

项目编号：10827-2023-Q-2024

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：河北鑫尚生物科技有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：周文廷

审核组员（签字）：/

报告日期：2024年12月21日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
管理体系审核计划（通知）书 首末次会议签到表
不符合项报告 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：周文廷

组员：/



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	周文廷	组长	审核员	2022-N1QMS-2244880	12.05.04

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	刘儒甲	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行第一次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 质量管理体系 审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：

质量法、标准化法、民法典、劳动法、消防法、安全生产法等法律法规

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

GB/T 37885-2019 化学试剂

印染类助剂

GB/T 23322 纺织品表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚，

GB/T 21884-2008 纺织印染助剂 螯合剂 螯合能力的测定

HGT 4266-2011 纺织染整助剂 含固量的测定

HG/T 5665-2019 纺织染整助剂 涂料印花粘合剂印花耐摩擦色牢度的测定



HG/T 4442-2012 纺织染整助剂 涂料印花增稠剂

。。。。。

水处理类：

GB/T 17514-2017 水处理剂 阴离子和非离子型聚丙烯酰胺

HJ 2006 2010 污水混凝与絮凝处理工程技术规范

GB 10531-2016 水处理剂 硫酸亚铁.

GB/T 14591-2016 《水处理剂 聚合硫酸铁》

。。。。。

工业清洗剂类

GB/T 39293-2020 中文标准名称：工业清洗术语和分类

HGT2387-2007 工业设备化学清洗质量标准

。。。。。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年12月21日 上午至2024年12月21日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年1月3日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

纺织印染助剂、光伏产业化学助剂、水处理药剂的生产（需资质许可要求的除外）

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省邢台市宁晋县大曹庄管理区婴泊农业开发有限公司农场事业部第一分场

办公地址：河北省邢台市宁晋县大曹庄管理区婴泊农业开发有限公司农场事业部第一分场

经营地址：河北省邢台市宁晋县大曹庄管理区婴泊农业开发有限公司农场事业部第一分场

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明



1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(0)项, 涉及部门/条款:

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 年月日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 12 月 21 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

管理体系融合度, 生产过程的控制, 计量器具的管理

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视, 有完善的体系资料, 生产设施齐全, 管理水平有所提高, 各部门职责明确, 绩效完成, 通过管理体系运行促进管理水平及质量意识提高

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动支持, 管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行, 可以运用, 能够在日常的管理和服务过程运用管理体系的工具和方法, 对管理评审、内部审核基本可以应用, 尚不深入, 自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好, 总体成熟度尚可

2) 风险提示: 管理体系融合度

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

企业制定了 2024 年度质量目标, 与 2023 年相同

1.产品一次交验合格率 \geq 98%

2.顾客满意率 \geq 98%。

质量目标满足产品要求(国家标准及客户要求);

质量目标进行层层分解, 落实到责任部门,

--查目标统计及分析情况, 已完成, 详见各部门目标统计

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

●产品实现的策划:

公司对产品质量目标、产品实现过程; 产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及产品接收准则进行了策划, 并规定了所需的记录。



