

项目编号：10068-2025-EnMs

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：沧州泰昌管道装备有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☒能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：徐红英

审核组员（签字）：赵艳敏，朱晓丽

报告日期：2025 年 2 月 23 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：徐红英

组员：赵艳敏 朱晓丽



受审核方名称：

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	徐红英	组长	审核员	2024-N1EnMS-1034524	2.7
B	赵艳敏	组员	审核员	2023-N1EnMS-1299359	
C	朱晓丽	组员	实习审核员	2025-N0EnMS-1205805	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	赵红慧、吴忠义	向导	受审核方
2	/	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为☒单一体系审核 ☐结合审核 ☐联合审核 ☐一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、高耗能老旧电器设备淘汰目录等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求等及相关产品执行的标准，如钢制管法兰第1部分:PN系列GB/T9124.1-2019、钢制对焊管件技术规范GB/T13401-2017、中、高温锻



轧制碳钢和合金钢管道配件ASME SA234/SA234M、高温用无缝碳钢公称管ASME SA105、输送流体用无缝钢管GB/T8163-2018、不锈钢热轧钢板和钢带GB/T4237-2015、低温承压设备用合金钢锻件NB/T47009-2017等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2025年02月22日 上午至2025年02月23日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年1月10日至本次审核结束日。

审核方式： ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

双金属复合法兰、管件，资质范围内的压力容器及部件、资质范围内压力管道元件（无缝管件、有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂化预制管段）、耐磨管道及管件、机械用配件、船舶用配件、支吊架、防腐保温管道及管件的生产所涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北盐山经济开发区正港园区

办公地址：河北盐山经济开发区正港园区

经营地址：河北盐山经济开发区正港园区

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2025年2月21日上午——2025年2月21日上午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒ 未调整；☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：质管部 En7.2

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年3月20日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 2 月 21 日前。

2) 下次审核时应重点关注：能源数据收集、内审员能力、能源运行控制、内审管理评审的实施

3) 本次审核发现的正面信息：

——该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方重大投诉；

——相关运行控制保持较好；

——完成了初始能源评审报告，能源绩效参数和能源基准的确定和评审；

——完成了内审并针对发现的不符合进行了整改，本次审核未发现内审的问题重复出现；

——完成了能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

——相关资质保持有效。

——资源（人、财、物）充分，能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实施；

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责基本明确，对能源管理体系能够基本能予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的能源管理相关过程，基本能有效予以控制，今后可进一步提高能源管理工作与日常生产经营管理工作的结合。

2) 风险提示：

初次认证和运行能源管理体系，对体系理解有待提高，需加强培训，提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2012 年 07 月 11 日，体系实施时间：2024 年 1 月 10 日

2) 法律地位证明文件有：

1. 营业执照：统一社会信用代码 911309255999236604。公司注册资金玖仟贰佰万元整 法人：杨延周 管代：杨昌盛

2. 中华人民共和国特种设备生产许可证，编号:TS2713455-2026，发证机关:河北省市场监督管理局
发证日期:2024 年 06 月 26 日；有效期至:2026 年 02 月 23 日

许可范围：

获准从事以下特种设备的生产活动：

元件组合装置

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件制造	压力管道管件有缝管件(B1、B2)	——	具体产品范围见型式试验证书
	压力管道法兰(钢制锻造法兰)		具体产品范围见型式试验证书



	压力管道法兰(钢制锻造法兰)		具体产品范围见型式试验证书
	压力管道管件(锻制管件)		具体产品范围见型式试验证书

3. 中华人民共和国特种设备生产许可证，编号:TS2213467-2029 发证机关:河北省市场监督管理局

发证日期:2024年06月26日；有效期至:2026年02月23日

许可范围:

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力容器制造(含安装、修理、改造)	固定式压力容器其他高压容器(A2)	——	设计外委

3) 审核范围内覆盖员工总人数: 公司本次审核相关业务总人数约 70 余人, 能源覆盖人数 50 人;

倒班/轮班情况(若有, 需注明具体班次信息): 与公司副总宋德承沟通并查看企业生产现场确认无倒班, 无多场所。

4) 范围内产品/服务及流程:

认证范围的产品生产工艺流程:

1、无缝管件(资质范围内)

原料管---检验---下料---高频加热推制---热处理(如需要)---整形---坡口---无损检测---检验交付

其中: 推制、压制和热处理、无损检测为特殊过程

2、有缝管件(资质范围内)

钢板---检验---下料---压制---焊接成型---热处理(如需要)---无损检测---坡口---检验交付

其中: 焊接和热处理、无损检测为特殊过程

3、法兰(资质范围内)

锻制毛坯件---热处理---车削---无损检测---钻孔---划线---标记---检验交付

其中特殊过程: 热处理、无损检测

4、支吊架

钢板/管材---检验---下料---组对---焊接---检验交付

其中: 焊接为特殊过程

5、锻制管件(资质范围内)

下料---锻造成型---热处理---机械加工---无损检测---表面处理---检验交付

其中: 热处理、无损检测为特殊过程

6、工厂预制化管段(资质范围内)

