场沟通确认其能力基本胜任内审工作；过程有效。



企业有对本年度管理评审进行策划（时间间隔原则上不超过 12 个月）近期于 2024 年 10 月 27 日实施了 1 次管理评审（Q/E/S 一并实施），管理评审会议由总经理主持，各部门负责人和内审员参加，各相关部门对管理目标完成情况和体系运行活动进行了总结，并提出有针对性的改进意见和建议，见管理评审改进计划和措施，见采取的措施和改进跟踪验证，验证结论为：有效。

管理评审的输出及相关决定和措施的落实有效。通过查看和询问管理层，管理评审输入和输出与保留信息评审结果证据一致，无变化内容，管理评审输入及输出内容完整、有效。过程有效。

2.4 持续改进 ☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制:

编制了《不合格输出控制程序》，程序内容符合标准要求。对不合格品的处置方式包括：返工、报废。查见《不合格产品处置报告》，内容包括：日期、不合格品名称、责任人、原因分析、处置情况、改进措施、审批意见等。产品在运输过程中及客户处发现不合格，一律退换处理。并对不合格品进行原因分析，采取适当措施。经和受审核方沟通，目前未发生交付客户后的不合格。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

企业提供的《质量不合格、环境和职业健康/安全不符合和纠正措施控制》规定了不合格（符合）和纠正措施的控制要求：有对生产和服务过程中的发生的产品不符合，进行了原因分析，制定了相应的纠正和纠正措施；客户的信息反馈、投诉及，相关方监视和测量过程中发现的不符合，有进行原因分析，并针对不符合的产生原因制定了相应的纠正和纠正措施；环境和安全检查过程中发现的不符合，有制定相应的纠正和纠正措施。本年度内审发现的不合格项以及管理评审中提出的不符合或改进建议有进行原因分析，对产生的原因制定相应的纠正和纠正措施。上述纠正和纠正措施有进行跟踪验证，并经验证有效。

3) 投诉的接受和处理情况: 无

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无

2) 组织机构: 无

3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无

5) 产品及其主要过程: 无

6) 法律法规及产品、检验标准: 无

7) 外部环境: 无

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）: 无

9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合项经过验证纠正措施有效。



五、认证证书及标志的使用

企业获取的管理体系认证证书、标志仅用于产品市场宣传和向顾客展示，以及证实管理体系与标准的符合情况，审核发现证书没有用于产品上，标志和证书的使用符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，深圳市兆鑫五金丝网制品有限公司的

☒ 质量 ☒ 环境 ☒ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☒ 有效	☐ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☒ 有效	☐ 基本有效	☐ 无效

推荐意见： ☒ 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐ 保持认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐ 暂停认证注册

☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:郭增辉



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。