

项目编号：0284-2022-QEO-2023

管理体系审核报告

（ 监 督 审 核 ）



组织名称：石家庄市荣盛装饰用布有限公司

审核体系：■质量管理体系（QMS） □50430（EC）

■环境管理体系（EMS）

■职业健康安全管理体系（OHSMS）

□能源管理体系（ENMS）

□食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

□其他_____

审核组长（签字）： 李丽英

审核组员（签字）： 杨园，单迎珍

报 告 日 期： 2025 年 2 月 21 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：李丽英

组员：杨园 单迎珍



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	李丽英	组长	Q 审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-5021820 2024-N1EMS-5021820 2023-N1OHSMS-5021820	
B	杨园	组员	Q 审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-2215052 2022-N1EMS-1215052 2022-N1OHSMS-1215052	
C	单迎珍	组员	Q 审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-4202976 2024-N1EMS-4202976 2022-N1OHSMS-3202976	Q:04.03.00 E:04.03.00 O:04.03.00

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	田青, 赵茹、彭世林	向导	受审核方
2	——	观察员	——

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系，环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第二次监督审核☒证书暂停后恢复☐其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否☒暂停原因已消除，恢复认证注册，☒保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T 19001-2016/ISO9001:2015,

E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,

O: GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案：见管理体系审核计划（通知）书；



d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法、工伤保险条例、中华人民共和国特种设备安全法、国家危险废物名录、仓库防火安全管理规则、消防监督检查规定、河北省消防条例、河北省安全生产应急管理规定、火灾事故调查管理规定修正案、地方环境质量和污染物排放标准备案管理办法、河北省固体废物污染环境防治条例、河北省大气污染防治条例、河北省环境保护条例、河北省水污染防治条例、河北省突发事件应对条例、河北省安全生产条例等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全标准：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求；《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 标准（其他行业）；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放限值要求；《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 间接排放及修改单标准要求；《污水综合排放标准》（GB8978-96）表 4 三级要求及修改单要求，同时满足晋州市城市污水处理厂进水水质要求；《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 标准；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、FZ/T 10005-2018 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则；GB/T 411-2017 棉印染布等相关标准

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年02月20日 上午至2025年02月21日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年7月16日至本次审核结束日。

审核方式：☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：变更原因：现场审核及企业领导介绍印花部分已停产1年，缩小审核范围。

原审核范围：Q：棉印染精加工

E：棉印染精加工所涉及场所的相关环境管理活动

O：棉印染精加工所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

变更后审核范围：Q：棉织品的漂染加工

E：棉织品的漂染加工所涉及场所的相关环境管理活动

O：棉织品的漂染加工所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省石家庄市晋州市槐树镇小彭村

办公地址：河北省石家庄市晋州市槐树镇小彭村

经营地址：河北省石家庄市晋州市槐树镇小彭村

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无。

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）



暂停原因：超期未监督

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：体系运行正常，未使用认证证书或宣传。

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：体系运行正常、组织未发生重大变化、未出现重大服务投诉、未出现重大诚信投诉，未使用证书，并提出了认证申请，暂停原因已消除，可恢复

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： ☒ 未调整； ☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： ☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（3）项，涉及部门/条款：财务部 EO8.2；生产部 Q8.5.4EO8.1；生产部 Q7.1.5EO9.1.1

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年3月10日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2025年9月1日前。

2) 下次审核时应重点关注：

产品生产的特殊过程、关键过程控制、不合格品的处置；内审的策划与实施，人员能力的控制；特种设备健全附件的管理、环境因素识别及重要环境因素的控制，合规义务及合规性评价；环境绩效；职业健康安全及不可接受风险的控制；法律部法规及其他要求、合规性评价；职业健康安全绩效。

3) 本次审核发现的正面信息：

石家庄市荣盛装饰用布有限公司的管理层及部门领导对运行的质量/环境/安全管理体系（一体化管理体系）比较重视，各部门职责明确，产品质量稳定，环境因素和危险源辨识准确，重要环境因及不可接受风险可控，自上次审核以来供方及客户形成长期合作伙伴，客户稳定，无质量、环境、安全方面的事故，也未发生投诉和相关方的处罚事项，通过质量、环境、安全管理体系运行促进了公司的质量、环境和安全意识提高及公司管理水平的提升。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理层对结合型（一体化）管理体系运行和认证活动支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，运用控制有效，能够在日常的管理和服务过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核的



方法及需要控制审核的关键步骤运用熟练，能够自我发现问题、解决问题，管理体系的风险机制、PDCA 过程管理等应用较好，总体成熟度可以。

2) 风险提示：特种设备管理，产品品种变化等带来的风险。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无。