编制《生产和服务提供控制程序》，对生产过程进行控制。

工艺流程：

1、印染助剂类

柔软剂：（硅油、软油精、抗静电剂等）真空密闭上料--加热--混合搅拌--保温--降温--分装

固色剂：（氯化铵、过硫酸钠、亚硫酸氢钠等）上料--加热--混合搅拌--保温--降温--分装

螯合分散剂：（络合剂、表面活性剂和助溶剂等）上料--加水--混合搅--稀释--分装

。。。。。

工业清洗剂（光伏产业化学助剂）类：

酸性清洗剂：（柠檬酸、表面活性剂等）上料--加水--常温搅拌--保温--分装

碱性清洗剂：（烧碱、纯碱、表面活性剂等）上料--加水--常温搅拌--分装

污水处理剂：

除磷剂：（烧碱、硫酸亚铁、表面活性剂等）上料--加水--升温--搅拌--降温--分装

脱色剂：（聚丙烯酰胺、分类剂、悬浮剂等）上料--加水--常温搅拌--分装

氨氮去除剂：（乙酸钠、聚合氯化铝、分散剂等）上料--加水--常温搅拌--分装

针对生产和服务过程，编制了《生产和服务提供控制程序》、《产品和服务的放行控制程序》、《生产计划》、《生产工艺守则》等。

需确认过程：配料和搅拌（反应）

3、基础设施：企业租赁宁晋县大曹庄管理区婴泊农业开发有限公司土地 5 亩，自建车间和办公用房，仓库为原建筑仓库 2 间，

车间 1 座约 1000 平米，仓库 2 个（南部仓库 350 平米、北部仓库 200 平米），办公区面积约 150 平米，整体环境良好，干净整洁。

生产设施主要：（电加热反应釜、搪瓷反应釜）共 4 台，分别是 800 公斤 1 台/套，1 吨 1 台套，2 吨 1 台、真空上料机、混料机，满足生产需要。

4、检测仪器：滴定管、电子秤、量杯、烧杯等，满足检验需求，满足检验需求。

5、编制了《生产和服务提供控制程序》、《产品和服务的放行控制程序》等对产品实现的过程进行控制；

6、相关法律法规要求：中华人民共和国质量法、民法典等

7、产品执行标准：

按照客户技术要求，生产过程执行或参考

GB/T 37885-2019 化学试剂

印染类助剂

GB/T 23322 纺织品表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚，

GB/T 21884-2008 纺织印染助剂 螯合剂 螯合能力的测定

HGT 4266-2011 纺织染整助剂 含固量的测定

HG/T 5665-2019 纺织染整助剂 涂料印花粘合剂印花耐摩擦色牢度的测定

HG/T 4442-2012 纺织染整助剂 涂料印花增稠剂

。。。。。

水处理类：

GB/T 17514-2017 水处理剂 阴离子和非离子型聚丙烯酰胺

HJ 2006 2010 污水混凝与絮凝处理工程技术规范

GB 10531-2016 水处理剂 硫酸亚铁.

GB/T 14591-2016 《水处理剂 聚合硫酸铁》

。。。。。

工业清洗剂类

GB/T 39293-2020 中文标准名称：工业清洗术语和分类

HGT2387-2007 工业设备化学清洗质量标准

。。。。。



公司生产和服务相关记录主要有：生产通知单、原材料检验、工序检验记录、出厂检验记录等。制定的管理手册和程序文件中规定了发生变更时采取的控制过程和措施。

●与客户有关的过程：

负责人介绍沟通方式主要是电话、资料传递等形式宣传本公司有关产品及公司的有关信誉等。针对合同洽谈、签订、履行过程中的问题，及时电话联系，明确各自的要求，执行合同。目前沟通效果良好。

主要业务以招标文件、订单、合同、电话、邮件等形式确定与产品有关的要求，均已保存或进行相应的记录。对顾客的要求由业务人员直接对顾客要求进行识别、确认，对于存在的问题直接提出和顾客进行交流沟通，在合同签订前在公司微信群内对合同的要求进行评审。

抽查有关的合同及评审记录，符合要求。

管理手册对产品和服务要求的识别和更改进行了策划和规定；经过查阅企业订单文件，并与部门负责人进行沟通，目前暂无产品和订单变更的情况，后续经营中，如出现有产品和订单要求的变更，将按照文件规定要求进行控制。基本符合要求。

●设计开发：

公司生技部(含实验室)同时肩负新产品开发及试验任务。和田经理沟通得知：公司每年进行相关市场调研，并结合市场需求确定当年的产品开发方向，初步确定开发项目，进行文献调研和技术查阅，确定小试的条件和程序。产品开发小试在实验室进行。公司非常重视产品创新，总经理田建锋亲自督促研究，使公司处于行业领先地位。

和田建锋经理沟通，研发流程如下：

市场需求调研→立项→概要设计→详细设计→小试→中试→生产→配置标识→出售

2024年8月公司研发了纳米增深剂2#。

背景：应河北宁纺集团有限责任公司要求，在印染时（化纤类布料），颜色深度不够（主要在印染阶段），采用普通增深剂只能提高0.5个色系，针对该情况，田总决定研发该系列产品

田总介绍了研发过程：涉及机密配料不详述

输入资料：客户要求（增色效果），成本分析（含氟树脂成本高），环保要求（环保型硅氧烷化合物）等

输出资料：配方

评审：

输入评审：评审输入资料的数据准确性

输出评审：效果能否达到（柔软剂+增深剂二和一）

验证：小试阶段，使用样布印染，查看效果，中试：在客户实验室进行，效果：提高1.5个色系

确认：客户正式使用，达到客户要求

效果：增色效果达到要求，使用过程不漂油、不沾缸，适用于活性染料、分散染料、硫化染料，整理后的织物颜色深邃艳丽，色泽纯净，手感柔软舒适。可减少染料与柔软剂的使用量，降低生产成本

