

# 管理体系审核报告

## (第二阶段)



组织名称: 广东新宏泽包装股份有限公司

审核体系: 质量管理体系 (QMS) 50430 (EC)

环境管理体系 (EMS)

职业健康安全管理体系 (OHSMS)

能源管理体系 (ENMS)

食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

其他

审核组长 (签字): 马成双 马成双

审核组员 (签字): 王宗收 王宗收

报告日期: 2025年1月14日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱: [service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们, 扫一扫!



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告  
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：马成双

组员：王宗收



受审核方名称：广东新宏泽包装股份有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	2.10
B	王宗收	组员	审核员	2024-N1EnMS-1274285	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	苏慕菊、杨孟	向导	受审核方

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

#### a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为□结合审核□联合审核■单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。

### 1.5 审核实施过程概述



**1.5.1 审核时间：**2025年01月12日 上午至2025年01月13日实施审核。

审核覆盖时期：自2022 年3月 2日至本次审核结束日。

**审核方式：**  现场审核  远程审核  现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

包装装潢印刷品（烟标印刷品）印刷所涉及的能源管理活动。

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）**

注册地址：广东省潮州市潮州大道北片工业区北站二路宏泽工业园

办公地址：广东省潮州市潮州大道北片工业区北站二路宏泽工业园

经营地址：广东省潮州市潮州大道北片工业区北站二路宏泽工业园

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无。

**1.5.4 一阶段审核情况：**

于2025年1月11日- 2025年1月11日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

能源评审的实施、能源绩效参数/能源基准的确定和评审等。

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整：  未调整；  有调整， 调整情况：

2) 审核活动完成情况：  完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

**1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明**

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项(0)项，轻微不符合项(1)项，

涉及部门/条款:行政中心/6.5 条款

不符合事实：

查：部门层级能源基准、能源绩效参数、目标和指标运行情况，发现空压机站（基准值 80.13 千瓦时/运行小时，实际运行值 144.57 千瓦时/运行小时）、中央空调（基准值 110.64 千瓦时/运行小时，实际运行值 127.56 千瓦时/运行小时），实际运行值超出基准值未制定控制措施。

不符合依据及条款（详述内容）：

GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 6.5 条款“如果有数据表明相关变量对能源绩效有显著影响,组织应对能源绩效参数值和相应的能源基准进行归一化。当出现以下一种或多种情况时,应对能源基准进行调整:a) 能源绩效参数不再反映组织的能源绩效, b) 静态因素发生了重大变化”。

采用的跟踪方式是：  现场跟踪  书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 1 月 20 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2026 年 1 月 20 日前。



2) 下次审核时应重点关注：

能源评审的实施、能源绩效参数/能源基准的确定和评审等。

3) 本次审核发现的正面信息：

未发生相关方投诉；

相关运行控制保持较好；

完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

相关资质保持有效；

企业现场管理，包括现场管理、设备管理等，基础管理较好。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，能源管理体系基本能够得到贯彻实施，各部门人员基本能理解和实施本部门涉及的相关过程，但仍需加强。能源管理过程基本能有效予以控制。

2) 风险提示：

人员对能源管理体系认知不深，导致《能源评审报告》中出现问题，应该加强人员培训。

注意能耗数据、产值数据、产量数据的统计。

2024年1月-12月综合能耗为1329.8928tce，随着企业发展，注意节能、增加节能降耗改进措施。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2006年3月22日 体系实施时间：2022年3月2日

2) 法律地位证明文件有：《营业执照》《印刷经营许可证》。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：260人，能源管理体系涉及人数100人，现场和管代确认（各部门涉及能源体系运行的人数为：100人，其中行政中心4人、生产中心64人、技质中心6人、营销中心5人、财务中心3人、物流采购中心6人，最高管理者1人、能源管理团队11人，未涉及能源体系的人员为，辅助性工作：搬运、仓管、包装、清洁、保安），并查询员工社保缴纳总人数为207人，体系覆盖100人。公司职能部门作息时间全部为：单班：8:30-12:00；12:30-17:00，生产车间是两班倒，白班8:30~20:30，夜班20:30-次日8:30。无不适用条款。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：

倒班情况：生产部倒班情况。公司职能部门作息时间全部为：单班：8:30-12:00；12:30-17:00 生产车间是两班倒，白班8:30~20:30，夜班20:30-次日8:30。

4) 范围内产品/服务及流程：

生产工艺流程图：

生产工艺流程：印前准备--凹印/胶印/丝印（8小时后）--烫金1（2小时后）--烫金1（2小时后）--



模切/裁切（2小时后）—机检+在线采集二维码—总检—入库检验—打包—出库检验—出库。

注：外包过程：货物运输。

### 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

#### 3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

总经理肖海兰，管理者代表楚乔，公司设置有管理层、财务中心、行政中心、技质中心、生产中心、物流采购中心、营销中心。总经理对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证环境和能源管理体系的有效运行。

沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业的能源管理方针为“守法创新，节能降耗，清洁生产，持续改进”。公司的能源管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

企业以【单位产品综合能耗tce/万标准箱，单位产值综合能耗kgce/万元】作为能源绩效参数，以2023年的实际值作为能源基准制定了2024年的能源管理绩效目标。

#### 3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效

符合 基本符合 不符合  
(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

企业总人数为 260 人，缴纳社保人数 246 人，认证范围内管理体系覆盖的人数为 100 人。该公司注册资本人民币 23040 万元整，营业执照注册地址：广东省潮州市潮州大道北片工业区北站二路宏泽工业园，建筑面积 36215.82 平方米，厂房面积总共 21145.67 m<sup>2</sup>；生产车间 3 个；库房 2 个；实验室 3 个；自有产权，见产权证，有 7 层办公楼 1 栋、食堂 1 个，4 层员工宿舍楼 2 栋，水电等齐全。

企业拥有设备：电脑、打印机、网络等办公设备。

主要耗能设备：松德九色凹印机、博斯特凹印机、海德堡速霸胶印机、丝印机、印品质量检测机（大恒）、日立螺杆中央空调、约克中央空调、空调风机、离子光解净化设备、自动模切机、单组自动烫金机、自清废模切机、螺杆式空压机。

特种设备：电梯（6 部）、叉车（1 台）。

能源计量设备：电表、水表。

能源种类：电力、水、汽油、柴油。主要能源种类为电。

监视和测量设备：二维条码检测仪、3M 钢卷尺、厚层切纸机、人造板划痕试验机、手持式数字特斯拉计、电子数显千分尺、察恩杯、玻璃线纹尺、分光光度仪、手持式密度仪、二维条码检测仪、顶空仪、数显旋转粘度计、耐折度测定仪、木材水份测试仪、平整度仪、静电测试仪、氮吹仪、油墨爆裂检测仪、标准光源对色灯箱、印版检测仪高级版、电脑测控厚度测定仪、气质联用仪、气相色谱仪、手持式色差仪、标准色板、氙灯暴晒机、油墨印刷适性仪、UV 灯、可勃取样器、条码仪、摩擦系数仪、折痕挺度仪、分光光度仪、微电脑撕裂度测定仪、油墨吸收性测定仪、纸张平滑度测定仪、激光条码扫描仪、色差仪标准白板、pH 计、电导率仪、高旋转蒸发仪、光变仪(色差仪)、激光条码扫描仪、摩擦系数测定仪、纸张撕裂度测定仪、电子挺度测定仪、白度仪、定量圆形取样器、电热恒温鼓风干燥箱、白度仪标准白板、量块、折痕挺度专用切纸刀、气质联用仪、液相色谱仪、三用紫外分析仪、数显恒温水浴振荡器回旋式振荡器、Talboys 多管涡旋振荡器、不锈钢小型超声波清洗机、氢气发生器、手持式、电子天平、菲林尺、电子秒表、温湿度计、移液枪、容量瓶、棕色容量瓶、分度吸量管等。

