

项目编号：20105-2025-EO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：衢州极电电动汽车技术有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：张磊

审核组员（签字）：林兵，卢晶，蒋建峰，王献华，单迎珍，
马成双，周传林

报告日期：2025 年 2 月 26 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：张磊

组员：林兵，卢晶，蒋建峰，王献华，单迎珍，马成双，周传林



受审核方名称：

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	张磊	组长	E:审核员 O:审核员	2022-N1EMS-2258213 2023-N1OHSMS-2258213	E:19.09.01;19.10.00 O:19.09.01;19.10.00
B	林兵	组员	E:审核员 O:审核员	2023-N1EMS-4059501 2022-N1OHSMS-3059501	
C	卢晶	组员	E:审核员 O:审核员	2022-N1EMS-1251867 2024-N1OHSMS-1251867	
D	蒋建峰	组员	E:实习审核员 O:实习审核员	2024-N0EMS-1275138 2024-N0OHSMS-1275138	
E	王献华	组员	E:审核员 O:审核员	2024-N1EMS-2244982 2024-N1OHSMS-2244982	
F	单迎珍	组员	E:审核员 O:审核员	2024-N1EMS-4202976 2022-N1OHSMS-3202976	E:19.10.00 O:19.09.01,19.10.00
G	马成双	组员	E:审核员 O:审核员	2023-N1EMS-1294938 2023-N1OHSMS-1294938	E:19.09.01;19.10.00 O:19.09.01;19.10.00
H	周传林	组员	E:审核员 O:审核员	2024-N1EMS-1459792 2024-N1OHSMS-1459792	E:19.09.01;19.10.00 O:19.09.01;19.10.00

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李飞	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆



盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O: GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☒ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：劳动法、产品质量法、消防法、环境保护法、安全生产法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《安全生产培训管理办法》《电气安全管理规程》《企业安全生产费用提取和使用管理办法》《安全标志及其使用导则》《防止静电事故通用导则》《GB 50054-2011 低压配电设计规范》《(GB37822-2019)《挥发性有机物无组织排放控制标准》《GB 18483-2001《饮食业油烟排放标准》《GB 3095-2012《环境空气质量标准》《地表水环境质量标准GB3838-2002准》《声环境质量标准》GB 3096-2008、GB 18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》HJ2025-2012《危险废物收集、贮存、运输技术规范》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》GB 8978-1996《污水综合排放标准》《交流电气装置的接地设计规范》《通用用电设备配电设计规范》

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年02月27日 上午至2025年02月28日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年9月18日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E: 锂电池、电驱、储能设施的设计制造所涉及场所的相关环境管理活动

O: 锂电池、电驱、储能设施的设计制造所涉及场所的相关职业健康安全活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省衢州市报智路 18 号 1 幢

办公地址：浙江省衢州市报智路 18 号 1 幢

经营地址：浙江省衢州市报智路 18 号 1 幢

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：



1.5.4 一阶段审核情况：

于 2025 年 2 月 24 日-2025 年 2 月 24 日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：环境安全运行监控

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:衢州经营管理部 EO6.1.3、

9.1.2

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 3 月 10 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 2 月 26 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

管理评审、内审的深入、环境因素和危险源的识别、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方环境、安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品稳定，无环境、安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，销售顾客稳定，通过环境、安全管理体系运行促进产品环境、安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和软件研发检验过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：

人员安全环保知识加强培训，提高保护环境、保障人身安全的意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：



无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2022 年 06 月 9 日 体系实施时间：2024 年 9 月 18 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

1) 查看排污许可证编号：91330800MABQE4F895001U，有效期：自 2023 年 06 月 07 日至 2028 年 06 月 06 日止；

排污许可证编号：91330800MABQE4F895002U，有效期：自 2023 年 12 月 05 日至 2028 年 12 月 04 日止。

辐射安全许可证编号：浙环辐证[H3384]，有效期：2023 年 8 月 11 日至 2028 年 8 月 10 日

2) 提供：《关于衢州极电电动汽车技术有限公司 84 万台套动力电池包、三合一电驱、储能项目环境影响报告书的审查意见》，文件编号为：衢环智造建〔2022〕65 号，发布日期 2022 年 11 月 25 日；目前环境应急预案备案已完成，环评竣工验收预计于 3 月底至 4 月初完成，与企业沟通了解到，企业目前环评申请进度地方政府已知晓，且政府部门协助全力促进环评申报进度。

现有产量与预计产能的对比：

现有产量：10 万台套动力电池包、储能排产较少、80 万台套电驱系统； 预计产能：84 万台套计约 70GWh 动力电池包、17GWh 储能、121 万台套电驱系统。

提供《特殊建设工程消防验收意见书》，编号：衢智建消验[2024]第 0017 号，验收合格。

提供《特殊建设工程消防验收意见书》，编号：衢智建消验字[2024]第 49 号，验收合格。

提供《特殊建设工程消防验收意见书》，编号：衢智建消验[2024]第 0013 号，验收合格。

提供《特殊建设工程消防验收意见书》，编号：衢智建消验[2024]第 0012 号，验收合格。

提供《安全预评价报告》，编号：浙圣泰【评】字第 2022-6022 号。

提供《职业病危害预评价报告》，编号：ZWYP2022-052。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：1665 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：两班制