田经理从事行业20余年，对印染行业助剂有较深研究，不断改进配料，深得用户好评，同时也稳定了很多客户

设计研发过程受控

●与外部有关的过程：

公司编制有采购控制程序：

对主要原材料供应商采取评价、选择、年度确认的方式进行控制，原材料从合格供方采购

评审内容：交货及时性、售后服务好、产品质量可靠等方面，主管部门提出意见，总经理签批

基本符合要求。

●生产过程控制：

企业提供的资料显示生产程序：办公室、生技部共同对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生技部传递交货通知，生技部根据通知的内容，受控条件：得到配方和作业指导书、使用设备和量具，进行测量。根据订货要求，生技部下达生产任务书。

公司对产品生产和服务提供过程进行了策划，对人、机、料、法、环诸因素进行了较好的控制，生产过程



部门严格按策划的作业流程予以控制。该公司产品生产主要是化工助剂的加工及管理，主要涉及印染行业和光伏产业，生技部主要任务收集相关产品信息来提高生产能力，满足客户需求，从市场占有率、品牌形象、经营理念等进行策划控制。致力于化工助剂的研发、生产。

询问车间负责人对生产计划较清楚。生技部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完成后生技部负责人记录产品数量，通知办公室发货。

产品和服务的要求：按照成熟配方、技术资料进行生产，新产品要经过小试和中试，加工过程中执行或参考：

GB/T 37885-2019 化学试剂

印染类助剂

GB/T 23322 纺织品表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚，

GB/T 21884-2008 纺织印染助剂 螯合剂 螯合能力的测定

HGT 4266-2011 纺织染整助剂 含固量的测定

HG/T 5665-2019 纺织染整助剂 涂料印花粘合剂印花耐摩擦色牢度的测定

HG/T 4442-2012 纺织染整助剂 涂料印花增稠剂

。。。。。。

水处理类：

GB/T 17514-2017 水处理剂 阴离子和非离子型聚丙烯酰胺

HJ 2006 2010 污水混凝与絮凝处理工程技术规范

GB 10531-2016 水处理剂 硫酸亚铁.