查计量仪表的配备、校检实施情况：



序号	能源计量类别	进出用能单位			主要次级用能单位			主要用能设备		
		应装数	安装数	配备率	应装数	安装数	配备率	应装数	安装数	配备率
		台	台	%	台	台	%	台	台	%
1	电	1	1	100	10	10	100	7	7	100
2	水	1	1	100	0	0	100	0	0	100
合计		2	2	100	10	10	100	7	7	100

与负责人沟通了解到，企业用水经核算占比2%左右，使用一块水表。负责人介绍，企业电表本年度进行检定，每日进行用电量抄表进行数据比对，发现用电数据差距不大，提供有电表每天统计的电能消耗量（企业电耗报表）。

公司的组织机构：管理层、财务中心、行政中心、技质中心、营销中心、物流采购中心、生产中心。

资源配置能够满足建立、实施、保持和持续改进能源绩效和能源管理体系的有效运行。

#### 能源绩效情况：

单位产品综合能耗(tce/万标准箱)，单位产值综合能耗(Kgce/万元)作为能源绩效参数，以2023年的实际值作为能源基准制定了2024年的能源管理绩效目标。

2023、2024年的能耗数据，能源绩效值核算过程如下：

	2022年数据				2023年数据				2024年1-12月数据			
能源类型	电(kw.h)	水(t)	柴油(kg)	汽油(kg)	电(兆瓦时)	水(t)	柴油(kg)	汽油(kg)	电(兆瓦时)	水(t)	柴油(kg)	汽油(kg)
用量汇总	47440 80	35240 .2	1825 .725	2711 .725	67864 00	22450 .025	1897 .75	3510 .75	105013 60	29460 .91	2093 .91	5170 .025
折标煤系数	0.122 9	0.971 4	1.45 71	1.47 14	0.122 9	0.971 4	1.45 71	1.47 14	0.1229 0.1229	0.971 4	1.45 71	1.47 14
	kgce/ kw.h	kgce/ t	kgce/ kg	kgce/ kg	kgce/ kw.h	kgce/ t	kgce/ kg	kgce/ kg	kgce/k w.h	kgce/ t	kgce/ kg	kgce/ kg
折标煤量 Kgce	58304 7.432 0	34232 .498 .1360	2659 .032 9	3990 .032 2	83404 8.560 0	21807 .9300 1	2764 .155 6	5165 .717 6	129061 7.1440 3	28617 .4440 8	3051 .036 3	7607 .174 8
占比	93.45 %	5.49%	0.43 %	0.64 %	96.56 %	2.52%	0.32 %	0.60 %	97.05%	2.15%	0.23 %	0.57 %
综合能耗 kgce	623929.0991				863786.3627				1329892.7990			
综合能耗 tce	623.9291				863.7864				1329.8928			
产量 (万标准箱)	47.0800				70.1700				121.9300			
单位产品综合能耗	13.2525				12.3099				10.9070			



(tce/ 万标 准箱)			
总产值(万元)	13363.0000	20369.0000	41358.0000
单位产值综合能耗(Kgc e/万元)	46.6908	42.4069	32.1556

查能耗数据收集：

负责人介绍：生产中心每月统计能源消耗量上报财务中心，财务中心每月根据报表数据来统计用电、用水量、用汽油、柴油量进行校验。提供有2023和2024年的电、水、汽油、柴油用量如下：

月份	2022年数据				2023年数据				2024年1-12月数据			
	电(兆瓦时)	水(t)	柴油(升)	汽油(升)	电(兆瓦时)	水(t)	柴油(升)	汽油(升)	电(兆瓦时)	水(t)	柴油(升)	汽油(升)
1月	491.28	5,939	180	132	308.04	1,654	230	367	565.66	1873	185	582
2月	236.76	4,263	160	325	281.54	1,377	155	304	420.74	1336	142	451
3月	231.84	2,984	150	215	324.14	1,209	170	421	684.22	1522	180	569
4月	371.4	2,546	220	359	176.06	1,591	165	408	735.98	1998	134	592
5月	355.68	2,971	170	201	409.38	1,715	175	359	924.14	2065	184	525
6月	369.96	3,027	130	371	470.3	1,807	180	314	977.46	2297	189	603
7月	351.24	2,080	160	315	757.86	1,770	170	356	1080.14	3089	204	580
8月	467.16	2,263	170	257	897.22	2,297	180	348	1073.82	3050	246	590
9月	567.72	2,381	150	309	755.84	2,610	180	369	1063.56	2821	225	560
10月	381.48	2,086	180	436	704.38	2,090	215	402	974.84	3022	248	520
11月	458.64	2,499	210	255	878.66	2,070	220	398	984.46	3285	300	556
12月	460.92	2,201	280	324	822.98	2,260	205	484	1016.34	3102	241	543



月												
合计	4744.08	35,240	2160	3499	6786.4	22,450	2245	4530	10501.36	29460	2478	6671

负责人介绍企业通过培训提供员工能源管理意识，保证人员能力。

查看培训记录表及（2024）年度能源培训计划：

序号	主题	培训对象	预计培训时间	外聘/内培
1	能源管理体系基础知识和体系标准培训	能源管理团队	2024.5	内训
2	能源节约意识培训	公司全体人员	2024.7	内训
3	能源管理体系内审员培训	能源管理体系内审小组	2024.9	内训
4	生产设备节能管理规定	生产部、设备部、技质中心	2024.10	内训
5	能源管理方案实施管理控制	各部门主管及能源控制相关部门人员	2024.12	内训

查特殊作业人员资质保持，负责人提供有《特种作业人员清单》，并提供了资质证书。查看证书，记录信息如下，均在有效期内。

序号	姓名	证书编号	批准单位	作业种类	资格项目	有效期	操作设备名称
1	陈群生	445121197709096114	潮州市市场监督管理局	叉车司机	N1	2025.06	叉车
2	吴振国	T445102198703122313	潮州市应急管理局	电工	低压电工	2027.02.03	电工作业
3	李育丰	T44512119791014531X	潮州市应急管理局	电工	低压电工	2025.10	电工作业
4	李育丰	T44512119791014531X	潮州市应急管理局	电梯司机		2025.09	电梯操作

和行政中心迎审人员沟通，其对公司的环境和能源方针，自己对能源管理体系有效性的贡献，自己的行为对能源绩效的影响，以及不符合能源管理体系要求的后果，这些都有一定的了解，基本具备能源管理意识。

负责人介绍，行政中心的业务主要涉及三个方面：人员办公、食堂管理、宿舍管理、办公楼及厂区保洁。其中：

人员办公过程能主要是办公设备消耗少量电力以及工作中消耗少量生活用水，办公楼及厂区保洁主要消耗少量水。

食堂主要消水和电，全部外购。自来水用于食品加工、炊具和餐具清洁、食堂保洁等；电用于食堂照明，以及冰箱、消毒柜、蒸箱等用电设备运转。

员工宿舍主要消耗电、自来水，水电均用于生活。每个宿舍均安装有水表和电表，行政中心有专人抄表记录每个宿舍电费用量，按照用量计费。



查见公司制定有《节约用电管理规定》、《节能降耗管理制度》，部门人员在日常办公过程中严格执行公司各项节能制度，比如使用节能灯具、办公设备设置节能模式、食堂和保洁等用电减少设备空转等，注意节水节电，杜绝能源浪费。