4) 范围内产品/服务及流程：

电池模组：堆叠预装→模组夹紧、侧缝焊接→气态等离子清洗→涂胶、贴合→模组加热固化→模组测试→激光焊接→检查下线。

电池PACK：原料预装→模组拧紧→动力连接件、辅件安装→产品测试→整包下线。

方壳电池：原料预装→气态等离子清洗→涂胶、堆叠→激光焊接→螺栓安装→箱体涂胶→产品测试、检查→产品下线。



刀片电池：原料预装→激光焊接→模组涂胶→气态等离子清洗→测试→箱体涂胶→产品测试、检查→产品下线。

储能插箱：原料预组→捆扎→极柱焊接→检查、测试→安装拧紧→测试→产品下线。

储能柜式：空电柜上线→主控箱安装→其他辅助安装→检查、测试→电柜下线出货。

储能集装箱：集装箱落位&调平→主控箱安装→其他辅助安装→拧紧、测试→吊装下线。

电驱：激光打码→电性能测试→转子铁芯注塑→转子压装→转子冷却→动平衡检测→涂胶（机壳端面）→定转子合装→转子安装→电性能测试→主壳涂胶及减速器壳体合箱→气密测试→EDS总成测试→产品下线。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

按照 GB/T24001-2016/ISO14001:2015/GB/T45001-2020 / ISO 45001:2018 标准的要求，对体系进行了策划，2024 年 9 月 18 日开始全面推广实施

本次审核覆盖 2024 年 9 月 18 日至今的运行情况策划组织最近一次于 2024 年 12 月 20 日组织了管评、2024 年 12 月 19 日组织了内部审核，结论为公司环境、职业健康安全管理体系运行适宜、充分、有效。组织的自我完善机制持续建立。受审核方形成的环境、职业健康安全管理体系文件包括—管理手册含管理方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录；获取了体系运行所需的法规标准—经文审、一阶段审核的修改目前满足要求，于 2024 年 9 月 18 日起运行。

文审、一阶段审核组提出的不符合按要求进行了整改，经现场验证，符合。

●与安环部部分人李飞访谈时了解到：组织在建立环境和职业健康安全管理体系时，结合企业的发展，考虑了与企业发展的战略规划。

●管代确定与其宗旨和战略方向相关并影响实现管理体系预期结果的各种内部因素/问题/议题（企业的知识、绩效、企业文化等）和外部因素/问题/议题（国家、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、文化和社会因素等）；这些因素/问题/议题包括了需要考虑的正面和负面因素或条件，并能够保持监视和更新，符合要求。

体系建立以来，体系未变化。

●公司确定了与管理体系有关的相关方包括但不限于顾客、所有者、组织中的成员、供应商、银行、工会、合伙人、竞争对手或社会团体或行业协会。

●组织主要对与环境相关的各相关方及其要求的相关信息进行监视和评审，以便于理解和持续满足相关方的需求和期望。如直接顾客（上游企业）、终端顾客（车主）、供方、员工及其他为组织工作者、法律法规及监管机关、审核机构等，并根据各相关方识别了相应的需求和期望。如政府职能部门主要是确保环保与安全合规、就业最大化、纳税等。

●组织编制了 QJD.EHS.P10《HSE 风险与机遇评价控制程序》。确定了组织需应对的风险和机遇，策划并实施了应对风险和机遇的措施来控制风险。

与安环负责付学智沟通了解到，组织涉及的风险有：新能源行业火灾风险较大，使用的原辅材料部分属于可燃或易燃材料；现场部分区域存在职业危害岗位，设施防护及降噪防护需提升，人员稳定性不足。

另组织还通过寻求机遇，策划并实施了应对风险和机遇的措施来控制风险和把握机遇，制定的应对措施基本有效。●内部知识：产品重大品质异常；技术人员以往的经验累积；现有工作中的缺失的经验汇总；. 部门内部相互学习，相互培训的经验交流；厂内部门间的经验交流。