原料(管材、法兰、管件)→组对焊接→无损检测→整形→表面处理→检验交付

其中: 焊接、无损检测为特殊过程

7、耐磨管道及管件

原料(管材、管件、内衬原料)→切割成型→内衬附着→表面处理→检验交付



船舶用配件

图纸→原料（板材、管材）→切割成型→焊接组装→表面处理→检验交付

其中：焊接为特殊过程

9、机械用配件

图纸→原料（板材、管材）→切割成型→焊接组装→表面处理→检验交付

其中：焊接为特殊过程

10、压力容器（资质范围内）

材料采购与检验→切割与成型→焊接→热处理→表面处理→检验与测试→无损检测→压力测试→最终检验→交付

其中：焊接、热处理、无损检测、压力测试为特殊过程

11、保温管生产工艺流程：钢管准备→保温层制作→外护层加工→冷却与固化→质量检测→包装与标识→交付

12、保温管件生产工艺流程：管件毛坯准备→表面处理→保温处理→外护层安装→连接部位处理→质量检验→包装与标识→交付

13、防腐钢管生产工艺流程：原材料检验→表面处理→钢管预热→防腐层涂覆→固化或冷却→切割与修磨→质量检测→包装与标识→交付

14、防腐管件生产工艺流程：管件毛坯检验→表面处理→预热→防腐层涂覆→固化处理→连接部位处理→质量检验→包装与标识→交付

15、双金属复合管件/法兰工艺流程：

原料准备→检验→堆焊前处理→堆焊（必要时外包）→热处理（如需要）→机加工→表面处理→检验与测试→包装与标识→交付

其中：堆焊和热处理为关键工序，需严格控制焊接参数和热处理温度，以确保堆焊层的质量和性能。

其中产品运输为外包，双金属复合管件/法兰的堆焊（必要时外包）

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

公司成立于 2012年07月11日，现有职工70余人，能源体系有效人数50人，受审核方办公区域及生产服务环境满足要求，能源供给天然气、电、水设备齐备，企业全年正常经营，正常经营期间不倒班。2024年1月10日该公司依据GB/T23331-2020/ISO50001:2018、RB/T119-2015标准的要求进行了管理体系的策划，设置了管理层、质保部、品管部、生产部（含车间）、市场部、综合部（含财务）、采购部等职能部门，组织结构清晰，各岗位职责明确。

能源方针：遵纪守法、科学管理、节能降耗、污染防治、打造绿色工厂。能源方针内容基本符合标准要求和企业实际。

方针包含在管理手册中，经总经理批准，与手册一起发布实施。公司方针适应组织的宗旨和能源要求并支



持其战略方向，为建立能源目标提供了框架。方针体现了对满足法律法规要求和风险的承诺、持续改进能源管理体系的承诺等内容，符合要求。

理解组织及其环境：与管理者代表杨昌盛沟通：公司编制《组织环境及相关方要求控制程序》，确定与其宗旨有关的影响其实现能源管理预期结果和改进能源绩效能力的外部 and 内部问题。公司领导层在了解和识别内外部因素时，充分考虑企业活动、生产管理、人力资源服务、销售服务提供过程中发生相互作用的因素，并基于生命周期的观点实施能源因素的管理。

结合公司的实际情况，识别外部、内部环境，以策划公司的能源管理活动，建立管理体系，改进能源绩效，以达到预期的目的。

在公司的管理手册中描述了策划、建立、实施能源管理体系过程中内外部环境、公司能源管理的现状以及影响因素分析。

公司领导层采用适宜的方法，对这些内部和外部因素的中高风险进行监视和评审，确保充分识别、消除，降低或减缓风险，充分利用可能的发展机遇，保证实现能源绩效及能源管理体系预期结果。

公司的外部环境包括：政治环境、国内、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、市场、文化、社会和经济因素、自然环境等；

内部环境：公司的战略、公司价值观、企业文化、人力因素、人力因素、资源、财务等因素；公司要求各部门根据本部门业务要求。

符合标准要求和企业实际。

理解相关方的需求和期望：公司策划了《组织环境及相关方要求控制程序》，企业在管理手册中描述了相关方的要求；确定了：

与能源效益和能源管理系统有关的利害关系方；

这些利害关系方的相关要求；

c) 组织通过其能源管理体系处理哪些确定的需求和期望。

相关方包括：顾客（甲方）、外部供方、员工、认证有限公司股东或投资人等。在每年的管理评审前，由相关部门负责人进行识别并评估其适用性。

应对风险和机遇的措施：编制了《风险和机遇控制程序》，为建立风险和机遇的应对措施，明确包括：风险应对、风险规避、风险降低和风险接受在内的操作要求，建立全面的风险和机遇管理措施和内部控制的建设，增强抗风险能力，并为在能源管理体系中纳入和应用这些措施及评价这些措施的有效性提供操作指导。

公司已按能源管理体系标准要求，并结合公司经营管理实际对能源管理进行策划，在策划过程中考虑公司所处的环境因素及相关方的需求和期望，通过识别风险和机遇预测潜在的问题及其后果，在发生不利影响之前采取预防措施，识别和追踪可能提供潜在优势或有益结果的有利考量或环境，针对所识别的风险和机遇，公司制定相应的措施，并将这些措施整合实施在能源管理体系和能源绩效改进过程中，并评价这些措施的有效性。

策划风险和机遇时确保与能源方针保持一致，能够实现持续改进能源绩效，同时还包含对能源绩效有影响活动的评审。

企业2024年能源目标指标完成情况：

企业的组织机构包括：管理层、质保部、品管部、生产部、市场部、综合部、采购部等，部门设置可以满足企业生产经营需要。提供《目标、指标的制定控制程序》，有编审批，符合标准要求。

能源目标及其完成情况(2024 年)

序号	级别	能源绩效参数	单位	能源基准	2024 目标值	2024 年目标完成情况
1	公司级	单位产值综合能耗	tce/ 万元	40.97	40.97	27.37
2	公司级	单位产品综合能耗	kgce/t	49.65	49.65	33.04

企业已制定 2025 年目标，企业 2025 年目标以 2024 年完成情况为基准为：单位产品综合能耗 33.04 kgce/t，



单位产值综合能耗 27.37 kgce/万元。

企业已将2025年目标进行分解到相应的职能部门。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

3.2.1 能源评审

企业策划了《能源评审程序》文件，规定生产部是能源评审的主责部门，负责每年年初进行评审一次。提供了 2025 年 1 月份编制的“初始能源评审报告”，该评审报告根据“GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南”和“RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求”标准要求，生产部组织在公司开展能源评审相关工作，对当前能源消耗水平和能源利用状况，制定优先改进能源绩效的项目。

总经理及管理者代表委托生产部负责组织能源评审活动。提供能源评审报告：

评审周期及范围：评审周期为 2024 年；基准期：2023 年

评审范围：双金属复合法兰、管件、资质范围内压力容器及部件、资质范围内压力管道元件（无缝管件、有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂化预制管段）、耐磨管道及管件、机械用配件、船舶用配件、支吊架、防腐保温管道及管件的生產所涉及的能源管理活动