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况

■符合 □基本符合 □不符合

2023 年和 2024 年目标及实现情况：

	目标/指标	计算方法	2023 年	2024 年
质量	一次交付合格率 100%	一次交付合格数量 ÷ 交付合格总数 * 100%	100%	100%
	客户满意率 ≥ 95%	满意度实际得分 ÷ 应得总分	98%	99%
环境	固废处理达标排放	固体废弃物和危废处理率达 100%，	100%	100%
	噪声、废气、废水达标排放	合格排放率 100%	100%	100%
	火灾事故发生率为 0	火灾事故发生率为 0	0	0
职业	重大安全事故为 0	重大安全事故为 0	0	0
健康	火灾事故发生率为 0	火灾事故发生率为 0	0	0

公司每季度组织对目标、指标管理方案完成情况的考核，提供质量、环境、安全目标指标考核记录，2023 年度和 2024 年度的目标指标已完成。制定的指标和管理方案基本可行。

各部门对目标进行了分解，均完成，符合要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效

■符合 □基本符合 □不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1、产品实现的策划：

目前公司主要做棉、涤棉等棉布来料的漂染加工，公司原有印花生产线在业务战略调整未作生产安排。主管介绍，印花设备等印花产线暂封存，待需要生产时再开启。

1) 识别漂白工艺流程：检验→翻布→缝头→烧毛→冷堆→水洗→丝光→浸轧→汽蒸→水洗→酸中和→烘干→定型→预缩→轧光→检验成品入库。

识别染色工艺流程：原布检验→翻布→缝头→烧毛→冷堆→水洗→丝光→染色及水洗→烘干→定型→预缩→轧光→检验→成品入库

2) 关键过程：配料，需确认过程：染色、定型；外包过程：污水站自动监控系统运营、检验检测、产品运输。

3) 公司参考执行的相关加工工艺标准有：FZ/T 10005-2018 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则、GB/T 411-2017 棉印染布、GB18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范、GB/T22848-2022 针织成品布、GB/T22822-2008 纺织纤维中有毒有害物质限量、GB/T3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度等产品



技术标准。查执行标准中明确了产品标准和相关技术参数的要求，规定了产品的实验方法和接收准则。

4) 生产设备：烧毛机+冷堆联合机、直流开放式卷染机、丝光机、氧漂机、定型机、预缩机、轧光机、轧染机、工业烘干机、验布机、磨毛机、打码机、打卷机、打包机、圆网印花机、圆网印花机、天然气蒸汽锅炉等，满足体系运行及生产控制要求。

5) 检测仪器：电子天平、验布卷布机、织物撕裂仪、力度取样器、纺织品甲醛含量测试仪、电子织物强力机、标准光源对色灯箱、多光源灯箱、卷尺等，满足监视测量要求。

6) 编制了《产品和服务的放行控制程序》、《生产和服务过程控制程序》、《成品检验规范》等有效性的质量控制程序、安全作业管理程序、环境保护程序等等

7) 相关法律法规要求《安全生产法》、《产品质量法》、《合同法》、《计量法》、产品生产过程执行的方法、标准、环境排放标准、安全管理标准等

8) 公司生产和服务相关记录主要有：产品检测报告、原材料检验、过程检验记录、采样记录、分析记录等。

制定的管理手册和程序文件中规定了发生变更时采取的控制过程和措施。

经识别，外包过程：产品运输、环保在线监测运营、相关检验检测。

2.设计开发：

生产部根据相关要求对小样的设计和开发，如根据客户要求（颜色、幅宽、克重、PH 值等）进行相关数据确认（如染料配方、温度、时间等），根据数据制作小样，小样经客户认可后开始大货加工。设计开发过程主要为数据确认、小样制作对比、客户确认为主，大货后形成色卡和样布、配料单等，进行编号，并保存相关数据。有作业需求时指导生产过程。

对于染色小样的确认，有两种方式：1) 客户提供布样，直接通过分光测色仪检测出客样的颜色参数，形成数据，并将颜色数据输入到专业的电脑软件之中，程序会基于色料基础数据库，自动匹配出首个染料配方。专业的电脑配色软件还可以基于各种指标生成多个可选配方，用户可以选择最佳染料调色方案，使用模拟自动印染机打样，客户确认；另一种方式，观察确认，将制作出的小样，与客样观察比对确认；2) 样品色差检测电脑配色过程中，调色师可以利用专业的分光测色仪检测出打样与客样的色差数据，然后配色软件基于色差程度，可以重新生成新的染料调色配方，通过数次的配方修正，就可以准确的得到合理的染料调色配制方案。

设计开发过程有评审和验证、确认的活动，但留存的记录较粗犷简单，原始的一手书面记录保留较少且分散，评审结论体现在由技术负责人和客户确认方面。后期再通过产线作业持续验证设计开发过程的有效性。

经沟通，公司产品设计开发人员稳定，产品设计流程和依据、模式等较成熟，产品和服务的设计和开发控制可确保要求。

3.生产过程控制：

1) 生产部根据业务部的生产通知单编制各机台生产计划。

查见 2025.1.10、2024.10.10、2023.10.8 等生产通知单，列有品种规格、下单日期、来坯总数、颜色、质量要求（纬斜、PH 值、牢度要求烧毛色牢度起毛起球均在 4 级以上）、包装要求等。