●外部知识：品质异常客户投诉；组织外部培训，学习前沿的学术及技术；对客户资料分析，学习；从互联网上下载所需要的技术资料。

综合部负责组织知识的管理及协调工作，通过组织学习，建立资料库对组织的知识进行保持和传承。

●经沟通了解，人员应聘时依据岗位职责和任职要求进行人员能力评定，符合岗位职责和任职要求的方可录



用，任职后进行教育培训。并通过日常岗前培训、三级培训、升职培训、委外培训等方式对员工进行培养，能力满足后担任相关岗位。

●抽查生产人员的任职资格：经过培训，掌握了环境、职业健康安全管理体系知识、体系文件要求及实际操作知识等，经过考核合格。

●管理方针：全面规划、遵守国家法律法规；以人为本、保障员工健康安全；防治污染、促进公司绿色发展；全员参与、实现持续改善绩。

与企业的宗旨相一致，包含了持续改进、顾客满意的要求，为质量目标的建立提供了框架依据。

为实现公司的管理方针，公司管理目标：

●组织对管理体系所需的相关职能、层次和过程设定了目标。基本情况如下：

●公司的目标为（随手册发布实施）：

●组织对管理体系所需的相关职能、层次和过程设定了目标。基本情况如下：

1. 四类事故：死亡事故（含政府处罚 ≥ 10 万）：0；
2. 三类事故：重伤事故（含政府处罚 < 10 万、相关方死亡事故、职业病）：0；
3. 二类事故：轻伤事故（损失工作日3日及以上、105天以下的事故）： $\leq 1.5\%$ ；
4. 一类事故轻微伤事故（损失工作日 < 3 天）： $\leq 2.5\%$ ；
5. 隐患整改及时率： $\geq 99\%$ ；
6. 基地EHS体系审核及安全督查： ≥ 80 分；
7. 安环十项禁令及A类违规违章事件（含属地相关方）：0。

部门目标执行公司总目标，目标未进行再分解。查询2024年目标考核情况，各项目标均已完成，详见其它各部门等该条款分解考核记录。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

●组织根据手册第6.1.2条款、《环境风险因素识别与评价控制程序》《危险源识别及评价控制程序》要求，由综合管理部负责指导各部门环境因素和危险源的调查、评价、汇总、登记、审定及更新，各部门负责组织实施，综合管理部负责汇总整理。

●查看组织《HSE环境因素识别与风险评估表》，组织在办公区、厂区仓库、车间等场所，按照活动过程调查、识别和确定了环境因素及其环境影响，生产过程中能结合生命周期观点，从原材料的采购和生产、产品的加工制造、产品运输、产品分配与销售以及产品的最终处理的全部生命过程中可以涉及的环节进行识别；供方包括相关方影响等，各部门参与识别评价。对环境因素的正常、异常、紧急状态进行评价，对应责任部门明确，有相应的保存期限、责任人和制定日期，基本满足环境因素识别、确定和保持要求。

●涉及的环境因素有外来人员的控制、生活污水排放、日光灯管废弃、电器设施漏电、水管破裂、火灾、设备噪声、生产过程固废、粉尘、噪声、办公纸消耗、水电消耗、固体废弃物、打印机硒鼓、墨盒废弃等。

●采取多因子评价法对整个公司的环境因素进行评价，查到“重要环境因素清单”，评价出：电解液泄露、危险废弃物排放、废水排放、火灾事故、能源消耗等重要环境因素。

●查《风险评价清单》《危险源辨识》，分办公、生产区域各种作业包括检验作业等，能考虑常规非常规各种活动、考虑各个作业活动过程，电器使用、文件复印、生产各工序、工作、驾驶、仓库产品堆放、运输、相关方、设备维修等。

●识别的危险源主要有：饮水具不卫生、复印机废粉的排放、地上有积水、电路老化、触电、火灾、电磁辐射、砸伤、交通工伤事故、传染病、未按规定穿戴劳保用品、未按设备安全操作规程操作、物料未固定好、电箱无门、非电工作业、未采取消音、吸音措施、机械无防护装置或防护装置有缺陷、消防器材过期、消防通道占用、职业病伤害、防护物资不足、人员防护距离不够、人员密切接触造成的传染病等。基本符合要求。

●对识别出的危险源采取D=LEC进行评价，查到《重点危险源风险评价及控制措施清单》中，评价出中度、较大风险，包括：火灾爆炸、触电、人身伤害（高空坠物、物体打击、机械伤害、灼伤等）、职业危害（废



气、噪声）等。

●有《EHS 法律法规和其他要求控制程序》等，

提供《QJD. EHS. P05. 01EHS 法律法规及其他要求清单》，主要有质量法、安全生产法、环境保护法、环境噪声污染防治法、劳动法、消防法、环境空气质量标准、固体废弃物环境防治法、仓库防火安全管理规则、劳动保护用品管理规定、《工业企业厂界环境噪声排放标准》、《环境空气质量标准》、《工作场所有害因素职业接触限值》、《质量管理体系 要求》、《环境管理体系 要求及使用指南》、《职业健康安全管理体系 要求》及相关产品标准

获取方式：网上查录或购买，经查阅为现行有效版本，目前满足体系运行需要。

●查合规性评价报告：2024 年 10 月 30 日进行合规性评价，提供了《HSE 法律法规及其他要求合规性评价记录表》，内容包括：活动场所/产品/服务、重要环境因素、不可接受风险、现有控制措施、适用的法律法规及其对应条款、符合性评价等。