抽《2024年10月份厂区巡查表》，检查内容：现场管理、消防管理、食堂、宿舍、设备、电气等，未发现不符合。检查人：苏慕菊、林少佳、陈建华

另抽《2024年12月份厂区巡查表》。检查内容同上。查出问题有两项。检查人：吴桓桓、苏慕菊、陈建华。

按照要求进行建筑消防设施维保，提供了维保报告，报告编号：粤消维（576441415F）2024第0263号，消防设施正常。

运行策划和控制基本符合要求。

**企业生产过程控制：**负责人介绍，生产任务单以纸质的生产工单型式进行下达给各车间，各车间接到生产工单现场作业指引进行生产。公司现场提供有各项作业指导文件用于指导员工生产，比如：操作指引（包含内容有：物料编码 110201026，作业指引的编制、审批，产品名称：云烟（细支云龙）条盒（行业码），成品尺寸(mm)：332×279.5mm，工艺流程：凹印+二维码°>8小时→烫金(红色猫眼+素面镭射金+普通金)→模切(带凹凸)→清废→品检+二维码采集→包装，标注“\*”号为生产过程中关键控制点。纸张名称：232g 磨砂介质转移纸，纸张产地：东莞光群，纸张规格：681mm 卷筒，纸张分切(mm)：679×573mm 拼版联数：4拼(顺拼)，油墨的名称、型号、产地见 BOM 表。大红色浆(SNG60750)只能用于专红的调色，不能用于咖啡和古铜的调色。咖啡和古铜用耐晒金红色浆(SNG60077)调色。博斯特八色凹印机：带轴版，版长 920mm, 版周长 573mm; 制版单位：云南运城。印刷色序：专黄→白→专咖啡→古铜→专红→黑→水性光油→UV 雪花+连线喷二维码。设备参数：博斯特凹印机运行速度：100-150 米/分钟，具体张力要调至产品与对位菲林位置准确为准。工艺要求：1、经首件签样后方可进行批量生产，并填好《工艺参数记录表》。2、批生产前须做耐磨擦、耐折性、爽滑度、耐温性、安全卫生指标等检测。生产过程需做的各项物理检测，检测频次按《制程送检频次标准》烫金、模切、品检、包装以及车间环境温湿度均进行详细的描述，能够指导现场的生产。同时还查见有切纸机操作规程、丝印机操作规程、烫金机操作规程、胶印版工艺操作规程、胶印机操作规程、模切机操作规程、单张喷码机操作规程、分切机操作规程、单凹机操作规程、板材管理操作指引、成品车间流程控制程序等相关管理文件。

在各车间巡查，查见目视化展板上展示有本周各车间的《生产作业计划安排》。查看计划表，有车间、生产工单号、产品名称、工序、单位、计划完成数量这几项。

查见各工序均有《印刷品生产工单》。查见各工序按照该工序的生产工单进行生产。查看切纸工单内容，有生产单号、生产时间、额定损耗、计划产出、产品（产品名称、规格、计划单号、下单数和单位、每箱数量和单位、订单交期）、部件（色数、咬口、拼数、印张长、印张宽、印刷方式、拼版方式）、辅料（材料名称、规格、定量和单位、数量和单位、需求日期）、工序（产量名称、倍数、色序数、计划投入、单位、损耗%、计划产出、工序要求）、特殊说明、历史质量提示、包装说明、包装标识这几项内容。

生产工艺流程：印前准备—凹印/胶印/丝印（8小时后）—烫金1（2小时后）—烫金1（2小时后）—模切/裁切（2小时后）—机检+在线采集二维码—总检—入库检验—打包—出库检验—出库。

查现场设备控制情况：

设备名称	设备型号	电机型号规格	电机功率	数量	生产厂家
松德九色凹印机	SAY820C9	MQABP180M4A	18.5KW	2	ABB Motors
		MQABPEJ200L4A	30KW	2	ABB Motors
		JZ160L-2	18.5KW	1	佛山市南海九洲普惠风机有限公司



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告（初审）

		JS-132S2-2	7.5KW	13	江门市江晟电机有限公司
		GD65-30	4KW	2	广州广一泵业有限公司
		1PH8107-1DF03-0GA1	10KW	9	西门子电机
博斯特凹印机	BOBST820		55KW	1	瑞士变频电机
		1PH7167-7HD30-0BA0	34KW	2	西门子电机
		1PH8107-1DF03-0GA1	22KW	2	西门子电机
		02ATEX22	7.5KW	8	瑞士电机
海德堡速霸胶印机	CX102—7+LY+1	YE2-132S1-2	5.5KW	2	华山电机制造有限公司
		DIMG 160 SM 305	90KW	1	德国鲍米勒伺服电机
海德堡速霸胶印机	CD102-6+1	直流励磁电机	96KW	1	直流励磁电机
丝印机	ST-1050		5KW	1	
印品质量检测机 (大恒)	DH-XRJP420	YE3-160L-6	11KW	2	六安江淮电机有限公司
		1T10001-1DC4	11KW	6	西门子电机(中国)有限公司
日立螺杆中央空调	RCUA280WHZ-E	KTZ150-125-320A	22KW	3	广州广一泵业有限公司
		KTZ150-125-315	30KW	3	广州广一泵业有限公司
		132-4	7.5KW	2	RYODEN
约克中央空调	YBW130B00L	GD65-19	2.2KW	2	广州广一泵业有限公司
		Y160M1-2B5G1	11KW	1	广州市第一水泵电机有限公司
空调风机	空调风机	JZ160M-4	11KW	8	肇庆肇丰机电有限公司
离子光解净化设备	废气处理	Y-132-4	7.5KW	1	广东江门电机股份有限公司
离子光解净化设备	废气处理	YE2-132S-4	5.5KW	1	南京环球电机有限公司
离子光解净化设备	废气处理	YE2-100L1-4	2.2KW	1	南京环球电机有限公司
		YE2-160L-4	26KW	1	
		YE2-180L-4	22KW	1	
变压器	1#、2#	SCB9	630KVA	3	广东大埔五华变压器厂
	4#	SCB11	630KVA	1	广东大埔五华变压器厂
	3#	SCB11	1600KVA	1	广东大埔五华变压器厂
	6#	SCB11	1000KVA	1	深圳特变电气设备有



	5#	SCB11	1600KVA	1	限公司
					深圳特变电气设备有限公司
自动模切机 1#, 5#, 6#, 7#	MK1060MF	AEEF-FAC	11KW	3	无锡东元电机有限公司
		7AA112M04V	4KW	3	贝克
单组自动烫金机 9#, 10#	MK920YMI	AEEF-FAC	11KW	2	无锡东元电机有限公司
		Y100L2-4B5	3KW	2	景德镇电机有限公司
双组自动烫金机 5#, 6#, 7#, 8#, 11#	MK920SS	AEEF-FAC	11KW	2	无锡东元电机有限公司
		YE3-100L2-4	3KW	2	泰州市汇丰电机制造有限公司
自清废模切机 2#4#8#	MK1060ER	B16101700097	4KW	1	贝克
螺杆式空压机	BSC1-90VSD	LY-250M-2	90KW	1	博世格
螺杆式空压机	DLPMII-75A	SAVT-250-75-1500	75KW	1	博浪潮
博斯特凹印废气处理设备	4-72N0-6C	YSJ250M-4-Y2	55W	1	东莞电机有限公司
博斯特凹印废气处理设备	4-72N0-6C	YBBP-132S2-2	7.5W	1	上海大速电机有限公司

现场抽查设备铭牌，未见有落后淘汰目录内的电机。

#### 查设备维护保养情况：

#### 现场查见 2024 生产设备预防性维护保养计划表

编号	设备名称	维保主项	维护内容及方法				维护周期计划			保养执行人员	督导人员								
			日保 养：	按日(一级)设备巡查内容的清洁、润滑、紧固。			一级保养	二级保养	三级保养	一、二级保养机台和维修人员	三级保养机台和维修人员								
A01	博斯特凹印机	周保 养：	按周(一级)保养记录表内容保养																
		月保 养：	按月(二级)保养记录表内容保养																
		年保养	按年(三级)保养记录表内容保养																
		1. 放卷 部位	送纸升降滑道及顶部储纸链条，自动接纸部位。 清洁，润滑。																
		2. 印刷 部位	版辊轴承切机构、央辊机构、传动轴、电热烘箱机构，清洁，润滑																
		3. 分切 部位	升降制动装置、传动轴、传动皮带、分切刀机构。 清洁，润滑																
		4. 控制 线路	检查控制箱线路及控制电器、套准，清洁。安全开关门灵敏度。			每天	周一	22号	1月1-12号	机台人员	部门主管和设备监督人签名								
		2. 干燥 机构	检查 UV 干燥系统电器控制线。清洁。																
		3. 冷却	检查冷却机水位、温度、压力。清洁过滤网。																