GB/T 14591-2016 《水处理剂 聚合硫酸铁》

。。。。。。

工业清洗剂类

GB/T 39293-2020 中文标准名称：工业清洗术语和分类

HGT2387-2007 工业设备化学清洗质量标准

。。。。。。

主要生产设备有：

主要生产设备：（电加热反应釜、搪瓷反应釜）共 4 台，分别是 800 公斤 1 台/套，1 吨 1 台套，2 吨 1 台、真空上料机、混料机等，满足生产需求

检测设备主要有：滴定管、电子秤、量杯、烧杯等，满足检验需求。

生产过程：

--查生产工序控制

1 受控条件：

编制了反应釜作业指导书、配料单、各生产设备操作规程

现场有《作业指导书》、操作规程及《生产排程表》。

所获得的生产信息有销售订单、生产任务单等；

2、生产流程：

1、印染助剂类

柔软剂：（硅油、软油精、抗静电剂等）真空密闭上料--加热--混合搅拌--保温--降温--分装

固色剂：（氯化铵、过硫酸钠、亚硫酸氢钠等）上料--加热--混合搅拌--保温--降温--分装

螯合分散剂：（络合剂、表面活性剂和助溶剂等）上料--加水--混合搅--稀释--分装

。。。。。。

工业清洗剂（光伏产业化学助剂）类：

酸性清洗剂：（柠檬酸、表面活性剂等）上料--加水--常温搅拌--保温--分装

碱性清洗剂：（烧碱、纯碱、表面活性剂等）上料--加水--常温搅拌--分装

污水处理剂：

除磷剂：（烧碱、硫酸亚铁、表面活性剂等）上料--加水--升温--搅拌--降温--分装

脱色剂：（聚丙烯酰胺、分类剂、悬浮剂等）上料--加水--常温搅拌--分装



氨氮去除剂：（乙酸钠、聚合氯化铝、分散剂等）上料--加水--常温搅拌--分装

需确认过程：配料、搅拌反应

外包过程：产品运输

3、查生产过程的控制：查看记录文件、现场巡视、企业介绍

--车间 1 号反应釜正在生产除磷剂（污水处理，河北宁纺集团有限责任公司订单）

刘部长介绍：该产品生产过程需加热，主要控制点：配方、温度（80℃）、搅拌时间等

生产工艺：（烧碱、硫酸亚铁、表面活性剂等）上料--加水--升温--搅拌--降温--分装，

现场上料已完成，温度达到 80℃，正在搅拌，需要搅拌 60 分钟

搅拌完成后，降温至常温，取样试验，

试验结果：

1、印染废水中磷酸盐含量可做到 0.1ppm，稳定达标地表三类；

2、交换容量，1.25meq/ml（小）对于正磷酸根的饱和吸附容量能够达到 36g/L。

3、对正磷、亚磷、次磷均可吸附

分装：使用 120Kg 塑料桶，封闭，手推车进库房，等待发货

--车间 2 号反应釜正在生产螯合分散剂（印染助剂：河北宁纺集团有限责任公司订单）

刘部长介绍：该产品生产过程不需加热，主要控制点：配方、搅拌时间等

生产工艺：（络合剂、表面活性剂和助溶剂等）上料--加水--混合搅--稀释--分装，

现场上料已完成，正在搅拌，需要 50 分钟

搅拌完成后，降温至常温，取样化验，化验结果：Fe³⁺的螯合力：~350PPm；Ca²⁺的螯合力：~125PPm；达到要求

分装：使用 120Kg 塑料桶，封闭，手推车进库房，等待发货

--车间 3、4 号反应釜正在生产清洗剂（碱性：河北宁晋晶澳集团）

刘部长介绍：该产品生产过程不需加热，主要控制点：配方、搅拌时间等

生产工艺：（烧碱、纯碱、表面活性剂等）上料--加水--常温搅拌--分装，

现场上料已完成，正在搅拌，需要 50 分钟

搅拌完成后，降温至常温，取样化验，化验结果：

项目	要求	测试结果
有效碱质量分数 (以 NaOH 计)，%	≥10	10.6
砷 (As)，mg/kg，	≤5.0	3.8
重金属(以 Pb 计)，mg/kg，	≤100.0	83.0
甲醇含量，%	≤0.1	0.05
甲醛含量，%	≤0.1	0.06

分装：使用 120Kg 塑料桶，封闭，手推车进库房，等待发货

刘部长介绍：车间正在生产以上三种产品，1 月上旬交货，能够完成

查看实验室：

员工刘*正在化验除磷剂的成分含量，使用仪器：滴定管、烧杯、量杯

第一罐除磷剂已化验完成，化验数据显示符合要求：

询问计量器具的校准或鉴定，基本是自校，一般不留记录，见 7.1.5 条款审核

查看库房：南库（含实验室），主要存放原材料，分类摆放，标识清晰

北库，主要存放成品，分类摆放，标识清晰，

外包过程：产品运输

质量手册规定了需确认过程识别的要求，提供《过程确认准则》，

企业识别的需确认过程为搅拌反应、配料

刘部长介绍了配料、搅拌反应过程确认：每批次产品会根据客户要求进行配料，试验室对配方小试后，制定配方和生产流程和生产工艺，一般不进行中试，生产完成，每一罐均需进行测试检验，同时，制定配方时，对实验仪器进行校准和确认，生产前，检查设备状态（线路、真空设施的密闭性等），确认无误后进行生产



--查正在生产的晶片清洗剂生产过程（配料、搅拌反应）确认：

配料经过确认，有配料单和生产过程指导书，实验员刘*、总经理签字，2024.12.6，操作人员生产前对设备进行了检查，一般不留记录，确认过程受控

人员，经过培训合格后上岗，均有相关行业 5 年以上工作经验，

以上过程根据客户提供的图纸和要求以及相应的国家标准、行业标准等资料；进行产品质量控制。

质量控制程序：原材料进厂检验合格后投入使用、工序不合格不转序、所有工作没有完成前不交付、交付后发现的不合格包退、包换。

交付：

工序交付：生技部负责人介绍：公司的产品在各工序进行自检，经专检合格后才放行到下一工序，下工序按互检要求进行检查，如有问题，返回上工序。产品出厂有专人检验，合格后方可出厂。