●提供环境和职业健康安全运行控制程序、环境/职业健康安全管理制度，如安全生产、消防安全管理、应急管理，对环境及职业健康安全管理的运行准则及要求作出了规定。

资源包括人力资源、专项技能、设施设备、技术、财力资源等过程运行环境、监视测量资源、组织知识等。

电池车间总占地面积 35015.27 平方，2 幢各 2 层，主要承担模组、电池包的装配和检测任务。电池包生产线共有两类生产线，超级电池包生产线生产方壳电池、刀片电池，BE13 生产线生产电池模组、电池 PACK。主要设备有：上料机器人电芯抓手、BSB 焊接机、气体等离子清洗机、机器人涂胶机、EOL 测试仪、流水线等。单类生产线可生产两种电池包，生产线需根据实际产品需求进行切换生产。

识别了锂电池的生产工艺流程：

电池模组生产工艺流程：堆叠预装---模组夹紧、侧缝焊接---气态等离子清洗---涂胶、贴合---模组加热固化---模组测试---激光焊接---检查下线

电池 PACK 生产工艺流程：原料预装---模组拧紧---动力连接件、辅件安装---产品测试---整包下线

方壳电池生产工艺流程：原料预装---气态等离子清洗---涂胶、堆叠---激光焊接---螺栓安装---箱体涂胶---产品测试、检查---产品下线

刀片电池生产工艺流程：原料预装---激光焊接---模组涂胶---气态等离子清洗---测试---箱体涂胶---产品测试、检查---产品下线

电池模组及电池包生产工艺简述：

(1) 模组生产线为全自动装配，工序间转运采用辊道+机器人。

(2) 电芯分选、堆叠采用机器人，分选仪集成在机器人夹爪。

(3) 电芯、侧板采用等离子风清洗，去除表面静电及灰尘。

(4) 生产线采用全封闭管理方式，集成装配、检测功能于一体的智能流水生产线。

(5) 电池包生产线采用自动滚筒线，除节约成本、设备稳定性级上具备优势外，还兼顾柔性化功能。

(6) 电池包装配中模组入壳、模组固定、电池包上盖拧紧、电池包下线均采用机器人。

(7) 电池包测试包括在线动态测试、EOL 测试、容量测试等。

(8) 本车间生产区域：全年温度要求 22~28℃，相对湿度不大于 80%。

(9) 为保证车间洁净，要求为微正压，并且地面要求防静电。电池成品通过空中连廊自动输送至成品库进行打包、存储。

主要环保安全设备为：消防栓、灭火器、消防车、给排水系统、污水处理站、废气处理装置（脉冲反吹除尘器、RCO+水喷淋+除雾器+活性炭吸附）、中央空调、应急池等。

公司为职工提供了有力的后勤保障；员工均缴纳社保。提供必要的安全资源、措施，保障员工健康与安全。制定了年度安全环保费用规划，确保环境和职业健康安全所需资金投入及时到位。

评价出电池工厂涉及的重要环境因素主要为潜在火灾爆炸、固体废弃物排放、噪声排放、废气排放；通过 LECD 法评价出涉及电池工厂三级以上风险主要有：触电、物体打击、机械伤害、潜在火灾爆炸、职业



病等。

该环境和职业健康安全运行控制和现场观察：

1、能源控制：制定有能源管理制度，要求按节约能源的管理规定执行。制定并执行定期维护计划，确保设备处于最佳运行状态，减少因设备故障导致的能源浪费。合理分配设备负载，避免设备在低效区间运行，提高整体能源利用率。利用人工智能和预测性维护技术，提前预测设备故障，避免因突发故障导致能源浪费和生产中断等。同时加强对员工的培训教育，提高节约能源资源的意识。日常加强监督检查。现场巡视，节约能源标识标牌较多。未发现明显浪费资源的情况。

2、噪声控制：办公活动中无噪声排放。项目噪声发生源主要由焊接机、除尘机、等离子清洗机、循环水冷却系统等设备机械噪声，其噪声级在 70~85dB (A) 之间，主要通过厂房隔声、设备加装减振垫、距离衰减等方式确保厂界噪声达标排放。经综合降噪措施后噪声对周边环境影响较小。定期进行噪声检测，检测结果为符合限值要求。

3、废水控制：电池工厂在生产过程中不涉及生产或工艺废水，主要为职工生活污水，厂区已实施雨污分流，生活污水经隔油池等处理后直接排入市政污水管网。

4、废气控制：电池工厂在日常活动中产生的废气主要为焊接废气、加热固化废气和涂胶废气。焊接主要采用激光焊接，不使用任何助剂，焊接烟尘产生量非常小，颗粒物主要成分为铝等，焊接机均配套吸尘器，焊接烟尘经装置自带收集器处理后车间内排放；同时生产车间为无尘车间，少量未除尽烟尘经车间新风过滤系统和除湿系统处理后排放至环境空气。在产线模组生产时用到结构胶会产生加热固化废气，由于导热结构胶含有环氧树脂成分，加热固化过程可能产生微量环氧氯丙烷、苯酚、甲苯废气，已在加热固化设备上方设置隔板+集气罩进行废气收集，收集的废气经RCO+水喷淋+除雾器+活性炭吸附排气筒高空排放。同时涂胶废气为无组织排放。电池生产线采用连续化装置，部分产品考虑采用充氮保护，从而有效的减少了无组织废气排放。同时为员工配备了防毒面罩、防尘口罩、防噪耳塞、工作服、防护手套、安全鞋等个人防护用品。定期进行环境监测，确保达标排放。