		机构	检查调整在线检测准确性。清洁电眼。安全开关门灵敏度。						
		4. 在线检测							
E01 -04	单张喷码机、凹印连线喷码	喷印机构、干燥机构冷却机、在线检测、机械机构	清洁喷印头，疏通油墨管。润滑传动轴，检查UV干燥系统电器控制线。清洁。检查冷却机水位、温度、压力。清洁过滤网。检查调整在线检测准确性。清洁电眼。安全开关门灵敏度，升降制动装置、传动轴、传动皮带、分切刀机构。清洁，润滑。	每天	周一	22号	1月1-12号	机台人员	机台和维修人员 部门主管和设备监督人 签名
A02	松德凹印机	1. 放卷部位	送纸升降滑道及顶部储纸链条，自动接纸部位。清洁，润滑。	每天	周二	23号	1月13-20号	机台人员	机台和维修人员 部门主管和设备监督人 签名
		2. 印刷部位	版辊轴承切机构、央辊机构、传动轴、电热烘箱机构，清洁，润滑						
		3. 分切部位	升降制动装置、传动轴、传动皮带、分切刀机构。清洁，润滑						
		4. 收卷机构	清洁、润滑传动轴。						
		5. 控制线路	检查控制箱线路及控制电器、套准，清洁。安全开关门灵敏度。						
J-01 -03	海德堡胶印机	输纸机构	清洁、润滑飞达头、输送皮带轴、升降台、检测电眼	每天	周三	24号	1月1-15号	机台人员	机台和维修人员 部门主管和设备监督人 签名
印刷机构	清洁、润滑压印滚筒、传墨辊轴、牙排开球。检查油位								
收纸机构	润滑升降台链条传动轴、清洁电眼。安全开关门灵敏度。								
配套机构	检查水箱水压、水温，清洁过滤网。检查清洁电箱								
U03、 U04	丝印机	输纸机构	清洁、润滑飞达头、输送皮带轴、升降台、检测电眼	每天	周四	25号	1月18	机台人员	机台和 部门主管和

现场查见预防性维修保养日巡查表，2024年8月，机台凹印机，包含设备运行情况、机械情况、电器情况、卫生，巡查人：李青丰。

查见：设备预防性周保养记录表，设备名称：博斯特卷筒式凹印机，设备型号：BOBST820，设备编号：A-01 保养时间 2024 年 8 月，检查内容：检查放卷升降滑道及顶部储纸链条润滑，极限定位开关动作灵敏，放卷自动接纸部位动作灵敏，电磁阀无漏气，各滚筒旋转灵活，进纸部纠偏机构灵活，无卡顿，各版辊夹头横向无串动□轴承加油口油箱油位是否正常，各传动辊转动是否灵活，无异声，无串动，各组纵横向套准电机制动作灵敏.....。保养人：张汉湘，保养日期：2024 年 8 月 4 日，生产负责人确认：蔡小利，设备验收确认：张居鸿。

查见：设备预防性月保养记录表，

设备名称：博斯特凹印连线二维码喷印机，设备型号：OLPM-S300GD，设备编号 E-03，保养时间 2024 年 8 月，检查内容：检查喷印总承电路板接线插头是否脱落松动，检查喷印总承油墨管道是否脱落、检查喷印



总承止白色回阀是否发黑，有倒灌现象、检查喷印总承升降气缸是否漏气、升降灵活、检查喷印总承紧固螺丝是否松动、检查编码器的转轮上橡皮是否磨损、轮子与滚筒是否接触转动、检查定位喷码跟踪电眼的灵敏度、检查UV灯控制箱电器是否正常、检查UV灯整体是否发光及亮度....。保养人：黄海保，保养日期：2024年8月26日，生产负责人确认：蔡小利，设备验收确认：张居鸿。

#### 现场巡查：

耗能设备的管理由生产中心负责，生产中心提供有设备清单。设备的日常巡查由生产车间操作人员负责，预防性维修保养日巡查，设备预防性周保养，设备预防性月保养均有生产中心负责，现场查见各设备均有《预防性维修保养日巡查表》，由当班机组长负责填写，查看表单内容，有“设备名称、设备编号、设备型号、使用部门、巡查项目、巡查方法、巡查频次、巡查标准、巡查时间、巡查人签名、故障说明”这几项内容。巡查中注意各巡查表填写情况，经查，各工序巡查表填写均比较及时，有巡查人签名。现场巡视各车间，使用设备和生产中心提供的设备清单中基本无出入。各车间生产均消耗电能，用于生产设备和辅助设备运转；

通过与负责人沟通了解到，货物运输为外包过程。

#### 夜班巡查：

1月13日早上7点巡查各车间夜班用能情况，夜班查看各车间灯光明亮，设备运转正常，生产过程用能情况和管控情况与白班相同。在生产现场查见由班长带领夜班员工，在按照订单要求有序生产，生产设备布局合理，车间内灯光明亮。车间间挂有可视化展板信息。查见生产线上机器的电控柜上显示各项参数正常，各类机器工作正常，有序按照计划要求的产品进行生产。夜班生产过程主要消耗电能，保持设备正常运转；夜班员工精神状态较好，现场生产井然有序，与白班生产相同，一切有序正常。

技质中心耗能主要是办公过程用能和实验室试验过程耗能。办公和试验过程中，办公设备消耗少量电能，人员生活消耗少量水。

查见公司制定有《节约用电管理规定》、《节能降耗管理制度》，部门人员在日常办公过程中严格执行公司各项节能制度，比如使用节能灯具、办公设备设置节能模式、实验室用电减少设备空转等，注意节水节电，杜绝能源浪费。

查见公司制定有多项节能管理办法，部门人员在日常办公过程中严格执行公司各项节能制度。

负责人介绍对于产品设计，技质中心主要是按照客户的需求进行产品设计及产品提升，同时组织人员进行产品试生产，试验完成满足客户需求，同时客户确认后进行正式生产。公司产品的整个生产工艺是比较成熟的印刷制造工艺，后续考虑将继续加大印刷纸性能开发以及印刷工艺技术开发减少生产过程的能耗。

与负责人沟通，负责人介绍，技质中心在进行设备升级开发时，关注国家能源相关法律法规要求，避免引入高耗能落后工艺和设备。日常工作中，注意研究设备、工艺等方面的改进，达到节能增效的目的。

查询到本年度工艺优化项目立项表-烟盒纸板成品用输送装置工艺优化项目，项目立项日期：2024年1月15日，项目负责人：余军，主要研究内容：本项目包括机架机架和辊道架，在辊道架上安装有多个滚筒支撑调节机构，所述辊道架的一端与机架铰接，另一端设有与该辊道架相垂直的挡板滚筒，在挡板滚筒下方的机架上设有液压缸导向板，所述液压缸导向板的活塞杆与辊道架铰接连接。本实用新型无需使用工人从冲模机上取成品烟盒纸板，从而避免了工人被较高温度的设备烫伤；通过使辊道架倾斜，利用成品烟盒纸板自身的重力，驱动滚筒绕其自身轴线旋转，实现了成品烟盒纸板的自动输送，避免依靠外力提供动力，既省时省力，又可避免因工人因素而导致堆叠整齐的成品烟盒纸板被打乱。