查见 2024.3.22C-55 棉布轧染计划，列有流转号、客户名称、品种规格、颜色、幅宽、米数等。

查见 2024.10.15R 126”L 涤棉冷染计划，列有流转号、客户名称、品种规格、色名色号、幅宽、交货数等。

查见 320 冷漂长车生产计划，品名：92”C 32*32 78*65 等棉布生产计划，列有流转号、客户名称、品种规格、色别、数量、工艺要求等。



查见 340 水洗长车生产计划，列有流转号、客户名称、品种规格、色别、数量、工艺要求等

再再抽打卷计划、各定型机台的生产计划等，对生产过程的设定参数进行了详细记录，较充分，能够指导生产过程。

2) 抽查作业指导书有：

①生产策划的作业指导书：工艺文件、操作规程、管理制度、检验规定等，满足要求。

② 策划了产品生产过程的工艺流程（略）及获得监视和测量资源：公司主要有电子天平、验布卷布机、织物撕裂仪、力度取样器、纺织品甲醛含量测试仪、电子织物强力机、标准光源对色灯箱、多光源灯箱、卷尺等监视测量设备，配置适宜，能满足产品检测要求。

3) 生产记录：查 2025.2.18 短湿蒸轧染生产记录，编号：242B058，客户：无锡万斯，品种规格：92C”C 32*32 78*65 棉布，进布时间：9:00，进布打表数：2004，落布打表数：2020，出布时间：10:05，交付工序：定型，有交付单，列有编号、客户、品种规格、颜色、数量、轴数、箱号等。

查 2024.7.11 烧毛生产记录，编号：AC514，客户：博锦，进布时间：20:23，卡片数量：2088.1，进布打表数：1998，交付工序：340 等

查 2023.10.11 冷漂生产记录，编号：B511，客户：源自然，涤棉，对进布时间、轴号、数量、落布打表数等进行了记录。

查 2024.12.20 的 6#定型生产记录，列有客户，品种规格：92” C32*32，对进布时间、进布门幅、轴号、卡片数量、落布打表数、出布时间、出布门幅、工艺等进行了记录，交付工序：成品

查 2025.2.20 的 340 机台监测报表，甲班，轴号：3-1，检测时间：8:43，车速：75，蒸箱温度：98，机台双氧水：8.8，白度值：r457=79-6、F:X，挡车工：亚田，抽检员：赵**。

每日对各工序的产量进行统计、分析等。

查 2025.1.9 验布产量质量表，如 AC09 吉奥路 紫色棉布，质量问题：有划伤印等，处理：回修等。生产记录，较完整。

4) 配置了适宜的基础设施，如烧毛机、高效卷染机、丝光机、定型机、预缩机、轧光机、轧染机、验布机、打卷机等设备。有维保制度和记录。特种设备主要为叉车、锅炉，有有效年检报告。现场观察设备运行良好。

5) 要求按照操作要求实施过程控制，以确保有效实施放行、交付和交付后活动。有权放行产品人员为经授权的检验人员，不合格品不转序，不出厂。由业务部负责与顾客联系，确定交付的数量、时间、方式、地点及交付后沟通等。公司将货物运输至顾客确认地点。审核当日现场巡视车间生产过程及关键/特殊工序的控制：各机台生产计划均不同。

巡视翻布工序、缝头工序、烧毛工序、冷堆、水洗工序、丝光工序、染色工序、烘干工序、定型工序、预缩工序、轧光工序等，以上工序均有流转卡，生产记录等。

另查漂白的过程控制：漂白和染色的生产环节基本相同，只是配料和参数控制稍有差别，均按相关要求控制，且保留相应记录。

6) 检验过程控制：

抽查原料检验：布料进场时，库管人员检验，数量、规格、合格证明材料等内容，生产过程的翻布环节，对外观质量进一步检验。另查其他染料及助剂的来料检验，均按要求进行控制

过程检验：生产过程采用流转卡、过程控制记录，见审核记录。



产品检验：抽取 2023 年 5 月 16 日客户名称魏桥的产品测试报告；组织规格：涡流纺 50*50173*105 丝；测试项目：成品幅宽：297 克重：155g/m³；成品密度：——根/英寸；缩水率：经 5.4%/纬 5.7%；拉拉伸强力：经 465N/纬 295N；斯破强力：经 21.8N/纬 17N；抗起毛起球：马丁代尔/2000 转/4；水洗牢度：4 级；摩擦牢度：干/4 级；湿/3.5 级；PH 值 6.6；甲醛 40ppm 等项目，有检验员签字和质检专用章。

实施放行、交付和交付后的活动：在分析过程中主要由检验员进行检验，复核后放行，如果出现不合格进行修复，最终复核合格后放行交付，确保检测报告合格，顾客满意。放行受控。

