



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业 : 阿自倍尔仪表(大连)有限公司

编 号 : 30761-2023-2025

审核组长 (签字): 秦晓燕

审核组员 (签字): 王旭芳

报 告 日 期 : 2025 年 1 月 15 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	阿自倍尔仪表(大连)有限公司	企业联系人	姚金凤
认证证书编号	ISC-2024-1728	证书有效期	2029-01-14
监督审核次数	一	本次监督时间	2025年01月15日
监督审核员 姓名及确认号	秦晓燕 2023-N1MMS-2274349 王旭芳 2023-N1MMS-2274438	监督审核涉及 的区域或部门	管理层、品质保证部(品质管理课、品质保证课)、总务人事部(总务课、人事课、安全课)、生产管理部(生产管理课、资材课、营业课)、商品技术部(生产技术课)、制造部(制造一课)

二、监督审核内容：

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2023 年 1 月至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。公司一年来重点做了以下工作：

1. 1 通过组织内部审核进行自查自纠，保证测量体系运行的有效性和适宜性。

1. 2 维护体系的有效运行，持续满足顾客的测量要求。

2. 内部审核和管理评审的情况：

2. 1 内审情况：公司于 2024 年 11 月 12-11 月 13 日单独组织了公司测量管理体系内审，内审分 3 个组，对公司管理层、9 个管理课和 3 个制造课进行了全要素的审核，内审共开出了 1 不符合项，于 11 月 26 日完成整改。

2. 2 管理评审情况：企业于 2024 年 3 月 18 日开展了综合体系管理评审，会议由公司总经理皆川隆浩主持，由管理者代表于杰汇报了测量管理体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，未有新增关键测量过程：

a) 计量要求的导出和验证：查 WCB 阀体 C 含量测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。祥见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定度评定：查 WCB 阀体 C 含量测量过程，测量不确定度评定方法正确。祥见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认：查 WCB 阀体 C 含量测量过程，采用 WCB 钢试样比对进行有效性确认，满足要求。祥见附件《测量过程有效性确认》

d) 测量过程的控制：查 WCB 阀体 C 含量测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。



e) 测量过程的监视：查 WCB 阀体 C 含量测量过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》。

f) 测量设备的溯源：公司未建立最高标准，企业测量设备委托大连计量检验检测研究院有限公司、辽宁省计量科学研究院、中国计量院等 5 家机构进行检定/校准。抽查 6 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》。

4. 能源管理情况：

企业能源主要消耗品种为：电、水，天燃气。2024 年消耗电 2882790 千瓦时，水 13072 吨，天燃气 183214 立方米。不是重点耗能企业。

5. 对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

2024 年 1 月外审开出了一项不符合项报告：查：图号为 83160646 图纸，零件：销，有外径尺寸 $\Phi 3.5 (0, -0.012)$ mm 测量要求，但此测量过程未识别。企业对不符合组织了纠正，1. 将此测量要求纳入测量过程一览表；2. 对相关人员进行培训；3. 组织本部门相关人员对工艺文件进行梳理，查找是否有遗漏一并整改避免相同问题重复发生。经验证：对相关人员进行培训教育（教育记录 DYG2-03-03）培训日期 2024.3.8，将其纳入测量过程控制一栏表中进行管理（DYCO-M-16-01），对工艺文件进行了梳理，增加了 5 个一般测量过程并纳入了测量过程一览表中，经验证该不符合项纠正措施有效，审核组同意关闭该不符合项。

本次监督审核未开具不符合项，未发现严重或系统性的不符合情况。

6. 对投诉的处理情况：

企业 2024 年未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 3 项质量目标，目标包含：1. A 类测量设备周检率 100%；2. B 类测量设备周检率 100%；3. 测量设备计量确认率 100%；对目标进行了分解且质量目标可测量，品质保证部每月对质量目标的完成情况进行检查统计，查 2024 年 1 月到 12 月质量目标完成情况检查统计表，质量目标全部完成，质量目标管理满足要求。

8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照未有变更。

企业体系组织机构有变更，原总务人事部下设的安全环境推进室变更为安全课，变更后其职责未有变化，也未影响测量管理体系的运行。

9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

公司对证书的使用，符合相关标准和规定。公司测量管理体系认证证书用于：企业形象宣传、对内产品质量提升、与同行之间竞争、企业评比加分都起到了重要作用。

10. 计量法制要求

企业技术文件计量单位使用规范，符合要求，企业共有 3415 台件测量设备，其中强制检定检定测量设备 54 台件，按要求进行了周期检定，溯源管理较好。符合要求。

11. 产品的销售

抽查调节阀产品的销售合同，合同编号 ACN2411017-I-1，签订时间 2024 年 12 月 13 日，合同规定了交货时间、验收标准及质量保证等要求，经确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设



备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

抽查变送器产品的销售合同，合同编号 ACN2410078-I-3，签订时间 2024 年 12 月 13 日，合同规定了交货时间、验收标准及质量保证等要求，经确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2025 年 1 月 15 日，对阿自倍尔仪表(大连)有限公司监督审核。验证了公司在去年一年内，测量管理体系的运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，关键测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作规范符合标准要求。综上所述，审核组认为阿自倍尔仪表(大连)有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组： 秦晓燕 王旭芳