技术指标：采用固定辊和调节辊通过调节系统进行可调节高度，使装置的收料高度能够与品检



机的下料高度。项目的考核指标 1、具备高度调节功能而且能够具备对纸板进行引导定位。2、提高了装置的适用性和灵活度。

查见有企业自主研发项目验收报告表，阶段研究成果本项目已成功研发，并可投入使用。投入使用后，纸板平稳输送，可有效提高产品质量，减少不良品的产生，拟申请投入使用。

为保护本公司自主研发科技成果，公司已申报一项国家实用新型专利，该技术已成功的应用到实际产品中，为公司创造了良好的经济效益。验收日期：2024年8月30日。

节能技改过程控制基本有效。

进货检验控制情况：

查转移介质纸进料检验情况

物料名称	232g 转移介质纸--升级版	供应商	东莞华光	采购单号	C241104008		
物料规格	785MM--升级版(2407)	收货日期	2024.11.04	物料批号	Z.100@224090 71-华光		
进料数量	29989 KG 29卷	抽样数量	6卷	送货单号			
仓库验收记录	√ 规格 √ 数量 √ 包装(无破损)	检验合格 2024.11.04	仓管员：谢海亮日期：	检验记录			
检验依据							
检验标准							
检验项目	要求	检验值/检验描述	不合格品数	结果			
翻背线反折	翻背线反折 180 度铝层无爆裂无脱落铝层无显现庭纸	符合	0	合格			
包装	外包装无破损，无受潮、霉变、虫斑等现象；明显位置贴有生旁合格证(备注有批号、生产日期(生产日期距进料日期不允许超过 6 个月)), 随货报告	符合	0	合格			
外观	纸张表面无受潮、变形、变色、霉点、虫斑、条痕线、压痕印、水纹、麻点、刮伤、色差等不良现象。	无异常	0	合格			
平整度	将待测样本裁切成 300×210mm <sup>2</sup> 大小(210mm 为纸张纤维方向), 将样本置于温度为(18–28) °C, 湿度为(55–70)% 无紫外线照的环境下 2 小时, 用零刻度尺测量平面与样本边缘之间的最大高度, 翘曲高度≤7mm 为合格	3	0	合格			
接头	平张纸不允许有；卡纸纸张每卷接头数≤1 个, 纸张每批接头数≤10%。软包用纸接头数≤3 个/卷), 有接头的卷数不得超过来料总卷数的 20%。膜接头数：膜接+弊病≤4 个, 其中弊病≤2 个；纸、膜接头位置用记号笔标识划线。纸接头数超出标准部分按 30 米/个扣除, 膜接头数超出标准部分按 10 米/个扣除。纸卷端面用大头笔划线标识；接头要求牢固, 两端牛皮胶纸露出端面 2-3mm 便于识别和拣出；标签(合格证)上注明准确接头数量及米数位置。	符合	0	合格			



版缝	不允许有(或按订单要求)	符合	0	合格
尺寸	按订货要求长、宽误差-0, +2mm(平张纸检测长、宽,卷筒纸只测幅宽)	785mm	0	合格
表面亮度	在纸张宽度方向,按要求取4个点检测。 同批次亮度差值在±2.0以内,相邻两点亮度差值≤1.0,有特别要求的产品按规定执行。	93.61/1.32	0	合格
定量偏差	设计值±3%	228.9	0	合格
含水率	软包小盒6.5±1%;软包条盒、硬包条与盒7.0±1%;(湖北中烟)	/	0	合格
含水率	5.5±1%(云南中烟)	/	0	合格
含水率	其他按各中烟要求,若未要求按6±1%执行	6.25	0	合格
表面张力	≥38dyn/cm	38	0	合格
复合牢度	用宽度为1.7cm透明胶带平贴于纸张表面,90度反拉后纸张铝层脱落面积≤30%	符合	0	合格
挺度	纹>3.00mNm • 横纹>200mNm	6.62/3.57	0	合格

同时查见有油墨、电化铝等主要原材料进料检验情况,进货检验控制有效。

#### 过程检验控制情况:

查见有全息、普通电化铝质量、温度参数跟踪记录,产品名称:天子中支小标,工单号:24102101,电化铝批号:P240810-14,使用数量:12,生产版号:1-8,温度设置值:153-157,质量情况正常,班次:A班,记录人:刘文杰。

胶印油墨PS版/橡皮使用汇总表:工单号:24102201,产品名称:天子(中支)条盒,生产日期:24.10.20,油墨名称柔韧白,批号:2024070805,用量19kg,记录人周贤。

凹印机工单生产工艺参数记录表,产品名称:云烟(细支云龙)小盒,生产工艺单号:机台:八色,班别:A班,记录日期:2024.11.7,副机长:胡健燊,调墨员:纪泽鑫,机长:张汉湘。

#### 出货检验控制情况:

查:盒包装纸物理检验报告,报告编号:20241213002,检验时间:2024-12-13

产品名称	芙蓉王(硬闪带细支)条盒		产品批号	24103002	
送货数量	10.5万张		送货日期	2024-12-14	
规格尺寸	330*273mm		纸张类型	转移纸	
检验依据	湖南中烟《盒、条包装纸技术要求》				
检验项目	单位	标准值/要求		检测结果	单项判定
定量	g/m <sup>2</sup>	238~252		247.1	合格
水分	%	6.5±2.0		5.16	合格
条码等级	级	≥2.0		3.3	合格
二维码符号等级	级	标准值/要求: ≥2(二维码喷印尺寸为7mm×7mm时测量 孔径为“05”,其他尺寸时测量孔径为“08”;测量光波长 为660±10nm)		3.0	合格
厚度	μm	320±16		315	合格
荧光性物质	/	365nm	无荧光	无荧光	合格
		254nm	无荧光	无荧光	合格



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告(初审)

压痕挺力	g • cm	MD	45-70	62	合格	
		CD	45-70	60	合格	
摩擦系数	/	MD 静摩擦	0.25±0.07	0.187	合格	
		CD 静摩擦		0.207	合格	
		MD 动摩擦	0.22±0.07	0.157	合格	
		CD 动摩擦		0.150	合格	
翘曲值	mm	≤8		1.87	合格	
扭曲值	mm	≤8		0.55	合格	
耐温性	/	目测网孔清晰，无明显发白。		符合要求	合格	
耐磨性	%	≥90%		97	合格	
耐划痕性	/	13g 负荷下无肉眼可见的划痕		符合要求	合格	
被粘性	/	撕开后可以看到被胶水拉开的纸张纤维		符合要求	格	
原辅料		原辅料随货检验报告合格且入厂检验合格				
包装防护		包装完好、外包装满足湖南中烟技术要求				
检验结论		合格				

查：成品出厂检验报告，客户名称：重庆中烟工业有限责任公司

产品名称	天子(中支)小盒		生产批号	24102101
实发数量	313 万张		生产日期	2024-11-18
抽样方案：WI-OQC-04		印刷方式	胶印	
物理性能检测				
检测项目	检测标准		检测结果描述	单项判定
定量	243g/m <sup>2</sup> +6%-4%		244.0	符合
式样	符合标准样和图纸、标准要求		符合	符合
色差	符合重庆中烟《烟用材料技术标准卷烟条与盒包装纸》		符合	符合
墨色	耐摩擦 ≥70%		试验合格	符合
墨层爆裂	180° 折叠无可见露底、裂纹		试验合格	符合
爽滑度	静摩擦系数≤0.5		0.260	符合
条形码	≥2.5		4.0	符合
含水率	6.0%±1.5%		5.92	符合
二维码符号等级	≥1.5/XX/660		3.0	符合
二维码版本、纠错级别	版本 3、M 级		版本 3、M 级	符合
表观检查				
检查项目	检查标准			检查结果
整洁	印刷后纸面应平滑、无皱折、无卷曲、表面光洁、无污点。			符合
印刷	图案、字体、条形码应清晰完整，条形码应能被条码检测仪所识别；图案、字体无漏印、残缺、拖痕、污染、模糊、墨点等现象；颜色过渡层次自然、均匀；版面、位置、字体粗细与样			符合



	张一致。				
套印	套压允差主要部位≤0.15mm、次要部位≤0.20mm。	符合			
压凹凸	图案和文字位置正确，压凹凸允差小盒≤0.25mm。	符合			
模(裁)切	模切要刀线平直，切断无粘连，切口无毛边、不连结。模切后搭口 连点位置不得在包装后产品的明显位置。印刷与模切套准允差≤0.20mm, 规格允差±0.3mm。	符合			
压痕	硬盒小盒每条压痕中心线与图纸基准线允差±0.2mm 压痕要求光滑、平直、饱满，无缺线，无断线，无错位，无压伤，无凹凸不平现象。压痕不破裂，痕迹深度、宽度达到使用要求。	符合			
平整度	盒包装纸应平整，无影响包装机正常使用的翘边、变形、折皱。	符合			
异味	无对人体有害的物质；无异味。	符合			
包装、标识	按客户要求。	符合			
其它	按标准规定(无虫斑、无搭墨等)。	符合			
检验结果	<input checked="" type="checkbox"/> 未查到缺陷产品□查到缺陷产品				
	缺陷类型	物理性能检测	表观检查	物理合计	表观合计
	缺陷表现				
	缺陷数量(张)				
结论	合格				