4. 设备管理

1) 生产设备：烧毛机+冷堆联合机、直流开放式卷染机、丝光机、氧漂机、定型机、预缩机、轧光机、轧染机、工业烘干机、验布机、磨毛机、打码机、打卷机、打包机等。

2) 特种设备：有导热油锅炉（使用天然气）一台，叉车 5 台。

抽叉车 1：设备代码：511037017202401386，特种设备使用登记证编号：车 11 冀 A08315（24），登记机关：石家庄市行政审批局，发证日期：2024 年 7 月 17 日，首次检验报告：报告编号，冀特 NCJJ1120240951，首次检验日期：2024 年 6 月 6 日；检验结论合格，下次检验日期：2026 年 6 月；

抽叉车 2：设备代码：51100100172023015，特种设备使用登记证编号：车 11 冀 A08316（24），登记机关：石家庄市行政审批局，发证日期：2024 年 7 月 17 日，首次检验报告编号，冀特 NCJJ1120240952，首次检验日期：2024 年 6 月 6 日；检验结论合格，下次检验日期：2026 年 6 月；

抽锅炉 1：设备代码 SB20161206147，登记证编号锅冀 JZ00601，锅炉型号：YQL-7000Q，额定出力：7MW，额定压力：0.8MPa，额定温度 300℃，工作压力 0.4MPa，出口温度：280℃，回流温度：260℃；基本符合要求；下次检验日期：2025 年 7 月 4 日；工业锅炉内部检验报告，编号：冀特 GLNJ11202400543，锅炉型号：YQL-7000Q，检验结论：基本符合要求。下次检验日期：2026 年 7 月 3 日。

查锅炉安全阀校验报告：编号：20240148，校验结果：合格；校验日期：2024.5.7，下次检验日期：2025.5.6；

查有机热载体锅炉 2 台压力表，编号：分别为 HC74541222919、HC74541220508，未提供对其进行了定期检定的有效证据。已开具不符合。

3) 监视测量设备：企业配备了 PH 计、电子天平、甲醛测试仪、克重仪、撕力仪、织物强力仪、耐洗色牢度仪等监视测量设备

查见 PHS-4CT 微机型 PH 计校准证书，证书编号：RLJL250219703001，校准日期：2025.2.19

查见 FA1004B 电子天平校准证书，证书编号：RLJL250219702001，校准日期：2024.1.12

5. 环境因素识别和危险源识别：

公司根据管理手册以及《环境因素识别与评价控制程序》、《危险源识别及风险评价控制程序》的要求，由财务部负责组织各部门进行环境因素、危险源的调查、评价、汇总、登记、审定及更新。上次外审以来，文件要求无变化。各部门根据文件的规定，于 2024.1.8、2025.1.8 分别对环境因素、危险源重新进行了识别，然后汇总到财务部进行最后确认并评价出重要环境因素和不可接受风险。

查《环境因素识别评价表》，涉及的活动/工序包括办公过程、生产过程、检验过程、仓储过程、污水站等，按照活动过程调查、识别和确定了环境因素及其环境影响，包括向相关方施加影响等，各部门参与识别评价。对环境因素的正常、异常、紧急状态进行评价，对应责任部门明确，基本满足环境因素识别、确定和保持要求，行政办公等办公过程主要识别了电的消耗、水的消耗、办公用品的消耗、废弃办公用品的排放、食堂厨余垃圾的排放、食堂废水的排放、办公活动中电源线路老化、漏电或其他原因导致火灾的发生等；生产部/车间识别了生产过程中化工原料、水电、天然气等消耗、设备运转引起的噪声排放、清洗过程废水的排放、烧毛/定型等废气排放、天然气蒸汽锅炉及天然气导热油炉废气、污水处理站恶臭排放、废染料桶



的废弃、化学品泄露、潜在火灾事故、污泥的排放、危险废弃物的排放等，检验活动识别出不良品的废弃、样品的丢弃、不良检量仪的丢弃、试剂的排放等环境因素；设备维护管理过程识别了润滑油的消耗、零件的废弃、机油的废弃等。

通过环境评价因素是否法评价出公司的重要环境因素为：火灾爆炸的发生、废水的排放、废气的排放、噪声的排放、固废的排放、能源消耗、化学品泄漏。其中财务部重要环境因素为潜在火灾、固废排放。

查看《危险源辨识评价表》，辨识的危险源区域及活动涉及维修、印染加工、污水站管理、办公、物流、化学品仓库等，各部门根据文件的规定，对危险源进行了辨识评价，识别的主要风险有：日常经营活动中主要涉及用电设置不合理、电源线路、插座老化等引起触电伤害；外出或上下班途中交通事故；消防器材失效或使用不当或通道堵塞导致潜在火灾隐患；洗菜不清洁、消毒不符合要求、误食霉变食品等引起食物中毒；食堂工作人员没有定期办理健康证引起传染病；生产过程中主要涉及设备故障或使用不当引起触电伤害；设备噪声伤害；机械伤害；锅炉火灾爆炸；危化品泄露导致中毒；定型机操作不当导致烫伤；锅炉维护不到位引起爆炸、高温烫伤、潜在火灾等；高温期作业引起中暑；未正确或按要求佩戴防护用品引起职业病；坯布堆放不合理引起砸伤；进入设备内部处理未按照有限空间作业管理要求规范执行引发作业人员窒息等；污水池防护不当人员落水导致淹溺等；设备维护管理过程识别了设备检修作业过程带电操作触电、装卸、搬运过程不当或防护不到位造成人体伤害等。