5、固体废弃物控制：电池工厂产生的固体废弃物主要有主要为除胶剂空瓶、废胶桶、废胶棒、废胶、不良品、废机油及废油桶、废手套、废抹布、员工日常办公、生活产生的生活垃圾等，其中废胶、废胶桶、废机油及废油桶等为危险废弃物，交由危废仓库统一收集管理。其他一般固废拉至厂区固废储存间。生活垃圾经由有专用的生活废弃物垃圾箱，由环卫部门统一清运；办公等废弃物按类别处理。现场查看固废分类处置基本符合要求。

6、防机械伤害、物体打击、触电事故的控制：主要来源于作业人员操作失误；机械失灵；装卡失当，工件脱落等以及违规操作引起的触电等情况。定期对电气线路进行维护，要求严格执行管理制度和机械操作规程，并定期进行培训和知会交流，现场有环保安全标识，工人均佩戴适且的劳动防护用品，员工通过班前班后安全培训及区域能量与动力上锁培训，要求进入机器人操作区域需确保设备完全停止运行，设置明显的警示标志，多人作业时，确保沟通顺畅，避免误操作；使用锁定装置（如锁具和标签）防止设备意外启动造成伤害等。现场观察到车间设备有夹紧机构及离合器、制动器无异常失灵现象，操作者周边没有妨碍设备运行和作业活动的杂物。车间内部配电柜标识清楚，运行状态正常。对特种设备进行定期检测，并制定有相应的应急预案。

7、杜绝火灾爆炸事故发生：制定有火灾应急预案，进行了消防应急演练，现场巡视有灭火器和消防栓等，有安全通道示意图。车间用酒精、粘胶去除剂等易燃易爆化学品由仓储物流部管理，均存放在车间外固定场所的防爆柜内，双人双锁，专人管理。现场存放的胶水等按量领取。现场巡视车间设有人行通道，同时车间按照消防要求配置有灭火器和监控系统、风向标，配备齐全，紧急出口（带光源）清楚、箭头标识清晰、每个区域均有逃生图，车间有应急照明，确保逃生照明安全，并进行了有效性检查，消防通道畅通。

8、职业病防治：严格按防护用品管理规定发放劳保用品，对未佩戴防护用品的人员进行考核。工人换班休息，保证操作人员工作最佳状态。企业每年对接触危险源的员工参加岗前、岗中、离岗的职业病健康体检，体检未发现职业病和职业禁忌证。已对工作场所职业危害因素进行了检测，检测结果为符合限值要求。生产中工艺较为先进，采取密闭化生产，机械化、自动化程度较高，物料采用集中自动配送系统或自动物料转移输送方式，减少作业人员劳动强度及接触水平。涉及高温的设备、管道采取有效的隔热防护，



固化等工序采用自动机器人物料线，充放电机内部设路风扇对其进行降温，减少高温对作业人员的影响。减少工人接触高温的几率。生产车间为洁净室，设路空调/除湿机系统，对室内的温湿度进行稳定的控制。工作环境较适宜。

9、办公过程中减少水电、纸张等能源资源的使用。现场使用的电脑和电器设备均为节能型。办公室配备中央空调等，运行良好。办公现场配备灭火器和消防栓，运行正常。要求工作人员在每天下班后关闭电源总开关，防止火灾等事故发生。办公室日常对办公设施进行检查，发现问题及时通知维修更换，以防止发生触电等事故发生。

●车间现场运行控制：

■现场巡视办公及生产区域配备有灭火器和消防栓多个，各车间均配有灭火器，消防应急物资储存柜（应急物资）。

■车间安全设施设有提示说明，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

■现场查看各工序设备运转正常，设备有防护罩，人员操作方法合理，车间有安全操作规程、职业危害告知卡和安全警示标识，对火灾、噪声伤害和废气等职业危害进行了告知，现场操作人员配戴耳塞，口罩，搬运人员配戴线手套，穿着工作服。

■生产厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，噪声能达标排放。

■配电室门口设有防鼠挡板，配有绝缘手套、绝缘鞋、高压验电笔、安全帽，门口配有灭火器。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。

■车间现场在环保和职业健康安全防护方面的控制管理基本有效。

■查环保设备运行记录，符合要求。

抽：污水站日常点检表，2025年2月点检项目：格栅机是否正常运行、罗茨鼓风机是否正常、压滤机是否正常、各阀门是否正常打开（常开）、各提升泵是否正常、中控室控制柜、两衡三级沉淀池水泵、水位、总排口出水流量正常、各池液位是否正常、药剂间，基本符合要求。