## 计量设备校准控制情况：

序号	仪器设备编号	仪器设备名称	型号规格	制造厂商	国别	测量范围	仪器类别A/B/C
1	NGL-Lab-82-02	二维条码检测仪	REA Vericube	德国 REA	德国	/	B
2	NGL-JL-17-01	3M 钢卷尺	NO. RA-301	广东榕申卷尺有限公司	中国	0-3m	B
3	NGL-Lab-21-01	厚层切纸机	DC-3204SQ	道顿科技	中国	330mm*320mm	B
4	NGL-Lab-21-02	厚层切纸机	DC-3204SQ	道顿科技	中国	330mm*320mm	B
5	NGL-JL-84-01	人造板划痕试验机	KY-6H	合肥科越特仪器有限公司	中国	/	C
6	NGL-JL-85-01	手持式数字特斯拉计	TD8620	长沙天恒测控技术有限公司	中国	2000mT	B
7	NGL-JL-49-02	电子数显千分尺	211-101F 型	桂林广陆数字测控股份有限公司	中国	(0~25) mm	B
8	NGL-JL-50-01	察恩杯	2#	普申检测仪器(上海)有限公司	中国	(20~250) cSt	B
9	NGL-Lab-16-03	玻璃线纹尺	100mm	上海爱煜仪器设备有限公司	中国	(0~100) mm	B
10	NGL-ZC-02-02	分光光度	eXact2 标准版	美国爱色丽	美	密度范围：	C



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告(初审)

		仪		X-Rite	国	0.0D-3.0D	
11	NGL-ZC-02-02	手持式密度仪	X-Rite eXact 2	美国爱色丽 X-Rite	美国	密度范围: 0.0D-3.0D	C
12	NGL-Lab-82-01	二维条码检测仪	REA Vericube	德国 REA	德国	/	B
13	NGL-Lab-22-01	顶空仪	7697A	安捷伦科技(上海)有限公司	中国	15~200℃	C
14	NGL-JL-50-02	数显旋转粘度计	NDJ-9S	广州尚准仪器设备股份有限公司	中国	1-1*10 <sup>5</sup> mPa · s	B
15	NGL-ZC-79-01	耐折度测定仪	DRK111A	山东德瑞克仪器股份有限公司	中国	/	B
16	NGL-JL-48-02	木材水份测试仪	606-1	德图 testo	中国	8.8-54.8%	B
17	NGL-ZC-77-01	平整度仪	SN-PZD300	广州尚准仪器设备股份有限公司	中国	0-300mm	B
18	NGL-ZC-78-01	静电测试仪	FMX-004	simco	日本	±30kv	B
19	NGL-Lab-75-01	氮吹仪	DC-12	上海安谱实验科技股份有限公司	中国	/	C
20	NGL-ZC-76-01	油墨爆裂检测仪	JD003	北京澳普乐科技开发有限公司	中国	/	C
21	NGL-SC-81-01	标准光源对色灯箱	T60	深圳/天友利	中国	/	C
22	NGL-SC-82-01	印版检测仪高级版	IC Plate 2XT	美国/爱色丽 X-Rite	中国	/	C
23	NGL-Lab-08-01	电脑测控厚度测定仪	DCP-HDY04	四川长江造纸仪器有限公司	中国	(0-0.5) mm	B
24	NGL-Lab-23-03	气质联用仪	7890A/5977B	安捷伦科技(上海)有限公司	中国	质量范围:> 600u	B
25	NGL-KZ-40-01	气相色谱仪	GC6890	腾海	中国	/	B
26	NGL-ZC-02-01	手持式色差仪	X-rite Ci64	美国爱色丽 X-Rite	美国	0%-200%	B
27	NGL-ZC-13-01	标准色板	X-rite Ci64	美国爱色丽 X-Rite	美国	/	C
28	NGL-ZC-74-01	氙灯暴晒机	SNCX-100	广州尚准仪器设备股份有限公司	中国	温度范围: RT+10℃-70℃	B
29	NGL-JL-52-01	油墨印刷	YQM-47B	/	中	/	C



		适性仪			国		
30	NGL-JL-52-02	UV 灯	RX 3KW 500	东莞市尔谷光电科技有限公司	中国	/	C
31	NGL-Lab-09-02	可勃取样器	YT-DL125	杭州研特科技有限公司	中国	/	B
32	NGL-Lab-03-03	条码仪	LD PRO	德国 REA	德国	/	B
33	NGL-Lab-04-02	摩擦系数仪	TMI 32-76e	TMI Group of Companines	美国	/	B
34	NGL-Lab-42-01	折痕挺度仪	HANATEK CBT-1	英国 HANATEK INSTRUMENTS	英国	0~450gF	B
35	NGL-Lab-02-02	分光光度仪	X-rite Ci7800	美国爱色丽 X-Rite	美国	/	B
36	NGL-Lab-05-02	微电脑撕裂度测定仪	HK-224	东莞市恒科自动化设备有限公司	中国	(10~8000) mN	B
37	NGL-Lab-11-01	油墨吸收性测定仪	HK-227	东莞市恒科自动化设备有限公司	中国	120±5s	B
38	NGL-Lab-12-01	纸张平滑度测定仪	HK-PHD 01	东莞市恒科自动化设备有限公司	中国	三档: (1~15) s (15~300) s (300~9999) s	B
39	NGL-Lab-03-02	激光条码扫描仪	LD PRO	德国 REA	德国	/	B
40	NGL-Lab-13-02	色差仪标准白板	X-rite Ci7800	美国爱色丽 X-Rite	美国	/	B
41	NGL-Lab-29-01	pH 计	PHSJ-3F	(雷磁)上海仪电科学仪器股份有限公司	中国	0~14 pH	B
42	NGL-Lab-30-01	电导率仪	DDSJ-308F	(雷磁)上海仪电科学仪器股份有限公司	中国	0~200 uS/cm	B
43	NGL-Lab-26-01	高速万能粉碎机	FW100	天津市泰斯特仪器有限公司	中国	24000 转	C
44	NGL-Lab-27-01	旋转蒸发仪	RE-2000A	上海亚荣生化仪器厂	中国	20~200 r/min	C
45	NGL-Lab-02-01	光变仪(色差仪)	Color-Eye-7000A	美国爱色丽 X-Rite	美国	/	/
46	NGL-Lab-03-01	激光条码扫描仪	PC-Scan/LD	德国 REA	德国	/	/
47	NGL-Lab-04-01	摩擦系数测定仪	TMI32-07	德国 REA	美国	/	B
48	NGL-Lab-05-01	纸张撕裂	ZSE-1000	长春市月明小	中	(0~1000)	B



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告(初审)