通过 LECD 法评价出公司的不可接受风险，有火灾/爆炸、人身伤害（触电伤害、机械割伤、交通事故、淹溺、坍塌、烫伤）、职业病（废气粉尘、噪声、高温灼伤及染化料、助剂等气味挥发引发中毒等）等。

经沟通，对识别出的重要环境因素和不可接受风险均制定有相应的管理措施如目标指标管理方案、管理制度及运行控制措施、应急预案和演练、定期检查等。

6.合规性评价

提供有《合规性评价控制程序》，规定评价周期一年不少于一次，要求对照公司业务经营管理活动，评价这些活动及结果、影响是否符合国家相关法律法规和地方性其他要求。上次外审以来，未发生修订。

提供 2024.1.8、2025.1.8 合规性评价记录，对每个法律法规进行了评价，均为符合。提供合规性的评价报告，从污水排放、大气污染排放、噪音排放、废弃物管理、消防安全、节能降耗、安全环保培训、安全事故与职业病防控等方面进行了评价，废弃物管理方面：一般废物：不合格坯布、废布条等集中收集后外售，污水处理站污泥外售综合利用；危险废物：生产过程产生的染料废包装物、定型废气处理装置废油、废显影液、废活性炭、实验室废液、在线监测废液等均属于危险废物，暂存于现有危废间内，定期由资质单位处理等。评价结论及改进：a.对相关部门的活动的合规性评价来看，各部门将自身环境和职业健康安全行为与公司确定的、适用于环境因素和危险源的法律法规和其他要求适用条款进行逐一对照，并将这些要求贯彻并应用于重要环境因素影响和危险源的控制、方针的实现、目标指标的达成、相关运行控制程序和应急程序的有效实施。b.此次环境和职业健康安全法律、法规符合性评价涉及了水、气、声的排放、固废处置、安全、职业病管理、能源管理、服务管理等内容，从总体上讲，公司环境和职业健康安全行为符合相关环境法规要求，基本实现了组织对遵守法律法规及其他要求的承诺。评价小组：赵从芳、王海洲，评价过程符合要求。

7 环境和职业健康安全运行控制：

提供了运行策划和控制程序、应急准备和响应控制程序、安全生产标准化、双管控运行管理制度等文件，对环境及职业健康安全管理的运行准则、要求作出了规定，策划较充分。

公司根据生产工艺流程和设施设备布局，将厂区分分为生产区、非生产区和辅助生产区三部分。生产区位于厂区的西北部，主要布置有卷染车间、定型车间、前处理车间、烧毛机车间、缝头车间、冷堆车间、打码及打卷车间、轧染车间、印花车间(停用)等。辅助生产区布置生产区的周边，主要布置有污水处理站、燃气锅炉房、配电室、染料库房、助剂库房、胚布库房、成品布库等。非生产区布置在厂区的南部，包括办公室、宿舍楼、食堂、浴室等。



1) 噪声控制: 噪声主要为卷染机、定型机、丝光机、真空泵等设备运行噪声以及污水站风机等, 由生产车间和设备管理人员负责运行控制。厂区距离厂界外居民及噪声敏点符合安全距离。生产车间布局较紧凑, 利对高噪声的设备设置在车间中间, 用墙体和空间有隔音效果; 材料搬运、装卸做到轻拿轻放。现场巡视, 厂区四周较空旷, 厂界内部分噪音存在于车间内部, 对厂界外基本无影响。与部分住宿人员沟通, 晚班作业时也听不到车间噪声。负责人介绍从未收到过周边邻居的投诉和抱怨。公司定期对公司噪声进行检测, 未有超标排放现象。

2) 废气控制: 废气污染物主要为生产过程中烧毛机废气、定型废气、污水处理站恶臭、锅炉烟气以及食堂产生的饮食油烟。烧毛机废气主要为颗粒物、二氧化硫及氮氧化物, 颗粒物使用“旋风除尘器+布袋除尘器”处理后于 15m 高排气筒 (P1) 排放; 定型机废气主要为颗粒物和非甲烷总烃, 将废气引至“水喷淋+湿式高压静电除油+油水分离+过滤棉-活性炭吸附”进行处理; 污水处理系统产生臭气的主要为曝气调节池、水解酸化池、生物氧化池、沉淀池等池体, 通过产臭池体加盖密闭, 风机抽风, 使用“碱液洗涤塔+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15m 高排气筒 (P5) 排放; 锅炉以天然气为原料, 经低氮燃烧装置处理后由 8m 高排气筒排放; 食堂产生的饮食油烟采用油烟净化器进行处理后通过专用烟道排放。染料称料间的废气收集后通过喷淋装置处理高空排放。染色过程中产生的助剂废气和醋酸废气, 无组织排放, 日常通过车间机械通风和加强员工的劳动防护。定期委托检测机构对厂内废气进行检测, 检测结果皆合格。对职业场所危害因素进行检测, 化学因素和物理因素均为合格, 且无职业病及职业禁忌, 见 EO9.1.1 审核记录。但根据公司 2023 年度颁发的排污许可证许可要求, 对食堂油烟排放监测未作要求。但公司环评批复里有对食堂油烟的排放要求, 建议增加对食堂油烟废气的检测。