抽：设备日常点检表，2025年2月点检项目：1.管道、滤板间是否有溜料现象、2.油路系统是否正常、3.滤板有无变形、4.滤布是否破损、5.压滤机外观是否清洁、6.滤布是否更换清洗。基本符合要求。

●食堂环境管理

食堂环境管理

食堂使用原料：电、天然气

配备适量的灭火器和消防栓：现场查看消防设施完好，已点检

查看吸排油烟机内部定期清洁记录：《施工验收单》，日期：2025年2月24日，清洁内容：烟罩、风机、管道等等，清洁验收合格

吸排油烟机定期清洁供方名称：杭州致一卫生技术服务有限公司 资质证书编号：ZDXY-2023179155

办理《食品经营许可证》：证号：JY33308000166358，有效期：2028年6月13日

抽查工作人员办理《健康证》：

黄海英，证号：361104A2500392，有效期：2026.02.13

柳菊芬，证号：0003K012502140021，有效期：2026.02.13

查看餐具消毒设施完好、冷冻冷藏设施完好、采购主要食材索证索票等等

●与安环负责人李飞沟通了解到：公司采购的主要危化品为工业酒精，目前采购订单量较少，且规定禁止入厂区，于厂门口卸货，交由物流管理部人员转运至指定仓库。

查看车辆检查记录：电子录入出入信息

物流车入场审批，车型：三轮车，车牌号：浙H96305



●消防中控室管理

抽看《消防控制室值班记录表》	日期： 2025-2-25	问题说明
查看每班人员数量；（应 2 人）	☒ 一致 ☐ 不一致，	
消防值班人员的资质（如消防员）	☒ 是 ☐ 否	蔡**、邱**
配备了应急消防器材和照明用具	☒ 是 ☐ 否	防爆型对讲机
消防控制柜显示是否正常状态	☒ 是 ☐ 否	
如果有故障，报修和处理情况	☒ 是 ☐ 否	中继模块火警等等，已解决
如果有误报，进行了火情确认	☒ 是 ☐ 否	
每 2 小时巡视一次并记录	☒ 是 ☐ 否	

另查 2025 年 2 月 25 日夜班值班记录，无异常，记录完善。

消防设施维护

建筑名称：衢州极电电动汽车技术有限公司

维护机构：浙江中河消防科技有限公司

维修保养期限：2024-10-1 至 2025-9-30

查：点检频次每月进行一次，查 2025 年 1 月 11 号月度巡检报告，均无异常

查：生产车间内消防设施每天换班点检一次

查：生产区域消防器材点检记录均为每月一次。

消防泵房管理

抽看《消防水泵房巡检表》	日期： 2025-2-25	问题说明
查看巡视频次与规定的一致性	☒ 一致 ☐ 不一致，	值班：王红光、王新、黄晓齐
水箱储水量或液位高度是否合格	☒ 是 ☐ 否	
进出口水压力表显示满足要求	☒ 是 ☐ 否	
控制柜是否自动状态	☒ 是 ☐ 否	
如有备用电池是否已足充电	☐ 是 ☒ 否	使用柴油发动机
是否按照规定进行了运行确认	☒ 是 ☐ 否	每月 2 次
如果有故障，报修和处理情况	☒ 是 ☐ 否	换热器传感器异常已处理

查 2025 年 2 月 25 日《导热油锅炉交接班记录表》，班次：白班，巡查内容：循环泵运行正常，配电系统正常、导热油管路正常等等，交班人员：李卫华，接班人员：佟海山

另查 2025 年 2 月 25 日夜班值班记录，无异常，记录完善。

查锅炉房 2025 年 2 月 25 日《压力容器安全检查表》，检查无异常，检查人：李卫华

污水处理站：处理的主要污染物：生活污水、重金属废水、生产废水、混合污水等

处理设施：

☒沉淀池 ☒调节池 ☒厌氧池 ☒好氧池 ☐重金属 ☐其他

查《污水处理操作规程》

查 2025 年 2 月 25 日污水处理站《交接班记录表》，班次：夜班，污水处理量：生产废水 1m³、混合污水 205m³，夜班工作内容：浓缩池 B 配药片碱 10Kg，夜班巡查无异常等等，交班人：王浩，接班人：谢立文

抽查污水处理操作记录：《总排口水质检测记录表》

日期	PH	SS	COD	氨氮	总磷	总氮	总钴	总镍
2025-02-25	7.57	3.25	34.3	3.45	0.837	16.09	0.001	0.001
2025-02-21	7.37	6	48.3	2.77	0.976	17.3	0.003	0.005



危险废弃物处置：

危废名称：	废包装袋
危险废物的性质	☐ 易燃易爆 ☒ 有毒有害 ☐ 有腐蚀性 ☐ 其他
危废处置方名称	东阳纳海环境科技有限公司
危化品经营许可证号	3307000340
转移联单日期/编号	330826202500007811000009，2025年2月17号
转移的品种/数量	废包装袋，4.208吨
危废运输方名称	东阳市为民物流有限公司
危化品运输许可证号	2302991050024001150