出厂交付：企业装车后，由库管人员填写送货单及合格证明材料，由物流公司运输至甲方指定地点，甲方验收签字，作为收款的凭证

--查河北宁纺集团有限责任公司（蓝绿固色剂、酸性匀染剂等产品）交付情况，发货日期：2024.12.21（审核当日），交付记录有：

- 1) 送货单：批次、收货方、交付地点、车牌号等信息，
- 2) 合格证明材料：批次检验报告
- 3) 签收资料：数量、批次、日期、签收人，2024，12，21
- 4) 交货地点：河北宁纺集团有限责任公司院内

交付过程受控

采取措施，防止人为错误：措施有：奖励机制，增加员工责任感，培训机制：对员工定期的和班前的教育培训，增强员工技能和节能环保意识

生产过程控制符合要求

●产品的放行

公司为验证产品和服务的要求是否得到满足实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了检验方法、标准。

公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到市场部经理许可、公司总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。体系运行至今尚未发生特殊放行或紧急放行的情况。

公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施必要的记录并保留。

检验依据：客户要求、配方；加工过程参考：

GB/T 37885-2019 化学试剂

印染类助剂

GB/T 23322 纺织品表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚，

GB/T 21884-2008 纺织印染助剂 螯合剂 螯合能力的测定

HGT 4266-2011 纺织染整助剂 含固量的测定

HG/T 5665-2019 纺织染整助剂 涂料印花粘合剂印花耐摩擦色牢度的测定

HG/T 4442-2012 纺织染整助剂 涂料印花增稠剂

。。。。。

水处理类：

GB/T 17514-2017 水处理剂 阴离子和非离子型聚丙烯酰胺

HJ 2006 2010 污水混凝与絮凝处理工程技术规范

GB 10531-2016 水处理剂 硫酸亚铁.

GB/T 14591-2016 《水处理剂 聚合硫酸铁》

。。。。。

工业清洗剂类



GB/T 39293-2020 中文标准名称：工业清洗术语和分类
HGT2387-2007 工业设备化学清洗质量标准

.....

1、采购原料检验：抽 2024 年 12 月份原材料进场检验

公司采购原材料，要求供方提供产品质检报告。收货后，安排质检员对原材料质量严格把控。抽查验证记录，查《原料初检记录》

——供方：上海欧荣化工科技有限公司

产品名称：软油精、硅油 检验方式：抽检

检验设备：滴定管、烧杯、量杯、试剂

检测人：李玉坤 日期：2024 年 12 月 6 日

——供方：天津市永大化学试剂有限公司

产品名称：多聚磷酸钠 检验方式：抽检

检验设备：滴定管、烧杯、量杯、试剂

检测人：李玉坤 日期：2024 年 12 月 10 日

——供方：山东齐冠化工有限公司

产品名称：氢氧化钠 检验方式：抽检

检验设备：滴定管、烧杯、量杯、试剂

检测人：李玉坤 日期：2024 年 12 月 18 日

.....

原材料检验主要检验含水量及杂质含量，各种原材料附有供方出具的产品检验报告，报告中标明了各种组分含量及产品纯度。

检验出的原料不合格品退回原厂处理。

.....

工序检验，工序生产中，严格按《设备操作规程》《工序操作规程》产品标准进行生产，并对产品生产过

程进行抽检。检验设备：滴定管、烧杯、量杯、试剂 检验员：刘彦波

具体检验记录见生技部 Q8.5.1

.....

成品检验：生产结束后，由检验员对所有加工成品进行检验，检验合格后进行分装入库。提供成品检验报

--查蓝绿固色剂 JK-280 测试报告

性能指标	要求	检测结果
溶解性能	全溶无色澄清	合格
固色能力，%	为粉状标准品的 95~105	98%
水分含量，%	≤3.5	3.2
细度(通过 180um 孔径筛的残余物含量).%	≤5	4.6

检验员：刘彦波 检验日期：2024.12.3

--印染助剂“亲水硅油 QT-4600”测试报告

性能指标	要求	检验结果
外观：	无色透明油状液体	合格
含氢量（%）：	0.1-1.6. 1. f	0.6
粘度 (25°C, mm2/s)	5-300	203
PH 值：	6-7	6.4