职能部门：质保部、品管部、生产部、市场部、综合部、采购部。

评审内容主要包括能源管理情况、用能情况及能源流程、能源计量及统计、能源消费结构、用能设备运行效率、综合能耗及实物能耗、节能量、节能技改项目等。

查能源评审报告：通过分析能源消耗数据，识别主要能源使用，并针对每一个主要能源使用：1）确定相关变量；2）确定当前的能源绩效；3）识别在组织控制下对主要能源使用有直接或间接影响的工作人员；以上其他内容满足标准要求。

企业的生产过程能源使用是天然气、电、水、汽油、柴油、氧气、二氧化碳、氩气、丙烷、混合气体等，其中用能工质包括氧气、氩气、和混合气体。其中主要能源使用是天然气占比 69.73%，电的占比 16.78%，在生产过程中应重点加强用天然气和电过程的管理，二氩气、丙烷、混合气体的使用量非常小，可以忽略计算。

能源评审报告进行了影响电消耗的相关变量分析：影响天然气消耗的因素主要为天然气的热值、天然气压力、热处理炉效率、加热炉的效率、工序安排、生产任务量、批处理量以及设备的效率等，影响电的消耗的相关相关变量通常有负荷、压力、电流、电压及批处理量等。

3.2.2 能源使用过程控制：

1. 产品生产加工过程管理：

生产部（含车间和仓库）：正常生产时企业不倒班。必要时，需要加班完成生产任务。

提供生产管理制度三层次文件汇编（管理类），内容包括：焊接材料管理制度、热处理检验制度、安全生产管理制度、设备管理制度等 29 项管理制度，提供三层次文件汇编（技术类）：内容包括：钢制锻件制造工艺规范、钢制管法兰制造工艺规范、钢制管件制造工艺规范、热煨弯管技术规范、钢制管件推制作业指导书、热压三通作业指导书、冷挤压三通工序作业指导书、钢制同心异径管压制作业指导书、喷砂作业指导书、热处理工艺规程、原材料验收规程、钢制压力管道元件过程管控规程、钢制压力管道元件、成品验收规程等，编制了生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图（无缝）、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录等多个工艺记录。

现场审核：企业 7 个车间：焊接车间、高压管件车间、重低音管件车间、法兰车间、激光下料车间、库房及发运车间、弯管车间。

抽查认证范围产品的生产过程相关记录，有生产任务单、工艺过程控制、检验等证据。

1) 双金属复合法兰、管件；

抽查：提供合同 合同编号 SXQS240922-X01

双金属衬台平焊法兰，规格型号：PL PN16 DN200 材质：20II/(A105)+31603 数量：20 个：



生产批号：PL24101902。提供产品制造档案,内容包括：生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

2) 资质范围内的压力容器及部件：

2025 年企业新办理了压力容器及部件的资质，见到《中华人民共和国特种设备生产许可证》证书编号：编号:TS2213467-2029，获证日期：2025 年 1 月 25 日，许可项目：压力容器制造(含安装、修理、改造)；许可子项目：固定式压力容器其他高压容器(A2)。目前还无相关压力容器整台设备业务,目前看企业具有生产能力，有相关的生产设备及检验、试验设备，有相关检验、无损检测人员。提供压力容器部件生产订单及生产记录、检验记录：

3) 资质范围内压力管道元件（无缝管件、有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂化预制管段）：
——无缝管件

生产批号 TS24100901 产品：等径三通(D630*52.37 12Cr1MoVGGB/T5310-2017GB/T2459-2017) 数量 2 个 制造标准：GB/T12459 GB/T13401

提供产品制造档案，制造日期 2024.10.08-2024.10.29 制造编号：TCT24100901,内容包括：生产计划任务单

、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

——锻制法兰 生产批号：AWN24111902 产品名称：带颈对焊法兰 WN DN700(A) PN16 S=12.7 数量 2 个制造标准：GB/T9124.1-2019/NB/T47010-2017

提供产品制造档案，制造日期 2024.11.19-2024.11.29，提供产品制造档案，制造日期 2024.10.08-2024.10.29 制造编号：TC/GD24112902,内容包括：生产计划任务单

、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

内容包括：生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

——锻制三通

生产批号:SWT24110501 产品名称：锻制三通 规格型号：DN50 Class3000 数量 5 个 制造标准：NB/T47010、GB/T14383

提供产品制造档案，制造日期 2024.11.05-2024.11.15 制造编号：TC/GD24111501,内容包括：生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制



造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

——焊接等径三通

生产批号: TS24110902 产品名称: 焊接等径三通 规格型号: D1626*26 数量 2 个 制造标准: SH/T3408

提供产品制造档案, 制造日期 2024.11.05-2024.11.15 制造编号: TS24110902, 内容包括: 生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

——热煨管 合同编号:

4) 耐磨管道及管件:

——耐磨弯头, 见到合同, 合同编号 HBRX250110 签订时间: 2025.01.10

耐磨弯头, 规格型号: DN200-II-SCH40 100 个 生产批号 EL25011001 制造标准: GB/T12459 \DL/T680

提供产品制造档案, 制造日期 2024.11.05-2024.11.15 制造编号: TS24110902, 内容包括: 生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

5) 机械用配件、船舶用配件:

直梯, 制造编号: TCTZ202312-01 产品名称: 直梯 100 个 制造标准: 图纸 合同编号: 20231205

提供产品制造档案, 制造日期 2023.12.06-2023.12.18, 内容包括: 生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

6) 支吊架:

生产批号: TCGT202312-01 产品名称: 管托 规格型号: 图纸 数量 100 个

提供产品制造档案, 制造日期 2023.12.15-2023.12.28, 内容包括: 生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