查 2025.1.1-2025.2.18 期间正常生产经营的废气治理设施运行记录, 每日记录, 运行时间均为 1#、2#白夜, 运行情况均为正常。

3) 废水控制: 废水主要来源于生产废水 (漂洗废水、定型废气处理喷淋水、地面冲洗废水等) 和职工生活污水。厂区采用雨污分流, 建污水站。食堂废水经隔油池预处理后和生活废水排入化粪池, 经市政管网最终排入晋州市城市污水处理厂进一步处理; 生产废水进入公司 300m³/d 污水处理站进行处理, 污水处理站为“中和+曝气调节+气浮+厌氧+水解酸化+多级生物接触氧化+沉淀”处理工艺, 处理后经板框压滤机压滤, 泥饼外运, 部分滤液在滤水池经酸碱中和后澄清回用于污水处理的气浮器中。设备冷却水全部回用, 不外排; 蒸汽产生的冷凝水间接加热蒸汽全部回用, 直接加热蒸汽随染整废水排入污水站等。经厂区污水处理站处理后污染物排放浓度执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012) 表 2 间接排放及修改单标准要求, LAS、石油类执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级要求及修改单要求等。废水排放口有告示牌, 安装有流量计。有废水在线监控系统和环保部门远程监控系统。对废水检测有控制要求, 经沟通, 未发生过废水检测超标的情况, 见 EO9.1.1 外部检测的审核记录。

对废水进行每日自行监测, 同时委外进行污水站自动监控系统运营管理并按期进行周测等, 提供了监测报告。

4) 固体废弃物控制: 主要来源于废布料、污泥、危险废弃物 (废油、废弃染料/助剂包装物、废显影液、废活性炭、废过滤棉、实验室废液、在线监测废液)、生活垃圾等。设有专用的生活废弃物垃圾箱, 由环卫部门统一清运; 办公等废弃物交由财务部集中处理。食堂厨余垃圾和剩饭剩菜等联系附近养猪户及时拉走。不合格坯布、废布条、废弃包装纸类等收集后外售。

厂内设危险废物仓库, 危险废弃物收集后暂存, 一般在年末委托有资质单位处理。查见危险废物无害化委托处置合同, 服务期限: 2025.1.15-2025.12.31, 合同编号: ZY2105-H1-20241227-001498, 乙方: 石家庄中油优艺环保科技有限公司 (收集、贮存、转移和运输), 废物名称: 废油、废染料包装袋和包装桶、在线化验室废液、废活性炭、废过滤棉, 双方签字盖章。

审核危险废物台账记录表, 对产生日期、产生时间、数量、容器材质及容量、容器个数、废气产生部门经办人、转移日期、转移时间、数量、去向等进行了记录。查看 2023.12.27 危险废物转移联单, 处理废物物包装袋和包装桶 0.2014 吨、活性炭 0.0909 吨、废油 0.3123 吨、在线化验室废液 0.3257 吨; 于 2024.12.26



处理了废油 0.313 吨、在线化验室废液 0.3073 吨、活性炭 0.313 吨、废染物包装袋和包装桶 0.2011 吨。

污水处理站污泥经板框压滤浓缩脱水处理后由曲阳县利山源生物科技有限公司回收做有机肥料。根据污泥存放量电话通知清运。有交接记录。

现场巡视危废间，张贴有危险废弃物类别、危险废弃物预防责任制、危险废物管理制度等，危险废弃物按危险特性分类存放，避免不相容物质混合，各区域有标签，标明废物名称、危险性质等信息，配备有灭火器和应急防护用具，库内地面有防火、防渗、防漏等措施。建立危废台账，记录种类、数量等信息，有危废智能数据采集设备，与环保局联网。按规定委托有资质的单位处理危废，确保合法合规。危废转移时，填写转移联单并妥善保存。

5) 杜绝火灾、爆炸发生：主要存在于车间、锅炉房、化学品仓库、成品库等，制定有火灾应急预案，进行了消防应急演练，现场巡视有灭火器和消防栓等，有安全通道示意图。制定有消防应急预案，并每年进行一次应急演练。化学品和锅炉等由人管理。但现场有部分消防通道和设施有堵塞，影响安全距离，消防设施的点检记录过期，部分消防设施上挂有易燃物品等，需持续改进。

6) 能资源控制：有节约能资源的相关要求，要求员工控制原材料使用、节约用电等，尽可能减少资源能源的消耗，实行人走灯灭，禁止机器空运转。采用高效节能设备，日常加强设备维护保养，优化生产流程，减少不必要的能源耗；分类处理废弃物，回收再利用；优先选择环保型供应商；优化物流，减少运输能耗；废水处理不再回用于生产，部分应用于污水站气浮机上。