检验员：刘彦波 检验日期：2024.12.9

另抽 12 月份印染助剂（加深剂、分散剂等）的出厂化验报告，符合要求

--抽光伏业（晶片碱性清洗剂 XS102）

性能指标	要求	检验结果
------	----	------



总五氧化二磷(P2O5)含量/%	≤ 1.1	1.0
总碱质量分数(以 NaOH 计) /%	41.0-45.0	42.0
去污力/(%)100	90≥	91
检验员：刘彦波 检验日期：2024.12.16		
另抽 12 月份，其他批次碱性清洗剂的出厂检验，均按要求进行，符合要求		
--抽污水处理药剂（聚合硫酸铁）出厂检测		
性能指标	要求	检验结果
外观	红褐色液体、浅褐色液体	符合
气味	无异味	无异味
全铁的质量分数 %	≥11.0	8.9
还原性物质（以 Fe ²⁺ 计）的质量分数%	≤0.10	0.02
盐基度 %	5.0~20.0	0.5
pH（10g/L 水溶液）	1.5~3.0	1.8
密度（20℃） g/cm ³	≥1.45	1.272
不溶物的质量分数 %	≤0.3	0.2
其他重金属	不得检出	未检出

检验员：刘彦波 检验日期：2024.12.19

另抽污水处理剂（脱色剂、氨氮剂等）12 月份出厂检测，按规定进行，符合要求

经查，公司建标至今，没有原辅料、成品让步放行的情况，产品的放行均有授权的质检人员的签字。

基本符合要求

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制有《内部审核管理程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了内部审核。

2024 年 11 月 18 日开展了内部审核工作，并提供有以下资料：内部审核实施计划、内审检查表、签到表、内部审核报告、不符合项报告等记录，内容基本符合要求。

编制有《管理评审控制程序》。现场沟通并查企业现场提供的资料，按策划开展了管理评审。

2024 年 11 月 13 日进行管理评审，由总经理主持会议，有管理评审计划、管理评审输入资料—各部门工作总结、管理评审报告等资料，内容基本符合要求

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司明确各类、各阶段的不合格的控制管控要求，包括输入（来料）阶段、过程监视和测量阶段、输出（出货）阶段的不合格的识别、确定、标识、处置措施等，详见《不合格输出控制程序》

---公司明确并实施处置不合格输出的途径包括以下几方面：

- 纠正；
- 隔离、限制、退货或暂停；
- 告知顾客；
- 获得让步接收的授权。

---公司明确并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品和服务的影响程度。

---公司明确并实施对适用于纠正的不合格输出，在进行纠正之后须实施再验证。

---公司明确并实施不合格处置后须保留含以下内容的记录



- a) 有关不合格的描述;
- b) 所采取措施的描述;
- c) 获得让步的描述;
- d) 处置不合格的授权标识。

据企业负责人介绍,公司严格把控原料质量,并在生产过程中按工艺参数进行生产,对过程抽检控制合理,并在检验合格后进入下道工序直至成品完成包装,不合格产品返回生产装置进行加工处理。

符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审发现的不符合,形成内部审核不合格报告,有原因分析,措施,实施及有效性验证等。

管理评审中的改进,制定有措施单。日常中发现的不符合,公司通过实施纠正措施,要求相关部门举一反三也检查自己的工作,消除同类型错误的原因。基本有效。总体上看,公司纠正及改进机制已形成,能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生顾客投诉和质量事故。基本符合要求

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了对外交流的渠道,可接收外部投诉及建议,年度无质量事故发生,也没有发生相关方

投诉,现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求:

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域:无
- 2) 组织机构:无
- 3) 管理体系:无
- 4) 资源配置:无
- 5) 产品及其主要过程:无
- 6) 法律法规及产品、检验标准:无
- 7) 外部环境:无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性):无
- 9) 联系方式:无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

024年1月3日的初次审核发现:与内审组长及内审员沟通关于公司内审的要求及实施情况,杨主任介绍“本次内审是在咨询老师的指导下进行的,管理体系运行时间较短,对内部审核的实施情况还没有完全掌握”。

针对该不符合项,企业采取了相应的措施,经验证,基本有效

五、认证证书及标志的使用



无违规使用证书情况

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，（组织名称）的质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见：暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册保持认证注册在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册暂停认证注册扩大认证范围缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:周文廷



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。