7) 防腐保温管道及管件

保温弯管 生产批号: 25001 热煨弯管 D406*9 R=6D L=500 80° 2 个 90° 4 个 外防腐

提供产品制造档案, 制造日期 2023.12.15-2023.12.28, 内容包括: 生产计划任务单、采购计划单、报验单、进货检验记录、原材料验收记录、原材料质量证明书、原材料领料单、原材料理化试验报告、制造流转卡工艺附图(无缝)、热处理报告、产品理化性能试验报告、磁粉检测操作指导书、



超声检测操作指导书、无损检测委托单、磁粉检测报告、超声检测报告、成品检验记录、产品质量证明书及合格证。有计划下达人员、原材料检验/验证人员、制造工序操作人员/检验人员、领料人员热处理人员、成品检验人员、无损检测人员等人员的签字及日期。

现场查看生产过程控制情况：杨部长简单介绍了公司产品的生产加工过程，盐山县为管件、法兰的生产基地，各种原材料均可在当地采购、供方上门送货。目前企业非标件、高压件制造加工较多，由于涉及高温推制、热处理，耗能相对较高。

现场巡视过程中，车间正在生产的产品：

- 1、焊接车间：吴红起等正在焊接钢制弯头 材质 Q245R 规格 914*9.53
 - 2、高压管件车间：曾克怀等正在制作 热压三通 材质：X70 规格：864*219 *80*70
 - 3、中低压管件车间：程金泉等正在推制钢制弯头 材质：20 规格：42*4
 - 4、法兰车间：宋智慧等正在机加工钢制法兰 材质：20 规格：PN16 DN200 WN
 - 5、弯管车间：冯建辉等正在推制热煨弯管 材质 LL245NS 规格：168.3*5.6 R=6D L=500mm
 - 6、支吊架车间：刘健等正在组对焊接聚氨酯保温管托 材质：Q235B+聚氨酯保温 规格：DN300
- 查看现场，加热炉正在加热弯头部分，热处理炉正在保温过程中，设备运转正常，现场原材料、产品（半成品）摆放规范、有序；现场无跑冒滴漏现象，设备均完好运行或完好备用。

生产部结合产品和用能设备情况，对公司生产过程合理调度，对一些耗能高的产品尽量使其集中生产，在热处理方面，尽量安排同种热处理工艺的集中进行，以提高批处理负载率，降低其单位能耗。公司各部门员工全面做好节电、节气工作。目前用水量较少，如发现管道水龙头有损坏漏水，及时维修，杜绝跑冒滴漏现象。审核现场未发现跑冒滴漏、长明灯和长流水现象，能够做到人走灯灭，人去水停。办公室空调夏季温度控制在 26℃、尽量做到人走关机、节约用能；公共照明系统：照明灯具日常清洁保洁、及时更换；随时做到人走灯灭；冬季各个车间门口及办公室门口挂有棉门帘，防止冷空气进入或热量流失。

3.2.3能源消耗及占比分析：

沧州泰昌管道装备有限公司能源种类及消耗量						
能源种类	消耗量					
	2023			2024		
	消耗量	折标煤 Kgce	占比%	消耗量	折标煤 Kgce	占比%
天然气（m³）	134344.00	163227.96	63.36	161145.00	195791.18	69.73
电（kw·h）	355380.00	43676.20	16.95	383344.00	47112.98	16.78
汽油（L）	31909.70	33805.39	13.12	23788.42	25201.64	8.98
柴油（L）	13202.96	16063.76	6.24	9842.10	11974.67	4.26
二氧化碳（瓶）	2045.00	17.53	0.01	3681.00	31.55	0.01
氧气（瓶）	1074.00	17.18	0.01	1932.00	30.91	0.01
水（m³）	3125.00	803.44	0.31	2500.00	642.75	0.23
综合能耗 Kgce		257611.46	100.00		280785.68	100.00
产值（万元）	6288.50			10257.70		
产量（吨）	5188.30			8499.50		
单位产品综合能耗（Kgce/吨）	49.65			33.04		
单位产值综合能耗（Kgce/万元）	40.97			27.37		

由此可见，2024年主要能源使用为天然气及电力，单位产品综合能耗值及单位产值综合能耗值均比2023年低有较大幅度的降低。



影响天然气消耗的因素主要为天然气的热值、天然气压力、热处理炉效率、加热炉的效率、工序安排、生产任务量、批处理量以及设备的效率等，影响电的消耗的相关相关变量通常有负荷、压力、电流、电压及批处理量等。

3.2.4 主要能源使用设备或区域：确定主要能源使用设备、设施、系统或过程；用能设备管理：主要生产设备包括：6000T 液压机、2000T 液压机、中频感应推制机、大型高频感应弯管机、直径 2.5m 立式车床、直径 3.2m 数控钻铣床、大型天然气热处理炉、加热炉、电阻炉、冷挤三通机、金属圆锯机、带锯床、铣削动力头、铣削动力头、弯头倒角机、热处理炉、数控车床、二氧化碳气体保护焊机、氩弧焊机、卷板机、加热炉、四柱压力机、弯头自动埋弧焊、立式车床、高速钻床、数控龙门钻铣床、电阻炉、光纤激光打标机、弯头液压推制机、卷板机、空气锤、对焊弯头裁片机、管件坡口切割机、吊钩式抛丸清理室、履带式抛丸清理机、智能包装机、焊条烘干机、除湿机等。

100KW(含)的主要用能设备有6台，包括：

ZTZ001	弯头液压推制机	YRT-100A	压力 400 功率 160 加工范围 DN15-DN100	2023. 02	230216	自制
ZTZ002	弯头液压推制机	YRT-300A	压力 800 功率 250 加工范围 DN125-DN300	2021. 07	2107015	盐山丰利源管件设备有限公司
ZTZ003	弯头液压推制机	YRT-800B	压力 1800 功率 400 加工范围 DN300-DN800	2021. 07	2107016	盐山丰利源管件设备有限公司
RC016	热处理炉	设计参数 2M×1.1M×1M	功率 160KW	2021. 08	JX2100196	河北冀旋电炉
			最高温度 1200℃			
TZ001	弯管液压推制机	YRT-400B-W	压力 1000 功率 250 加工范围 DN150-DN400	2022. 06	220306	盐山丰利源管件设备有限公司
TZ002	弯管液压推制机	YRT-800B-W	压力 1800 功率 350 加工范围 DN50-DN273	2022. 08	2208011	盐山丰利源管件设备有限公司