		度测定仪		型试验机有限责任公司	国	mN	
49	NGL-Lab-06-01	电子挺度测定仪	ZTD-10A	长春市月明小型试验机有限责任公司	中国	(0~30)mN·m	B
50	NGL-Lab-07-01	白度仪	ZB-B	杭州纸邦仪器有限公司	中国	/	/
51	NGL-Lab-07-02	L&W Elrepho 白度仪	070	劳伦森韦特瑞(上海)检测设备有限公司	瑞典	0~200%	B
52	NGL-Lab-09-01	定量圆形取样器	ZDYQ-100	长春市纸张试验机厂	中国	100cm <sup>2</sup>	B
53	NGL-Lab-10-01	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9023A	上海一恒科技有限公司	中国	105°C	B
54	NGL-Lab-10-02	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9023A	上海一恒科技有限公司	中国	0~120°C	C
55	NGL-Lab-13-01	标准白板	Color-Eye-7000A	美国爱色丽 X-Rite	美国	/	/
56	NGL-Lab-13-03	白度仪标准白板	070	劳伦森韦特瑞(上海)检测设备有限公司	瑞典	/	B
57	NGL-Lab-13-04	白度仪标准白板	070	劳伦森韦特瑞(上海)检测设备有限公司	瑞典	/	B
58	NGL-Lab-14-01	量块	DCP-HDY04	四川长江造纸仪器有限公司	中国	2mm	A
59	NGL-Lab-21-03	折痕挺度专用切纸刀	/	美国 TMI 集团	美国	38mm*38mm	C
60	NGL-Lab-21-04	折痕挺度专用切纸刀	/	英国 HANATEK INSTRUMENTS	英国	38mm*38mm	C
61	NGL-Lab-23-01	气质联用仪	7820A/5977E	安捷伦科技(上海)有限公司	中国	质量范围: > 600u	B
62	NGL-Lab-23-02	气质联用仪	7890A/5975C	安捷伦科技(上海)有限公司	中国	质量范围: > 600u	B
63	NGL-Lab-24-01	液相色谱仪	1260Infinity	安捷伦科技(上海)有限公司	中国	最小检测浓度(萘): 不超过 $5 \times 10^{-8}$ g/mL	B
64	NGL-Lab-25-01	三用紫外分析仪	ZF-1	上海光豪分析仪器有限公司	中国	254.0nm 紫外线 365.0nm 紫外线	B
65	NGL-Lab-28-01	数显恒温水浴振荡器	SHA-C	金坛市晨阳电子仪器厂	中国	40°C	B



66	NGL-Lab-28-02	回旋式振荡器	HY-5A	常州普天仪器制造有限公司	中国	/	C
67	NGL-Lab-28-03	Talboys 多管涡旋振荡器	Digital Vortexer 230-Volt (945066)	Troemner Company	美国	/	C
68	NGL-Lab-31-01	不锈钢小型超声波清洗机	VGT-2013QTD	深圳市宝域科技有限公司	中国	/	C
69	NGL-Lab-32-01	高速台式离心机	TGL-16B	上海安亭科学仪器厂	中国	/	C
70	NGL-Lab-33-01	容声牌电冰箱	BCD-230WKY1NYM	海信容声(广东)冰箱有限公司	中国	-20~10°C	C
71	NGL-Lab-34-01	实验室纯水机	PNK-10	深圳市华南高科水处理设备有限公司	中国	/	C
72	NGL-Lab-40-02	气相色谱仪	GC-14C	中科安泰	中国	/	/
73	NGL-Lab-54-01	氢气发生器	QL-150	山东塞克赛斯氢能源有限公司	中国	/	/
74	NGL-ZC-02-03	手持式色差仪	X-rite Ci64	美国爱色丽 X-Rite	美国	0%-200%	B
75	NGL-ZC-03-01	激光条码扫描仪	PC-ScanII/LD 加强版	德国 REA 公司	德国	/	/
76	NGL-ZC-21-01	PAPER CUTTER 切纸刀	/	立巧	中国	(0-400) mm	C
77	NGL-ZC-41-01	四速油墨摩擦仪	Sutnerland2000	美国 Danilee 公司	美国	转速: 21/42/85/106 周/分	B
78	NGL-ZC-42-01	折痕挺度仪	TMI 79-11-00	美国 TMI 集团	美国	0-399 gf	B
79	NGL-Lab-83-01	可勃吸收性测定仪	YT-Cobb125	杭州研特科技有限公司	中国	/	B
80	NGL-JL-09-01	定量取样器	LX-5601	东莞市利鑫仪器有限公司	中国	100cm <sup>2</sup>	C
81	NGL-SC-29-01	笔式 pH 计	ST20	奥豪斯仪器(常州)有限公司	美国	(0.00-14.00)	B
82	NGL-JL-66-01	尘埃度测定仪	YT-ZCA725	杭州研特科技有限公司	中国	≥5.00m m <sup>2</sup>	C
83	NGL-ZC-80-01	防水雾检测仪 (自主研发)	/	广东新宏泽包装股份有限公司(自制)	中国	/	C



84	NGL-JL-45-01	刮板细度计	QXD	天津市中亚材料试验机厂	中国	0-25um	B
85	NGL-JL-48-01	快速水分测试仪 (电子水份测定仪)	MA35M-1CN231V1	赛多利斯科学仪器(北京)有限公司	中国	0-35g	B
86	NGL-JL-53-01	恒温恒湿培养箱	LRH-250-S	广东省医疗器械厂	中国	/	C
87	NGL-Lab-01-01	电子天平	PL203	梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司	瑞士	(0-210)g	B

计量仪器设备均按期进行校准，提供有校准证书，详情见附件。

负责人介绍物流采购部负责原材料和能源的采购。

原材料采购：负责人介绍企业使用的主要原材料为电化铝、各种纸张、各种颜料和油墨等，企业通过采购合同对供方加以约束。提供有原材料的采购合同。记录信息如下：

合同编号	供应商名称	合同性质及数量	采购物资
24-106-物-063-XHZ	宝士龙新材料科技(龙岩)有限公司	框架合同	印刷用油墨
24-168-物-095-xhz	广州市蓝鹰包装材料有限公司	框架合同	成品纸
24-038-物-020-xhz	湖南泰利恒友科技有限公司	框架合同	电化铝、全息
24-051-物-030-xhz	广东茂丰科技有限公司	框架合同	纸箱
24-164-物-093-xhz	湖南龙河科技有限公司	框架合同	纸张、电化铝
无合同编号	东莞运城制版有限公司	框架合同	版辊
24-49-物-028-xhz	东莞市浩彩油墨科技有限公司	框架合同	烟包印刷油墨
运输合同，无编号	华鹏飞股份有限公司	年度合同	产品派送、公路运输
23-047-物-027-xhz	深圳圣德京粤科技有限公司	设备购置合同	精驰 HD12000 单张高速喷码机，数量一台，1980000.0 元
24-040-物-022-xhz	湖南古德星科技有限公司	设备购置合同	全自动打包机 1 套，以旧换新一套，合计 480000.0 元

设备采购：负责人介绍，工厂基建及生产设备改造需要采购时均会考虑采购节能型设备。采购时通过合同和技术协议向供方提出要求。

能源采购：负责人介绍企业采购的能源种类为：电力、水、汽油、柴油。

电力来源于国网潮州分公司。查见有 2024 年 9、10、11 月份的电费发票。

水来源于潮州粤水务。查见有 2024 年 9、10、11 月水费发票。

汽油、柴油来源于当地加油站。查 2024 年 10、11、12 月份油费发票。

内部控制措施：采购部涉及到的耗能过程主要是人员办公过程和物料转运过程的耗能，耗能主要是办公设备、库房照明消耗少量电力、工作中消耗少量生活用水。负责人介绍，部门人员在日常办公过程中严格执行公司各项节能制度，注意节水节电，杜绝能源浪费。



合规供方管理：通过与部门负责人沟通了解到，本部门每年的年末或者第二年的年初会对，供应商进行集中考核评价，加以管理。

查见合格供方名册，抽部分合格供方信息如下：

序号	供应商名称	业务范围	电话	传真
1	浙江三润新科技发展有限公司	纸张	0571-87131733	0571-8707367
2	宁波三润投资实业有限公司	纸张	0571-87078159	0571-87077815
3	绍兴虎彩激光材料科技有限公司	纸张	18688660593	
4	苏大维格(盐城)光电科技有限公司	纸张	13862080796	
5	上海顺颜新材料科技股份有限公司	纸张	18221858565	
6	广东鑫瑞新材料科技有限公司	纸张	13715911591	
7	东莞光群雷射科技有限公司	纸张	13502750948	0769-8562170
8	汕头万顺新材集团股份有限公司	纸张	13502957588	
9	武汉瑞仕腾防伪科技有限公司	纸张	18162794823	
10	浙江银鹿化工有限公司	油墨	13857290101	0572-2572511
11	惠州立美特环保油墨有限公司	油墨	13926502537	0752-6321918
12	东莞浩彩油墨科技有限公司	油墨	13829175897	0769-8189897
13	深圳市深来尔股份有限公司	油墨	13691903465	
14	广东海辉新材料科技有限公司	油墨	13923410767	
15	广东东弘数码新材料有限公司	油墨	13501419895	
16	东莞市荣都化工有限公司	溶剂	18664087750	0769-8538869
17	广州高思德化工科技有限公司	背涂胶	13926115695	020-87440813
18	重庆宸煜泽贸易有限公司	电化铝	13662609526	
19	湖南素利恒友科技开发有限公司	电化铝	13926906513	027-84258185
20	武汉宇恩防伪技术有限公司	电化铝	1897126655	0754-8885392
21	汕头市广新达贸易有限公司	电化铝	13502771598	0755-8357165
22	深圳市海天鑫科技有限公司	电化铝	13823161179	027-87180377
23	武汉华工图象技术开发有限公司	电化铝	13212730397	
24	佛山市南海高拓包装材料有限公司	电化铝	13378472804	
25	浙江春宇包装材料有限公司	电化铝	19817728913	0572-8831999