抽：危险废物处置合同、项目名称：衢州极电 2024 年危险废弃物处置项目、合同编号：DYNH-10-HT-2024-0004、签订地点：金华、签订时间：2024 年 03 月 10 日、乙方（处置方）：东阳纳海环境科技有限公司、本合同有效期为：自 2024 年 3 月 10 日起至 2025 年 03 月 09 日

●组织占地面积 478494 m²，建筑面积 642311.42 m²，包括电池车间、电驱联合厂房、电芯检测车间、储能车间、电芯库、综合站房、办公生活设施配套厂区工程。主要生产设施包括动力电池包生产线、电驱生产线和储能生产线，动力电池包生产线涉及的生产设备主要包括：上料机器人、堆叠机器人&预堆叠工装、机器人&等离子清洗机、BSB 焊机&CCD 相机&机器人、通断测试仪、行架&触控一体机&拧紧工具、气密性测试机等；储能生产线涉及的生产设备主要包括：OCV 测试设备、电芯预处理设备、绝缘耐压测试设备、焊接自动寻址设备、容量测试设备、模组 Pack 输送线、集装箱容量测试设备、龙门吊装设备等；电驱生产线涉及的生产设备主要包括：激光刻码、控制板锁付、导热填缝剂涂敷、驱动板测试、电容、滤波器安装、IGBT 锁付、水道气密测试、高压线束锁付等，涉及的环保和安全设施包括雨污水分流管道、除尘器、车间新风过滤系统、除湿系统、吸尘器、集气罩、化粪池、化学品仓库、危废仓库等。涉及的特种设备包括叉车、电梯、桥式起重机、压力容器（包括安全阀）、压力管道等，基础设施设备基本完整。

财务审核：组织 2024 年在环保和职业健康安全方面的投入和兄弟公司衢州极电新能源科技有限公司共计 1088 万人民币，主要包括危废处置费用、三废检测费用、职业病防护设施及检修费用、应急救援设施及检修费用、事故应急演练、个人职业病防护用品等。2025 年，预算 400 万。组织在环保和职业健康安全方面的投入充分，基本满足要求。公司目前工作人员 1665 人。

●现有各项资源基本能满足生产的要求，基本能满足体系运行的要求。

●夜班现场巡视：

查看车间：

●查看夜班车间生产现场：生产夜班生产内容和白班一致，时间：20:00-8:00

晚班和其他审核组成员一起对夜班作业情况进行了巡视，生产夜班生产内容和白班一致，时间：20:00-08:00。

当天夜班均有带班领导，经沟通，夜班作业内容与白班作业内容一致，控制方法不变。公司按照策划的要求进行了现场控制。

现场巡视以下场所：主要查看了生产车间作业现场、公用工程及相关所属配套设施等。

两班人员在交接班时均进行了面对面相关生产基本情况的交接沟通，有异常时交待，无异常继续。有交接班记录，查看记录，基本完整。

现场查看各工序流转及设备运转正常，现场操作人员配戴适宜防护用品，车间内温湿度正常。固废无混放现象，可视化安全提示较清晰，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

现场巡视时，发现夜班员工工作状态正常，无不在岗或萎靡不振的情况等。

车间内外部、厂区道路等照明基本满足作业要求、正常。

夜班现场公用工程如废气处理装置、污水站运行等处理设施均运行正常。



晚班作业过程符合要求。

■查看环保设备有运行记录、检查记录，白班和夜班均进行运行检查。

●提供：

■《职业病危害控制效果评价报告》编号：ZWKP2024-070，检测日期：2024年10月，检测机构：浙江中一检测研究院股份有限公司，检测结果：存在废气、噪声等职业危害

■三废检测

雨水检测报告：WSY24082111，报告日期：2024年8月26日，样品类别：废水，检测地点：衢州极电电动汽车技术有限公司。

废气检测报告：HQY24082009，报告日期：2024年8月24日，样品类别：废气，测试位置：衢州极电电动汽车技术有限公司。

噪声检测报告：ZSY24082011，报告日期：2024年8月22日，样品类别：噪声，测试位置：衢州极电电动汽车技术有限公司。

检测报告详情详见附件。

■在职人员：《职业健康检查报告书》编号：职检字第(4-2024-12)号，检测日期：2024年11月1号，检测机构：衢州市柯城区人民医院，检测结果：19人体检，体检合格，无人需复查。

离职人员：《职业健康检查报告书》编号：职检字第(4-2024-13)号，检测日期：2024年11月14号，检测机构：衢州市柯城区人民医院，检测结果：1人体检，体检合格，无人需复查。

岗前体检：《职业健康检查报告书》编号：职检字第(4-2024-11)号，检测日期：2024年11月22号，检测机构：衢州市柯城区人民医院，检测结果：16人体检，体检合格，无人需复查。