对，100KW 以上设备进行了重点管理，建立了重点耗能设备监管制度，每日有定期检查记录。但该 6 台设备未按照 GB17167 三级计量器具配备要求安装单独的电表，已与企业沟通——已开观察项

3.2.5 影响主要能源使用的相关变量分析：

影响天然气消耗的因素主要为天然气的热值、天然气压力、热处理炉效率、加热炉的效率、工序安排、生产任务量、批处理量以及设备的效率等，影响电的消耗的相关相关变量通常有负荷、压力、电流、电压及批处理量等。

3.2.6 设备管理

编制了《设备安全操作规程》、《仪器设备管理制度》《机械设备安全管理规定》《设备档案管理制度》等文件，目前满足体系运行需要。按照测量器具使用及维护要求按期进行检定，并和车间人员就仪器仪表的生产参数控制，及加工精度进行沟通。每年利用生产淡季对设备轮流检修，编制检修计划。

1. 对特种设备及附件、监视测量设备定期精细校准。

提供：检验设备校准证书、工艺卡，产品检验报告。

共区域照明系统主要为厂房照明，办公照明，目前主要为节能 LED 灯。审核周期内，没有购置新设备。2025 年 1 月 22 日，企业的压力容器资质批准，但压力容器制造的设备在 2024 前既已配置到位。



特种设备管理情况：

公司特种设备有：15 台天车、3 台叉车、一台简单压力容器 1 台，均进行了检定，提供有检定证书。

查叉车检验报告：

- 1：产品名称：内燃平衡重式叉车，设备代码:511010278202003886
- 2：产品名称：内燃平衡重式叉车，设备代码:511010278202300465
- 3：产品名称：蓄电池平衡重式叉车，设备代码:511010B43202303009

检验日期:2023 年 07 月 25 日，下次定期检验日期:2025 年 07 月，检验结论：合格，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院。

均符合要求

查起重机检验报告：

- 1、产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202160745，检验日期:2023 年 4 月 23 日
- 2、产品品种：电动单梁起重机，设备代码::417010461202410098，检验日期:2024 年 2 月 1 日
- 3、产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202342441，检验日期:2023 年 10 月 15 日
- 4 产品品种：电动葫芦门式起重机，设备代码:427041457202300279，检验日期:2023 年 10 月 10-23 日
- 5 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202132107，检验日期:2023 年 4 月 23 日
- 6 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202132106，检验日期:2023 年 4 月 23 日
- 7 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202132105，检验日期:2023 年 4 月 23 日
- 8 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:4170104612022B4732，检验日期:2023 年 5 月 20 日
- 9 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202273300 检验日期:2023 年 5 月 20 日
- 10 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202231678 检验日期:2023 年 5 月 20 日
- 11 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202310169 检验日期:2023 年 5 月 20 日
- 12 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:4170104612022A1380 检验日期:2024 年 8 月 1 日
- 13 产品品种：电动单梁起重机，设备代码:417010461202252850 检验日期:2024 年 8 月 1 日。

特种设备定期检验报告，均在有效期内，具体见附件。

简单压力容器 1 台空气储罐，出厂日期为 2019 年 8 月 22 日。设计压力 0.84MPa，工作介质为空气。查该简单容器的安全阀，未能提供在有效期内的检验记录——问题项，已沟通并开具了观察项。

环保设施：焊烟净化器、VOCs 处理设备

查设备维护保养情况：

——抽生产设备保养、检修情况：提供液压机、冷挤三通机、剪板机、电焊机、液压推制机等设备“维护保养记录”，其显示了设备名称、保养项目、保养时间、责任人等。提供了设备维修记录。内容有设备名称、故障现场，故障原因，检修时间、检修内容、检修人。记录清晰，写明了维修内容、维修人等内容，满足策划要求。

现场巡视，每台设备前工作台处均有设备点检记录，每日点检一次，有点检内容、点检人员签字。有标准作业指导书、该设备的安全操作规程、过程控制规程及过程检验单。

3.2.7 监视测量设备

——能源计量器具的配备：

沧州泰昌管道装备有限公司用能计量器具一览表（一、二级）

序号	设备名称	安装位置	型号/规格	配备等级 (准确度)	数量 (块)	级别
1	水表	货运车辆出口东侧	LXF 物联网冷水表 NB-IoT	2 级	1	一级
2	总电表	高压管件车间后侧 变压器	DSZ1710 型三相三线 智能	20000imp/kWh 20000imp/kvarh		一级



			电能表		2	
3	电表	1、高压管件及焊接车间； 2、中低压管件车间； 3、法兰车间； 4、发运车间； 5、库房； 6、支吊架车间	DTS161 型三相四线电子式电能表	0.5 级	6	二级
4	电表	办公楼	DDS606 型单相电子式电能表	1 级	1	二级
5	天然气表	1、高压管件及焊接车间； 2、中低压管件车间；	腰轮流量计	0.5 级	2	一级

一级水表、一级电表、一级天然气表均为外部供方所有，由供方进行安装、维护与保养，企业与供方共同抄表后结算。

企业策划了能源数据收集计划：每月对电、天然气进行数据统计，每月对数据的变化情况进行分析。发现异常及时进行分析。

二级计量器具，在车间装有 7 块电表，具体为：高压管件及焊接车间、中低压管件车间、法兰车间、发运车间、库房、支吊架车间及办公楼各一块，未能提供该 7 块电表校准记录，已沟通。二级表配置率符合要求。

