



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
监督审核报告

认 证 企 业：浙江易锻精密机械有限公司

编 号：30731-2023-2025

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期：2025 年 1 月 9 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 监督审核报告

### 一、基本情况

企业名称	浙江易锻精密机械有限公司	企业联系人	潘彩萍
认证证书编号	ISC-2024-1735	证书有效期	2029-02-05 0:00:00
监督审核次数	一	本次监督时间	2025年01月08日 上午~ 2025年01月09日 下午
监督审核员姓名及确认号	杨子林 2023-N1MMS-2059499	监督审核涉及的区域或部门	管理层、品质部、采购部、 行政部、销售部、技术部、 制造部

### 二、监督审核内容：

#### 1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2024年1月至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。公司一年来重点做了以下工作：

1.1 企业通过体系的运行，在不断提高对测量设备、器具的日常管理的有效性和监督上，增强员工的意识和素养。测量过程能够监控，能够持续满足顾客的测量要求。

1.2 建立测量体系对企业管理水平提高、内部产品质量稳定提供了保证，对产品性能改进提供了有力支持，对外部市场推广等起到重要作用。

#### 2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司于2024年10月26日组织了公司测量管理体系内审，内审组对公司6个职能部门和生产车间进行了全要素的审核，共开出了1不符合项，于2024年10月30日完成整改。

2.2 管理评审情况：企业于2024年11月18日开展了管理评审，会议由公司总经理王达主持，由管理者代表潘彩萍汇报了体系运行情况，各部门负责人对部门体系管理工作进行报告。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系持续改进，测量设备管理严格细化，完善程序文件，提高测量数据稳定可靠为企业生产经营和产品质量提高提供有效保障等方面提出了改进要求。

#### 3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，在本审核年度内没有关键测量过程的新增：

a) 计量要求的导出和验证：查锻压机机台噪声测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查锻压机机台噪声测量过程，测量不确定度评定方法正确。详见附件1《测量过程不确定度评定报告》



c) 有效性确认：查锻压机机台噪声测量过程有效性确认，满足要求。详见附件 3《测量过程有效性确认记录》

d) 测量过程的控制：查锻压机机台噪声测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

e) 测量过程的监视：查锻压机机台噪声测量过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见 2《测量过程系统控制监视分析表及控制图》

f) 测量设备的溯源：企业测量设备公司测量设备全部委托方宁波市计量测试研究院、象山县质量技术监督检测中心、浙江省质量科学研究院等机构检定/校准。抽查 8 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

#### 4. 能源管理情况：

企业 2024 年 1 月份-2024 年 12 月份耗电 2508998kW·h，水 15037t，共计标准煤 312t，不是重点耗能企业。按月统计能源消耗，能源计量表计准确度等级满足要求，配备和管理符合要求。能源计量管理满足 GB 17167 要求。

#### 5. 对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

上一年度审核开出 2 项不符合报告：

(1) 查品质部一把千分尺(量程：25-50mm，编号：190462105)和声级计(编号：2688432)，设备无计量确认状态标识。不符合 GB/T 19022-2003 标准 6.2.4 条款的要求。

企业对不符合组织了纠正和纠正措施：组织相关人员对标准 GB/T 19022-2003 进行学习；对上述测量设备粘贴计量确认标识；举一反三查无类似情况存在，避免类似情况重复出现。

(2) 查企业产品依据标准 T/ZB 2589-2021《圆柱形电池壳智能冲压设备》，其中下死点动态重复精度为出厂检验项目，核对《测量过程及控制一览表》，无下死点动态重复精度测量过程。不符合 GB/T 19022-2003 标准 7.2.2 条款的要求。

企业对不符合组织了纠正和纠正措施：组织相关人员对标准 T/ZB 2589-2021《圆柱形电池壳智能冲压设备》和 GB/T 19022-2003 进行学习；将下死点动态重复精度列入《测量过程及控制一览表》中；举一反三查无类似情况存在，避免类似情况重复出现。

通过现场检查，发现问题及时整改。验证不符合项已实施纠正，措施有效，同意关闭。

#### 6. 对投诉的处理情况：

企业 2024 年审核以来未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

#### 7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 7 项质量目标，对目标进行了分解，查 2024 年度质量目标完成情况统计表，按目标、实施、完成情况进行统计，记录内容全，按期统计，目标达成，质量目标管理满足要求。

#### 8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照、组织机构等未发生变化。

#### 9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

公司的标志管理符合相关标准和规定。公司测量管理体系在认证证书用于：企业形象广告宣传；产品质量提升；与同行之间竞争展示和投标发现作用等方面。

10. 本次审核开出 1 项一般不符合报告，未发现严重的或系统性的不符合情况。



抽查 SATA03021 钳形表，校准证书编号 RD037241105008，校准日期为 2024 年 11 月 5 日，企业无法提供该测量设备的测量设备计量特性验证记录表。计量确认过程不满足 GB/T 19022-2003 标准 7.1.1 条款要求。

**三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):**

通过 2025 年 1 月 8 日~9 日，对浙江易锻精密机械有限公司监督审核，验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为浙江易锻精密机械有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组：杨子林