负责人介绍财务中心的日常工作主要涉及人员办公过程，办公设备消耗电力，人员办公生活消耗少量生活用水。负责人介绍部门人员在日常办公过程中，注意人走关灯，避免设备空转，节水节电，注意避免能源浪费。

负责人介绍，部门人员在日常办公过程中严格执行公司各项节能制度，注意节水节电，杜绝能源浪费。

负责人介绍，企业主要采购水、电，公司配备有足够的资金用于购买能源，企业未发生过因为购买资金不足造成能源断供的情况。

2024 年度电费合计：7,368,043.82 元 水费合计：132,357.00 元 水电费金额总计：  
7,500,400.82 元，抽近期电费和水费发票，数据真实有效。

审核当天在财务中心看到，财务中心的办公设备主要是电脑和打印机，和负责人介绍的一致，现场没有设备空转和跑冒滴漏现象。

抽财务中心的月度能源消耗分析考核，未能提供，建议加强这方面的控制。

销售过程中能源有关的控制：负责人介绍，营销中心人员在日常业务拓展、和客户进行商务沟通



时，注意收集客户在能源管理方面的要求和期望，在签订合同前组织内部各部门对客户要求进行评审，确保签订合同后能满足客户在能源等各方面的要求。

合同编号	客户名称	合同期限	销售产品、客户有关能源要求
2024620000310054	甘肃烟草工业有限公司	2024.1.5-2025.12.31	包装纸、无明确的能源要求，有工艺、配方、设备的要求。
2024350000310106	福建中烟工业有限公司	2024-2026	条与盒包装纸，有质量要求和运输要求。
2022330000310652	浙江中烟工业有限公司	2022-2026	商标条盒采购合同。要求同上
202443000031417	湖南中烟工业有限公司	2024.07-2026.06	盒条包装纸。要求同上。

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

组织已通过年度策划于 2024 年 12 月 12 日实施了管理体系内部审核，对管理体系的符合性和有效性进行了审核。此次内审未开具轻微不符合项，查见有《不符合报告》。在公司内完成的这些审核是可信的。

通过与内审员面谈了解到，内审员接受过组织内部能源体系标准和 GB/T19011 标准的培训，但对标准的理解和应用还有很大的提升空间，后续需加强标准的学习和有针对性的能力提高。

通过与管代沟通了解到，在 2024 年 12 月 20 日对组织的管理体系进行了评审，以确保其持续的适宜性、充分性和有效性；管理评审输入、输出均按要求提供。并对提出的改进措施进行了落实。

企业内审和管理评审的有效性有待提高。

### 3.4 持续改进

符合  基本符合  不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源体系方面的不符合进行不符合调查、原因分析、并采取适当纠正和纠正措施，纠正措施有效。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

#### 3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

### 3.5 体系支持

符合  基本符合  不符合

企业总人数为 260 人，缴纳社保人数 246 人，认证范围内管理体系覆盖的人数为 100 人。该公司注册资本人民币 23040 万元整，营业执照注册地址：广东省潮州市潮州大道北片工业区北站二路宏泽工业园，建筑面积 36215.82 平方米，厂房面积总共 21145.67 m<sup>2</sup>；生产车间 3 个；库房 2 个；实验室 3 个；自有产权，见产权证，有 7 层办公楼 1 栋、食堂 1 个，4 层员工宿舍楼 2 栋，水电等齐全。



企业拥有设备：电脑、打印机、网络等办公设备。

主要耗能设备：松德九色凹印机、博斯特凹印机、海德堡速霸胶印机、丝印机、印品质量检测机（大恒）、日立螺杆中央空调、约克中央空调、空调风机、离子光解净化设备、自动模切机、单组自动烫金机、自清废模切机、螺杆式空压机。

特种设备：电梯（6部）、叉车（1台）。

能源计量设备：电表、水表。

能源种类：电力、水、汽油、柴油。主要能源种类为电。

监视和测量设备：二维条码检测仪、3M钢卷尺、厚层切纸机、人造板划痕试验机、手持式数字特斯拉计、电子数显千分尺、察恩杯、玻璃线纹尺、分光光度仪、手持式密度仪、二维条码检测仪、顶空仪、数显旋转粘度计、耐折度测定仪、木材水份测试仪、平整度仪、静电测试仪、氮吹仪、油墨爆裂检测仪、标准光源对色灯箱、印版检测仪高级版、电脑测控厚度测定仪、气质联用仪、气相色谱仪、手持式色差仪、标准色板、氙灯暴晒机、油墨印刷适性仪、UV灯、可勃取样器、条码仪、摩擦系数仪、折痕挺度仪、分光光度仪、微电脑撕裂度测定仪、油墨吸收性测定仪、纸张平滑度测定仪、激光条码扫描仪、色差仪标准白板、pH计、电导率仪、高旋转蒸发仪、光变仪(色差仪)、激光条码扫描仪、摩擦系数测定仪、纸张撕裂度测定仪、电子挺度测定仪、白度仪、定量圆形取样器、电热恒温鼓风干燥箱、白度仪标准白板、量块、折痕挺度专用切纸刀、气质联用仪、液相色谱仪、三用紫外分析仪、数显恒温水浴振荡器回旋式振荡器、Talboys 多管涡旋振荡器、不锈钢小型超声波清洗机、氢气发生器、手持式、电子天平、菲林尺、电子秒表、温湿度计、移液枪、容量瓶、棕色容量瓶、分度吸量管等。

查计量仪表的配备、校检实施情况：

序号	能源计量类别	进出用能单位			主要次级用能单位			主要用能设备		
		应装数	安装数	配备率	应装数	安装数	配备率	应装数	安装数	配备率
		台	台	%	台	台	%	台	台	%
1	电	1	1	100	10	10	100	7	7	100
2	水	1	1	100	0	0	100	0	0	100
合计		2	2	100	10	10	100	7	7	100

与负责人沟通了解到，企业用水经核算占比2%左右，使用一块水表。负责人介绍，企业电表本年度进行检定，每日进行用电量抄表进行数据比对，发现用电数据差距不大，提供有电表每天统计的电能消耗量（企业电耗报表）。

公司的组织机构：管理层、财务中心、行政中心、技质中心、营销中心、物流采购中心、生产中心。

资源配置能够满足建立、实施、保持和持续改进能源绩效和能源管理体系的有效运行。

## 2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。

企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

## 3) 信息沟通：

《信息沟通程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

## 4) 文件化信息的管理：

公司编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-10-2(B/0)管理体系审核报告（初审）

经现场确认，该公司的体系文件基本符合 GB/T23331-2020 企业应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。

#### 四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

包装装潢印刷品（烟标印刷品）印刷所涉及的能源管理活动。

#### 五、审核组推荐意见：

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，(广东新宏泽包装股份有限公司)的  
□质量□环境□职业健康安全■能源管理体系□食品安全管理体系□危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

- 推荐认证注册
- 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。
- 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：马成双、王宗收



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载，公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响的事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受CNAS的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合同机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。