企业安装有 2 个变压器，在高压管件车间后侧。

焊接工序、气割、离职切割等工序使用的氧气、二氧化碳、丙烷、混合气体、氩气等气体，均为 40L 瓶装，计量单位为瓶

目前企业策划了能源数据收集计划：每月对电、天然气进行数据统计，每月对数据的变化情况进行分析。发现异常及时进行分析。

——产品的监视测量设备：

观察监视和测量设备的种类并了解检定/校准情况：提供了《监测、测量设备清单(生产设备仪表)》、《生产车间检测设备计量台账》及《监视、测量设备清单(品管部)》等，包括产品检验设备：耐压测试仪、绝缘电阻表、数字万用表、钢卷尺、游标卡尺、千分尺、等，目前已经全部进行校准，现场抽查校准报告：具体见附件

——粗糙度仪：报告编号 GD602052403020299 检验日期：2024 年 3 月 2 日，有效期：1 年，检验单位：广东六零二计量检测有限公司

——摆锤冲击试验机：报告编号：GD602052403020316 检验日期：2024 年 3 月 2 日，有效期：1 年，检验单位：广东六零二计量检测有限公司

——电火花检漏仪 证书编号:GD602062305051279 检验日期：2024 年 3 月 2 日，有效期：1 年，检验单位：广东六零二计量检测有限公司

——超声波测厚仪 证书编号:GD602052403020310 检验日期：2024 年 3 月 2 日，有效期：1 年，检验单位：广东六零二计量检测有限公司

——磁粉探伤仪 证书编号:GD602052403020327 检验日期：2024 年 3 月 2 日，有效期：1 年，检验单位：广东六零二计量检测有限公司

——超声波探伤仪 证书编号:GD602052403020314 检验日期：2024 年 3 月 2 日，有效期：1 年，检验单位：广东六零二计量检测有限公司

...

均在有效期内。与企业沟通，监视测量设备 3 月初到期，企业应抓紧安排校准/检定，企业表示已安排，2



月底检测单位即会来公司进行校准或检定。

符合要求

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

3.3.1 内部审核

策划编制了《内部审核程序》，程序要求：每年至少一次，并要求覆盖本公司能源管理体系所有要求的内容。

查企业 2024 年按程序要求策划并开展了内部审核。提供有以下资料：内审计划、内审员授权书、内审日程安排、会议记录、签到表、内审报告等。

1、查有《2024 年能源管理体系内审计划》，编制：杨昌盛 日期：2024 年 10 月 15 日

计划于 2024 年 11 月 24-25 日进行 2024 年度能源管理体系内部审核，

审核组长：杨昌盛，组员：马荣英，计划规定了审核的目的、依据、范围、时间、审核安排、审核组成员。计划中没有遗漏标准条款、没有遗漏体系覆盖的部门和场所，没有安排内审员审核自己的工作。

2、提供内审员任命书。

3、提供了内审首次会议签到表（领导层、各部门负责人）。

4、提供了内部审核检查表，审核按计划进行，没有遗漏标准条款及体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作。

5、本次内审发现 1 项不合格，发生在生产部 En6.4，为一般不符合项，编制了《内审不符合项报告》，不符合事实描述清晰，不符合原因分析准确，并制定了纠正及纠正预防措施，且措施可行，内审员并对其有效性进行了验证。

6、本次内审编制有《内部审核报告》，对内审进行了综述和体系运行情况的评价，对纠正措施提出整改的要求。

内审结论：我公司能源管理体系的策划和运行与企业的实际运行相一致、体系的策划和运行是切实可行的，符合 GB/T 23331-2020《能源管理体系 要求及使用指南》、RB/T 119-2015《能源管理体系 机械制造企业认证要求》标准要求。整体来看，能源管理体系运行有效。

经查询：总经理、管代、各部门主管均经培训并参加了内部审核。

但现场审核，与内审组长沟通关于公司内审的要求及实施情况，管代杨昌盛介绍“本次内审是在咨询老师的指导下进行的，对内部审核的实施还没有完全掌握”。已在 7.2 条款对内审员能力开具不符合。下次审核关注内审员能力提升和内审的深入。

3.3.2 管理评审

公司体系文件规定：一年至少要进行一次管理评审，由总经理主持。评审内容包括：内审结果、能源方针和目标的适宜性；过程的控制情况；产品符合性及改进的需求等。

公司 2025 年 1 月 15 日组织管理评审。采用会议形式，总经理：杨延周 主持会议。管理层、质保部、品管部、生产部、市场部、综合部、采购部负责人均参加。

提供：管理评审计划、管理评审报告、签到表，编审批齐全。

出示“管理评审会议签到表”，总经理、管理层、质保部、品管部、生产部、市场部、综合部、采购部负责人参加并签到；出示“管理评审会议资料”，包括内容：节能技术改造项目实施情况、能源方针的评审、能源绩效和相关能源绩效参数的评审、下阶段能源绩效的规划、能源目标和指标的实现程度、合规性评价的结果以应遵守的法律法规和其他要求的变化、能源管理体系的审核结果、纠正措施和预防措施的实施情况、能源管理体系运行情况、各部门有关能源管理体系运行情况的汇报和改进建议。

查评审输入内容包括：评审目的：围绕管理方针和目标的贯彻实施，评价能源管理体系的适宜性，充分性和有效性。评审组织：主持：总经理，出席：管理者代表、各部门负责人。

管理评审结论：通过评审，本公司建立的能源管理体系自我完善机制健全；能源管理体系运行良好；认为能源管理体系符合标准要求，能源管理体系是充分的、适宜的、有效的。

改进措施：加强对能源管理体系的运用培训，各部门加强交流，持续改进。

与管理者代表杨昌盛进行面谈，领导层对能源管理体系有一定的了解，但是对管理评审输入、输出要求不



太清楚，需要进一步进行提高对能源管理体系的认识。企业管理评审基本符合要求。

3.4持续改进

☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

本次审核发现 1 项不符合，主要是表现人力资源主管部门——综合部；不符合条款分别为：7.2 条款款，已与企业在末次会议上进行沟通，并形成不符合报告。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。本次审核发现的不符合公司正在整改中。

管理评审中的改进，制定有措施改进清单。日常中发现的问题，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三检查自己的工作，消除同类型错误的原因有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。符合要求。