因企业人数较多，每年健康体检分批次进行，与安环负责人沟通了解到：目前工厂运转一年，暂无职业禁忌证工人出现，一旦查出立刻复查且进行调岗。

■提供《安全隐患明细》，随机抽取2024年12月《12月份安全隐患明细》，位置：车间，均已完成整改。

■查策划有《应急准备与响应控制程序》，编制有《衢州极电电动汽车技术有限公司生产安全事故应急预案》。——组织于2025年1月10日举行了触电事故（地点：电芯试验试制部化成车间二注段）应急演练，有演练方案及脚本、演练处置卡、演练评估等，有签到表可追溯，符合PDCA运行要求。

——组织于2025年2月7日在电芯试验试制部化成车间二注段举行了高处坠落应急演练，

——于2025年1月20日在电池工厂组织吊装翻包作业起重伤害事故应急处置演练，

——于2025年2月20日在电池工厂组织拧紧枪掉落人员伤害事故，

——于2025年1月14日在电驱原材料组仓库内组织货物坍塌事故应急处置演练，均满足控制要求。

——演练效果评价记录：通过演练，证明预案基本适宜，全体人员对预案的要求有了比较适宜的操作方法，可以有效履行预案的要求，对伤害事故起到良好的控制作用。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年12月20日进行了2024年的管理评审，总经理主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

评审中提出的改进建议有1项：目前正在改进实施中。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对质量管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，



管理评审尚可。

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年12月19日进行了2024年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的2个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司制定并执行了《不合格输出控制程序》，文件对不合格的控制方法作出了规定，基本符合标准要求。采购验证时发现的不合格品采取直接退换货的方式。

运输过程中的违规或不符合现象，进行警告或教育的方式进行控制，体系运行期间软件研发过程尚未发生不符合产品。

交付后产生的不符合，目前为止尚未发生不合格情况，组织的不合格品控制基本有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、配件加工等的要求及变更。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

●组织占地面积 478494 m²，建筑面积 642311.42 m²，包括电池车间、电驱联合厂房、电芯检测车间、储能车间、电芯库、综合站房、办公生活设施配套厂区工程。主要生产设施包括动力电池包生产线、电驱生产线和储能生产线，动力电池包生产线涉及的生产设备主要包括：上料机器人、堆叠机器人&预堆叠工装、机器人&等离子清洗机、BSB 焊接机&CCD 相机&机器人、通断测试仪、行架&触控一体机&拧紧工具、气密性测试机等；储能生产线涉及的生产设备主要包括：OCV 测试设备、电芯预处理设备、绝缘耐压测试设备、焊接自动寻址设备、容量测试设备、模组 Pack 输送线、集装箱容量测试设备、龙门吊装设备等；电驱生产线涉及的生产设备主要包括：激光刻码、控制板锁付、导热填缝剂涂敷、驱动板测试、电容、滤波器安装、IGBT 锁付、水道气密测试、高压线束锁付等，涉及的环保和安全设施包括雨污水分流管道、除尘器、车间新风过滤系统、除湿系统、吸尘器、集气罩、化粪池、化学品仓库、危废仓库等。涉及的特种设备包括叉车、电梯、桥式起重机、压力容器（包括安全阀）、压力管道等，基础设施设备基本完整。

财务审核：组织 2024 年在环保和职业健康安全方面的投入和兄弟公司衢州极电新能源科技有限公司共计 1088 万人民币，主要包括危废处置费用、三废检测费用、职业病防护设施及检修费用、应急救援设施及检修费用、事故应急演练、个人职业病防护用品等。2025 年，预算 400 万。组织在环保和职业健康安全方面的投入充分，基本满足要求。公司目前工作人员 1665 人。

●现有各项资源基本能满足生产的要求，基本能满足体系运行的要求。

2) 人员及能力、意识：



公司从教育、培训、经历、能力进行要求，并对职能部门部长、各重要岗位人员进行任职能力评价，目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求。

3) 信息沟通:

内部沟通: 以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通，沟通顺畅，工作任务等下达执行顺利，沟通有效。

外部沟通: 对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通，企业体系运营近几个月以来，客户稳定，供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理:

质量环境安全管理体系文件由综合部管理部组织编写，总经理批准发布实施，综合部管理部打印传阅，公司文件柜存放，每个人均可查阅。外来文件电子版本在综合部管理部电脑里，每个人均可查阅，产品技术标准打印一套，放于文件柜内该公司人员均可查阅，外来人员查阅需经过总经理批准。综合部管理部根据质量环境安全管理体系要求设计了空白表格，按照需求发放，由使用人员填写记录并保存，综合部管理部不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

E: 锂电池、电驱、储能设施的设计制造所涉及场所的相关环境管理活动

O: 锂电池、电驱、储能设施的设计制造所涉及场所的相关职业健康安全管理体系活动

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，（衢州极电电动汽车技术有限公司）的

☐质量 ☒环境 ☒职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

☐推荐认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:张磊、林兵、卢晶、王献华、蒋建峰、马成双、单迎珍、周传林



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。