6) 相关方管理：主要包括供方、各类废弃物处理方、客户、来访人员、运输单位等，由各相关部门分别进行管理。如对供方及进入工厂区域的人员、车辆的相关规定并明示，如进入厂区禁鸣、限速、禁烟等，对于进入厂区的人员通常安排专人陪同，相关场所进行安全提示或禁止进入，规定走路线、应急要求等，部分区域并配备防护用品才能进入等。

7) 上次外审以来，无需环评的新改扩建项目。经沟通，公司管理层每年对生产设备根据市场需求进行更新，有更新活动，更新后的设备先进性更高，但对涉及企业项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等方面均无重大变动。

8) 化学品使用控制：识别了危险化学品，主要有印染加工过程中涉及氢氧化钠溶液（液碱）、乙酸（冰醋酸）、连二亚硫酸钠（保险粉）、过氧化氢（双氧水）的使用，在污水处理过程中涉及氢氧化钠溶液（液碱）、硫酸，其中双氧水涉及易制爆危险化学品、硫酸涉及易制毒化学品，均通过河北省危险化学品防控大数据平台公共安全子系统进行审批及出入库管控。公司目前化学品仓库由仓储部管理，运行控制见仓储部审核记录。

9) 人身伤害预防：有设备安全操作规程和设备维护计划，定期对设备进行维护保养，定期组织进行安全检查，并制定了管理方案。定期对员工进行安全生产知识培训，加强安全防范意识。有安全操作规程，车间电工每年对现场在用的各类设备进行绝缘测试，定期对电气线路进行维护等。

10) 职业病防护：配备有劳动防护用品，定期发放到车间使用。提供有劳动用品领用记录表，劳动用品包括手套、防毒面罩、护目镜、常用药品等，有发放、领用人等签字，领用人为各车间主管，主管再按需发放给各员工。经沟通，称料工戴防尘口罩与乳胶手套防护等。在生产车间增设排风装置和废气收集设备，减少有害物质无组织排放。经沟通，在高温季节减少高温岗位的高温时段作业时间，并为工人提供了清凉饮料和防暑降温的措施。企业对接触危险源的员工参加在岗期间健康体检，体检未发现职业病和职业禁忌，对可能存在的职业伤害采取及时调岗的处理。但发放记录中未见已配备耳塞，现场巡视时，也未发现员工有佩戴。经与主管沟通，目前公司职业病体检中的噪声检测以及职业危害因素检测及现状评价中，噪声均为达标。因此公司未安排耳塞的配置，查看检测数据有部分岗噪声指标已接近 85 分贝，操作人若持续作业，易引起职业伤害，且职业病危害评价中也建议配置耳塞。

11) 违章作业预防：定期对员工进行安全生产知识培训，加强安全防范意识。提供有员工安全教育记录，且每日班组有列会，通报质量和安全事项等要求。有环保安全标识和危险源公示牌等张贴于生产现场，但



不够充分，车间安全员定期进行检查等。经沟通，公司通过了安全标准化三级，公司与各级员工在合同中约定有有关环保安全的要求。

12) 食物中毒和传染病预防：食堂有经营许可证，有效期止 2028.8.9，厨师及相关服务人员持健康证上岗。

13) 考虑有生命周期的观点，如使用环保安全的染料，加强对化学品的管理，染料均有相关 MSDS 报告及 SGS 报告，无对人体有伤害的指标等，采用先进的设备，减少工艺浪费，杜绝事故对环境和员工健康产生不良影响等。

14) 已按环保安全投入预算按期实现了投入。环保安全投入主要使用烟气连续监测系统、三废检测费、职业病体检、职业病危害现状评价、危险废弃物处理等。企业为全体员工缴纳工伤险，按要求缴纳有社保。用于环境和职业健康安全的资金投入基本满足要求，能够支持管理体系运行、方案实施。

15) 污染物排放总量控制情况：查 2024 年度第四季度排污许可证执行报告（废气排放量如颗粒物 0、硫化氢 0、二氧化硫、林格曼黑度等均为 0，废水中悬浮物 0.5724 吨、化学需氧量 13.224 吨等），低于排污许可证指标要求。公司已缴纳排污权使用费。

8. 应急准备和响应

公司编制有《应急准备和响应控制程序》和应急准备与响应方案，有突发环境事件应急污染、安全生产综合应急预案等，规定了紧急情况的识别、应急准备、应急响应、应急措施物资配置及定期评审等控制要求。2023.3.20 已对突发环境事件应急预案进行备案，见附件。

查公司于 2024.3.7 进行了消防演练，于 2024.11.15 进行了危险废弃意外泄露事故等。提供有演练记录，列有方案、地点、组织部门、参加部门、演练类别、演练过程及现场演练照片、演练总结等。对演练进行了总结和讲评。