本次审核发生的不符合企业正在整改中。

3) 投诉的接受和处理情况：

自体系运行以来组织未发生与能源有关的事故。产品销售服务管理中没有发生客户重大纠纷情况。

3.5 体系支持

☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

企业确定、提供体系建立、实施、保持和改进所需的资源，包括：

客户群：中国石油、中国石化、中燃集团、浙江新奥智能装备贸易有限公司等大型集团公司。

经现场核实，公司相关业务总人数约 70 余人，能源覆盖人数 50 人，包括各单位的管理人员、技术人员、操作人员、质检人员等；相应的特种作业人员/特种设备操作人员如叉车司机、电工、焊工等均持证上岗，人力资源能够满足能源管理的要求。

企业设置的职能管理部门包括管理层、质保部、品管部、生产部、市场部、综合部、采购部等，设置有生产部门包括：生产车间，部门设置能够满足企业生产经营需要。

企业规定了各部门、各级人员的职责和权限，并从教育、技能、培训和经验等方面进行了评价。

沧州泰昌管道装备有限公司基础设施方面：公司位于河北盐山经济开发区正港园区，现有在职员工 70 余人。企业主要从事设备、管道、管件的生产，服务于中国石油、中国石化、中燃集团等大型公司。公司占地面积 32216.96 平方米，建筑面积 22459.69 平方米，注册资本 9200 万元，主要有热煨弯管车间、高压管件车间、中低压管件车间、精工数控法兰车间、热处理车间、大口径焊接车间等。有办公大楼一座三层，用于各部门办公。

设备：公司的生产和辅助设备主要包括：6000T 液压机一台、2000T 液压机一台、中频感应推制机三台、大型高频感应弯管机两台、直径 2.5m 立式车床三台直径 3.2m 数控钻铣床、大型天然气热处理炉、加热炉、电阻炉数台，以及其他焊接、机加工、表面处理等设备 200 余台套、特种设备（叉车、天车）、综合部的空调、电脑、一体机等；

特种设备有：叉车 3 台、天车 15 台、简单压力容器 1 台。提供了天车、叉车的定期检验报告。简单压力容器安全阀未进行定期校准，与企业进行沟通并开具了问题项。

环保设施：焊烟净化器、VOCs 处理设备

设备设施能够满足生产需要。

能源计量器具有：粗糙度仪、管形测力计、电火花检漏仪、无损检测标准试块、黑白密度计、涂层测厚仪、数字超声波探伤仪、磁助式接点压力表、游标卡尺、万能试验机等

电表：用于贸易结算的电表 2 块，用于用能单元的电表 2 块（用能单元为生产车间和办公区）；



水表：用于贸易结算的水表 1 块，用于用能单元的水表 1 块(用能单元为生产车间和办公区)；

天然气：用于贸易结算的 2 块表

企业资源能够满足管理体系的要求。

2) 人员及能力、意识：

企业制定《能力、意识和培训控制程序》，基本符合要求。以上有发布，实施。有编审批。确保了其适宜性和充分性。

二、查阅能力、意识和沟通

1、能力、培训方面，在《能源管理体系手册》《能力、意识和培训控制程序》均有相应的规定：

综合部负责公司人力资源管理，规定能源管理和能源使用相关岗位人员招聘、培训、使用的有关要求，确保公司能源管理和能源使用岗位人员的能力是能够胜任的。

2、在意识方面，《能源管理体系手册》《人力资源控制程序》均有相应的规定，公司通过以下措施来提高员工的节能意识，确保能源管理体系运行的有效性和适宜性。

在公司能源管理体系下工作的人员应意识到：符合能源方针、程序和能源管理体系要求的重要性；他们对能源管理体系有效性的贡献，包括目标和能源指标的实现以及改进能源绩效的益处；自身活动或行为对能源绩效的影响；不符合能源管理体系要求的后果。

三、查阅人员及资质，公司有特岗人员：电工、叉车司机、焊工、特种设备检验检测人员（MT、UT、PT、KT）、理化检验人员（力学性能、金相检验、光谱分析、化学分析）、金属材料热处理等作业人员均持证上岗，提供特种作业人员操作证。

焊工证：

1、吴红起，钢印号 HG001，焊接资格代码：SMAW-FeIV-2G-12-Fef4J，有效期：有效期至 2025 年 5 月

2、李超，HG002，焊接资格代码：SMAW-FeIV-2G-12-Fef4J，有效期：有效期至 2025 年 5 月

3、张国军，HG003，焊接资格代码：SMAW-FeIV-2G-12-Fef4J，有效期：有效期至 2025 年 5 月

4、李世杰，HG004，焊接资格代码：SMAW-FeIV-2G-12-Fef4J，有效期：有效期至 2025 年 5 月

5、李树辉，HG005，焊接资格代码：GTAW-Fe II-3G-12-Fefs-02/11/12 GTAW-Fe II-5G-3/18-FefS-02/11/12，有效期：有效期至 2027 年 6 月

6、付建民，HG006，焊接资格代码：GTAW-Fe II-3G-12-Fefs-02/11/12 GTAW-Fe II-5G-3/18-FefS-02/11/12，有效期：有效期至 2027 年 6 月

——抽电工，孙建军，证书：T130927199106133637，作业类别：电工作业，操作项目：低压电工作业，有效期 2021-10-20 至 2027-10-19，签发机关：河北省应急管理厅

——抽叉车司机，吴忠义，证件编号：130925197901235112，有效期 2027-09，沧县行政审批局

——抽叉车司机，姜烨，证件编号：130925199007155010，有效期 2026-08，沧县行政审批局

——抽特种设备检验检测人员，姓名：杨昌盛，检测方式：MT、UT、PT、KT，有效期：2026 年 10 月

——抽特种设备检验检测人员，姓名：刘希凯，检测方式：MT、UT、PT、KT，有效期：2028 年 7 月

——抽特种设备检验检测人员，姓名：刘齐，检测方式：MT、UT、PT、KT，有效期：2026 年 10 月

——抽理化检验人员(力学性能)，姓名：赵雷雷，证书编号：2205202062851，有效期：2024. 09. 20-2028. 10. 27

——抽理化检验人员(金相检验)，姓名：杨玉峥，证书编号：1205202485850，有效期：2024. 11. 30-2028. 11. 29

——抽理化检验人员(光谱分析)，姓名：杨康，证书编号：4205202152620，有效期：2021. 09. 30~2025. 09. 29

——抽理化检验人员(化学分析)，姓名：杨玉峥，证书编号：3205202465140，有效期：2024. 09. 20-2028. 09. 19

——抽金属材料热处理人员，姓名：韩荣茂，证书编号：2455005034401002，发证日期：2024 年 6 月 17 日另查其他特种人员，均持证上岗，且在有效期内。

四、培训：提供文件：《2024 年度培训计划》，共培训 7 次，时间安排从 2024 年 1 月至 2024 年 11 月，培训内容包括：能源管理体系标准的学习、能源管理手册的学习、相关政策及法律法规、主要用能设备的使用培训与考核、基层员工节能意识的培训、内审知识培训、紧急停电预案的培训等。制定《2025 年度培训计划》

抽培训记录：

——培训内容：能源管理手册的学习，基层员工节能意识的培训 2024 年 1 月 5 日，授课人：咨询老师；培



训内容：GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018《能源管理体系 要求及使用指南》、RB/T119-2015《能源管理体系 机械制造企业认证要求》，评价结果：通过培训，公司管理层对能源管理体系标准进行了认真学习，对能源管理体系相关要求有了一定认识。 参加培训人数：10 人，评价人：朱月 日期：2024 年 1 月 5 日

——培训内容：主要用能设备的使用培训与考核培训教师 杨昌盛，评价结果：通过现场提问并检查操作人员的操作流程，均能有较强的节能意识，均能体现安全操作，合理利用能源的作业规范，本次培训有效。评价人：朱月 日期：2024 年 5 月 10 日

——2024 年 9 月 10 日，培训题目：内审知识的学习，培训内容够：1、进一步学习 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018《能源管理体系 要求及使用指南》、RB/T119-2015《能源管理体系 机械制造企业认证要求》；2、学习 GB/T 19011-2021《管理体系审核指南》；3、学习《内部审核管理程序》授课人：咨询老师；提问并工作检查，全体员工熟悉并掌握了能源管理方法，对本岗位涉及能源管理使用已经比较熟悉，此次培训达到了目的。

与管代兼内审组长杨昌盛沟通关于公司内审的要求及实施情况，介绍内部审核的实施在咨询老师指导下完成，对内审实施过程不清晰，内审员存在能力不足。——不符合

公司通过会议、宣传等方式使所有员工意识到：公司的能源方针，意识到对能源管理体系有效性的贡献，意识到自身的活动对能源绩效的影响，意识到不符合能源管理体系要求的后果。

3) 信息沟通：

企业编制有《信息沟通程序》，对信息交流和沟通的目的、范围、权责、控制内容做出了规定。

管代杨总介绍公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证能源管理体系的有效运行。

内部信息主要包括：能源管理体系运行信息（向员工传达管理体系方针、目标、报告各部门体系运行状况和内外审核、纠正措施和预防措施的验证结果、管理评审结果等）；内部管理制度、有关能源管理体系方面的建议和要求、相应法律、法规的信息传递；公司领导意图贯彻以及职能部门之间、职能部门和车间之间的联系和沟通；绩效监视、测量结果；设备设施维护保养及运行操作情况；组织机构变化情况；其他媒体对公司有影响的信息。

外部沟通内容主要包括：法律、法规、标准信息；执法机构信息：如来自国家、地方和行业方面的，工信部门、行业协会、认证机构等相关信息以及上级公司的要求；外部的能源检查、参观、访问等；顾客、供方等相关方信息；同行业技术信息和专业会议信息，竞争对手的产品信息、服务信息和技术信息。

沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

4) 文件化信息的管理：

查受审核方建立的管理体系文件包括：

1. 能源管理体系手册（编号：TCGD/En-SC-2024；版本号 A/0），2024 年 01 月 08 日发布实施（含管理方针、目标），2025 年 2 月 17 日根据文审意见进行了变更，2025 年 2 月 27 日根据审议意见进行 2 次变更，改为 A/2 版

2. 程序文件（编号：TCGD/En-CX-2024；版本号：A/0），14 个包括标准要求的程序，2024 年 01 月 10 日发布实施。

3. 制定了能源管理制度，包括：用电管理、用水管理等制度。

4. 在生产经营过程中形成了相应的各种记录。

编制了《文件化信息控制程序》用于对管理体系文件的管理，符合标准要求。

1. 提供文件发放、回收登记表、记录清单、受控文件清单、外来文件清单等，填写及保管符合要求。文审和一阶段审核之后，对审核组提出文审问题进行了换页修改。

2. 各部门保存相关记录，按时间整理，放置在文件柜中，以便检索，综合部定期对其进行检查，目前保存完好。

3. 对作废文件进行了规定，目前没有作废文件。

对外来文件进行了识别收集，现场提供有《法律法规和其他要求清单》，登记了外来文件，如法律法规、

**执行标准等：**

包括：中华人民共和国节约能源法、清洁生产促进法、中华人民共和国循环经济法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国统计法、固定资产投资项目节能审查办法、能源效率标识管理办法、国务院批转节能减排统计及考核实施方案及办法、节约用电管理办法等法律法规等
经查，法律法规进行定期查询更新，为有效版本，符合要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

双金属复合法兰、管件、资质范围内压力容器及部件、资质范围内压力管道元件（无缝管件、有缝管件、锻制管件、钢制锻造法兰及工厂化预制管段）、耐磨管道及管件、机械用配件、船舶用配件、支吊架、防腐保温管道及管件的生产所涉及的能源管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，沧州泰昌管道装备有限公司的

☐质量 ☐环境 ☐职业健康安全 ☒能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☒ 符合	☐ 基本符合	☒ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☒ 有效	☐ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

☐推荐认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:徐红英、赵艳敏、朱晓丽



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。