但未见对消防预案和危险废弃物意外泄漏预案适宜性进行评审的相关证据。——开具不符合，要求企业整改。

9. 环境/职业健康安全绩效测量

1) 对照公司排污许可证，公司每周委托第三方进行废水检测，产线定型废气每季度，烧毛废气每半年，污水站臭气每年，噪声每年检测等，抽查 2024 年度三季度及 7 月自行监测报告，检测单位：河北普华检测技术服务有限公司，检测结果符合限值要求。符合环评污染物排放总量控制要求。查每周检水样检测报告，由石家庄泓士升检测技术服务有限公司进行检测，符合要求。

2) 公司于 2024 年 10 月委托河北君康检测技术服务有限公司对职业病危害现状进行了检测和评价，提供评价报告书编号：252024PJ0124，检测结论：石家庄市荣盛装饰用布有限公司应检职业病危害因素 14 类，实检 14 类，包括甲醛、硫酸、其他粉尘(PAM、PAC)、其他粉尘(元明粉)、棉尘、过氧化氢、氢氧化钠、甲酸、乙酸、硫化氢、氨、高温、碳酸钠和噪声；应检工种 7 个，实检工种 7 个。应检样品数 225 个，实检样品数 225 个；现场测量噪声 20 个点位；现场测量高温 6 个点位现场测量照度 8 个点位。经检测，化学有害因素均符合 GBZ 2.1-2019/XG1-2022 的规定。岗位作业人员接触噪声、高温的强度均符合 GBZ2.2-2007《工作场所所有害因素职业接触限值第 2 部分：物理因素》的规定。作业场所的照度均符合 GB 50034-2024《建筑照明设计标准》照度标准值的规定。

3) 公司于 2024 年 8 月安排 26 名接触氨、甲醛、硫化氢、棉尘、噪声、高温、其他粉尘、有机粉尘职业病危害因素的在岗人员进行了职业体检，报告编号：ZY240812071，体检单位：晋州市人民医院，检验结论：疑似职业病 0 人，职业禁忌症 0 人。

4) 公司于 2022 年 9 月委托石家庄朝阳安全评价咨询有限公司对危险化学品安全条件进行了论证，报告编号：21011761，评价结论为：公司没有构危险化学品重大危险源。对现场检查中发现的 21 项不符合整改后，公司的安全现状评价符合国家安全法规、标准等要求，具备安全生产条件。21 项不符合已整改。



5) 公司于 2024 年 7 月委托石家庄朝阳安全评价咨询有限公司进行的环保设施安全风险评估报告, 评估结论: 公司环保设备布置合理, 环保治理工艺路线成熟可靠, 安全设备较充分等, 具备安全生产条件。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价

■符合 □基本符合 □不符合

内部审核: 按照策划的安排, 内部审核一年度进行一次, 本审核周期内 2024 年 1 月 28 日和 2025 年 1 月 22 日分别组织了进行了内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等, 符合计划安排, 审核员没有审核自己的工作, 审核覆盖了认证的范围和区域, 内审员经过培训。内部审核基本有效。

管理评审: 按照策划的安排, 一年度进行一次, 本审核周期内 2024 年 2 月 21 日和 2024 年 2 月 9 日进行了管理评审, 总经理刘文志主持, 各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告, 按要求进行审批。评审中提出的改进建议采取的措施: 认真学习标准, 加强与业务的融合。管理评审基本符合要求。

审核发现: 内审组对内审的策划和实施尚不能完全掌握, 内审检查表审核记录过于文本化, 缺少证据支撑; 管理评审改进措施实施情况缺少进行检查的证据等需要持续改进。

2.4 持续改进

■符合 □基本符合 □不符合

1) 不合格品/不符合控制:

本次审核开具3项不符合, 3项问题项, 见不符合报告和问题项报告。已提交企业进行整改。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

企业日常运行过程的不合格/不符合已得到纠正, 措施有效。

3) 投诉的接受和处理情况: 自上次体系审核以来发生的客户投诉以有效解决。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无变化

2) 组织机构: 无变化

3) 管理体系: 无变化

4) 资源配置: 无变化

5) 产品及其主要过程: 生产过程减少了印花工艺;

6) 法律法规及产品、检验标准: 无变化

7) 外部环境: 要考虑气候变化的影响

8) 审核范围 (及不适用条款的合理性):

a. 手册有变更, 变更了 Q8.3 的适用性, 版本有 A/0 变更为 A/1;

b. 审核范围有变更: 见本报告 1.5.2 描述。

9) 联系方式: 无变化

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性



上年度未开具不符合。

五、认证证书及标志的使用

未发生证书使用不当行为，使用符合规定。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☐ 无变化

☒ 经过审核，审核范围有变化，详见审核记录和《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，石家庄市荣盛装饰用布有限公司的

☒ 质量 ☒ 环境 ☒ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☒ 有效	☐ 基本有效	☐ 无效

推荐意见：☒ 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐ 保持认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐ 暂停认证注册

☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:李丽英 单迎珍 杨园



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。